

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
ตำบลโคกพระ อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม จำนวน ๑ คัน
รายละเอียดตามมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๗
ของเทศบาลตำบลกันทรวิชัย ตำบลโคกพระ อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม

๑. ความเป็นมา

ด้วยเทศบาลตำบลกันทรวิชัย ได้รับจัดสรรงบประมาณเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ จากสำนักงานงบประมาณ แผนงานยุทธศาสตร์ส่งเสริมการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ตำบลโคกพระ อำเภอกันทรวิชัย จังหวัดมหาสารคาม จำนวน ๑ คัน จำนวนเงิน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

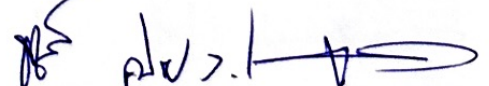
๒. วัตถุประสงค์

เนื่องจากการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเป็นภารกิจของ อบท. โดยที่ผ่านมาในพื้นที่เทศบาลตำบลกันทรวิชัย เป็นพื้นที่มีประชากรอาศัยแออัดคับแคบในบางพื้นที่ ทำให้การเข้าบริการการป้องกันและการระงับเหตุเกิดความไม่สะดวกและล่าช้า อีกทั้งประสบปัญหาอัคคีภัย กรณีไฟลามทุ่ง ซึ่งมีการลุกลามได้อย่างรวดเร็ว เป็นเหตุให้เกิดความเสียหายและขยายวงกว้างและมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่ และเมื่อเกิดภัยแล้งไม่สามารถที่จะแก้ไขปัญหาด้านการ จัดหาน้ำอุปโภคบริโภคน้ำใช้ให้กับประชาชนในพื้นที่ได้ เพื่อเป็นการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ที่อาจจะเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่ตำบลโคกพระและพื้นที่ใกล้เคียง

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนด ตามที่ ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่อยู่ทำงานและแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงาน ในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายจัดซื้อจัดจ้างและ การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

/๗.เป็นบุคคล...



๗. เป็นบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาล ตำบลกันทรวิชัย ณ วันประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคารเว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔.แบบรูปรายการและคุณลักษณะเฉพาะ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมที่ล็อก นั่งโดยสารได้ ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายเป็นตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการบำรุงรักษาและซ่อมแซม (ทั้งนี้การกำหนด มาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) พร้อมอุปกรณ์ครบชุดตามมาตรฐานของผู้ผลิตและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

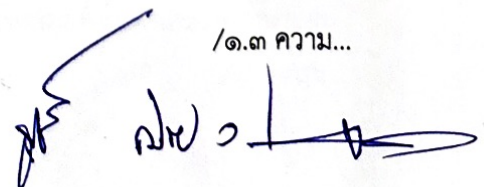
คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑ เป็นรถรุ่นใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรถรุ่นใหม่สุด ที่ผลิตโรงงานผู้ผลิต เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีผลิตประกอบสำเร็จภายในประเทศ

๑.๒ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่และโครงสร้างรถตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๑.๓ ความ...



๑.๓ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มม.

๑.๔ เป็นรถบรรทุกชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ,เครื่องเสียง,ฟิล์มกรองแสง (ตามกฎหมายกำหนด) เป็นของใหม่

๑.๖ เครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดมีหัวจ่ายแบบฝัง ครอบคลุมจากโรงงานผู้ผลิต ซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้าครบที่นั่ง

๑.๗ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ AM/Fm CD, Mp3 มีช่องเสียบ USB และลำโพง

๑.๘ น้ำหนักรถยนต์รวมน้ำหนักบรรทุก ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑.๙ รถยนต์เป็นแบบเก๋งหน้าสั้น สามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้

๑.๑๐ มีประตู ๒ บาน ชนิดตอนครึ่ง สามารถเปิดใส่กุญแจได้

๑.๑๑ มีที่นั่งด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมคนขับ) และมีที่นั่งด้านหลัง และมีที่เหยียบสำหรับขึ้นเก๋งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๑๒ เข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๒ ชุด

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๕๑-๒๕๕๕๑ หรือ URO ๓

๒.๒ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

๒.๓ มีกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒.๔ มีระบบการเผาไหม้แบบ Direct Injection

๒.๕ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ CC.

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๓.๒ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดมี/มีกุญแจล็อก

๖. ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

มีห้ามล้อมือและห้ามล้อเท้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ล้อและล้อยาง

๘.๑ ล้อและยางขนาดมาตรฐานผู้ผลิต

๘.๒ มียางอะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

/๙. ระบบ...

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑ ใช้ไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต แต่ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์ แต่ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๒ ลูก

๑๐. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๐.๑ มีสัญญาณไฟถูกต้อง ครบถ้วนตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบกกำหนดความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๑๐.๒ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงยาว ระบบไฟ LED รอบสีแดงไฟ DC ๒๔ โวลต์ มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๒๑ เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๐ เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า ๑๔ เซนติเมตร พร้อมลำโพงในตัว

๑๐.๓ ด้านท้ายชุดถังน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทาน และสามารถรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด

๑๐.๔ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์เรนพร้อมไมค์ มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ ต้องแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

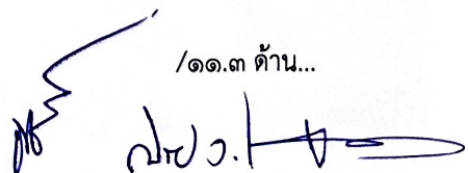
๑๐.๕ ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์เพื่อใช้งานร่วมกับแท่นป็นฉัดน้ำ ซึ่งให้แสงสว่างไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ โดยมีลักษณะกลมหรือทรงเหลี่ยมสามารถปรับหมุนได้รอบตัว และสามารถปรับกัมเยตัวโคมไฟได้ โคมไฟทำด้วยโลหะทนต่อสภาพอากาศ และความร้อน จำนวน ๓ ดวง (หน้า ๒ ดวง หลัง ๑ ดวง) บริเวณ หัวเก๋งและชุดถังบรรทุกน้ำ

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นชุบสังกะสีอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่อง ๆ สร้างด้วยเหล็กแผ่นชุบสังกะสีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง ซึ่งเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อน ไม่เกิดสนิมแดง ไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๑.๒ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ (มาตรฐานในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิตการบริการบำรุงรักษา) ต้องแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบ พร้อมเอกสารโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

/๑๑.๓ ด้าน...



๑๑.๓ ด้านบนของถังบรรจุมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุ น้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้ง อยู่ ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุ และมียุติลือกได้ พร้อมรวกันตก)

๑๑.๔ มีท่อตันน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ - จ่าย ชำรุดเมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ไม่ได้ เปิด ลินวาล์ว

๑๑.๕ พื้นด้านข้างของถังน้ำเป็นพื้นเหล็กปูด้วยแผ่นเหล็กตอกลายกันลื่นตลอดแนว ตามความยาวของตัวถังบรรจุ และมีราวจับทำด้วยท่อเหล็กเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๐ มม. โดยรอบ

๑๑.๖ ด้านข้างของถังบรรจุ น้ำ ช่าย-ขวา มีตู้เก็บสายดูน้ำไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๑๑.๗ มีตู้เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด-ปิด ได้ สร้างด้วยเหล็กแผ่นชุบซิงค์ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ ต้องผ่านการทดสอบการกัดกร่อน ไม่เกิดสนิมแดง ไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการ รับรอง จากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบ เอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๑.๘ ติดตั้งที่เหยียบด้านท้ายสำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนป็นฉีดน้ำ ที่เหยียบด้วยลูมิเนี่ยมตอกกันลื่นหรือโลหะสแตนเลสมีตอกลายกันลื่น

๑๑.๙ มีหลอดแสดงระดับน้ำในถังติดตั้งบริเวณที่เห็นได้ชัดตามมาตรฐานมาตรวัดน้ำ ทั้ง ๒ ด้าน

๑๒. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๑๒.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำ สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (Self Priming Pump) และไม่ใช่ระบบ สุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบคุมห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มน้ำ

๑๒.๒ ตัวปั๊มและใบพัดทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๒.๓ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๒.๔ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อ ออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO) สามารถสูบส่งได้ ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบ/นาที่

๑๒.๕ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๑๒.๖ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นของใหม่ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบต้อง แนบแคตตาล็อก โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๒.๗ ระบบปรับปริมาณสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๒.๗.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๒.๗.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๒.๗.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

/๑๓. ระบบ...

 ๑๒๐.๑

๑๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้าย ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๓.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบ ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้าน ท้ายของชุดถัง

๑๓.๔ ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมตั้งระบบวาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๕ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๖ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๗ บอลวาล์วเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ต้องแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสาร โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๔. แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง

๑๔.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๔.๔ แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ต้องแนบแคตตาล็อก โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๕. ชุดสายดับเพลิง

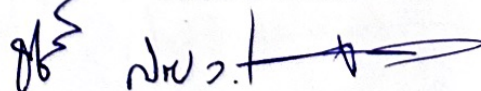
๑๕.๑ สายส่งน้ำจำนวน ๒ เส้น

๑๕.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งาน ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อ ไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม ต้องแนบแคตตาล็อก โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๕.๒ ท่อยางดูดน้ำจำนวน ๒ เส้น

๑๕.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์มีแรงดันใช้งาน ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

/๑๕.๒.๒ ตัวต่อ...



๑๕.๒.๒ ตัวท่ออุดมีคุณสมบัติต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๖. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๖.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๖.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิง เป็นหัวฉีดชนิดปรับลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน และมีคันโยกบังคับวาล์ว สำหรับ เปิด-ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำ ต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที่ จำนวน ๑ ชุด พร้อมข้อต่อ ๒.๕ นิ้ว ต้องแนบแคตตาล็อก โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๗. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ไม่น้อยกว่า ดังนี้

- ๑๗.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๗.๒ เครื่องมืออุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๓ หัวกรองผง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๗.๕ ที่ขันข้อต่อท่ออุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๗.๖ ประแจขันหัวประปา โดยที่หัวของประแจมีรูสามารถสวมหัวเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๗ แม่แรงไฮโดรลิก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๑๘. หนังสือคู่มือรถ

๑๘.๑ หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

๑๘.๒ หนังสือคู่มือการรับประกัน จำนวน ๑ เล่ม

๑๙. การพ่นสีและข้อความและตราหน่วยงาน

๑๙.๑ การพ่นสี ตามมาตรฐานผู้ผลิต

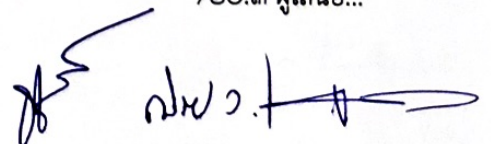
๑๙.๒ สีรถยนต์ (สีแดง) และข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อ

๒๐. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๒๐.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ของรถยนต์บรรทุกทุกน้ำหนัที่เสนอ โดยมีหลักฐาน(ต้นฉบับ) โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๒๐.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่ขายตามประกาศประมูลซื้อนี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วน บริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

/๒๐.๓ ผู้เสนอ...



๒๐.๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรทุกน้ำได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่าย การออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น โดยต้องได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถังบรรทุกน้ำ พร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๐.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก แจกจ่ายละเอียดรถยนต์บรรทุกน้ำ และแท่นป็นฉัดน้ำ และเครื่องสูบน้ำ และสายส่งน้ำ และสัญญาณไฟ โดยมีเอกสารหลักฐาน มาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

๒๐.๕ ผู้ขาย/ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องและความเสียหาย อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

๒๐.๖ ผู้ขายจะต้องดำเนินการอบรม ฝึกสอน การใช้งาน และการดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ของ เทศบาลตำบลกันทรวิชัย

๒๐.๗ ผู้เสนอต้องยื่นเสนอราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

๒๐.๘ มีศูนย์บริการตัวรถภายในจังหวัดที่ตั้งเทศบาลตำบลกันทรวิชัย หรือในจังหวัดใกล้เคียง เพื่อสะดวกในการใช้บริการ

๒๐.๙ จัดทำประกันภัยรถยนต์ พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ ในวันที่ยื่นซองยื่นซอง

๒๐.๑๐ ในวันที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

๒๐.๑๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๙๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา

๒๐.๑๒ ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวพร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของเทศบาลตำบลกันทรวิชัย ให้เรียบร้อยก่อนจึงจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้

๒๐.๑๓ คณะกรรมการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่พิจารณาเกณฑ์ราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายใด รายหนึ่งทีเอกสารไม่ครบถ้วนหรือมีเกณฑ์คุณสมบัติไม่เป็นไปตามเอกสารประกาศที่กำหนด

๒๐.๑๔ ผู้เสนอราคาต้องยอมรับผลการพิจารณาของคณะกรรมการ ในการใช้ดุลยพินิจของ คณะกรรมการให้ถือเป็นข้อยุติและให้เป็นผลสิ้นสุดในการพิจารณา ทั้งนี้ การกำหนดเงื่อนไขและข้อเพิ่มเติมอื่น ๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการในการจัดหาอะไหล่การรับประกันและบริหารหลังการขาย

๒๐.๑๕ คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาผู้ที่ถูกแจ้งเวียนให้เป็นผู้ทำงานหรือกำลังถูกเสนอแจ้งชื่อให้เป็นผู้ทำงานจากหน่วยงานราชการ เว้นแต่จะมีคำสั่งยกเลิกการถูกแจ้งเวียนดังกล่าว

๒๐.๑๖ คณะกรรมการอาจเชิญผู้เสนอราคาเข้ามาให้ข้อมูลเพิ่มเติม หากมีความไม่ชัดเจนของเอกสารโดยผู้เสนอราคาจะต้องเข้ามาชี้แจง หรือส่งตัวแทนเข้ามาชี้แจง ถือเป็นสาระสำคัญในการพิจารณา

/๒๐.๑๗ ราคา...

 ๒๐.๑๗

๒๐.๑๗ ราคากลาง เป็นจำนวนเงิน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

๒๐.๑๘ รายการและรายละเอียดใด หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการขอ
สงวนสิทธิ์จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง



(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ

(นางจิริยา คำแหง)

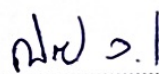
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

(ลงชื่อ) 

กรรมการ

(นายเจษฎา วิจารณ์จิต)

นายช่างโยธา

(ลงชื่อ) กรรมการ

(นายณัฐวัฒน์ วงผักเบี้ย)

นิติกร