<u>รายการที่ ๘๖ เครื่องสูบน้ำหอยโข่งพร้อมอุปกรณ์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๐๐ แรงม้า (เครื่องสูบน้ำสะอาด)</u>



ชนิด	Centrifugal Pump
อัตราการสูบ	ไม่น้อยกว่า ๑๖๖ ลิตร/นาที
Max Head	๒๐ เมตร
วัสดุหลัก	Body เป็น Stainless Steel
	Shaft เป็น Stainless Steel
	Impeller เป็น Brass
มอเตอร์	๑ HP ๒ Pole ๒๒๐ Volt Single Phase ๕๐ Hz
ท่อน้ำเข้าและออก	๕๐ มิลลิเมตร
การทำงาน	อัตโนมัติควบคุมด้วยแรงดันและระดับเก็บกักน้ำ

สำเนาถูกต้อง
ร.อ.หญิง
(มนสิชา หอมกรุ่น)
เจ้าหน้าที่ นพค.13 สนภ.1 นทพ.
15 ต.ค. 2569