



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2566

| ชื่อครุภัณฑ์ | คุณลักษณะเฉพาะสังเขป |
|---|---|
| <p>8.4 รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์</p> | <p>8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <p>1) แบบเปิดข้างเทท้าย</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร (2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร (3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม <p>2) แบบอัดท้าย</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม (2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร (3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (4) ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (5) มีโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง <p>1) มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง</p> <p>2) เป็นรถโดยสารหลังคาสูง</p> <p>3) มีพนักงานสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ</p> <p>4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม</p> |

| ลำดับ ที่ | ประเภท/รายการ | หน่วยนับ | ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท) | คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า) |
|--------------|---|----------|---|------------------------------------|
| | | | | |
| | 8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบ | | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด | | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ | | | |
| | - แบบเปิดข้างเทท้าย | | 2,235,000 | 73 |
| | - แบบอัดท้าย | | 2,500,000 | 73 |
| | | | | |
| 8.4 | รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอบอกสูบ | คัน | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด | | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ | | 1,358,000 | 73 |
| | | | | |
| 8.5 | รถยนต์ตรวจการณ์ | คัน | | |
| | 8.5.1 ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี | | | |
| | หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์ | | | |
| | เครื่องยนต์เบนซิน | | | |
| | - แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ | | 1,573,000 | 74 |
| | - แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ | | 1,489,000 | 74 |
| | | | | |
| | 8.5.2 ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี | | | |
| | หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ | | | |
| | เครื่องยนต์ดีเซล | | | |
| | - แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ | | 1,492,000 | 74 |
| | - แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ | | 1,664,000 | 74 |
| | | | | |
| 8.6 | รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอบอกสูบ | คัน | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด | | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ | | 2,500,000 | 74 - 75 |
| | | | | |
| 8.7 | รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบอบอกสูบ | คัน | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด | | | |
| | ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ | | 1,302,000 | 75 - 76 |
| | | | | |