

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
บรรทุกน้ำความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

๑.ความเป็นมา

ตามที่เทศบาลตำบลห้วยแก้วขอกู้เงินส่งเสริมกิจการเทศบาล(ก.ส.ท.) ตามโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) แล้วคณะอนุกรรมการฯมีมติเห็นชอบ เมื่อการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๖ เหตุผลความจำเป็นในการซื้อ เพื่อใช้ในการปฏิบัติการกิจตามอำนาจหน้าที่ต่อไป เนื่องจากปัจจุบันเทศบาลตำบลห้วยแก้วมีรถบรรทุกน้ำจำนวน ๑ คัน หมายเลขทะเบียน ๘๒-๕๓๖๗ พล (จดทะเบียนเมื่อวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๓๘) รับโอนมาจากเทศบาลตำบลบางกระพุ่มเมื่อ ๑๓ ตุลาคม ๒๕๕๘ อายุการใช้งาน ๒๘ ปี รมีสภาพเก่าและซ่อมแซมบำรุงรักษาบ่อยครั้งในแต่ละปี การใช้งานไม่เต็มประสิทธิภาพ ประกอบกับ เทศบาลตำบลห้วยแก้วมีพื้นที่ในความรับผิดชอบจำนวน ๔๐.๔๕ ตารางกิโลเมตร จำนวน ๙ หมู่บ้าน ประชากรประมาณ ๔,๙๘๓ คน จำนวนครัวเรือนประมาณ ๑,๑๒๕ ครัวเรือน รถบรรทุกน้ำมีไม่เพียงพอในการให้บริการสาธารณะภัย การป้องกันและระงับอัคคีภัย การบริการน้ำเพื่อใช้ในการอุปโภคบริโภคกรณีเกิดภัยแล้งและและบริการ สาธารณะประโยชน์อื่นๆ เช่น ดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม การบรรเทาผู้ล่องขนาดเล็ก (PM ๒.๕) ให้แก่ประชาชนในเขตพื้นที่

๒.วัตถุประสงค์

เพื่อให้บริการเกี่ยวกับสาธารณะภัย การป้องกันและระงับอัคคีภัย การบริการน้ำเพื่อใช้ในการอุปโภคบริโภคกรณีเกิดภัยแล้งและและบริการ สาธารณะประโยชน์อื่นๆ เช่น ดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม การบรรเทาผู้ล่องขนาดเล็ก (PM ๒.๕) ให้แก่ประชาชนในเขตพื้นที่

๓.คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ เป็นผู้มิอาชีพอายหรือรับจ้างเกี่ยวกับพัสดุที่จะซื้อหรือจ้างนี้

๔.รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
บรรทุกน้ำความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๑.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑.๕ รถยนต์บรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา ตัวหัวถังและโครงสร้าง(แชสซี)ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต ประกอบสำเร็จรูป โรงงานตั้งอยู่ในประเทศไทย และต้องมีศูนย์บริการที่จัดให้เพื่อบริการหลังการขาย สำหรับ

บำรุงรักษาตามปกติ อย่างน้อย ๑ แห่งในเขตจังหวัดพิษณุโลก

- ๑.๖ ติดตั้งกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน

๒ เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น

๓ ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖ ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗ ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘ สมรรถนะรถ

- ๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๙ ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐ ถังบรรจุน้ำ

- ๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีที่มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร รูปทรงรีม้วนเป็นทรง ภายในถังบรรจุน้ำกันมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตรกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง เหล็กชุบสังกะสีได้รับการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ๑๐.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- ๑๐.๓ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลื่น
- ๑๐.๔ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- ๑๐.๕ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กคุณภาพดีตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๖ ถังบรรจุทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑ ระบบสูบน้ำ

๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำ

- ๑๑.๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๑๑.๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๑๑.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย
- ๑๑.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- ๑๑.๑.๕ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที
- ๑๑.๑.๖ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๒ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

- ๑๑.๒.๑ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

- ๑๑.๒.๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
- ๑๑.๒.๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
- ๑๑.๒.๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- ๑๑.๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถึง

๑๑.๓.๔ ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๕ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๖ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๑.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑๑.๔.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๑.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๑.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๑.๔.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๑.๕ ชุดสายดับเพลิง

๑๑.๕.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๑.๕.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๒.๑ เป็นท่อยูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๕.๒.๒ ตัวท่อยูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

๑๑.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๑.๖.๑ หัวฉีดน้ำโฟมดับเพลิง ชนิดปรับเปลี่ยนรูปแบบการฉีดได้ทั้งการฉีดแบบลำตรง (Straight Stream Reach) หรือปรับฉีดเป็นฝอย (Fog Pattern) และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ จำนวน ๑ ชุด

- ๑๑.๖.๒ ใบตัดละอองน้ำของหัวฉีดทำจากสแตนเลส
- ๑๑.๖.๓ ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก โดยผลิตจากยางที่สามารถเรืองหรือวาวแสงในที่มืด (Fluorescence Rubber) โดยไม่ลอกหลุด
- ๑๑.๖.๔ ด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) มีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ และตัวปรับอัตราการไหลของน้ำต้องแยกออกจากกัน
- ๑๑.๖.๕ สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ ๔ จังหวะ ไม่น้อยกว่า ๓๐-๖๐-๙๐-๑๒๕ แกลลอน/นาที่ (GPM)
- ๑๑.๖.๖ แรงดันใช้งานปกติไม่น้อยกว่า ๗ บาร์ มีน้ำหนักรวมไม่เกิน ๔ กิโลกรัม พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- ๑๑.๖.๗ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก และหนังสือรับรองมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๑.๖.๘ ติดตั้งเครื่องสูบน้ำประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ด้านท้ายรถ เครื่องดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ แรงม้า และมีท่อส่งน้ำออกจากปั๊ม ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็วที่ใช้กับสายส่งน้ำ

๑๒ ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- ๑๒.๑ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงสั้น ตามมาตรฐานของกรมขนส่งทางบกและมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๑๒.๒ ติดตั้งไฟฉุกเฉิน เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๒.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๓ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๓.๑ การพ่นสี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๒ พ่นตราเครื่องหมายประจำรถ บริเวณด้านนอกประตูรถทั้งสองข้างและบริเวณตัวรถที่ติดตั้งถังบรรจุน้ำทั้งสองด้าน ขนาดตัวอักษรตามที่เทศบาลตำบลห้วยแก้วกำหนด

๑๔ เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- ๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด

๑๔.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๗ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบมาแสดงในวันเสนอราคาซึ่งสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕ ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ (รง.๔) ซึ่งเป็นโรงงานเดียวกัน จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบบริการซ่อมบำรุง ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๑๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบ พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารทดสอบเหล็กชุบสังกะสี และ เอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานเดียวกันมาในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๔ ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมชุดถังบรรจุน้ำ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ และอุปกรณ์ส่วนควบหรืออุปกรณ์ที่ดัดแปลงของตัวรถที่เป็นส่วนที่นอกเหนือจากส่วนของตัวรถ ที่ได้มาตรฐาน (รง.๔) ภายในจังหวัดพิษณุโลกหรือมีพื้นที่ติดกับจังหวัดพิษณุโลก ไม่เกิน ๑๓๐ กิโลเมตร หรือที่ได้รับการรับรองจากอุตสาหกรรมพร้อมเอกสารทะเบียนพาณิชย์และต้องมีเอกสารยินยอมว่าเป็นศูนย์บริการจริงที่ออกจากศูนย์บริการโดยตรง โดยแนบแผนที่แสดงระยะทางจาก Google map พร้อมเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕.๕ ผู้ขายหรือคู่สัญญาต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ในรถยนต์ให้เทศบาลตำบลห้วยแก้วก่อนเบิกจ่ายเงิน

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน ๙๐ วัน นับแต่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (ราคาต่ำสุดที่คุณสมบัติผ่านจะได้รับการคัดเลือก) และจะพิจารณาจากราคารวม

๗. วงเงินงบประมาณในการจัดซื้อ

ราคากลางในการจัดซื้อ ภายในวงเงิน งบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๖

๘. งานตรวจและการจ่ายเงิน

ผู้ขายจะต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๙๐ วัน นับแต่ลงนามในสัญญาซื้อขาย โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ ชุด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย และผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายใน ๑ งวด

๙. อัตราค่าปรับ

คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขาย จะต้องรับประกันกับความชำรุดบกพร่องสิ่งของที่ซื้อขายในระยะเวลาไม่เกิน ๑ ปี นับถัดจากวันที่เทศบาลตำบลห้วยแก้วได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมโดยเร็ว ไม่เกิน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง



พ.จ.ท.....ประธานกรรมการ

(อิสริยะ อินทะแสง)

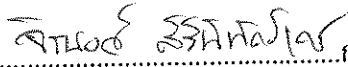
ปลัดเทศบาลตำบลห้วยแก้ว



ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวศิริญา มีศรี)

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล



ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายจिरพงศ์ สิริพิทักษ์เดช)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย