



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายป้องกันฯ สำนักปลัดฯ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก โทร. ๐ ๕๕๔๘ ๗๗๑๘-๒๐ ต่อ ๔๑๘

ที่ พล ๕๑๐๐๑ /

วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง การจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ที่ ๑๓๘๒/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๖ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อครุภัณฑ์ ดังกล่าว ได้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ และ กำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ พร้อมกำหนดราคากลางเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังนี้

๑. จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อจะซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หรืองานอื่นๆที่ได้รับมอบหมาย (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่แนบท้ายบันทึกนี้)

๒. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ พิจารณาคัดสินด้วยเกณฑ์ราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

๓. ดำเนินการตรวจสอบพัสดุในการดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน ปรากฏว่าเป็นพัสดุที่มีผลิตภายในประเทศ สามารถจัดซื้อได้ภายในประเทศ ถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๓ ข้อ ๒๗/๓

๔. ราคากลางจากบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่แนบท้ายบันทึกนี้)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาอนุมัติ

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส

ประธานคณะกรรมการ

(นายอิฐเรศ รำพึงดี)

(ลงชื่อ) .....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

กรรมการ

(นายบรรพต เจริญอด)

(ลงชื่อ) สิบเอก.....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

กรรมการ

(กรศุฑณ์ ทิพมาศ)

เรียน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

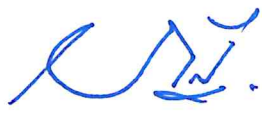
- องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
- คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบรายละเอียดพัสดุและกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอและกำหนดราคากลางเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

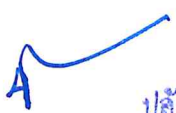
  
(นางสาวมยุรา แก้วศรีทอง)  
เจ้าหน้าที่

  
(นายชมภู จันทร์เชื้อ)  
หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

  
(นางจุรีภรณ์ สุภาแก้ว)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่  
๒๒ มิ.ย. ๒๕๖๖

  
(นายมนต์ชัย วิวัฒนธำณย์)  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
10 ก.ค. 2566 2159

  
(นายไพโร ไชยม)  
รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
๒๘ มิ.ย. ๒๕๖๖

  
(นางสีไพร โกธรรม)  
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
(นายเชาวฤทธิ์ ฉายะกุล) ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๖ 2415  
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
๒๕ ก.ค. ๒๕๖๖

“องค์กรอจธริยะ พัฒนาสังคม และคุณภาพชีวิต สร้างความเป็นธรรม สู่ความยั่งยืน”

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

### รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบ ดับเบิลแค็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน (เป็นพัสดุที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย)

#### รายละเอียดทั่วไป

เป็นรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็น แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู

#### คุณลักษณะทั่วไป

- เป็นรถบรรทุกแบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู

พวงมาลัยขวา

- มีเครื่องปรับอากาศที่ห้องโดยสาร
- น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) กว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
- พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ
- เครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมยางอะไหล่สำรอง จำนวน ๑ เส้น
- เป็นของใหม่และเป็นรุ่นใหม่ล่าสุดไม่เคยใช้งานมาก่อน

#### เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

- เครื่องยนต์ต้องได้รับเครื่องหมายรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัย: สารพิษจากเครื่องยนต์ ยูโร ๓ หรือ ดีกว่า

#### ระบบส่งกำลัง

- เกียร์เป็นแบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- คลัชเท้าแบบแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกมีลมดันช่วย

#### ระบบไฟฟ้า

- ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ จำนวน ๑ ลูก

#### ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยบังคับเลี้ยวติดตั้งด้านขวา เป็นแบบลูกปืนหมุนเวียนมีระบบช่วยผ่อนแรง
- ล้อและยาง ขนาดของยางตามมาตรฐานผู้ผลิต มียางอะไหล่พร้อมมกล้อ พร้อมติดตั้งใน

ตำแหน่งที่เหมาะสม

- ถังน้ำมันตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### สีและเครื่องหมาย

- ต้องพ่นสีตัวรถสีแดง พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลกเป็นสีขาว ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ขนาด ความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือ ชื่อย่อ “อบจ.พิษณุโลก” ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ที่ ด้านประตูทั้ง ๒ ด้าน และติดสติ๊กเกอร์ข้อความ “องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก” ที่กระจกบังลมหน้า

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

เงื่อนไขอื่นๆและการรับประกัน

- ผู้ขายต้องจัดทำ พรบ.เป็นระยะเวลา ๑ ปี
- ค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียน ภาษีสรรพสามิต และค่าธรรมเนียมอื่นๆ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด และส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์แก่ผู้ซื้อ ก่อนเบิกจ่ายเงิน
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก , ยี่ห้อ, รุ่น ของรถที่มีรายละเอียดตามที่กำหนดพร้อมเอกสารแหล่งที่มาของการผลิตหรือประกอบในประเทศไทย และเอกสารตามที่กำหนด ในวันยื่นซองเสนอราคา
- รับประกันเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ จากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- มีศูนย์บริการซ่อมและอะไหล่ที่จังหวัดพิษณุโลก

สถานที่และระยะเวลาส่งมอบ

- บริเวณพื้นที่ส่งมอบ อาคารป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย บึงราชนก อำเภอวังทอง จังหวัดพิษณุโลก
- ระยะเวลาส่งมอบ ๑๒๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส

ประธานคณะกรรมการ

(นายอิฐเรศ รำพึงดี)

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

กรรมการ

(นายบรรพต เจียงอุต)

(ลงชื่อ)สืบเอก.....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

กรรมการ

(กรศุทธิ์ ทิพมาศ)



### รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

งานจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน

#### (๑) ความเป็นมา

ด้วยฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดฯ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ราคารวมภาษีสรรพสามิต จำนวน ๑ คัน คันละ ๘๕๐,๐๐๐.- บาท ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ ของ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก แผนงานรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถบรรทุกดีเซลขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ราคารวมภาษีสรรพสามิต จำนวน ๑ คัน คันละ ๘๕๐,๐๐๐.- บาท

#### (๒) วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หรืองานอื่นๆ ที่ได้รับมอบหมาย หรือร้องขอความช่วยเหลือผู้ประสบภัย

#### (๓) คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลที่มีอาชีพขายพัสดุที่จัดซื้อดังกล่าว

๓.๒ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๓ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) ต้องยื่นบัญชีรายการพัสดุ และบัญชีรายชื่อไว้กับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) ที่ [www.thaismegp.com](http://www.thaismegp.com) พร้อมแนบบัญชีรายการพัสดุ และหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการ (SMEs)

#### (๔) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ลำดับที่	รายละเอียดของพัสดุที่จะซื้อ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคา/หน่วย	ราคากลาง	หมายเหตุ
๑.	รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน	๑	คัน	๘๕๐,๐๐๐.-	๘๕๐,๐๐๐.-	
ราคากลางที่ใช้ในการจัดซื้อจัดจ้าง				(แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)		๘๕๐,๐๐๐.-

ดำเนินการตรวจสอบพัสดุในการดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปรากฏว่าเป็นพัสดุที่มีผลผลิตภายในประเทศ จึงขออนุมัติใช้พัสดุที่ผลิต ตามแนวทางคู่มือการปฏิบัติงานแนบท้ายหนังสือคณะกรรมการวินิจฉัยปัญหาการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว ๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕ ข้อ ๑.๑.๑.๑

/(๕)กำหนดเวลา.....

(๕) กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในใบสั่งซื้อ

(๖) หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

การพิจารณาข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

(๗) วงเงินในการจัดหา

งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง ค่าจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลแค็บ เป็นกระบะสำเร็จรูป ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ราคารวมภาษีสรรพสามิต จำนวน ๑ คันๆ ละ ๘๕๐,๐๐๐.-บาท

(๘) เงื่อนไขและการจ่ายเงิน

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในใบสั่งซื้อ โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

(๙) อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

(๑๐) การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

รับประกันระยะเวลา ๑ ปี

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส ประธานกรรมการ  
(นายอิฐเรศ รำพึงดี)

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ  
(นายบรรพต เจียงอุด)

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ  
(กรศุทธิ์ ทิพมาศ)

วันที่ ๒๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ.๒๕๖๖

ร่างขอบเขตของงานรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง  
ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๒๑  
งานจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ของสำนักงานปลัดฯ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
ระยะเวลาในการส่งมอบ ๑๒๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย พิจารณาการตัดสินใจด้วยเกณฑ์ราคา  
แหล่งที่มาของรายละเอียดจากบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม  
๒๕๖๕ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

ลำดับ ที่	รายการ	จำนวน	ราคากลาง	จำนวนเงิน	วงเงิน งบประมาณ	หมายเหตุ
๑	รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ	๑ คัน	๘๕๐,๐๐๐.-	๘๕๐,๐๐๐.-	๘๕๐,๐๐๐.-	
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)				๘๕๐,๐๐๐.-		

ดำเนินการตรวจสอบพัสดุในการดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ  
จำนวน ๑ คัน แบบท้ายหนังสือกรมบัญชีกลางด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/วศลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕  
เรื่องอนุมัติยกเว้นและกำหนดแนวทางการปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐ  
ต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๓ ปรากฏว่าเป็นพัสดุที่มีผลิตภายในประเทศสามารถจัดซื้อ  
ได้ภายในประเทศ จึงดำเนินการ ตามข้อ ๑.๑.๑.๑

จัดทำเมื่อ วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส ประธานคณะกรรมการ  
(นายอิฐเรศ รำพึงดี)

(ลงชื่อ).....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ  
(นายบรรพต เจริญอด)

(ลงชื่อ)สืบเอก.....ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน กรรมการ  
(กรศุทธิ์ ทิพมาศ)