<u>รายการที่ ๘๕ เครื่องสูบน้ำหอยโข่งพร้อมอุปกรณ์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ แรงม้า (เครื่องสูบน้ำดิบ)</u>





ชนิด	Centrifugal Pump
อัตราการสูบ	ไม่น้อยกว่า ๑๖๖ ลิตร/นาที
Max Head	๒๕ เมตร
วัสดุหลัก	Body เป็น Cast Iron FC-๒๐
	Shaft เป็น Brass
	Impeller เป็น Brass
มอเตอร์	๑.๕ HP ๒๒๐ Volt Single Phase ๕๐ Hz
ทท่อน้ำเข้าและออก	๕๐ มิลลิเมตร
การทำงาน	อัตโนมัติควบคุมด้วยระบบเก็บกัก มีระบบป้องกัน Dryrun ในกรณี Valve รั่ว

สำเนาถูกต้อง
ร.อ.หญิง
(มนสิชา หอมกรุ่น)
เจ้าหน้าที่ นพค.13 สนภ.1 นทพ.
15 ต.ค. 2569