

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ/ราคากลาง

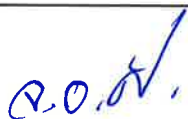
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) จำนวน ๑ คัน  
ของเทศบาลตำบลบ้านนา

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| ๑. ราคากลาง                 |  |
| ๑.๑                         | โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) จำนวน ๑ คัน ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๗ ราคากลางคันละ ๗๗๗,๐๐๐.- บาท วงเงินงบประมาณที่ใช้ในการจัดซื้อครั้งนี้ ๗๗๗,๐๐๐.- บาท   |
| ๒. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ |  |
|                             | รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) โดยมีคุณลักษณะดังนี้   |
| ๒.๑                         | มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน  |
| ๒.๒                         | มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้  |
| ๒.๓                         | เป็นกระบะสำเร็จรูป   |
| ๒.๔                         | เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ  |
| ๓. ลักษณะทั่วไป             |  |
| ๓.๑                         | เป็นรถกระบะแบบธรรมดา หรือแบบยกสูง  |
| ๓.๒                         | กันชนหน้าสีเดียวกับตัวรถ และกันชนหลังเป็นแบบสามารถเป็นบันไดขึ้น-ลงกระบะได้ พร้อมติดกรอบป้ายทะเบียนหน้า-หลัง  |
| ๓.๓                         | เบาะและพนักพิงวัสดุเป็นผ้าหรือดีกว่า สามารถปรับเอนนอนได้   |
| ๓.๔                         | ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร   |
| ๓.๕                         | เป็นรถยนต์ที่ผ่านการตรวจสอบเป็นที่เรียบร้อยจากโรงงานผู้ผลิตและเป็นรุ่นใหม่ คุณสมบัติของเครื่องยนต์ มีมอก.เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้   |
| ๔. คุณสมบัติทางเทคนิค       |  |
| ๔.๑                         | เครื่องยนต์ <ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แกวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบบจ่ายน้ำหัวฉีดไอดีเครื่องฉีดขึ้นแบบคอมมอนเรล</li> <li>- ความจุปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์</li> <li>- ระบบเครื่องยนต์ มีคุณสมบัติเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (เครื่องหมายสลากเขียวของสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย หรือตามตามบัญชีกรมควบคุมมลพิษ) รุ่นใหม่ล่าสุด</li> </ul> |
| ๔.๒                         | ระบบส่งกำลัง <ul style="list-style-type: none"> <li>- เกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</li> <li>- ขับเคลื่อน ๒ ล้อ</li> <li>- พวงมาลัยขวาพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง สามารถปรับระดับได้</li> </ul>   |

จ.อ. น.

|   |   |
|---|---|
|   | - รัศมีวงเลี้ยว (ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต)   |
| ๔.๓ ระบบช่วงล่าง                        |   |
|   | - กันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง และโช้คอัพ (ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต)  |
|   | - กันสะเทือนหลังแบบซ้อนพร้อมโช้คอัพ (ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต)   |
|   | - ล้อหน้าดีสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังดรัมเบรก (ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต)  |
|   | - ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิตมีระบบป้องกันล้อค ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD พร้อมระบบเสริมแรงเบรก BA ตามมาตรฐานผู้ผลิต   |
|   | - เบรกมือ (ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต)   |
|   | - กระทะล้อเป็นอัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว  |
|   | - ยางหน้า-ยางหลัง เป็นยางเรเดียล ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ต้องเป็นยางใหม่ไม่เก่าเก็บ โดยเป็นยางที่ผลิตก่อนวันส่งมอบไม่เกิน ๖ เดือน หรือ กรณีที่เป็นยางที่ผลิตจากต่างประเทศ ต้องผลิตก่อนส่งมอบไม่เกิน ๑ ปี และอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ทันที |
|   | - ยางอะไหล่พร้อมล้อกระทะเหล็กขนาดเดียวกัน ๑ ล้อ ที่เก็บยางอะไหล่มีกุญแจล็อกป้องกันการโจรกรรม  |
| ๔.๔ เครื่องปรับอากาศ                    |   |
|   | - ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอและทั่วบริเวณภายในตัวรถ   |
| ๔.๕ ระบบไฟฟ้า                           |   |
|   | - ระบบไฟฟ้า DC ๑๒ โวลต์   |
|   | - ระบบไฟสัญญาณตามมาตรฐานอุตสาหกรรมผู้ผลิต และกรมการขนส่งทางบก   |
|   | - มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อนมาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามตามมาตรฐานผู้ผลิต  |
|   | - เครื่องเสียงจอขนาดสัมผัสไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว มีช่องอุปกรณ์ USB รองรับการเชื่อมต่อ Bluetooth พร้อมกล่องมองหลัง ต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต  |
|   | - มีกุญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต   |
| ๔.๖ ระบบภายในห้องโดยสาร                 |   |
|   | - มีประตูเปิด-ปิดข้างละ ๑ บาน กระจกหน้าต่างปรับขึ้น-ลงได้ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๒ บาน  |
|   | - ประตูมีระบบเซ็นทรัลล็อกแบบล็อกอัตโนมัติ   |
|   | - กระจกประตูข้างทุกบานติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐานแบบสามารถป้องกันความร้อนและรังสียูวีชนิดความเข้มไม่ต่ำกว่า ๖๐ % กระจกบานหน้า-หลังติดฟิล์มกรองแสงชนิดความเข้ม ๔๐ % ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก  |
|   | - เข็มขัดนิรภัย ๒ จุดทุกที่นั่ง พร้อมระบบดึงกลับ และพ่อนแรงดึงอัตโนมัติ สำหรับเบาะคู่หน้า และถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต   |
| ๔.๗ อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถแต่ละคัน |   |
|   | - ติดตั้งแผ่นพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลน์เนอร์ปูเต็มพื้นภายในกระบะ   |
|   | - กระจกมองหลัง ๑ อัน กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้าพร้อมไฟเลี้ยว  |

|      |   |
|------|---|
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งกันสาดประตูทุกบาน</li> <li>- ผ้ายางปูพื้นในห้องโดยสาร จำนวน ๑ ชุด</li> <li>- หนังสือคู่มือประจำรถ ในการใช้บำรุงรักษาและการใช้งานของรถ (เป็นภาษาไทย) จำนวน ๑ ชุด</li> <li>- อุปกรณ์เครื่องมือประจำรถต้องมีไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ออกจำหน่าย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</li> </ul>   |
| ๔.๘  | สี  |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</li> <li>- พ่นกันสนิมใต้ท้องแบบมีใบรับประกัน</li> </ul>  |
| ๔.๙  | การรับประกัน  |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- รับประกันคุณภาพรถใหม่ ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร (อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน)</li> <li>- เป็นรถที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทยพร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา</li> <li>- ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาประกอบการพิจารณา</li> </ul>  |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการตามมาตรฐานผู้ผลิตในจังหวัดระยองไม่น้อยกว่า ๓ แห่ง ที่สามารถให้บริการซ่อมแซมดูแลรักษาเครื่องยนต์ที่เสนอราคาหากเกิดชำรุดหรือครบรอบการให้บริการทั้งในศูนย์บริการและนอกศูนย์บริการ ในช่วงระยะเวลาของการรับประกันคุณภาพการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติ</li> </ul>   |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ขายจัดทำประกันภัยชั้นหนึ่งหรือดีกว่าภาคสมัครใจเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถ และจัดทำ พ.ร.บ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ตามกฎหมายกำหนด โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายจากผู้ซื้ออีก</li> </ul>  |
| ๔.๑๐ | เงื่อนไขการเสนอราคา   |
|      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- อุปกรณ์และส่วนประกอบทุกชิ้นต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</li> <li>- ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต ซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตพร้อมแนบเอกสารประกอบ (หนังสือรับรองแต่งตั้งให้เป็นผู้แทนจำหน่าย)</li> <li>- ผู้เสนอราคาต้องแนบ Catalog ตัวจริงที่ระบุรายละเอียดเพิ่ม</li> <li>- ผู้ขายจะต้องรับภาระค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียน ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียน ณ สำนักงานทะเบียนทั้งหมด</li> <li>- ต้องส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ มีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆเต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานทันที สถานที่ส่งมอบ ณ เทศบาลตำบลบ้านนา ตำบลบ้านนา อำเภอแกลง</li> <li>- ผู้ซื้อสามารถกำหนดสีของตัวรถได้ โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม</li> <li>- เป็นรถรุ่นใหม่ที่มีจำหน่ายในประเทศไทยและไม่เคยใช้งานมาก่อนผ่านการตรวจสอบเป็นที่เรียบร้อยแล้วจากโรงงานผู้ผลิต ณ วันที่เสนอราคา ติดตั้งอุปกรณ์ถูกต้องตาม พ.ร.บ. ขนส่งทางบก</li> <li>- ตราเครื่องหมาย ให้พันตราเครื่องหมายประจำเทศบาลตำบลบ้านนา ขนาดความกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลบ้านนา ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมพินเลกจักษ์และข้อความ “ใช้ในราชการเท่านั้น” ไว้ด้านนอกรถบริเวณประตูซ้าย-ขวา และพินอักษรงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านนอกตัวรถบริเวณด้านท้ายกระบะทั้งด้านซ้าย และขวา โดยตราเครื่องหมายและอักษรต่างๆ ของเทศบาลตำบลบ้านนา ให้พ่นด้วยสีขาว หรือสีอื่นที่สามารถเห็นได้ชัดเจน</li> </ul> |


|                        |   |
|------------------------|---|
|                        | - ไม่ตัดสิทธิผู้เสนอราคา เสนอบริการหรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่มีประโยชน์ต่อทางราชการ   |
|                        | - ราคาที่เสนอขายรวมค่าจดทะเบียน ภาษีสรรพสามิต และค่าใช้จ่ายภาษีต่างๆ รวมทั้งค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนทั้งหมดแล้ว   |
|                        | - กำหนดส่งมอบ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย  |
|                        | - ผู้ขายต้องจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่หน่วยงานราชการก่อนรับเงิน   |
| ๕. หลักเกณฑ์การพิจารณา |   |
|                        | ๕.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้จะใช้พิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา และจะพิจารณาจาก ราคารวม        |
|                        | ๕.๒ ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ จะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้ |
|                        | ๕.๒.๑ ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๐   |
|                        | ๕.๒.๒ มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐   |
|                        | ๕.๒.๓ บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๐   |
|                        | โดยกำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับ ร้อยละ ๑๐๐  |

ลงชื่อ ..... ประธาน

นางสาวกัญญาพัชญ์ ท้าวเวชสุวรรณ

หัวหน้าสำนักปลัด

ลงชื่อ ..... กรรมการ

จำเอนศักดิ์ดา หมั่นดี

เจ้าพนักงานพัสดุปฏิบัติงาน

ลงชื่อ ..... กรรมการ

นายประพันธ์ พร้อมเพรียง

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญ



## เอกสารแนบท้าย

### เกณฑ์การให้คะแนนหลักเกณฑ์คุณภาพ

เทศบาลตำบลบ้านนาจะพิจารณาข้อเสนอคุณภาพของผู้เสนอราคา โดยพิจารณาผู้เสนอราคา ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ และมีคะแนนด้านคุณภาพมากที่สุด โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณา ข้อเสนอด้านคุณภาพ ดังนี้

๑. ราคาอยู่ในวงเงิน ๓๐ คะแนน

๒. คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อราชการ (เทศบาล) ๔๐ คะแนน

๓. บริการหลังการขาย ๓๐ คะแนน

#### ๑. ราคาอยู่ในวงเงิน ๓๐ คะแนน กำหนดการให้คะแนน ดังนี้

| ที่ | รายการ                             | คะแนน |
|-----|------------------------------------|-------|
| ๑.  | พิจารณาจากราคาต่ำสุด               | ๓๐    |
| ๒.  | พิจารณาจากราคาที่สูงขึ้นลำดับถัดมา | ๒๐    |

#### ๒. มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ ๔๐ คะแนน

๒.๑ เป็นรถกระบะแบบยกสูง (ถ้ามี)

๒.๒ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. (ต้องมี)

๒.๓ เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. (ต้องมี)

๒.๔ เป็นพัสดุ (รถยนต์) ที่ผลิต/ประกอบโดยสถานที่ตั้งในประเทศไทย มีเอกสาร รง.๔ (ต้องมี)

๒.๕ มาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑ (ถ้ามี)

๒.๖ ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง หรือด้านพลังงาน หรือด้านสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)

๒.๗ มีขนาดกะทัดรัดอลลอยด์ มากกว่า ๑๖ นิ้ว (ถ้ามี)

| ที่ | รายการ  | คะแนน |
|-----|---|-------|
| ๑.  | ตรวจสอบจากเอกสารยืนยันจากราชการหรือบันทึกข้อตกลงหรือหนังสือแต่งตั้ง<br>ครบทุกรายการ           | ๔๐    |
| ๒.  | ตรวจสอบจากเอกสารยืนยันจากราชการหรือบันทึกข้อตกลงหรือหนังสือแต่งตั้ง<br>ไม่ครบ ๑ รายการ        | ๓๐    |
| ๓.  | ตรวจสอบจากเอกสารยืนยันจากราชการหรือบันทึกข้อตกลงหรือหนังสือแต่งตั้ง<br>ไม่ครบ ๒ รายการ        | ๒๐    |
| ๔.  | ตรวจสอบจากเอกสารยืนยันจากราชการหรือบันทึกข้อตกลงหรือหนังสือแต่งตั้ง<br>ไม่ครบมากกว่า ๒ รายการ | ๑๐    |

#### ๓. บริการหลังการขาย ๓๐ คะแนน

| ที่ | รายการ  | คะแนน |
|-----|---|-------|
| ๑.  | มีศูนย์บริการอยู่ในอำเภอแกลง พร้อมประกันภัยชั้น ๑ ระยะเวลา ๑ ปี                           | ๓๐    |
| ๒.  | มีศูนย์บริการอยู่ในจังหวัดระยอง (ยกเว้น อ.แกลง) พร้อมประกันภัยชั้น ๑<br>ระยะเวลา ๑ ปี     | ๒๐    |
| ๓.  | มีศูนย์บริการอยู่ในภาคตะวันออก(นอกเหนือจากจ.ระยอง )พร้อมประกันภัย<br>ชั้น ๑ ระยะเวลา ๑ ปี | ๑๐    |

๗.๐-๗.

**รายละเอียดแนบท้ายประกาศ  
เกณฑ์ในการพิจารณาข้อเสนอ  
“เกณฑ์อื่นประกอบ”**

**โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง  
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านกลึงคนขับ (cab)  
ของเทศบาลตำบลบ้านนา**

(ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อที่ ๒๑)

น้ำหนักราคา ร้อยละ ๓๐

คุณภาพ ร้อยละ ๔๐

บริการหลังการขาย ร้อยละ ๓๐

โดยกำหนดรายละเอียด ดังต่อไปนี้

| ลำดับ    | ตัวแปร(น้ำหนัก) ที่ใช้ประเมิน/คัดเลือก   | น้ำหนัก                     | คะแนนที่ได้รับ  |   |  |
|----------|--|-----------------------------|---|---|--|
| ๑        | ราคา   | ๓๐ คะแนน<br>(๓๐x๑๐๐)<br>๑๐๐ |   |   |  |
| ๒        | มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ<br>- เป็นรถกระบะแบบยกสูง (ถ้ามี)<br>- ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน<br>อุตสาหกรรม มอก. (ต้องมี)<br>- เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม<br>มอก. (ต้องมี)<br>- เป็นพัสดุ (รถยนต์) ที่ผลิต/ประกอบโดย<br>สถานที่ตั้งในประเทศไทย มีเอกสาร รง.๔<br>(ต้องมี)<br>- มาตรฐาน ISO ๑๔๐๐๑ (ถ้ามี)<br>- ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง หรือด้านพลังงาน<br>หรือด้านสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)<br>- มีขนาดกะทัดรัดอลลอยด์ มากกว่า ๑๖ นิ้ว<br>(ถ้ามี) | ๔๐ คะแนน<br>(๔๐x๑๐๐)<br>๑๐๐ | ตรวจสอบจาก<br>เอกสารยืนยัน<br>จากราชากร<br>หรือบันทึก<br>ข้อตกลงหรือ<br>หนังสือแต่งตั้ง<br><b>ครบทุก<br/>รายการ</b> | ตรวจสอบจาก<br>เอกสารยืนยัน<br>จากราชากร<br>หรือบันทึก<br>ข้อตกลงหรือ<br>หนังสือแต่งตั้ง<br><b>ไม่ครบ ๑<br/>รายการ</b> | ตรวจสอบจาก<br>เอกสารยืนยัน<br>จากราชากรหรือ<br>บันทึกข้อตกลง<br>หรือหนังสือ<br>แต่งตั้ง<br><b>ไม่ครบมากกว่า<br/>๑ รายการ</b> |
| ๓        | บริการหลังการขาย   | ๓๐ คะแนน<br>(๓๐x๑๐๐)<br>๑๐๐ | มีศูนย์บริการ<br>อยู่ในอำเภอ<br>แกลง พร้อม<br>ประกันภัยชั้น<br>๑ ระยะเวลา<br>๑ ปี                                   | มีศูนย์บริการ<br>อยู่ในจังหวัด<br>ระยอง<br>(ยกเว้น อ.แกลง)<br>พร้อม<br>ประกันภัยชั้น<br>๑ ระยะเวลา<br>๑ ปี            | มีศูนย์บริการอยู่<br>ในภาคตะวันออก<br>(นอกเหนือจาก<br>จ.ระยอง )<br>พร้อมประกันภัย<br>ชั้น ๑ ระยะเวลา<br>๑ ปี                 |
| รวมคะแนน |  | ๑๐๐                         |   |   |  |