

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อ โครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง เทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร เป็นเงิน ๓,๕๒๐,๐๐๐ บาท (สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง ราคากลางคำนวณ ณ วันที่ เป็นเงิน ๓,๕๒๐,๐๐๐ บาท
  - ๔.๑ รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๓,๕๒๐,๐๐๐ บาท (สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖
๖. รายชื่อ เจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  - ๖.๑ นายจิราวุฒิ เข้มพรมมา ตำแหน่ง ปลัดเทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ
  - ๖.๒ นางสาวมะนิวรรณ หวังสิน ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ
  - ๖.๓ สิบโทชัยยนต์ ทองโพธิ์ศรี ตำแหน่ง นายช่างผังเมืองชำนาญงาน

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายจิราวุฒิ เข้มพรมมา)  
ปลัดเทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นางสาวมะนิวรรณ หวังสิน)  
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

(ลงชื่อ) สิบโท



กรรมการ

(ชัยยนต์ ทองโพธิ์ศรี)  
นายช่างผังเมืองชำนาญงาน

คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ก่อสร้าง  
รายการ รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน

**๑.ลักษณะทั่วไป**

รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน มีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที ขุดตักหน้ามีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลบ.ม. ความจุบุงก็หลังไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลบ.ม. ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ คุณลักษณะดังนี้

๑.๑ เป็นรถตักหน้าขุดหลัง ( LOADER BACKHOE ) ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ ชนิดล้อยาง ๔ ล้อ ห้องพนักงาน ขับรถติดตั้งตู้กระจกพร้อมระบบเครื่องปรับอากาศ

๑.๒ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ มีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๑.๓ มีเกียร์ดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ ส่งกำลังด้วยระบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

๑.๔ ระบบบังคับเลี้ยว แบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic

**๑.๕ บุงก็ตักหน้า**

- ขุดบุงก็ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก
- ขนาดความจุของบุงก็ตักหน้า ไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร
- เมื่อทำการยกสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร

**๑.๖ บุงก็ขุดหลัง**

- ขุดบุงก็ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาถ้ายันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
- ขนาดความกว้างของบุงก็ขุด ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร
- ความจุของบุงก็ ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร
- มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า ๕,๓๐๐ มิลลิเมตร
- มีระยะขุดลึกได้ ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร

๑.๗ มีน้ำหนักใช้งาน (OPERATING WEIGHT) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๑.๘ ติดตั้งหลังคากันแดดพร้อมระบบเครื่องปรับอากาศ ,ติดฟิล์มกันแสง ตามราคามาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๙ ระบบไฟฟ้า ขนาด ๑๒ โวลต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๑๐. อุปกรณ์ส่วนประกอบ

- มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล
- เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่
- มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด
- หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด
- กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และ อุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

- ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด
- มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแก่ง จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

## ๒. ระบบเครื่องยนต์

- ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒.๒ กำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๓ แรงบิดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ นิวตัน - เมตร
- ๒.๔ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔,๔๐๐ ซีซี
- ๒.๕ แผนกราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์ จากผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณา
- ๒.๖ เครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันกับตัวรถเพื่อสะดวกในการบำรุงรักษา

## ๓. ระบบการถ่ายทอดกำลัง

- ๓.๑ ถ่ายทอดกำลังโดยใช้ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ทำงานร่วมกับชุดเกียร์ (Torque Converter with gear box) หรือ แบบ Hydrostatic transmission)
- ๓.๒ ชุดเกียร์แบบเพาเวอร์ชัตเติล (Power Shuttle) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์
- ๓.๓ ระบบขับเคลื่อน ๔ ล้อ สามารถเลือกขับได้ทั้ง ๔ ล้อหรือ ๒ ล้อ

## ๔. ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic

## ๕. ระบบเบรก

ระบบเบรกแบบไฮดรอลิคตามมาตรฐานผู้ผลิต

## ๖. ล้อและยาง

- ๖.๑ ล้อเป็นล้อยางทั้ง ๔ ล้อ
- ๖.๒ ล้อหน้ามีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว และล้อหลังมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๖ นิ้ว

## ๗. บั๊กกี้ตักหน้า

- ๗.๑ ชุดบั๊กกี้ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก
- ๗.๒ ขนาดความจุของบั๊กกี้ตักหน้า ไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร
- ๗.๓ เมื่อทำการยกสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร
- ๗.๔ ความกว้างบั๊กกี้ไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๗.๕ ความสามารถในการยก (Lifting capacity at full height) ไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ กิโลกรัม
- ๗.๖ แรงจัดบั๊กกี้ (Breakout force) ไม่น้อยกว่า ๕,๘๐๐ กิโลกรัม

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(ลงชื่อ).....กรรมการ



## ๘. บังกีชุด

- ๘.๑ ชุดบังกีชุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาตัวยันทำให้รถมั่นคงขณะชุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
- ๘.๒ ขนาดความกว้างของบังกีชุด ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร
- ๘.๓ ความจุของบังกีชุด ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร
- ๘.๔ มีระยะชุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า ๕,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๘.๕ มีระยะชุดลึกได้ ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๘.๖ แรงที่บังกี (Bucket digging force or Bucket breakout force or Bucket tearout force) ไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ กิโลกรัม

## ๙. น้ำหนักตัวรถขณะใช้งาน

มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ กิโลกรัม

## ๑๐. ระบบไฮดรอลิก

แรงดันน้ำมันสูง (Work pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ บาร์

## ๑๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

มีความจุไม่น้อยกว่า ๑๔๐ ลิตร พร้อมฝาปิดถังน้ำมันเชื้อเพลิงแบบล็อกกุญแจได้

## ๑๒. ห้องคนขับ

- ๑๒.๑ หลังคา กันแดดแบบ ROPS CANOPY ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๒.๒ หน้าต่างทุกบานทำจากกระจกนิรภัย สามารถมองเห็นได้รอบด้าน มีที่ปัดน้ำฝนด้านหน้าและด้านหลัง
- ๑๒.๓ ติดฟิล์มกรองแสง รอบคัน ๖๐% ฟิล์มบานหน้าเต็ม ๔๐ %
- ๑๒.๔ ติดตั้งระบบปรับอากาศ และอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๒.๕ เบาะนั่งสามารถปรับนั่งควบคุมการทำงานได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง พร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

## ๑๓. ระบบไฟฟ้า

- ๑๓.๑ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์
- ๑๓.๒ มีไฟส่องสว่าง ด้านหน้าและด้านหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑๓.๓ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก

## ๑๔. อุปกรณ์ประกอบ

- ๑๔.๑ มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล
- ๑๔.๒ เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- ๑๔.๓ มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่
- ๑๔.๔ มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- ๑๔.๕ มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๖ แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๗ หมวกนิรภัยสำหรับหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด
- ๑๔.๘ กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๙ เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๑๐ ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และ อุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
 (ลงชื่อ).....กรรมการ  
 (ลงชื่อ).....กรรมการ

๑๔.๑๑ ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๒ มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๔.๑๓ สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแกง จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๔ หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (workShop Manual) และคู่มือการส่งอะไหล่ (Parts Book)

๑๔.๑๕ ประแจเลื่อนขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๖ คีมลัดคขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๗ ไขควงแบนและไขควงแฉก ขนาดความยาวไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร อย่างละ ๑ อัน

๑๔.๑๘ คีมปากจิ้งจก จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๙ ประแจเหวนสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๒๐ ค้อนเหล็กและค้อนยาง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ ปอนด์ จำนวน ๒ อัน

๑๔.๒๑ กล่องบรรจุเครื่องมือ จำนวน ๑ กล่อง

๑๔.๒๒ เครื่องดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ ติดตั้งไว้ในบริเวณที่เหมาะสม

#### ๑๕. สี่รถยนต์และตราสัญลักษณ์

๑๕.๑ สี่รถยนต์ และหลังคา ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕.๒ พ่นตราสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ “ ทด.รัตนวาปีศรีเจริญ ” ขนาดไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)

๑๕.๓ รหัสพัสดุ (เทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ กำหนดให้ภายหลัง)

#### ๑๖. เงื่อนไขของผลิตภัณฑ์

๑๖.๑ ตัวรถ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐาน ประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิตยี่ห้อ นั้น และประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ต่างๆ จะต้องมีความคุณภาพ และมีจำนวนครบถ้วนเป็นไปตามที่ผู้ผลิต (Manufacturer) หรือผู้จัดจำหน่าย (Sole Distributor) ได้กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาดโดยทั่วไป และเป็นของใหม่รุ่นล่าสุด (Brand New Latest Model)

๑๖.๒ ตัวรถต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ/รุ่น/แบบที่เสนอราคาขายจะต้องมีคุณลักษณะ ทางเทคนิคเฉพาะและรูปแบบ เป็นการสากลที่มีขายในท้องตลาดเหมือนกันทุกประเทศทั่วโลก โดยมีรายละเอียดข้อมูล ซึ่งมีการเผยแพร่โฆษณาทาง Internet (www.) หรือแคตตาล็อกแสดงรายละเอียดข้อมูล ของผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ/รุ่น/แบบ แนบในการเสนอราคา (แนบเอกสารรายละเอียดข้อมูลและรายชื่อเว็บไซต์ที่ประกาศใน Internet (www.) ประกอบการพิจารณา) มีเอกสารอย่างหนึ่งอย่างใดแสดงข้อมูลคุณลักษณะทางเทคนิคเฉพาะ คุณภาพ มาตรฐาน ของผลิตภัณฑ์ ยี่ห้อ/รุ่น /แบบ ยื่นประกอบการพิจารณาในการเสนอราคา

๑๖.๓ ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบ ต้องครบถ้วน เป็นไปตาม พรบ. และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๑๖.๔ เป็นยี่ห้อ/ รุ่นที่มีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่และมีศูนย์บริการ ในประเทศไทย และสามารถให้คำปรึกษาบริการอะไหล่ได้อย่างรวดเร็ว

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ



## ๑๗. เงื่อนไขการเสนอราคา

๑๗.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายที่โดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ผู้แทนจำหน่ายของ รถจักรยานยนต์หลัง แสดงหลักฐานประกอบการพิจารณา โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา และจะต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้ง

๑๗.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องระบุหรือแสดง สาขา หรือศูนย์บริการอะไหล่และซ่อมบำรุงรักษา ซึ่งต้องเป็น สาขา หรือศูนย์บริการฯ ของผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายฯ ของผลิตภัณฑ์ที่เสนอขายตัวรถ และมีจำนวนสาขาหรือ ศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน ในพื้นที่ใกล้เคียงของจังหวัดอำนาจเจริญ ไม่น้อยกว่า ๓ แห่ง และเปิดบริการมาแล้วไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมรายละเอียดสถานที่ตั้ง และหมายเลขโทรศัพท์ ที่สามารถตรวจสอบได้ของสาขา หรือศูนย์บริการฯ ทั้งหมดมาประกอบการพิจารณา

๑๗.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบเอกสารหลักฐานยืนยันการให้บริการหล่อลื่นและซ่อมบำรุง หลังการขาย ตลอดจนให้การรับประกันผลิตภัณฑ์ ตามสัญญาจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย พร้อมแจ้ง รายละเอียดวิธีการให้บริการฯ

๑๗.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีอะไหล่สำรองคลัง พร้อมแนบหลักฐานรายการอะไหล่สำรองคลัง สามารถตรวจสอบได้

## ๑๘. เงื่อนไขการส่งมอบ

๑๘.๑ กำหนดระยะเวลาการส่งมอบงานภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๑๘.๒ ต้องส่งมอบของในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วนพร้อมน้ำมัน เชื้อเพลิงเต็มถัง

๑๘.๓ ผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบ ห้ามนำสีอื่นมาพ่นทับสีจริง การพ่นสีจริงตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตหรือผู้ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบเครื่องจักรนั้นโดยตรง

๑๘.๔ หนังสือคู่มือประจำผลิตภัณฑ์ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย

๑๘.๔.๑ หนังสือคู่มือแนะนำการใช้ (Operation Manual) เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ เล่ม

๑๘.๔.๒ หนังสือคู่มือการซ่อมบำรุง (WorkShop Manual) จากผู้ผลิตเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ เล่ม

๑๘.๔.๓ หนังสือคู่มืออะไหล่ (Parts Book) เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ เล่ม

๑๘.๕ เทศบาลตำบลรัตนวารีศรีเจริญจะจ่ายเงิน ให้ผู้ยื่นข้อเสนอเมื่อจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กับ เทศบาลตำบลรัตนวารีศรีเจริญ โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้ว ค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ ผู้ยื่น ข้อเสนอเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๘.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องนำครุภัณฑ์ส่ง ณ ที่สำนักงานเทศบาลตำบลรัตนวารีศรีเจริญ

๑๘.๗ หลังจากการตรวจรับสิ่งของแล้วเสร็จ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องโอนกรรมสิทธิ์ครุภัณฑ์ให้ เทศบาลตำบล รัตนวารีศรีเจริญ ภายใน ๓๐ วัน

๑๘.๘ จะต้องมอบเอกสารหลักฐานประจำรถ ที่สามารถนำไปแสดงต่อศูนย์บริการ เพื่อขอรับการบริการหล่อ ลื่นตามสัญญา

๑๘.๙ การฝึกอบรม

๑๘.๙.๑ ผู้เสนอราคา /ผู้ผลิต/ผู้แทนจำหน่าย จะต้องจัดการฝึกอบรมผู้ใช้ให้ทราบวิธีการใช้งาน และการบำรุงรักษาในระดับผู้ใช้เป็นอย่างดี

๑๘.๙.๒ ผู้เสนอราคา /ผู้ผลิต/ผู้แทนจำหน่าย จะต้องนำอุปกรณ์ในการฝึกอบรมผู้มาเอง โดยไม่ เรียกกรอ่งค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติมทั้งสิ้น

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(ลงชื่อ).....กรรมการ

๑๙.๙.๓ เพื่อให้การใช้งาน และการซ่อมบำรุงรักษา เป็นไปอย่างถูกต้อง ผู้ขายจะต้องดำเนินการ  
อบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแซมแก่เจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่าย

#### ๑๙.การรับประกันและการบริการหลังการขาย

๑๙.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องประกันในการชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ ที่ส่งมอบในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี  
นับจากวันที่จะทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ เรียบร้อยแล้วโดยทำเป็นสัญญาไว้

๑๙.๑.๑ การรับประกันจะต้องรับประกันความชำรุดเสียหายทุกกรณี อย่างน้อย ๑ ปี เว้นแต่กรณีที่เกิดจากการเสื่อมสภาพจากการใช้งานปกติ หรือเกิดจากการใช้ผิดวิธี การแก้ไขความชำรุดเสียหาย ที่รับประกันนี้ ผู้  
ยื่นเสนอจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นเอง และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ผู้ยื่นข้อเสนอ  
ได้ทราบการแจ้งถึงความชำรุดเสียหาย มิฉะนั้นผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดส่งผลิตภัณฑ์ประเภทหรือผลิตภัณฑ์ชนิด  
เดียวกัน ไปให้ใช้งานแทน จนกว่าจะซ่อมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสียหายแล้วเสร็จ และถูกนำไปใช้งานได้ตามปกติ

๑๙.๑.๒ การชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาประกันนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้อง ดำเนินการ  
แก้ไข ณ ที่ผลิตภัณฑ์ถูกใช้งานอยู่หรือหากจะต้องมีการโยกย้ายเพื่อทำการแก้ไข ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสียค่าใช้จ่ายเพื่อ  
การนั้นด้วยทั้งสิ้น

๑๙.๒ ภายหลังการซื้อขานเสร็จสมบูรณ์ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องให้บริการหล่อลื่นตามกำหนดระยะเวลา  
ตามมาตรฐานของผู้ผลิตและให้บริการอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอยู่ในสภาพดี ตามที่แจ้งไว้ตาม  
ท้องตลาดและประชาชนทั่วไป ทั้งนี้อย่างน้อยต้องไม่ต่ำกว่า ๑ ปี โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่คิดค่าใส่กรอง ค่าน้ำมันหล่อลื่น  
ค่าอะไหล่ ค่าแรง และค่าบริการ

ราคารวมอุปกรณ์ทั้งสิ้น ๓,๕๒๐,๐๐๐ บาท (สามล้านห้าแสนสองหมื่นบาทถ้วน)

(ลงชื่อ)

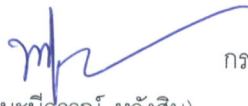


ประธานกรรมการ

(นายจิราวุฒิ เข้มพรมมา)

ปลัดเทศบาลตำบลรัตนวาปีศรีเจริญ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นางสาวมะณีวรรณ หวังสิน)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

(ลงชื่อ) สิบโท



กรรมการ

(ชัยยนต์ ทองโพธิ์ศรี)

นายช่างผังเมืองชำนาญงาน