รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
ปริมาตรกระบอกสูบน้ำไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
จำนวน ๑ คัน
****

๑.ความเป็นมา

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลคำเขื่อนแก้ว ได้เปิดประชุมสภาฯสมัยสามัญ สมัยที่ ๒ ครั้งที่ ๒/๒๕๖๘ วันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘ เพื่อจ่ายเงินสะสม ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการรับเงิน การเบิกจ่ายเงิน การฝากเงิน การเก็บรักษาเงิน และการตรวจเงินขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.๒๕๔๗ แก้ไขเพิ่มเติม ฉบับที่ ๔ พ.ศ.๒๕๖๑ ข้อ ๘๙ และสภาได้มีมติเห็นชอบให้จ่ายเงินสะสม เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ไว้เป็นจำนวนเงิน ๒,๗๐๒,๐๐๐ บาท (-สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน-) เป็นราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ของสำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ตั้งจ่ายจากเงินสะสม ปรากฏในแผนงานสร้างความเข้มแข็ง หมวดครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถบรรทุกน้ำ) เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของราชการ และสำหรับทดแทนรถส่วนกลางเดิม ที่ได้เสื่อมสภาพจากการใช้งานตามปกติ ให้สามารถปฏิบัติภารกิจขององค์การบริหารส่วนตำบลคำเขื่อนแก้ว ให้เป็นไปตามเป้าหมาย เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการปฏิบัติภารกิจให้ดียิ่งขึ้น

๒.วัตถุประสงค์

๑.เพื่อเพิ่มศักยภาพในการปฏิบัติงาน
๒.เพื่อพัฒนาเครื่องมือเครื่องใช้ที่ทันสมัยในการปฏิบัติงาน
๓.เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภคบริโภคแจกจ่ายน้ำให้กับประชาชนในกรณีภัยแล้ง
๔.เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำช่วยในการดับเพลิง ฉีดล้างฝุ่นละอองและรดน้ำต้นไม้

๓.คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดไว้ในราชกิจจานุเบกษา
๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบล ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า”ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงฯจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมารงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นทุกราย

กรณีข้อตกลงฯกำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลักกิจการร่วมค้านั้นต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้าที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงฯที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ผู้เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔.ลักษณะทั่วไป (General)

๔.๑ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชนิดตัวถังเหล็ก (Steel Body) ตัวถังรูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักรถบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม (Gross Vehicle Weight)

๔.๓ เครื่องสูบนำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์ (Centrifugal Force)

๔.๔ ปั๊มสูบน้ำชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) วัสดุทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือ ทองเหลือง หรือสแตนเลส หรือ เหล็กหล่อ อัตราการสูบหรือส่งน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที่

๔.๕ ติดตั้งระบบท่อน้ำ/แท่นปืนฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานครบถ้วน โดยเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๕.ลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุก (Characteristics of Truck)

๕.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๕.๒ เป็นรถชนิด ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๕.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร จากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ติดตั้งมากับตัวรถยนต์

๕.๔ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ CD-Player หรือ MP๓ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตที่เป็นปัจจุบัน

๕.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ภายในห้องผู้โดยสาร โดยให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้าเต็มบานให้แสงผ่านไม่น้อยกว่า ๔๐%

๖.เครื่องยนต์ (Engine)

๖.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือ มาตรฐานไอเสียไม่น้อยกว่ายูโร ๕ (EURO ๕) หรือมาตรฐานล่าสุด โดยเครื่องยนต์และตัวรถยนต์จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

๖.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า หรือ ๑๗๐ กิโลวัตต์

๗.ระบบส่งกำลัง (Powertrain)

๗.๑ คลัทท์เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

๗.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก (Manual Transmission) เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๘.ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๘.๑ พวงมาลัยขับททางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๙.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

๙.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อคตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.ระบบกันสะเทือน (Suspension)

๑๐.๑ มาตรฐานปัจจุบันตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๑๑.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.สมรรถนะรถ (Car Performance)

๑๒.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๑๒.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมอและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๓.ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๑๓.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๑๓.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์

๑๓.๓ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๓.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๓.๕ ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตรงตามยี่ห้อภายในจังหวัดที่หน่วยงานตั้งอยู่หรือจังหวัดใกล้เคียงและทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง โดยแนบชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศูนย์บริการมาแสดงผ่านระบบจัดซื้อจัดจ้างในวันยื่นเสนอราคา

๑๔.ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)

๑๔.๑ บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กเกรดมาตรฐานไม่ต่ำกว่า SS ๔๐๐ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๒ ภายในถังมีแผ่นเหล็ก กั้นตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น แบ่งออกได้ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทรกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๓ ด้านข้างตัวถังบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ด้าน มีทางเดินขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร ปูด้วยเหล็กตอกลายกันลื่น

๑๔.๔ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด

๑๔.๕ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรทุกน้ำตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๖ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด และล็อคได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๗ ด้านบนของถังบรรทุกน้ำ มีราวแป๊บกั้นกันตก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๘ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๑๔.๙ มีหลอดยางวัดระดับน้ำหรือหลอดแสงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๑๐ มีอ่างสำรองน้ำ (Reservoir) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ลิตรติดตั้งบริเวณด้านล่างของถังบรรทุกน้ำ โดยเชื่อมต่อเป็นชุดเดียวกับถังบรรทุกน้ำ เพื่อช่วยป้องกันความเสียหายและช่วยไล่อากาศในปั๊มสูบน้ำกรณีที่ใช้น้ำหมดถัง เปิด-ปิดได้ด้วยบอลวาล์วทองเหลืองหรือสแตนเลสขนาดไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว

๑๕.ตู้เก็บอุปกรณ์ (Equipment locker)

๑๕.๑ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็กพับลอนเพิ่มความแข็งแรง ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕.๒ ด้านในมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน และ มีชั้นวางสำหรับเก็บสายส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ เส้น

๑๕.๓ ประตูตู้เก็บของ เปิด-ปิด ได้ พร้อมกุญแจสำหรับล็อคตู้เก็บของ

๑๕.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด-เปิด ไฟ ภายในตู้

๑๖.จุดควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง (Fire Extinguishing System)

๑๖.๑ จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถ ซ้ายและขวา

๑๖.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังนี้

๑๖.๒.๑ เกจ์วัดแรงดันน้ำ (Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรีนหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจ์วัดอลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๖.๒.๒ เกจ์วัดแรงดูดน้ำ (Suction Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกรีเซอรีหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจ์วัดอลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๖.๒.๓ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่างๆ

๑๖.๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒.๕ คันเร่งสำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ในขณะสูบและส่งน้ำ

๑๗.ระบบท่อน้ำ (Pipe Water)

๑๗.๑ ติดตั้งท่อททางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็ว และฝาครอบป้องกันฝุ่น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๗.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแท่นปืนฉีดน้ำด้านบนถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๗.๕ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับชุดราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๖ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๗.๗ ท่อน้ำทั้งระบบ (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี (Galvanized Steel Pipe) ตามมาตรฐาน มอก.๒๗๖-๒๕๖๒ หรือตามมาตรฐานปัจจุบัน สามารคถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.ของท่อน้ำ และผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘.ระบบบอลวาล์ว (Valve System)

๑๘.๑ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๘.๒ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๓ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๔ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๕ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อราดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๘.๖ บอลวาล์วทั้งระบบเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นบอลวาล์วที่ผลิตจาก สแตนเลส หรือทองเหลือง หรือทองเหลืองเคลือบผิวนิกเกิล สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๕๐ kg/cm^2 หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วโดยไม่เกิดการรั่วซึมโดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบ แคตตาล็อคบอลวาล์ว และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๙.แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor Gun)

๑๙.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมและสะดวกในการใช้งานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๒ แท่นปืนฉีดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว สร้างจากเหล็ก หรือ อลูมิเนียม หรือทองเหลือง สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) แท่นปืนสามารถปรับก้ม – เงยได้ ปลายแท่นปืนสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

๑๙.๓ แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วต่อเนื่อง เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาทีได้โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือ รั่วซึม (Explosion or Leak) ตามข้อต่อซีล หรือ จุดหมุนต่างๆ โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคแท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๐. ระบบเครื่องสูบน้ำ(Pump System)

๒๐.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยเฉพาะ ใช้ระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) จากรถยนต์ผ่านระบบ P.T.O.

๒๐.๒ ติดตั้งเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะ ตัวเสื้อเครื่องสูบน้ำและใบพัดทำด้วยอลูมิเนียม หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ เหล็กหล่อ ทนทานต่อการกลัดกร่อนของน้ำเค็มได้

๒๐.๓ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) เพื่อรองรับการใช้งานด้านดับเพลิงโดยเฉพาะ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบรูปแบบรายละเอียดชิ้นส่วน(Part Details) ของเครื่องสูบน้ำที่แสดงจำนวนใบพัดอย่างชัดเจนมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๐.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำมีอัตราการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาทีเมื่อต่อระบบ

๒๐.๕ เมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของพื้นที่ดูดน้ำ

๒๐.๖ ทำแรงดันสูงสุด (High Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอน์/ตารางนิ้วเมื่อต่อระบบครบถ้วน

๒๐.๗ ตัวเครื่องสูบน้ำมีทางดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๒๐.๘ เครื่องสูบน้ำขับด้วยกำลังเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) แบบ Side PTO และจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตในประเทศไทยหรือต่างประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐาน CE / FM / NFPA / UL / EN / หรือ ISO หรือ ผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคปั๊มน้ำดับเพลิงพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานหรือผลทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.ระบบไฟสัญญาณ (Signal Light System)

๒๑.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวเก๋ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๒๑.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกบนหัวเก๋ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

๒๑.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการผลิตหรือจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคไฟส่องสว่าง (Spot Light) และ เอกสารใบรับรอง ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินรูปทรงกระบอก (Flashing Emergency Light) ชนิดหลอดไฟ LED สีแดง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง ชุดโคมไฟมีความสามารถป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ในระดับไม่ต่ำกว่า IPX๗ ด้วยวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ จากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๒๒.เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ (Car Tools and Equipment)

๒๒.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ (Maintenance Tools) จำนวน ๑ ชุด บรรจุอยู่ในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๒.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ (Wheels Removal Tools) จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๒.๓ มียางอะไหล่ (Spare Tire) พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๒๒.๔ แม่แรงไฮดรอลิค (Hydraulic Jack) พร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒๒.๕ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการรถยนต์ (Maintenance & Service Manual Book) จำนวน ๑ ชุด

๒๒.๖ หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาระบบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ (User Guide Book) จำนวน ๑ เล่ม

๒๓.อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Equipment)

๒๓.๑ ท่อยางดูดน้ำ (Water Suction Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด (Suction Hose Connector) จำนวน ๑ เส้น ภายในท่อดูด เสริมโครงสร้างด้วยโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๓.๒ หัวกะโหลกกรองผง (Foot valve) ใช้กับท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๒๓.๓ ตะกร้าหวายสวมหัวกรองผง (Powder Filter Head) จำนวน ๑ ชุด

๒๓.๔ อุปกรณ์ขันข้อต่อท่อดูด (Joint Tightening) จำนวน ๑ อัน

๒๓.๕ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบอลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขัด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคสายดับเพลิง (Fire Hose) พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๓.๖ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบอลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขัด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๓.๗ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามยาว (Long Handle Fire Sprinkler Head) ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๒๓.๘ หัวฉีดแบบปรับฝอยได้ (Adjustable Nozzle) จำนวน ๑ อัน

๒๔.สีรถยนต์ (Color)

๒๔.๑ สีรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง พ่นสีตามความต้องการของผู้ซื้อ การพ่นสีภายนอกตัวถังบรรทุกน้ำ พ่นด้วยสีเกาะเหล็กกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลิยูรีเทนอย่างดี หรือ สีระบบ ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสีจริง แคตตาล็อคสีจริง และใบรับรองผลทดสอบคุณภาพของสีจริง (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๔.๒ ภายในถังบรรทุกน้ำ (Water Tank) พ่นสีกันสนิมชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) เพื่อให้บรรทุกน้ำดื่มได้ สามารถเช็ดล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ แคตตาล็อคสี และเอกสารรับรองคุณภาพด้านความปลอดภัย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๔.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวอักษร “ชื่อเต็มของหน่วยงาน” บริเวณกลางถังบรรจุน้ำทั้ง ๒ ด้าน และ “ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน” ที่ประตูรถทั้ง ๒ สองข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความเป็นไปตามระเบียบพัสดุฯ

๒๔.๔ ติดแถบวัสดุสะท้อนแสง (Reflective Material) ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตามกฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ.๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก

๒๔.๕ ติดสติกเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชื่อหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวเก๋ง

<u>๒๕.ข้อกำหนดในการเสนอข้อมูลทางเทคนิคและหลักเกณฑ์การพิจารณา (Others)</u>

๒๕.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี
กำหนดส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน ยืนราคา ๑๕๐ วัน

๒๕.๒ จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

๒๕.๓ พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา ภายใต้เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ

๒๕.๔ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อคสินค้า ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องตามคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งเป็นแคตตาล็อค ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องที่ได้รับความยินยอมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยเนื้อหาในเอกสารดังกล่าวต้องไม่ผ่านการดัดแปลงหรือแก้ไขอันมีเจตนาเพื่อทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาในครั้งนี้ หากมีข้อสงสัยทางคณะกรรมการพิจารณาขอสงวนสิทธิ์ในการขอตรวจสอบเอกสารต้นฉบับจากทางผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

๒๕.๕ หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีการปลอมแปลงเอกสาร เพื่อให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาหรือสร้างความเข้าใจผิดให้แก่คณะกรรมการพิจารณา เพื่อหวังผลในการเป็นผู้ชนะการเสนอราคาในครั้งนี้ ทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตดังกล่าวให้เป็นผู้ทิ้งงานโดยอาศัยความตามพระราชบัญญัติหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

๑.ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๑๙๔ ที่ระบุว่า ในกรณีมีเหตุอันควรสงสัยปรากฏในภายหลังว่า ผู้ยื่นเสนอรายใดรายหนึ่งหรือหลายรายไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมหรือกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น <u>การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ</u>

๒. ตามหนังสือคณะกรรมการอุทธรณ์และข้อร้องเรียน ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ ว๙๗๓ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕ เรื่องแนวทางการแจ้งเป็นผู้ทิ้งงานตามพระราชบัญญัติการะจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๑๐๙ ข้อความตามหนังสือเวียนข้อ ๑.๓ ที่ระบุว่า เมื่อปรากฏว่าผู้ยื่นเสนอหรือคู่สัญญาของหน่วยงานของรัฐกระทำการอันมีลักษณะเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมหรือกระทำการโดยไม่สุจริต หรือ แสดงเอกสารอันเป็นเท็จ

โดยทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการเอาผิดทางอาญาและแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตให้เป็นผู้ทิ้งงานตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องต่อไป

<u>เงื่อนไขการรับประกัน (Warranty)</u>

๑. รับประกันหัวรถยนต์ เครื่องยนต์ และระบบที่เกี่ยวข้องตามมาตรฐานที่ศูนย์บริการกำหนด ตามระยะทางและจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์สิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์ เฟืองท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่ (โดยผู้ซื้อต้องออกค่าใช้จ่ายในส่วนนี้เอง)

๒. รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติ เป็นเวลา ๑ ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี เฉี่ยวชน คว่ำ หรือ อุบัติเหตุทุกกรณี

***หมายเหตุ** สาธารณชนผู้สนใจที่ต้องการเสนอแนะวิจารณ์ หรือเสนอข้อคิดเห็นเกี่ยวกับร่างขอบเขตของงานนี้ต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะ วิจารณ์ หรือเสนอข้อคิดเห็นด้วย และต้องกระทำโดยเป็นลายลักษณ์อักษร ภายในวัน ๗ วัน