

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล)
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
จำนวน 1 คัน

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาขอนแก่นเขต 1

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์โดยสารแบบรถตู้ ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล
- 1.2 มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน คือ ตอนที่นั่งคนขับด้านขวา 1 บาน ด้านซ้ายคู่คนขับ 1 บาน หลังที่นั่งคนขับด้านซ้าย สำหรับผู้โดยสารสำหรับขึ้น - ลง (แบบเลื่อน) และประตูด้านหลังเปิดพับขึ้น 1 บาน และเป็นประตูระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- 1.3 ด้านข้างตัวถังตอนบนมีช่องหน้าต่าง ตลอดความยาวของตัวถังหน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อนเปิด - ปิดได้พร้อมที่ล็อก
- 1.4 มีบานกระจกมองข้างตอนหน้าคนขับ และด้านผู้โดยสารข้างคนขับปรับระดับด้วยระบบไฟฟ้าและมีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง
- 1.5 เป็นรถโดยสารหลังคาสูง ความสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 2 เมตร
- 1.6 มีคอนโซลหลังคนขับ พูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง
- 1.7 มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ
- 1.8 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพ่นกันสนิม
- 1.9 รถต้องมีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก
- 1.10 รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันทีเป็นผลิตภัณฑ์รุ่นล่าสุดที่จำหน่ายให้ผู้ซื้อโดยทั่วไปและไม่ใช้งานมาก่อน

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ เครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวถังรถยนต์
- 2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังส่งเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

3. ระบบไฟฟ้า

- 3.1 ใช้แบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิตและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด

4. ระบบส่งกำลัง (เกียร์)

เป็นเกียร์ธรรมดา (เกียร์กระปุก) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

5. ระบบพวงมาลัย

ติดตั้งอยู่ด้านขวา เป็นพวงมาลัยระบบพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

6. ระบบห้ามล้อ (เบรก)

- 6.1 ระบบเบรก ล้อคู่หน้าเป็นแบบดิสก์เบรกแบบมีช่องระบายความร้อนและล้อคู่หลังเป็นแบบดรัมเบรก
- 6.2 มีระบบช่วยป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน (ABS)
- 6.3 มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน

7. ล้อและยางรถยนต์

ยางรถยนต์ชนิดไม่ใช้ยางใน (ยางเรเดียลสำหรับรถบรรทุกเสริมเยเหล็ก) มีขนาดไม่ต่ำกว่า 215R15 พร้อมกระทะล้อแม็กทั้ง 4 ล้อ พร้อมยางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเท่ากับชุดปกติ 1 ล้อ

8. สีรถยนต์

สีขาวหรือบรอนซ์เงิน

9. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

- 9.1 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตอนหน้าและที่นั่งตอนหลังมีตัวจ่ายลมอย่างทั่วถึงเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 9.2 ติดฟิล์มกรองแสงกระจกรอบคัน ความเข้มของฟิล์มเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
- 9.3 พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดีบริเวณใต้ท้องรถ และบริเวณอื่นที่เกิดสนิมได้ง่าย
- 9.4 ติดตั้งผ้าม่านบังแดดชนิดรางคู่รอบคัน ประกอบด้วย ประตูตอนหน้าซ้าย – ขวา ห้องผู้โดยสารซ้าย – ขวา และด้านหลัง
- 9.5 มีอุปกรณ์ชุดดับเพลิงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า 1 กก. ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 9.6 แก้อั้วเบาะนั่งผู้โดยสารเป็นเบาะหนังเทียมอย่างดี แบบพนักพิงหลังสูง สามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ จำนวน 12 ที่นั่ง
- 9.7 ปูพื้นด้วยวัสดุอย่างดี และกรุผนังถึงขอบหน้าต่างรอบคันด้วยหนังเทียมอย่างดี
- 9.8 ติดตั้งคอนโซลวางแก้วน้ำด้านหลังผู้ขับขี่
- 9.9 ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ หน้าจอเป็นระบบสัมผัส (Touch Screen) มีช่องเชื่อมต่อ USB มีระบบการเชื่อมต่อ Bluetooth พร้อมลำโพงคู่หน้า - หลัง จำนวน 1 ชุด
- 9.10 หลังคาภายในห้องโดยสารมีโคมไฟส่องสว่างตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 9.11 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายที่กำหนด
- 9.12 มีเครื่องมือประจำรถครบชุด
- 9.13 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

10. เงื่อนไขอื่น ๆ

- 10.1 ผู้ขายต้องเติมน้ำมันให้เต็มถังในวันที่ส่งมอบ
- 10.2 ราคาที่เสนอขายต้องเป็นราคาที่รวมภาษีทุกชนิด และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ด้วยแล้ว
- 10.3 ผู้ขายต้องจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาขอนแก่น เขต 1 โดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- 10.4 ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือในระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กม. แล้วแต่กรณีไหนจะถึงก่อน
- 10.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่ายและต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันยื่นซอง
- 10.6 มีหนังสือคู่มือการใช้งาน การบำรุงรักษา
- 10.7 ผู้เสนอราคาต้องติดตั้งตราเครื่องหมายประจำส่วนราชการ ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาขอนแก่น เขต 1 ขนาดกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกประตูรถด้านหน้าทั้งสองข้าง โดยการพ่นสีให้เรียบร้อย ในวันส่งมอบ
- 10.8 มีศูนย์บริการหลังการขายในเขตพื้นที่จังหวัดน่าน
- 10.9 การจ่ายเงิน จะจ่ายเงินตามสัญญาซื้อขาย เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

11. เกณฑ์การพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายพิเชษฐ์ วงศ์สวัสดิ์)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุวิทย์ ผูกจิต)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายมานพ เกรหมื่นไวย)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายธรรมรัตน์ พรหมพิงค์)

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ
(นายวิชัย เทพกอม)