

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓

๑. ความเป็นมา

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ จะดำเนินการประกวดราคาการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนครุภัณฑ์ที่ขาดแคลน ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- ๓.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
 - ๓.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ติดบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
 - ๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
 - ๓.๔ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
 - ๓.๕ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกประเมินสิทธิผู้เสนอราคาในสถานะที่ห้ามเข้าเสนอราคาและห้ามทำสัญญาตามที่ กวพ. กำหนด
 - ๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
 - ๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
 - ๓.๘ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่า ไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้
 - ๓.๙ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม หรือได้รับแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม โดยให้แนบหลักฐานเอกสารประกอบการพิจารณา
 - ๓.๑๐ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการ หรือ สำนักงานสาขาในจังหวัดพิษณุโลก เพื่อให้การบริการหลังการขาย โดยให้แนบหลักฐานเอกสารประกอบการพิจารณา
๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ รายละเอียดดังแนบ
๕. ระยะเวลาการส่งมอบ ภายใน ๑๘๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
๖. กำหนดยื่นราคา ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน
๗. วงเงินในการจัดหาจากเงินงบประมาณ ปี พ.ศ. ๒๕๖๗ งบลงทุน ภายในวงเงิน ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท
๘. สถานที่ส่งมอบ


ผู้ขายจะต้องส่งมอบครุภัณฑ์ ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุทำการตรวจรับทั้งหมด ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓

๙. สถานที่ติดต่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม

๑) ทางไปรษณีย์ : ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓
เลขที่ ๘๘๙ หมู่ที่ ๖ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอวัดโบสถ์ จังหวัดพิษณุโลก

๒) โทรศัพท์ ๐ ๕๕๓๖ ๑๑๒๕

๓) โทรสาร ๐ ๕๕๓๖ ๑๑๒๕

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ
(นายชัยชนะ สระทองทา)

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นางนพมาศ ประสาททอง)

(ลงชื่อ)  กรรมการและเลขานุการ
(นายวินัย ปานไต้)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่ผลิตและมีจำหน่ายในประเทศไทย และไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๒ เป็นรถยนต์โดยสาร สามารถบรรทุกผู้โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่งใช้เครื่องยนต์ดีเซล พร้อมเครื่องปรับอากาศ
- ๑.๓ มีหน้าต่างกระจกรอบด้านห้องโดยสาร เป็นแบบบานเลื่อน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง พร้อมเคลือบสีและพ่นกันสนิมฟิล์มกรองแสงความเข้มด้านหน้า ๔๐ เปอร์เซ็นต์ และโดยรอบ ๖๐ เปอร์เซ็นต์
- ๑.๕ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

๒. ระบบเครื่องยนต์

- ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ๒.๒ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ แรงบิดสูงสุด ๔๒๐ นิวตันเมตร
- ๒.๓ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง หัวฉีดไอดีเร็กอินเจคชั่นแบบคอมมอนเรล

๓. ระบบไฟฟ้า

- ๓.๑ ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
- ๓.๒ มีมาตรการรัดต่างๆ
- ๓.๓ กระจกมองข้าง (ซ้าย-ขวาสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต)
- ๓.๔ กระจกด้านประตูคนขับและผู้โดยสารตอนหน้า (ซ้าย-ขวาปรับขึ้นลงด้วยระบบไฟฟ้า)
- ๓.๕ ไฟอ่านแผนที่และไฟห้องผู้โดยสาร

๔. ระบบส่งกำลัง (เกียร์)

เกียร์เป็นแบบเกียร์ธรรมดา ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕. ระบบพวงมาลัย

- ๕.๑ พวงมาลัยอยู่ด้านขวาปรับระดับได้
- ๕.๒ ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยเพาเวอร์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบห้ามล้อ (เบรก)

- ๖.๑ มีระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง
- ๖.๒ ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก พร้อมครีประบายความร้อน
- ๖.๓ ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
- ๖.๔ มีเบรกมือ (Parking brake)

๖.๕ มีระบบเสริมความปลอดภัย หรือระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกระชั้นชิด Anti-Lock Brake System (ABS)

๖.๖ มีระบบเสริมแรงเบรก BA

๗. ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนหน้า-หลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ล้อและยางรถยนต์

๘.๑ ล้อมาตรฐานของผู้ผลิต ขอบ ๑๖ และล้ออะไหล่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ที่ใช้ในรุ่นที่เสนอราคา

๘.๒ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาด ๒๓๕/๖๕/R๑๖ และมีอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

๘.๓ มียางกันโคลน หน้า-หลัง

๙. ระบบความปลอดภัยผู้โดยสาร

๙.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๒ มีระบบล็อกอัตโนมัติ (Central Lock) พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรลนิรภัยป้องกันการโจรกรรม immobilizer

๙.๓ มีไฟตัดหมอก

๙.๔ มีกันชนหน้าและกันชนหลังสี่เดียวกับตัวรถ

๙.๕ มีถุงลมนิรภัยอย่างน้อย ๒ จุด ด้านคนขับและผู้โดยสารตอนหน้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๖ ถังดับเพลิงพร้อมลอนนิรภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉิน จำนวน ๒ จุด

๙.๗ มีไฟเบรกดวงที่ ๓ (LED) พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติเมื่อเบรกกะทันหัน

๑๐. ตัวถัง

๑๐.๑ โครงสร้างตัวถังนิรภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย-ขวา

๑๐.๒ มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูหลังแบบเปิดขึ้นบนพร้อมใช้ค้ำประตู

๑๐.๓ แผงหน้าปัดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมาตรการวัดรอบเครื่องยนต์

๑๐.๔ มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมขนส่งกำหนด

๑๐.๕ กระจกบังลมหน้า-หลัง เป็นกระจกนิรภัย ๒ ชั้น ติดฟิล์มกันความร้อนและกรองแสง UV ที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) ความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐% พร้อมใบรับประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๐.๖ กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๑๐.๗ พ่นยากันสนิมรถยนต์ทั้งคัน (ภายนอกและภายใน) รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑๑. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

๑๑.๑ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง ๒ ตอน มีช่องแอร์สำหรับผู้โดยสารทุกที่นั่งและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

๑๑.๒ ชุดเครื่องมือซ่อมแซมรถเบื้องต้น ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓ แม่แรง ๑ ชุด

๑๑.๔ อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ ๑ ชุด

๑๑.๕ สายสำหรับพ่วงแบตเตอรี่ ๑ ชุด

- ๑๑.๖ สายสำหรับลากจูง ๑ ชุด
 ๑๑.๗ ที่ปิดน้ำฝน หน้า-หลัง ปรับระดับได้
 ๑๑.๘ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
 ๑๑.๙ กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้าพร้อมที่ปิดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิตและติดกระจกมองหลังแบบขา
 สิ้น

- ๑๑.๑๐ หนังสือคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่างๆ ๑ ชุด
 ๑๑.๑๑ ติดตั้งพื้นพรมดักฝุ่นในห้องโดยสารตอนหน้า
 ๑๑.๑๒ ติดตั้งกันสาดขอบประตูด้านหน้าซ้ายขวา

๑๒. เงื่อนไขอื่นๆ

- ๑๒.๑ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันที่ส่งมอบ
 ๑๒.๒ ราคาที่เสนอขายต้องเป็นราคาที่รวมภาษีทุกชนิด ประกันตาม พ.ร.บ.และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ด้วยแล้ว
 ๑๒.๓ ผู้เสนอราคาต้องจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว และต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน ๔๕ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๑๒.๔ ผู้เสนอราคาต้องติดตั้งตราเครื่องหมายประจำส่วนราชการ ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ ขนาดกว้างและยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกประตูรถ ด้านหน้าทั้งสองข้าง โดยพ่นสีขาววันแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทนได้ให้เรียบร้อยในวันส่งมอบ

๑๒.๕ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม หรือได้รับมอบหมายอำนาจจากตัวแทนจำหน่ายและต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นซอง

๑๒.๖ มีหนังสือคู่มือการใช้งาน การบำรุงรักษา

๑๒.๗ การจ่ายเงิน จะจ่ายเงินตามสัญญาซื้อขาย เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับแล้ว และผู้เสนอราคาได้จดทะเบียนรถถูกต้อง พร้อมทั้งได้ส่งมอบสมุดคู่มือจดทะเบียนให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๓. เกณฑ์การพิจารณา

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

๑๔. กำหนดการส่งมอบ

ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบสินค้าภายใน ๑๘๐ วัน หลังจากลงนามในสัญญา ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ อำเภอวัดโบสถ์ จังหวัดพิษณุโลก

๑๕. การรับประกันคุณภาพ

๑๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันคุณภาพเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๑๕.๒ การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วราชอาณาจักร

๑๖. เงื่อนไขการเสนอราคา

๑๖.๑ รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดง ชื่อ/ที่อยู่/สถานที่ตั้งของศูนย์บริการมาพร้อมในเอกสารเสนอราคา

๑๖.๒ ราคาที่เสนอให้สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ เป็นราคาที่รวมภาษีและค่าใช้จ่ายอื่นๆ รวมทั้งค่าประกันภัยรถยนต์ ตาม พรบ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ที่เกี่ยวข้องทั้งหลายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก (ฉบับจริงที่มีรายละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่น ๆ ที่สำคัญประกอบการพิจารณา)

๑๖.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือยืนยันว่าสามารถดำเนินการตามขอบเขตของงานที่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลก เขต ๓ กำหนดได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วนและสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย

๑๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องนำแคตตาล็อกฉบับจริงมาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพิษณุโลกเขต ๓ ในวันและเวลา ตามเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) กำหนด

ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นายชัยชนะ สระทองทา)

ลงชื่อ



กรรมการ

(นางนพมาศ ประสาททอง)

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายวินัย ปานไท้)