

ร่างขอบเขตของงาน (Term Of Reference : TOR)
รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุ ๖,๐๐๐ ลิตร รถชนิด ๖ ล้อ
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ อำเภอนาเชือก จังหวัดมหาสารคาม

๑.ความเป็นมา

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ได้มีมติในที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ สมัยสามัญ สมัยที่ ๓ ครั้งที่ ๒/๒๕๖๖ วันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ อนุมัติให้จ่ายเงินทุนสำรองเงินสะสม เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เป็นรถชนิด ๖ ล้อ ๖ สูบ ๔ จังหวะ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตัวถังสร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี ผลิตจากโรงงานที่รับมาตรฐาน ISO พร้อมติดตั้งปั้มน้ำอัตราการสูบสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ ราคา ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (-สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน-) ซึ่งเป็นราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์ นั้น

๒.วัตถุประสงค์

เนื่องจากองค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ มี ๑๑ หมู่บ้าน มีพื้นที่รับผิดชอบทั้งหมด ตารางกิโลเมตร ภายในตำบลหนองโพธิ์ประสบปัญหาภัยแล้ง ประชาชนได้รับความเดือดร้อน เนื่องจากน้ำที่ใช้ในการอุปโภคบริโภคไม่เพียงพอ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ต้องดำเนินการร้องขอหน่วยงานข้างเคียงเพื่อบรรเทาความเดือดร้อนด้วยการออกบริการส่งน้ำให้แก่ประชาชนที่ได้รับความเดือดร้อน การดำเนินการเป็นไปได้ล่าช้าเนื่องจากไม่มีรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ หรือกรณีมีเหตุไฟไหม้ จึงมีความจำเป็นต้องขออนุมัติให้จ่ายเงินทุนสำรองเงินสะสม เพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ มีขนาดความจุ ๖,๐๐๐ ลิตร เป็นรถชนิด ๖ ล้อ ๖ สูบ ๔ จังหวะ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตัวถังสร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี ผลิตจากโรงงานที่รับมาตรฐาน ISO พร้อมติดตั้งปั้มน้ำอัตราการสูบสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ ราคา ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน-) ซึ่งเป็นครุภัณฑ์นอกบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

๓.คุณสมบัติของผู้ยื่นเสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อ ให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. คุณสมบัติเฉพาะ

รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์มีแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ แรงม้า

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
 - ๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกทุกไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม
 - ๑.๓ เครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง
 - ๑.๔ ปัมป์สูบน้ำวัสดุทำด้วยเหล็กหล่อ หรือ อลูมิเนียมอัลลอยด์ อัตราการสูบหรือส่งน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที
 - ๑.๕ ติดตั้งระบบท่อน้ำ / แท่นป็นฉีดน้ำ / ชุดหัวฉีดน้ำ
 - ๑.๖ เป็นรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ตัน ชนิด ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยพ่อนแรง (Power Steering) ตอนหน้าเป็นเก๋ง มีประตู ๒ ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) ติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งบนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อดูดน้ำ – ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ – ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัย พร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้พรมถนน รดต้นไม้ครบถ้วน และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และไม่เก่าเก็บ
- ใช้ไฟได้ ๒ ระบบ ทั้งไฟฟ้า ๒๒๐ v. และไฟแบตเตอรี่ ๑๒ v.

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

- ๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร จากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ติดตั้งมากับตัวรถยนต์
- ๒.๔ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ CD-Player / MP๓ พร้อมลำโพง จำนวน ๑ ชุด

- ๒.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ภายในห้องผู้โดยสาร โดยให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้า
เต็มบานให้แสงผ่านไม่น้อยกว่า ๔๐%
- ๒.๖ ตัวรถและแก่งเป็นสีแดง โดยให้มีสีรองพื้นตามขั้นตอนตามมาตรฐานผู้ผลิต และโครงรถและใต้ท้องรถ
ส่วนที่เป็นโลหะให้พ่นสีกันสนิม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓. เครื่องยนต์

- ๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้อัตรา
มอก. ๒๓๑๕- ๒๕๕๑ หรือ ระดับยูโร (EURO ๓) หรือมาตรฐานล่าสุด เครื่องยนต์กับตัวรถยนต์
จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- ๓.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๔. ระบบส่งกำลัง

- ๔.๑ คลัทช์ตามมาตรฐานรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ๔.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกันสะเทือน

- ๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ

- ๘.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. สมรรถนะรถ

- ๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ
(GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

- ๑๐.๑.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๑๐.๑.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์
- ๑๐.๑.๓ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดบรรจุน้ำไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๑๐.๑.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
- ๑๐.๑.๕ ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตรงตามยี่ห้อภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง โดยแนบชื่อ ที่อยู่ เบอร์
โทรศัพท์ศูนย์บริการ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๑.๑ บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังน้ำทำด้วยวัสดุเหล็กเกรดไม่น้อยกว่า SS๔๐๐ หนา
ไม่น้อยกว่า ๓ มม. ม้วนรูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๒ ด้านหน้า / ด้านท้ายถัง / และด้านข้างทั้ง ๒ ข้าง ของตัวถังบรรจุน้ำใช้แผ่นเหล็ก พับลอนตาม
มาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๓ ภายในถังมีแผ่นเหล็ก กันตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกันน้ำ (Buffer Plate) กันเป็นช่อง แบ่งออกได้
ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และ
ติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ๑๑.๔ ชุดตัวถังบรรทุกน้ำก่อนพ่นสีจริง จะต้องผ่านการพ่นเคลือบ หรือ ชุบ (ซิงค์ฟอสเฟต) ตามมาตรฐานอุตสาหกรรมยานยนต์ เพื่อช่วยในการป้องกันสนิมและเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการยึดเกาะของสีจริงได้ดียิ่งขึ้น โดยเป็นสารพ่นเคลือบหรือชุบ ที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสารเคลือบ มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ๑๑.๕ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรทุกน้ำ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๖ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด และล็อกได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๗ ด้านบนของถังบรรทุกน้ำ มีราวแปืบกันก้นตก และด้านบนตัวถังเป็นแผ่นเหล็กกลายกันสนิม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๘ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- ๑๑.๙ มีหลอดยางวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๑๐ ติดตั้งบังโคลนชุ่มล้อหลัง ทั้ง ๒ ข้าง เป็นบังโคลนชุ่มล้อที่ใช้วัสดุในการผลิตที่มีคุณภาพ ไม่เป็นสนิม ตามมาตรฐานผู้ผลิต ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกบังโคลนชุ่มล้อ มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๒ ตู้เก็บอุปกรณ์

- ๑๒.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็กชุบกำมะถันไนท์ ตามมาตรฐาน มอก.๑๐๗-๒๕๖๑ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.ดังกล่าว มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ๑๒.๒ มีประตูตู้เก็บของ ไม่น้อยกว่า ๒ บาน ปิด - เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อกตู้เก็บของ
- ๑๒.๓ มีบันไดสำหรับขึ้นบนถึงด้านท้ายรถ ไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมยื่นรูปแบบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๒.๔ ด้านท้ายรถ มีทางเดินยื่นท้ายขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๐ ซม. แผ่นทางเดินเป็นแผ่นเหล็กกลายกันสนิม พร้อมยื่นรูปแบบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๒.๕ ภายในตู้เก็บของ มีชั้นสำหรับวางสายดับเพลิง พร้อมยื่นรูปแบบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๒.๖ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด - เปิด ไฟ ภายในตู้

๑๓ จุดควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง

- ๑๓.๑ จุดควบคุมการทำงาน (Main Control) เพื่อใช้ควบคุมการปฏิบัติงานระบบการทำงานต่างๆ
- ๑๓.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังนี้
- ๑๓.๒.๑ มาตรวัดแรงดันน้ำ
- ๑๓.๒.๒ มาตรวัดแรงดูดน้ำ
- ๑๓.๒.๓ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ
- ๑๓.๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔. ระบบท่อน้ำและบอลวาล์ว

- ๑๔.๑ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๑๔.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๑๔.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็ว ชนิดตัวผู้แบบมีลิ้นกันน้ำไหลกลับ และฝาครอบป้องกันฝุ่น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๔.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดยานด้านบนถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

- ๑๔.๕ ติดตั้งท่อฉีดพ่นน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว หรือฝักบัวตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านขวา และ ซ้าย ระหว่างหัวแก่งและถังบรรจุน้ำ
- ๑๔.๖ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๗ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด - ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก เป็นบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน
- ๑๔.๘ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด - ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก เป็นบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- ๑๔.๙ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง เป็นบอลวาล์ว ขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๐ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง เป็นบอลวาล์ว ขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๑ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแท่นป็นฉีดน้ำ เป็นบอลวาล์ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ทาง
- ๑๔.๑๒ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อฉีดพ่นน้ำด้านข้างรถ เป็นบอลวาล์ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๒ ตัว
- ๑๔.๑๓ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อราดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ เป็นบอลวาล์ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๔ ติดตั้งถังสำรองน้ำ หรือ อ่างสำรองน้ำ เพื่อสำรองน้ำไว้ในกรณีที่จะสูบน้ำ แต่น้ำหมดถัง พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว เปิด - ปิด ขนาด ๑ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว
- ๑๔.๑๕ บอลวาล์วทั้งระบบทุกตัว เป็นสินค้าที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันหรือผ่านมาตรฐานการทดสอบความดันใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 45 kg/cm^2 หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ psi โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ ซึ่งเป็นสถาบันทางเทคโนโลยีและวิศวกรรมหรืออาชีวศึกษาหรือมหาวิทยาลัยของรัฐ หรือ หน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีหัวหน้าภาควิชาหรือหัวหน้าคณะทดสอบ หรือ ผู้อำนวยการห้องปฏิบัติการทดสอบ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกบอลวาล์วทองเหลืองรุ่นที่จะเสนอราคา พร้อมใบรับรองผลทดสอบของบอลวาล์วรุ่นที่จะเสนอราคา มาแสดงในวันยื่นซองเอกสาร
- ๑๔.๑๖ ท่อน้ำที่ใช้เดินระบบท่อทางส่งน้ำและรับน้ำจากถังและเข้าถัง (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี ตามมาตรฐาน มอก.๒๓๗-๒๕๓๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๔.๑๗ ท่อน้ำที่ใช้เดินระบบท่อทางส่งน้ำและรับน้ำจากถังและเข้าถัง (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) สามารถทนแรงดันหรือผ่านมาตรฐานการทดสอบความดันใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 45 kg/cm^2 หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ psi โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ ซึ่งเป็นสถาบันทางเทคโนโลยีและวิศวกรรมหรืออาชีวศึกษาหรือมหาวิทยาลัยของรัฐ หรือ หน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีหัวหน้าภาควิชาหรือหัวหน้าคณะทดสอบ หรือผู้อำนวยการห้องปฏิบัติการทดสอบ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองผลทดสอบของท่อน้ำ มาแสดงในวันยื่นซองเอกสาร
- ๑๕. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)**
- ๑๕.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๕.๒ แท่นป็นฉีดน้ำ สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) แท่นป็นสามารถปรับก้ม - เงยได้

- ๑๕.๓ แท่นปั๊มฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดัน หรือ ผ่านมาตรฐานความดันทดสอบได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาที ได้โดยไม่เกิดรอยรั่วซึม โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ จากหน่วยงานราชการ หรือ หน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกแท่นปั๊มฉีดน้ำดับเพลิง เอกสารรับรองผลทดสอบ และต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- ๑๕.๔ หัวฉีดสำหรับแท่นปั๊มฉีดน้ำ จำนวน ๑ ชุด เป็นหัวฉีดที่ทำจากวัสดุโลหะปลอดสนิม ชนิดทองเหลือง หรือ อลูมิเนียม สามารถหมุนปรับระดับของการฉีดน้ำได้ พร้อมมีตะแกรงป้องกันเศษตะกอนไม่ให้เข้าไปติดพันหัวฉีด โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพ ผลิตหรือจำหน่ายจากโรงงานหรือบริษัท ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ หรือ เป็นสินค้าที่ผ่านมาตรฐานการรับรองด้านอุปกรณ์ดับเพลิงโดยตรง FM Approvals โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน ISO หรือ FM และ แคตตาล็อกของสินค้านั้นที่จะเสนอราคา พร้อมแนบรายละเอียดภาพประกอบชิ้นส่วนอะไหล่อย่างละเอียด มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๖ ระบบเครื่องสูบน้ำ**
- ๑๖.๑ เครื่องสูบน้ำชนิด มีทางดูดและทางส่งน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๑๖.๒ เป็นเครื่องสูบน้ำ ที่ใช้ระบบถ่ายทอดกำลังจากรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O.
- ๑๖.๓ เสื่อบีมน้ำทำจากโลหะปลอดสนิม หรือ อลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือ เหล็กหล่อเหนียว GGG ๕๐
- ๑๖.๔ เครื่องสูบน้ำ อัตราการสูบน้ำ หรือส่งน้ำ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที และเมื่อต่อสายดูดหรือท่อดูดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๕ ฟุต สามารถดูดน้ำจากแหล่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร/นาที ทั้งนี้ปริมาณน้ำที่สามารถดูดได้ ขึ้นอยู่กับสภาพความลาดชันของแหล่งน้ำ และขนาดความยาวของสายดูด
- ๑๖.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบกราฟแสดงสมรรถนะหรือประสิทธิภาพของปั๊มน้ำ มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคาประกอบการพิจารณา
- ๑๖.๖ ปั๊มน้ำเป็นสินค้าใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาจะต้องแนบภาพประกอบชิ้นส่วนอะไหล่ของปั๊มน้ำ หรือ แบบผลิตปั๊มน้ำ โดยบอกชิ้นส่วนและรายละเอียดอย่างชัดเจน เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง
- ๑๖.๗ เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายภายในประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ผลิตจากโรงงานหรือบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ในขอบข่ายด้านการผลิตปั๊มน้ำ หรือ เครื่องสูบน้ำโดยตรง โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกเครื่องสูบน้ำรุ่นที่จะเสนอราคา ใบรับรองมาตรฐาน และต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๗ ระบบไฟสัญญาณ

- ๑๗.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉินสีแดง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือ ตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟแบบกระพริบ หรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต หลอดไฟแบบ LED ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ซม.โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผ่านการรับรองมาตรฐาน CE และ จำหน่ายหรือผลิตโดยบริษัทที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองมาตรฐานดังกล่าว พร้อมแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

- ๑๗.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไฮเรน กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมล์สำหรับพูด จำนวน ๑ ชุด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไฮเรน สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผ่านการรับรองมาตรฐาน CE และ จำหน่ายหรือผลิตโดยบริษัทที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองมาตรฐานดังกล่าว พร้อมแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ๑๗.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟริบบิ้นหัวเก๋ง จำนวน ๔ ชุด
- ๑๗.๔ ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์สำหรับปฏิบัติงานตอนกลางคืน ชนิดหลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ จุด ไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟสปอร์ตไลท์ และใบรับรองมาตรฐานดังกล่าว มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๗.๕ ด้านท้ายของตัวรถบรรทุกน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉินชนิดหลอดไฟ LED จำนวน ๒ ชุด ทรงกลมหรือทรงกระบอก เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินสีแดง ใช้อุปกรณ์ติดตั้งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน และใบรับรองมาตรฐานดังกล่าว มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๗.๖ ติดตั้งสัญญาณไฟเบรกและไฟท้ายรถ
- ๑๗.๗ ติดตั้งสัญญาณไฟริบบิ้นหัวเก๋ง จำนวน ๔ ชุด
- ๑๗.๘ ติดตั้งระบบไฟสัญญาณอื่นๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๑๘ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๘.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุอยู่ในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๘.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๘.๓ มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่ที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด
- ๑๘.๔ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๑๘.๕ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๘.๖ หนังสือคู่มือการใช้งานระบบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ จำนวน ๑ เล่ม

๑๙ อุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถ

- ๑๙.๑ ท่อดูดยางขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด จำนวน ๑ เส้น ภายในท่อดูด เสริมโครงสร้างด้วยโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๙.๒ หัวกะโหลกกรองผง Foot valve ใช้กับท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๙.๓ ตะกร้าห้วยสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๙.๔ อุปกรณ์ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๑ อัน
- ๑๙.๕ สายส่งน้ำดับเพลิงชนิดผ้าใบ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบลูมิเนียม จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขัด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ๑๙.๖ สายส่งน้ำดับเพลิงชนิดผ้าใบ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบลูมิเนียม จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขัด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๙.๗ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๑๙.๘ หัวฉีดแบบปรับได้ จำนวน ๑ อัน

๒๐ สเปกนิชั่น

- ๑.๑ สเปกนิชั่นบรรจุทุกน้ำเอนกประสงค์ ฟันสีแดง การฟันสีภายนอกตัวถังบรรจุทุกน้ำ ฟันด้วยสีเกาะเหล็กกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงพอลิยูรีเทนอย่างดี หรือ สีระบบ ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยเป็นสีชนิดที่ได้รับความนิยม มอก.๒๖๖๓-๒๕๕๗ และผ่านมาตรฐานตามวิธีทดสอบ ASTM โดยผู้เสนอราคาจะต้องยื่นเอกสารใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสีจริง / เอกสารผลทดสอบและแคตตาล็อกสี มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๒๐.๑ ภายในถังบรรจุทุกน้ำ ฟันสีกันสนิม ชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอทและตะกั่ว สามารถขัดล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ และเอกสารรับรองคุณภาพด้านความปลอดภัย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๒๐.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องฟันสีตัวอักษร “ชื่อเต็มของหน่วยงาน” บริเวณกลางถังบรรจุทุกน้ำทั้ง ๒ ด้าน และ “ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน” ที่ประตูรถทั้ง ๒ สองข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความ เป็นไปตามระเบียบพัสดุฯ
- ๒๐.๓ ติดแถบวัสดุสะท้อนแสง ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตามกฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ.๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์กรมการขนส่งทางบก และเป็นสินค้าที่มีการรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิต หรือ ผู้แทนจำหน่ายสินค้านั้นๆ โดยผู้ยื่นเอกสารต้องแนบแคตตาล็อกและใบรับรองผลการทดสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์กรมการขนส่งทางบก และใบรับประกันคุณภาพสินค้าไม่น้อยกว่า ๕ ปี มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๒๐.๔ ติดสติ๊กเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชื่อหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวถัง

๒๑ ข้อกำหนดในการเสนอข้อมูลทางเทคนิค

- รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี

๕.กำหนดแล้วเสร็จ และส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน ๑๒๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญา

๖.หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๖.๑ หลักเกณฑ์ราคา (Price)

๖.๒ หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance)

๗.วงเงินในการจัดหา

จัดจ้างภายในวงเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (-สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน-)

๘.การจ่ายเงิน

การจ่ายเงินค่าสินค้าผู้ซื้อจะจ่ายค่าสินค้าให้กับผู้ขายงวดเดียว (งวดสุดท้าย) เมื่อผู้ขายส่งมอบพัสดุให้แล้วเสร็จถูกต้องครบถ้วน

๙.อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๑๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ ได้รับมอบสิ่งของโดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตั้งเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

(ลงชื่อ)จ.อ.



ประธานกรรมการ

(อุเทน ประดิษฐ์)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

(ลงชื่อ) พ.จ.อ.



กรรมการ

(สรายุทธ์ ตุ่นไธสง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายสิทธิพงษ์ ทัดวงษ์)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

หมายเหตุ

สามารถติดต่อสอบถามรายละเอียดได้ที่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโพธิ์ หมู่ที่ ๑ ตำบลหนองโพธิ์ อำเภอนาเชือก จังหวัดมหาสารคาม โทรศัพท์ ๐๔๓-๙๙๑๒๕๑ เว็บไซต์ของหน่วยงาน <http://www.tambonnongpo.go.th> หรือทาง E-mail Address : อบต.หนองโพธิ์ โดยระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้