

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน จำนวนเงิน 1,358,000 บาท

1. ความเป็นมา

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 ได้รับจัดสรรงบประมาณ จำนวน 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เพื่อจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) สำหรับทดแทนรถเดิมที่ชำรุดเสื่อมสภาพ และเพิ่มเติมให้เพียงพอในการรับการปฏิบัติงานตามภารกิจของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 เพื่อให้เป็นไปตามเป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพประสิทธิผลยิ่งขึ้น

2. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน สำหรับใช้ในราชการของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
- 3.2 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลการสั่งนิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- 3.3 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 ณ วันเสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการเสนอราคาครั้งนี้
- 3.4 ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคาบุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วย

3.6 ผู้เสนอราคาจะต้องลงทะเบียนระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลางก่อนวันเสนอราคา

4. เงื่อนไขการเสนอราคาและการพิจารณา

- 4.1 ให้เสนอราคาเพียงราคาเดียว

4.2 ราคาที่เสนอเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม รวมค่าใช้จ่ายทั้งปวงและภาษีมูลค่าเพิ่ม

4.3 ใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณา โดยพิจารณาจากราคารวม

5. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

5.1 คุณลักษณะทั่วไป

- 1) เป็นรถโดยสารหลังคาทรงสูง ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง
- 2) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง พร้อมเคลือบสีและพ่นกันสนิม มีคอนโซลหลังคนขับปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนได้ มีเข็มขัดนิรภัยบริเวณที่นั่งผู้โดยสารทุกที่นั่ง
- 3) รุ่นที่เสนอราคาเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดที่มีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง พ่นกันสนิม ภาษีสรรพสามิตและรวมภาษีมูลค่าเพิ่มเรียบร้อยแล้ว

5) ตัวรถและเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

6) เป็นรถโดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) สืบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.2 ระบบเครื่องยนต์

1) เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ แกวเรียง 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

2) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

5.3 ระบบส่งกำลังและระบบขับเคลื่อน

1) เกียร์เป็นเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2) เป็นพวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา และระบบบังคับเลี้ยวพร้อมเพาเวอร์พ่อนแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.4 ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์

1) มีขนาดแบตเตอรี่ ไม่ต่ำกว่า 12 โวลต์

2) มีมาตรวัด และสัญญาณเตือนอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3) ประตูกะบอกไฟฟ้า รีโมทควบคุมการล็อคประตูและระบบเซ็นทรัลล็อค

4) ห้องโดยสารปูพื้นไม้อัดปูทับด้วยผ้ายางแผ่นเรียบ

5.5 ระบบเบรก

1) ล้อหน้าและล้อหลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2) ควบคุมการเบรกด้วยระบบ ABS และมีเบรกมือตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.6 ล้อและยาง

- 1) ล้อและยางเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 2) ยางทั้ง 4 ล้อเป็นยางแบบเรเดียล
- 3) ยางอะไหล่เป็นยางเรเดียล จำนวน 1 ชุด

5.7 ตัวรถ

- 1) เป็นรถโดยสารประเภทรถตู้ปรับอากาศหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง รวมที่นั่งคนขับ
- 2) มีประตูเปิด-ปิด ไม่น้อยกว่า 4 ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อม

ใช้ค้ำประตูอย่างดี

- 3) เบาะที่นั่งเป็นเบาะหนังสังเคราะห์ พร้อมเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 4) มีกระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- 5) มีปิดน้ำฝนหน้า - หลัง เป็นแบบตั้งเวลาได้
- 6) มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- 7) พนักก้นสนิทรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน
- 8) มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- 9) ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวีความเข้มด้านหน้า

60% ด้านหลังและด้านข้าง 80% รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

5.8 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- 1) ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2) มีถุงลมนิรภัยด้านหน้าคนขับและผู้โดยสารด้านหน้า
- 3) มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

5.9 อุปกรณ์อื่น ๆ และเครื่องมือประจำรถ

- 1) ติดตั้งค้อนนิรภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉิน จำนวน 1 ชุด
- 2) ติดตั้งถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
- 3) เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 4) แม่แรงพร้อมด้ามตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 5) อุปกรณ์มาตรฐานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบรูป (Catalog) ของรถ

ยี่ห้อ/รุ่นที่เสนอ ครบถ้วนตามกำหนดเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

6. การรับประกันคุณภาพและเงื่อนไข

6.1 รับประกันคุณภาพให้ระยะเวลา 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ เว้นแต่อุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ และรับประกันความชำรุดบกพร่อง 1 ปี

6.2 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ.2535 โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากส่วนราชการ ณ วันส่งมอบรถ

6.3 การนำรถเข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่บริษัทหรือตัวแทนจำหน่ายทั่วประเทศ

6.4 รถยนต์หรือรูปแบบหรือรุ่นที่เสนอขายต้องผลิตหรือประกอบในประเทศไทย มีศูนย์บริการและศูนย์จัดจำหน่ายที่ได้มาตรฐานและได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตโดยตรงในเขตจังหวัดระยอง หรือจังหวัดใกล้เคียงกับจังหวัดระยอง (พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา)

6.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยตรงจากผู้ผลิต และมีหลักฐานการแต่งตั้งจากผู้ผลิตประกอบการพิจารณาด้วย

6.6 การจดทะเบียนหลังการตรวจรับ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้แล้วเสร็จภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายได้เอกสารมอบอำนาจจดทะเบียน

6.7 ผู้ยื่นเสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม (Authorized Dealer) หรือได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต และต้องแสดงหลักฐานเพื่อประกอบการพิจารณาโดยยื่นเอกสารพร้อมเอกสารเสนอราคา

6.8 สีของตัวรถใช้สีมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต โดยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 ขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกสี

6.9 ติดสติ๊กเกอร์ตราหน่วยงาน จัดทำตราเครื่องหมายสัญลักษณ์สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 16 เซนติเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า 23 เซนติเมตร และอักษรชื่อ สพป.ระยอง เขต 2 ความสูงไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถ ทั้งสองข้าง

7. ระยะเวลาการส่งมอบสิ่งของ

7.1 กำหนดส่งมอบภายในระยะเวลา 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

7.2 ส่งมอบ ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 โดยในวันส่งมอบรถ จะต้องมียาน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นๆ เต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที ณ สถานที่ส่งมอบ

7.3 กำหนดชำระเงินต่อเมื่อผู้ขายได้จดทะเบียนรถพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ในนามสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 2 โดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการจดทะเบียนทั้งสิ้น

8. วงเงินในการจัดหา

ราคากลางรถยนต์โดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาณกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน ราคาต่อหน่วย 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

9. เงื่อนไขการชำระเงิน

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษากระบี่ เขต 2 จะชำระเงินให้ผู้ขายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุตามระเบียบฯ เรียบร้อยแล้ว และสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษานุเมัติเบิกเงินเรียบร้อยแล้ว

10. ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษากระบี่ เขต 2 โทร 038-671180 ต่อ 1003

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายอภิชัย อินทพั)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายกานตพงศ์ สุทธิประภา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสยาม นำเจริญ)