



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองช่าง ฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง งานบริหารงานทั่วไป

ที่ นม ๕๒๑๐๔.๑/ ๑๑๕๑

วันที่ ๒๗ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางสำหรับประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เรียน ปลัดเทศบาล / นายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่

๑.ความเป็นมา

ตามคำสั่งเทศบาลเมืองบัวใหญ่ ที่ ๑๐๕๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางสำหรับประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ได้แต่งตั้งท่านร่วมเป็นคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางสำหรับประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------------|----------------------------------|---------------|
| ๑. นายจรูญ ตั้งอำนาจ | ตำแหน่งผู้อำนวยการกองช่าง | ประธานกรรมการ |
| ๒. สิบโทภูวนาล ศรีโยธา | ตำแหน่งนายช่างโยธาชำนาญงาน | กรรมการ |
| ๓. นางสาวจินตนา ลาหา | ตำแหน่งเจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน | กรรมการ |

๒. วัตถุประสงค์

- ๓.๑ เพื่อจัดหารถบรรทุกน้ำใหม่ทดแทนรถบรรทุกน้ำเดิมที่มีการชำรุดเสียหาย เสื่อมสภาพ บ่อยครั้ง
- ๓.๒ เพื่อให้มีรถบรรทุกน้ำสำหรับบำรุง ดูแล รักษาต้นไม้ สวนหย่อม สวนสาธารณะต่างๆ ภายในเขตเทศบาลเมืองบัวใหญ่ ให้มีความสวยงามตลอดเวลา

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นผู้ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- ๓.๖ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการอิเล็กทรอนิกส์ และได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว
- ๓.๘ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

/๓.๙ ผู้ประสงค์...

๓.๙ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP)

๓.๑๐ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องรับรองว่ารถยนต์ที่เสนอราคานี้เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

จัดการรถบรรทุกดีเซล จำนวน ๑ คัน ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ โดยรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ซึ่งแนบมาท้ายนี้ จำนวน ๕ หน้า

๕. ราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ

ราคากลางในการจัดซื้อในครั้งนี้ เป็นจำนวนเงิน ๒,๕๗๘,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่ได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ (ถ้ามี) และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๖. ที่มาของราคากลาง/อ้างอิง

ปรากฏในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ของสำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๘ และตามหนังสือสำนักงานงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙.๑/ว๑๒๗ ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

๗. วงเงินในการจัดซื้อ

เงินอุดหนุนเฉพาะกิจ โครงการจัดการรถบรรทุกดีเซล จำนวน ๑ คัน ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ งบประมาณทั้งสิ้น ๒,๗๐๒,๐๐๐.- บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน) ได้รับจัดสรรเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙

๘. กำหนดยื่นราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกำหนดยื่นราคาที่เสนอเป็นระยะเวลา ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน

๙. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- ๑๐.๑ การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา
- ๑๐.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ จะพิจารณาจากผู้ได้คะแนนรวมสูงสุด
- ๑๐.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องหรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามประกาศประกวดราคาซื้อและเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ในส่วนที่เป็นสาระสำคัญ เทศบาลเมืองบัวใหญ่ จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น โดยยึดประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

๑๐. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๑. ระยะเวลาในการส่งมอบ

ส่งมอบรถบรรทุกน้ำ ขนาดความจุ ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ จำนวน ๑ คัน พร้อมอุปกรณ์ประกอบทั้งหมด ในสภาพใช้งานได้ทันทีพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และฝึกสอนการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลเมืองบัวใหญ่จนใช้งานได้เป็นอย่างดี ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๒. เงื่อนไขการชำระเงิน

กำหนดชำระเงินจำนวน ๑ งวด ภายใน ๕ วันทำการ นับแต่ได้ตรวจรับพัสดุที่ได้ซื้อครบถ้วนถูกต้อง

๑๓. อัตราค่าปรับ

ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๔. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องสิ่งของตามสัญญา เป็นเวลา ๑ ปี (หนึ่งปี) นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว

๑๕. ผู้ตรวจรับพัสดุ และวิธีการตรวจรับพัสดุ

- | | | |
|---------------------------|---|---------------|
| ๑. นายจรูญ ตั้งอำนาจ | ตำแหน่งผู้อำนวยการกองช่าง | ประธานกรรมการ |
| ๒. นายยุทธนา ศรีประภาพงศ์ | ตำแหน่งหัวหน้าฝ่ายแผนงานและงบประมาณ | กรรมการ |
| | รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองยุทธศาสตร์และงบประมาณ | |
| ๓. สิบโทภูวนาถ ศรีโยธา | ตำแหน่งนายช่างโยธาชำนาญงาน | กรรมการ |

๑๖. ผู้รับผิดชอบงาน/โครงการ และ สถานที่ติดต่อ

กองช่าง เทศบาลเมืองบัวใหญ่ เลขที่ ๕๒ ถนนทางหลวง ๒๐๒ ตำบลบัวใหญ่ อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา โทร. ๐๔๔-๔๖๑๔๖๓ ต่อ ๓๑ เว็บไซต์ สำนักงานเทศบาลเมืองบัวใหญ่ อ.บัวใหญ่ จ.นครราชสีมา

ข้อกฎหมาย/ระเบียบปฏิบัติ

๑. พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐
๒. ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๑ , ข้อ ๒๕ (๑) (๕) และ ข้อ ๒๘ (๑)

ข้อพิจารณา

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางสำหรับประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังรายละเอียดที่เสนอรายงานมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(ลงชื่อ)

(นายจรูญ ตั้งอำนาจ)

ประธานกรรมการ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ) สิบโท

กรรมการ

(ภูวนาถ ศรีโยธา)

ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน

(ลงชื่อ)

กรรมการ/เลขานุการ

(นางสาวจินตนา ลาหา)

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

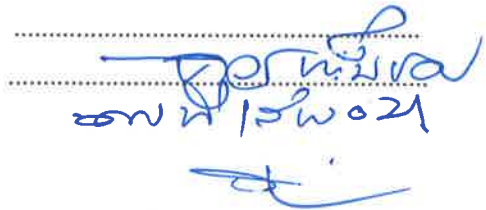
ความเห็นของปลัดเทศบาล

- เห็นควรเพื่อขอความเห็น.....



(นางสาวอริญชัยตรา จิรัชยาทิวต์)
ปลัดเทศบาลเมืองบัวใหญ่ บพ ๕.๓.๒๕

ความเห็นของรองนายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่


๒๗.๓.๒๕๖๒

(นายอำนาจ ปราณีตพลกรัง)
รองนายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่

ความเห็นของนายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่

- พิจารณาแล้ว-1๕/๓/๖๒.....



(นางสุนทร ศิลปชัยเดช)
นายกเทศมนตรีเมืองบัวใหญ่

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์
สำหรับการจัดการบรรทุกดีเซล จำนวน ๑ คัน ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
เทศบาลเมืองบัวใหญ่ อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.๑ คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี. หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมล็อก นั่งโดยสารได้ ๓ ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาณความจุปริมาณไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ ด้านท้ายสำหรับพรมถนน สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แท่นป็นฉัดน้ำเพื่อใช้ในการบริการ สาธารณะประโยชน์ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับรอง มาตรฐาน รง.๔ และรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูป ภายในประเทศ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการบำรุงรักษาและซ่อมแซม หากผู้เสนอราคาเป็นผู้จำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่าย ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายจากประเทศไทย โดยให้ ยื่นขณะเข้าเสนอราคา เพื่อประกอบเอกสารพิจารณา(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพใน การใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๒. คุณลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ตัวรถยนต์

๒.๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๑.๒ เป็นรถยนต์บรรทุก แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อน

ไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญตาม มาตรฐาน ผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๑.๓ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมที่ล็อก มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่งรวม พนักงานขับรถ

๒.๑.๔ ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๕๔ Ah. จำนวน ๒ ชุด

๒.๑.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๒.๑.๖ ติดตั้งวิทยุ พร้อมสัญญาณวิทยุ AM และ FM ติดฟิล์มกรองแสงด้านหน้าความเข้ม ๔๐% ด้านข้าง และด้านหลังความเข้ม ๖๐%

๒.๒ ระบบเครื่องยนต์

๒.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๒.๒.๒ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ EURO ๕ ได้รับ มาตรฐาน มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓

๒.๒.๓ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒.๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและสั่งซื้ออะไหล่

๒.๓ ระบบส่งกำลัง

๒.๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และมีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

๒.๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๒.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๒.๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดมีกุญแจ

๒.๖ ระบบกันสะเทือน

๒.๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗ ระบบห้ามล้อ

๒.๗.๑ ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิก และมีห้ามล้อขณะจอด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบไฟฟ้า

๒.๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๒.๘.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๒.๘.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๒.๘.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๕๖ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๒.๘.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก

๒.๙ สมรรถนะรถ

๒.๙.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๒.๑๐ ถึงบรรจุน้ำ

๒.๑๐.๑ ชุดถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กกล้าเคลือบด้วยแมกนีเซียม ชั้นคุณภาพ G๓๐๐ ความหนาของแผ่นถึงไม่น้อยกว่า ๓ มม. ผิวแผ่นเหล็กจะต้องทำการเคลือบโลหะโดยวิธีการจุ่มร้อน (Hot dip) เนื้อผิวเคลือบโลหะ ประกอบด้วย สังกะสี อลูมิเนียม และ แมกนีเซียม โดยมีปริมาณสารเคลือบผิวไม่น้อยกว่า ๓๕๐ กรัม/ตารางเมตร เพื่อป้องกันการกัดกร่อนจากสภาพแวดล้อม ตามมาตรฐานการทดสอบความทนทานต่อการกัดกร่อน (SALT SPRAY TEST) อ้างอิงมาตรฐาน ASTM B๑๑๗-๐๓ "Standard Practice For operating salt spray (Fog Apparatus)" และ JIS Z๒๓๗๑ โดยต้องผ่านและมีผลการทดสอบไม่น้อย กว่า ๓,๐๐๐ ชั่วโมง จากสถาบันที่น่าเชื่อถือและเป็นที่ยอมรับในประเทศหรือต่างประเทศ (ไม่สามารถใช้ผลการทดสอบจากผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์เองมาทดแทนกันได้) และต้องมีเอกสาร และมีเอกสารเซ็นรับรองยืนยันผลการทดสอบวัสดุจากโรงงานผู้ผลิตแผ่นเหล็กหรือตัวแทนจัดจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงยื่นในวันเสนอราคา

๒.๑๐.๒ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงรี หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๐.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก

๒.๑๐.๔ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ของตัวรถ

- ๒.๑๐.๕ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- ๒.๑๐.๖ มีแท่นป็นฉีดย้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทา
สาธารณภัยให้แก่ประชาชน
- ๒.๑๐.๗ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกัน
การกระแทกของน้ำ
- ๒.๑๐.๘ มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า
๑ ท่อ
- ๒.๑๐.๙ ชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือด้านข้างของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ
- ๒.๑๐.๑๐ ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๒.๑๐.๑๑ ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว และข้อต่อ
ทองเหลืองชนิดสวมเร็ว
- ๒.๑๐.๑๒ ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว
จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๒.๑๐.๑๓ แท่นป็นฉีดย้ำสามารถหมุนได้ ๓๖๐ องศา และมีทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดย้ำ ขนาด
เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๒.๑๐.๑๔ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ๒.๑๐.๑๕ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดย้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด สร้างด้วยเหล็ก มีความ
หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.

๒.๑๑ ระบบสูบน้ำประจำรถยนต์

๒.๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำ

- ๑) เป็นเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้โดยเฉพาะ ตัวเรือนทำด้วยเหล็กหล่อหรือทองเหลืองหรือ
อลูมิเนียม
- ๒) ชนิดใบพัด สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๔๐๐ ลิตร/นาที และทนแรงดันสูงสุด
- ๓) มีกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFOR MANCE) ประกอบการพิจารณา
- ๔) เป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศหรือจากต่างประเทศที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO
๙๐๐๑ หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับเช่น
DIN,EN,CE,ECE,NFPA,UL,FM,IATF,JIS สถาบันใดสถาบันหนึ่ง โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง
ในวันยื่นเสนอราคา

๒.๑๑.๒ ระบบสายส่งน้ำดับเพลิง

- ๑) ชุดสายส่งน้ำสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยม แบบโพลีเอสเตอร์ (ผ้าใบ) ทอด้วยเส้น
ใยสังเคราะห์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อม
ข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลือง มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ปอนด์ต่อ
ตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว มาแสดง
ในวันยื่นเสนอราคา

๒.๑๑.๓ ระบบไฟฟ้าสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- ๑) ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาว หลอด LED จำนวน ๑ ชุด มีความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร ความสูงไม่รวมฐาน ๑๗ เซนติเมตร ส่วนกลางแผงไฟสัญญาณติดตั้งลำโพงพร้อมฝาครอบทำด้วยสแตนเลส สัญญาณไฟฉุกเฉินผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ จะต้องมียี่ห้อรับรองมาตรฐานนำมายื่นเสนอราคา
- ๒) ด้านท้ายของตัวรถยนต์บรรทุกน้ำ ติดตั้งสัญญาณไฟ ๒ ชุด สีเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความสูงของเลนส์ไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานพร้อมแนบเอกสารแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๓) ติดตั้งไฟส่องสว่าง LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดตั้งหัวแก๊ง ๒ ดวง และติดตั้งด้านท้าย (ซ้าย-ขวา) สามารถปรับก้ม-เงย ได้ จำนวน ๒ ดวง
- ๔) ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา

๒.๑๑.๔ เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ไม่น้อยกว่า ดังนี้

- ๑) เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒) แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน และอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๓) หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๔) ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๕) ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๖) ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WERNCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถเข้าหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๗) เครื่องมือประแจแบบล็อก ชุดใหญ่ ๑ ชุด

๒.๑๑.๕ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑) การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับหน้าด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๒) การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๓) ตราหน่วยงานพ่นตัวอักษรสีขาว มีตราเครื่องหมายประจำองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง
- ๔) สีของรถขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกสีตามเทศบาลเมืองบัวใหญ่กำหนด

๒.๑๑.๖ ข้อกำหนดอื่นๆ และเงื่อนไขการรับประกัน

- ๑) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้าง / หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ-ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย

- ๒) ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์เขียว (Drawing) โครงสร้างชุดตู้ถังบรรจุน้ำของรถบรรทุกน้ำ และคำนวณปริมาตรความจุพร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกล ลงนามรับรองแบบพร้อมแนบใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมแนบมาในเอกสารการเสนอราคา
- ๓) การรับประกันรถยนต์ (หัวรถยนต์) ตามมาตรฐานศูนย์บริการกำหนดตามระยะทาง และจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์สิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์เพื่องท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่
- ๔) รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี เฉี่ยวชน คร่าหรืออุบัติเหตุ
- ๕) กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายในกรณีส่งมอบเกินกำหนดต้องเสียค่าปรับในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ บาทต่อวัน ของราคาส่งที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน
- ๖) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์โอนกรรมสิทธิ์เป็นของเทศบาลเมืองบัวใหญ่ แล้วจึงจะเบิกจ่ายเงินให้แก่ผู้เสนอราคา
- ๗) ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด
- ๘) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการอบรม ฝึกสอน การใช้งาน และดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่างๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลเมืองบัวใหญ่ ไม่น้อยกว่า ๑ วัน โดยไม่มีค่าใช้จ่าย
- ๙) ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

๓. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการเสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุ ที่ส่งมอบ ที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่เทศบาลเมืองบัวใหญ่ ได้รับมอบพัสดุผู้ขายจะต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับการแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๔. สถานที่ส่งมอบ

๔.๑ ณ เทศบาลเมืองบัวใหญ่ ตำบลบัวใหญ่ อำเภอบัวใหญ่ จังหวัดนครราชสีมา

๔.๒ ในวันส่งมอบต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายจรูญ ตั้งอำนาจ)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ) สิบโท



กรรมการ

(ภูวนาถ ศรีโยธา)

ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน

(ลงชื่อ)



กรรมการ/เลขานุการ

(นางสาวจินตนา ลาหา)

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน