

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
งานจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ
สำนักปลัด เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ อำเภอชุมพลบุรี จังหวัดสุรินทร์

๑. ความเป็นมา

ด้วย สำนักปลัดเทศ เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ได้จัดตั้งงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ รายการ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทา สาธารณภัย

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อจัดหาครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ เพื่อใช้ในการบริการ ประชาชน ด้านการป้องกันสาธารณภัย แก้ไขปัญหาอัคคีภัย และดำเนินการช่วยเหลือประชาชนตามอำนาจหน้าที่ ของเทศบาล ตลอด ๒๔ ชั่วโมง รวมทั้งงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องหรือตามที่ได้รับมอบหมาย

๒. เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งที่ได้มาตรฐานและเป็นประโยชน์กับราชการเพื่อทดแทน ยานพาหนะเดิมที่เสื่อมสภาพ

๓. คุณสมบัติผู้ประสงค์จะเสนอราคา

๑. ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทาง อิเล็กทรอนิกส์

๒. ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อในบัญชีรายชื่อทั้งงานของทางราชการและได้แจ้ง เวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทั้งงานตามระเบียบของทางราชการ

๓. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น และ/ หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศ ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่าง เป็นธรรม

๔. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๕. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ที่ได้รับการคัดเลือกขึ้นบัญชีเป็นผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการ จัดซื้อจัดจ้างของเทศบาลตำบลนาหนองไผ่

๖. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องมีอาชีพจำหน่ายหรือให้บริการตามที่เทศบาลตำบลนาหนองไผ่จะจัดซื้อจัดจ้าง

๗. ผู้ประสงค์ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับ รายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๘. ผู้ประสงค์ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคารเว้นแต่ การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๙. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือ แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(นางฉวีพร กองนา)
นางสาวโศภิตา ภู่วิจิตงาน

/๑๐. บุคคล...

๑๐. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบ อิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่ เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๔. แบบรูปรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดลักษณะเฉพาะสิ่งเขป

๑. เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
๓. ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ)
๔. ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำรูปทรงสี่เหลี่ยม มีปริมาตรความจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งเครื่องสูบน้ำแบบไม่ต่ำกว่า ๑ ใบพัด เพื่อรองรับอัตราการไหลการทำงาน มีแผงควบคุมการสูบน้ำ ฉีดน้ำ มีชุดเร่งรอบและลดเครื่องยนต์
๕. มีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ
๖. มีแท่นป็นฉีดยาชนิดปรับหมุนได้รอบตัว ๓๖๐ องศา
๗. มีระบบสัญญาณไฟฉุกเฉินและระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
๘. มีวิทยุสื่อสารสัญญาณเสียง
๙. เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและได้รับมาตรฐาน ISO. ๙๐๐๑ และ ISO. ๑๔๐๐๑ โดยต้องมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
๑๐. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
๑๑. เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์
๑๒. ตัวรถ เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

ข้อกำหนดสายละเอียดคุณลักษณะเพิ่มเติม

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ รถยนต์บรรทุกชนิดขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วนและเป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๒ มีศูนย์บริการตั้งอยู่ในจังหวัดของหน่วยงานที่ใช้งาน เพื่อสะดวกรวดเร็วการบริการหลังการขาย
- ๑.๓ น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑.๔ พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering) หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- ๑.๕ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๒. ภายในห้องโดยสาร

- ๒.๑ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- ๒.๒ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ เครื่องเล่น CD/MP3 พร้อมลำโพง จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร แบบ FULL MODE CONTROL ปรับระบบหมุนเวียนของอากาศได้ ๒ แบบ ๖ ทิศทาง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๒.๔ มีเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) แบบ ๓ จุด ๒ ที่นั่ง พร้อมระบบล๊อคอัตโนมัติ

ຈ.ສ.ຂ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๗.๕ ติดฟิล์ม...

(အထွေထွေ အချက်အလက်)

๒.๕ ติดฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสารความเข้มของการกรองแสงไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้าต่างมีบานไม่น้อยกว่า ๔๐%

๒.๖ มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า ๓ บาน และชุดปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗ มีที่บังแดด ๒ อัน

๒.๘ มีมาตรวัด และสัญญาณที่แผงหน้าปัดไม่น้อยกว่า ดังนี้

๒.๘.๑ มาตรวัดความเร็ว

๒.๘.๒ มาตรวัดระยะทางการใช้รถ

๒.๘.๓ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๒.๘.๔ มาตรวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น

๒.๘.๕ มาตรวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน

๒.๘.๖ มาตรวัดกระแสไฟชาร์จ หรือแสดงด้วยสัญญาณไฟเตือน

๒.๘.๗ สัญญาณไฟเตือนห้ามล้อมือ

๒.๘.๘ สัญญาณไฟเตือน ไฟเลี้ยว ไฟส่องหน้า สูง - ต่ำ สำหรับไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบ และสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดฉุกเฉิน

๓. ระบบเครื่องยนต์

๓.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ สูบเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๓.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๓.๓ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐานทางอุตสาหกรรมระดับยูโร ๕ (EURO 5) เลขที่ มอก.

๓๐๔๖-๒๕๖๓

๓.๔ มีระบบเผาไหม้แบบไดเรกอินเจกชันหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบหล่อลื่น

๔.๑ เป็นแบบน้ำมันดันผ่านไส้กรองหลัก และกรองไหลผ่านบางส่วนแบบรวมอยู่ในชุดเดียวกัน (คาทริจ) พร้อมระบบหล่อเย็นน้ำมันเครื่อง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๕. ระบบระบายความร้อน

๕.๑ เป็นแบบแรงดัน หม้อน้ำรังผึ้งแบบท่อและครีป พร้อมถังน้ำสำรอง

๖. ระบบกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

๖.๑ เป็นปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง พร้อมไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงและกรองดักน้ำในตัวหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๗. ระบบกรองอากาศ

๗.๑ เป็นแบบไส้กรองอากาศ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๘. ความจุของถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๘.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อกตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. ระบบคลัตช์, ระบบเกียร์

๙.๑ ระบบคลัตช์ เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

๙.๒ เป็นเกียร์แบบกระปุก (Manual Transmission) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๙.๓ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

/๑๐. ระบบ...

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(นาย อภิสิทธิ์ แสงอรุณ)
นาย อภิสิทธิ์ แสงอรุณ

๑๐. ระบบห้ามล้อ

๑๐.๑ ระบบห้ามล้อตามมาตรฐานผู้ผลิต วงจรคู่แยก หน้า - หลัง

๑๐.๒ มีห้ามล้อขณะจอด พร้อมมีเบรกไอเสียช่วย

๑๑. ระบบกันสะเทือน

๑๑.๑ หน้าและหลัง เป็นแบบแหนบแผ่นรูปโค้งวงรีทำด้วยเหล็กกล้า เพลาหน้า มีโช้คอัพทรงกระบอก ทำงาน ๒ จังหวะ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๑๒. ล้อและยาง

๑๒.๑ ล้อและยางตามขนาดมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.๒ มียางอะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๑๓. ระบบไฟฟ้า

๑๓.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ โดยขนาดและความจุมาตรฐาน จำนวน ๒ ลูก

๑๓.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์

๑๓.๓ มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๓.๔ ติดตั้งช่องจ่ายไฟ USB ๓A ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง

๑๓.๕ ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๓.๖ มีชุดไฟหน้าปรับระดับได้ไม่น้อยกว่า ๕ ระดับ เพื่อความปลอดภัย

๑๓.๗ มีชุดไฟส่องสว่างเวลากลางวัน เพื่อความปลอดภัย

๑๓.๘ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง และไฟส่องสว่าง ชนิด LED ขณะถอยหลัง

๑๔. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)

๑๔.๑ ถังบรรจุน้ำมีความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังทำด้วยสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) เกรดมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร รูปทรงสี่เหลี่ยม (Square Steel) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงาน ลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด - ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันก้นตก

๑๔.๓ ภายในถังมีแผ่นเหล็กกันตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๔ ผนังด้านข้าง ด้านหน้า และด้านท้าย ของตัวถังบรรจุน้ำใช้กรรมวิธีพับเป็นลอน (Folding process) เพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กับตัวถังบรรจุน้ำ

๑๔.๕ ด้านบนตัวถังบรรจุน้ำปูด้วยเหล็กแผ่นชนิดดกกลายกันสนิม (Stamped steel sheet)

๑๔.๖ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด

๑๔.๗ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรจุน้ำ (Body support) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๘ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีราวแป้นกันก้นตก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๙ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

/๑๔.๑๐ มีมาตร...

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(นายอรรถสิทธิ์ ฤกษ์งาม)
๑๓๐๐๖๒๓ ๓

๑๔.๑๐ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมและมองเห็นได้ชัดเจน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๑๑ มีอ่างสำรองน้ำ (Reservoir) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ลิตรติดตั้งบริเวณด้านล่างของถังบรรจุน้ำ โดยเชื่อมต่อเป็นชุดเดียวกับถังบรรจุน้ำเพื่อช่วยป้องกันความเสียหายและช่วยไล่อากาศในปั๊มสูบน้ำ กรณีที่ใช้น้ำหมดถัง เปิด-ปิด ได้ด้วยบอลวาล์วทองเหลืองหรือสแตนเลส ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว

๑๔.๑๒ ถังบรรจุน้ำผลิตจากโรงงาน โดยชุดตัวถังเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงสร้างด้วยสแตนเลสสตีล (StainlessSteel) ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (ร.ง.๔) โดยได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรอง โดยแนบใบแคตตาล็อกพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.๑๓ มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน

๑๔.๑๔ มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๑๔.๑๕ ด้าน ช้าย - ขวา ตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด - เปิด และมีชั้นวางอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕. ตู้เก็บอุปกรณ์ (Equipment locker)

๑๕.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็ก SS ๔๐๐ ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มิลลิเมตร พับเป็นลอนเพิ่มความแข็งแรง ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕.๒ ด้านในมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน และ มีชั้นวางสำหรับเก็บสายส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ เส้น

๑๕.๓ ประตูตู้เก็บของ ปิด - เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อคตู้เก็บของ

๑๕.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด-เปิด ไฟภายในตู้

๑๖. จุดควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง (Fire Extinguishing System Control Point)

๑๖.๑ จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถ ช้ายและขวา

๑๖.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังนี้

๑๖.๒.๑ มีเกจวัดแรงดันน้ำ (Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจวัดออลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๖.๒.๒ มีเกจวัดแรงดูดน้ำ (Suction Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจวัดออลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๖.๒.๓ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ

๑๖.๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒.๕ คันเร่งสำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ในขณะสูบน้ำและส่งน้ำ

๑๗. ระบบท่อน้ำ (Pipe Water)

๑๗.๑ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

/๑๗.๒ ติดตั้ง...

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(หม่อมราชวงศ์ เพ็ญมา)
หม่อมราชวงศ์ เพ็ญมา
หม่อมราชวงศ์ เพ็ญมา

๑๗.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถึงบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็ว และฝาครอบป้องกันฝุ่น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๗.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแทนเป็นผิวน้ำด้านบนถึง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๗.๕ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับชุดราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๖ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด - ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อย

กว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๗.๗ ท่อน้ำทั้งระบบ (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี (Galvanized Steel pipe) ตามมาตรฐาน มอก. ๒๗๖ - ๒๕๖๒ หรือมาตรฐานปัจจุบัน สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที โดยไม่เกิดการแตกหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.ของท่อน้ำ และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘. ระบบบอลวาล์ว(Valve System)

๑๘.๑ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด – ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๘.๒ ติดตั้งบอวลาลว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถึง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๓ ติดตั้งบอวลาลว้ เปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๔ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแทนป็นฉีดย้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๕ ติดตั้งบอลลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อรดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๖ บอลวาล์วทั้งระบบเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นบอลวาล์วที่ผลิตจาก สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ ทองเหลืองเคลือบผิวฉนวนกัล สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 50 kg/cm^2 หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยไม่เกิดการรั่วซึมโดยผ่านการทดสอบและรับรองจาก ห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบ แคตตาล็อกบอลวาล์ว และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๙. แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor Gun)

๑๙.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรทุกทุกน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมและสะดวกในการใช้งาน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๒ แท่นป็นฉัดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว สร้างจากเหล็ก หรือ อลูมิเนียม หรือ ทองเหลือง

๑๙.๓ มีจุดหมุนที่ตัวแท่นปืนไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้วยชุดลูกปืนสแตนเลสสตีล มีจุดอัดจารบีเพื่อหล่อลื่นไม่น้อยกว่า ๑ จุด

๑๙.๔ สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด)

๑๙.๕ แท่นปืนสามารถปรับก้ม – เงยได้ ปลายแท่นปืนสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

જ.સ.એ.

(วิทยา คังตงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

/๑๙.๖ แทนปีน...

(အဝတ်အစား) ကာလအတွင်း
အသုံးပြုရန်

๑๙.๖ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วต่อเนื่อง เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาทีได้โดยไม่เกิดการแตกหรือ รั่วซึม (Explosion or Leak) ตามข้อต่อซีล หรือ จุดหมุนต่างๆ โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องแนบ แคตตาล็อกแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๐. เครื่องสูบน้ำ (Pump System)

๒๐.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Self priming centrifugal pump) ใช้ระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) จากระบบขับเคลื่อนผ่านระบบ P.T.O.

๒๐.๒ ตัวเสื้อเครื่องสูบน้ำและใบพัดทำด้วยอลูมิเนียม หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ เหล็กหล่อทนทานต่อการกัดกร่อนของน้ำเค็มได้

๒๐.๓ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Self priming centrifugal pump) สามารถดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ และไม่ต้องมีระบบช่วยทำสุญญากาศช่วย แบบไม่น้อยกว่า ๑ ใบพัด (๑ Propellers)

๒๐.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำมีอัตราการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่เมื่อต่อระบบ

๒๐.๕ เมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของพื้นที่ตดน้ำ

๒๐.๖ ทำแรงดันสูงสุด (High Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเมื่อต่อระบบครบถ้วน

๒๐.๗ ตัวเครื่องสูบน้ำมีทางดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๒๐.๘ เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยกำลังเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) แบบ Side PTO และจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตในประเทศไทยหรือต่างประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐาน DIN / FM / NFPA / UL / EN / หรือ ISO หรือติดตั้งได้ตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัยของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) มาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง เป็นเครื่องสูบน้ำ ซึ่งออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกปั้มน้ำดับเพลิงพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๒๑. สัลยฐานไฟฉุกเงิน

๒๑.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวเก๋ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือ ตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูด จะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

ຈ.ສ.ຂ.

(วิทยา คังตงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๒๑.๓ ติดตั้ง...

๒๑.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก บนหัวเก๋ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

๒๑.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการผลิตหรือจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกไฟส่องสว่าง (Spot Light) และ เอกสารใบรับรอง ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินรูปทรงกระบอก (Flashing Emergency Light) ชนิดหลอดไฟ LED สีแดง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง ชุดโคมไฟมีความสามารถป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ในระดับไม่ต่ำกว่า IPX๗ ด้วยวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ จากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๒๒. สัญญาณไฟฉุกเฉินด้านท้าย

๒๒.๑ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง และไฟส่องสว่าง ชนิด LED ขณะถอยหลัง

๒๒.๒ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านท้ายจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง

๒๒.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ขนาด (กว้าง x ยาว) ไม่น้อยกว่า ๒๑ x ๓๕ เซนติเมตร และสูง ไม่เกิน ๘ เซนติเมตร

๒๒.๔ ฝาครอบทำด้วยโพลีคาร์บอเนต มีระดับกันน้ำและฝุ่นไม่ต่ำกว่า IP๖๗ โดยมีเอกสารรับรองค่า IP มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒๒.๕ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานสากล เช่น DIN, EN, BS, CE, ECE, NFPA, UL, FM, SAE หรือประเทศไทยที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยยื่นเอกสารประกอบในวันยื่นเสนอราคา

๒๓. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๒๓.๑ การพ่นสีภายนอก ต้องพ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น จึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพรยัวร์เทนอย่างดี หรือ สีระบบ 2K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒๓.๒ การพ่นสีกันสนิมสำหรับบริเวณใต้ท้องรถ โครงรถ ได้บังโคลนหน้าและได้บังโคลนหลัง ด้วยวัสดุกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่า

๒๓.๓ สีรองพื้น ได้รับรองมาตรฐาน มอก. ๖๙๑-๒๕๔๗ พร้อมแนบเอกสารแสดงในเอกสารยื่นเสนอราคา

๒๓.๔ สีรองพื้น ผ่านการทดสอบมาตรฐาน .SGS.ผลทดสอบ.Heavy.Metal.Free (Pb , Cadmium , Mercury , Hexavalent Chromium) พร้อมแนบเอกสารแสดงในเอกสารยื่นเสนอราคา

๒๓.๕ สีทับหน้า (สีจริง) ผ่านมาตรฐาน ASTM G ๑๕๔ QUV TEST ๑๐๐๘ ชั่วโมง ทนต่อสภาวะแวดล้อม รับรองโดยสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) พร้อมแนบเอกสารแสดงในเอกสารยื่นเสนอราคา

๒๓.๖ สีทับหน้า (สีจริง) ผ่านมาตรฐาน JIS K ๕๖๐๐ CHEMICAL RESISTANCE ความทนทานต่อน้ำมันเบรค รับรองโดยสถาบันยานยนต์ (ประเทศไทย) พร้อมแนบเอกสารแสดงในเอกสารยื่นเสนอราคา

๒๓.๗ การพ่นสีจริงต้องได้รับมาตรฐาน มอก. ๒๖๖๓-๒๕๕๗ (สีแดง) ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น จากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(หม่อมราชวงศ์ นพคุณ)
หม่อมราชวงศ์ นพคุณ

/๒๓.๘ บริษัท...

๒๓.๘ บริษัทผู้ผลิตต้องได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ พร้อมแนบเอกสารแสดงในเอกสารยื่นเสนอราคา

๒๓.๙ ภายในถังบรรจุน้ำ (Water Tank) ฟันสีกันสนิมชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) เพื่อให้บรรจุน้ำดื่มได้ สามารถขัดล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ แคตตาล็อกสี และเอกสารรับรองคุณภาพด้านความปลอดภัยมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๒๓.๑๐ ฟันตราสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ซึ่งตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๒๓.๑๑ ติดแถบสะท้อนแสงตามที่กรมการขนส่งกำหนด และต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากล หรือแนบใบรับรองผลการทดสอบที่รับรองว่ามีคุณภาพตามมาตรฐานข้อกำหนด มอก. จากหน่วยงานราชการ หรือ รัฐวิสาหกิจภายในประเทศที่เชื่อถือได้ โดยมีเอกสารรับรองฯ ยื่นประกอบในวันยื่นเสนอราคา

๒๓.๑๒ ติดสติ๊กเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชื่อหน่วยงานให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวแก้ว

๒๔. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ (Car Tools and Equipment)

๒๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ (Maintenance Tools) จำนวน ๑ ชุด บรรจุอยู่ในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ (Wheels Removal Tools) จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๔.๓ มียางอะไหล่ (Spare Tire) พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่ที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๒๔.๔ แม่แรงไฮดรอลิก (Hydraulic Jack) พร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒๔.๕ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการรถยนต์ (Maintenance & Service Manual Book) จำนวน ๑ ชุด

๒๔.๖ หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาระบบรถบรรจุน้ำเอนกประสงค์ (User Guide Book) จำนวน ๑ เล่ม

๒๔.๗ ติดตั้งเครื่องรับ-ส่งวิทยุ ชนิดติดรถยนต์ (แม่อายุ) ระบบ VHF/FM ขนาดกำลังส่ง ๒๕ วัตต์ ประเภทส่งเคราะห์ความถี่ จำนวน ๑ เครื่อง ประกอบด้วยตัวเครื่องพร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด เพาเวอร์ซัพพลาย ไมโครโฟน เสาอากาศ คู่มือการใช้พร้อมแนบใบรับรอง จากสำนักงานคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ โดยผู้ยื่นเสนอราคาได้ เป็นผู้รับผิดชอบในการขออนุญาตการใช้วิทยุ ตามระเบียบของหน่วยงานราชการ

๒๕. อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Equipment)

๒๕.๑ ท่อยางดูดน้ำ (Water Suction Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด (Suction Hose Connector) จำนวน ๑ เส้น ภายในท่อดูด เสริมโครงสร้างด้วยโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๕.๒ หัวกะโหลกกรองผง (Foot valve) ใช้กับท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๒๕.๓ ตะกร้าหว่ายสามหัวกรองผง (Powder Filter Head) จำนวน ๑ ชุด

/๒๕.๔ อุปกรณ์...

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

หจก.อ.วิเศษ
หจก.อ.วิเศษ

๒๕.๔ อุปกรณ์ขันข้อต่อท่อชุด (Joint Tightening) จำนวน ๑ อัน

๒๕.๕ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง (Fire Hose) พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๕.๖ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๕.๗ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามยาว (Long Handle Fire Sprinkler Head) ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๒๕.๘ หัวฉีดแบบปรับฝอยได้ (Adjustable Nozzle) จำนวน ๑ อัน

๒๖. มาตรฐานวัสดุอุปกรณ์เตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๗. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุกและต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่าย โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

๒๘. รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเกิดจากการใช้งานตามปกติไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบ และดำเนินการภายใน ๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร

๒๙. หนังสือคู่มือเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ

๒๙.๑ หนังสือคู่มือการใช้งานรถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

๒๙.๒ หนังสือคู่มือการซ่อมบำรุง จำนวน ๑ เล่ม

๒๙.๓ หนังสือคู่มือชิ้นส่วนรถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

๒๙.๔ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษา จำนวน ๑ เล่ม

๓๐. รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุไว้ให้มีครบตามมาตรฐานของผู้ผลิต และพร้อมใช้งาน

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายในเดือน กรกฎาคม - กันยายน ๒๕๖๘

๖. ระยะเวลาดำเนินการ และส่งมอบงาน

ดำเนินการส่งมอบงานภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ให้ถูกต้องครบถ้วน

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(นายอภิสิทธิ์ วรรณ)
นายก อบจ.ยโสธร

/๗. วงเงิน...

๗. วงเงินในการจัดซื้อ

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ หน่วยงานสำนักปลัดเทศบาล แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ประเภทค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ งบประมาณตั้งไว้ จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) และมีงบประมาณคงเหลือ จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๘. เงื่อนไขการชำระเงิน

เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ จะเบิกจ่ายให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุทำการตรวจรับ (รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ) ไว้ถูกต้องแล้ว และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้จดทะเบียนคู่มือโอนกรรมสิทธิ์ถูกต้อง ครบถ้วนตามระเบียบราชการเรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๙. ราคากลาง

เป็นไปตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖

๑๐. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา พิจารณาคัดเลือกจากราคารวม โดยคำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐ และ วัตถุประสงค์ของการใช้งานเป็นสำคัญ ผู้สนใจสามารถเสนอข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเกี่ยวกับร่างขอบเขตของงาน นี้ได้ที่ สำนักงานเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐๔๔-๕๕๘๙๓๗ หรือทางเว็บไซต์ของเทศบาลตำบล นาหนองไผ่ <https://nanongphaisubdistrictmunicipality.go.th>

๑๑. หน่วยงานรับผิดชอบ

สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ อำเภอชุมพลบุรี จังหวัดสุรินทร์

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและกำหนดราคากลาง

ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นางสาวปราณีต สุตาปัน)

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

จ.ส.อ.



กรรมการ

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติงาน

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายอภิสิทธิ์ แสงอรุณ)

นายช่างโยธาปฏิบัติงาน