

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น
โครงการจัดซื้อ เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติ จำนวน 4 รายการ
สำหรับปีงบประมาณ 2569 (เวชภัณฑ์ทางการแพทย์)

1. ความต้องการ เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติ จำนวน 4 รายการ (เวชภัณฑ์ทางการแพทย์) ได้แก่

- รายการที่ 1 เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติชนิดปรับหัวได้ ใส่ตัวตัดเย็บแบบปกติ 6 แถว 45 มม. สีฟ้า จำนวน 200 EA
รายการที่ 2 เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติชนิดปรับหัวได้ ใส่ตัวตัดเย็บแบบปกติ 6 แถว 45 มม. สีเขียว จำนวน 100 EA
รายการที่ 3 เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติชนิดปรับหัวได้ ใส่ตัวตัดเย็บแบบปกติ 6 แถว 45 มม. สีขาว จำนวน 100 EA
รายการที่ 4 เครื่องมือเย็บและตัดต่ออัตโนมัติชนิดปรับหัวได้ ใส่ตัวตัดเย็บแบบปกติ 6 แถว 45 มม. สีทอง จำนวน 100 EA

2. วัตถุประสงค์ในการใช้งาน ใช้สำหรับเป็นไส้ลวดเย็บของอุปกรณ์ตัดเย็บเนื้อเยื่อและอวัยวะต่าง ๆ สามารถใช้ได้ทั้งในการผ่าตัดเปิดและการผ่าตัดภายใต้กล้อง (Minimally invasive surgery) ในการผ่าตัดศัลยกรรมทั่วไป สุนัขรีเวช ระบบทางเดินปัสสาวะ โรคทางทรวงอก และกุมารเวชศาสตร์ อีกทั้งยังสามารถใช้ตัดเย็บส่วนเนื้อเยื่อของตับ (liver parenchyma; hepatic vasculature and biliary structures) ตับอ่อน ไต และ ม้ามได้ อุปกรณ์นี้สามารถใช้ร่วมกับวัสดุสังเคราะห์ Tissue buttressing materials ได้

3. คุณลักษณะเฉพาะ รายการที่ 1 – รายการที่ 4

3.1 เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ตัดและเย็บได้พร้อมกันในคราวเดียว มีลวดเย็บ 6 แถว เรียงตัวแบบสับหว่างข้างละ 3 แถว ทั้ง 2 ข้างของแนวตัด โดยตัวลวดเย็บทำด้วยไทเทเนียมผสม (Titanium alloy Stapler)

3.2 แนวของลวดเย็บ (Staple line) ยาวประมาณ 45 มิลลิเมตรและมีแนวตัด (Cut Line) ยาวประมาณ 42 มิลลิเมตร

3.3 ไส้ลวดเย็บจะมีแผ่นพลาสติก (Staple retain cap) ปิดอยู่ด้านบน เพื่อป้องกันลวดเย็บ ไม่ให้หลุดออกกระหว่าง การขนส่ง หรือการประกอบเข้ากับตัวอุปกรณ์ เมื่อประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้วจึงค่อยดึงออก

3.4 รายละเอียดไส้ลวดเย็บ

- สีฟ้า	ก่อนฟอร์มตัว	3.6 มม.	หลังฟอร์มตัว	1.5 มม.	จำนวนลวดเย็บ 70	เนื้อเยื่อ ปกติ
- สีเขียว	ก่อนฟอร์มตัว	4.1 มม.	หลังฟอร์มตัว	2.0 มม.	จำนวนลวดเย็บ 70	เนื้อเยื่อ หนา
- สีขาว	ก่อนฟอร์มตัว	2.6 มม.	หลังฟอร์มตัว	1.0 มม.	จำนวนลวดเย็บ 70	เนื้อเยื่อ บาง,เส้นเลือด
- สีทอง	ก่อนฟอร์มตัว	3.8 มม.	หลังฟอร์มตัว	1.8 มม.	จำนวนลวดเย็บ 70	เนื้อเยื่อ ค่อนข้างหนา

3.5 ด้านบนของไส้ลวดเย็บมีปุ่มเล็ก ๆ (Gripping Surface Technology) เพื่อยึดจับเนื้อเยื่อ ลดการเลื่อนตัวของเนื้อเยื่อขณะยังทำให้ลวดเย็บ เย็บเนื้อเยื่อได้ดียิ่งขึ้นและลดอัตราการรั่วจากการเย็บที่ไม่สมบูรณ์

3.6 ปลายขาของลวดเย็บมีลักษณะงอเข้าหากันเล็กน้อย (Asymmetrical Bent Tip) เพื่อช่วยให้ลวดเย็บฟอร์มตัวเป็น B-Shape ได้ดีขึ้นและลดอัตราการรั่วจากการเย็บที่ไม่สมบูรณ์

3.7 สามารถทำ MRI ได้อย่างปลอดภัยและความร้อนที่เกิดขึ้นจากลวดเย็บน้อยกว่า 2 องศาเซนติเกรด ตามเงื่อนไข

- Static magnetic field of 3.0 Tesla or less
- Highest spatial magnetic gradient field of 7.5 Tesla/m
- Maximum MR system reported, whole body averaged specific absorption rate (SAR) of 2.99 W/kg

For 15 minutes of scanning (per pulse sequence)

3.8 เป็นผลิตภัณฑ์ที่บรรจุปลอดเชื้อ

ลงชื่อประธานกรรมการ ลงชื่อกรรมการ ลงชื่อกรรมการ
(นพ.ชวลิต งามศุภพทะ) (นางเพ็ญทิพย์ ชื่นใจ) (นางมัสวีร์ แดงกาว)

4. เงื่อนไขการเสนอราคา

4.1 คณะแพทยศาสตร์ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาวัสดุที่มีคุณภาพ และเป็นประโยชน์ต่อทางราชการก่อนการจัดซื้อและเมื่อนำวัสดุตัวอย่างมาทดสอบการใช้งานแล้วต้องอยู่ในเกณฑ์คุณภาพที่ดี และสามารถใช้งานในโรงพยาบาลศรีนครินทร์ได้ โดยไม่พบข้อบกพร่อง

4.2 มีหนังสือรับรองผลการใช้งานที่ผ่านการประเมิน ซึ่งอยู่ในเกณฑ์คุณภาพดีขึ้นไป จากหน่วยผ่าตัด 2 โรงพยาบาลศรีนครินทร์ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

4.3 ผู้เสนอราคาต้องนำวัสดุตัวอย่างมาประกอบการพิจารณา รายการละ จำนวน 1 EA ภายใน 1 วันทำการ นับถัดจากวันยื่นข้อเสนอ

4.4 กำหนดส่งมอบ 365 วัน ประเภทสัญญาจะซื้อจะขายแบบราคาคงที่ไม่จำกัดปริมาณ

4.4.1 เมื่อครบกำหนดส่งมอบสินค้าตามที่กำหนดในแต่ละงวดแล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อ มีสิทธิยกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือบางส่วนได้ และผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าปรับตามเงื่อนไขในสัญญา

4.4.2 หากผู้ขายส่งมอบสิ่งของก่อนถึงระยะเวลาดำหนดในแต่ละงวด ผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับผิดชอบหากเกิดความเสียหายใด ๆ แก่สิ่งของดังกล่าว ยกเว้นกรณีที่ผู้ขายได้รับแจ้งจากผู้ซื้อให้ส่งก่อนระยะเวลาที่กำหนดในแต่ละงวดสิทธิ์ในการบอกเลิกการส่งมอบบางงวด หรือทั้งหมด หรือให้ชะลอการส่งมอบบางงวดนั้น โดยผู้ซื้อจะแจ้งให้ผู้ขายได้ทราบ

4.4.3 หากสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบ ไม่มีคุณภาพและผู้ขายไม่สามารถแก้ไขได้ หรือหากสิ่งของล้นสต็อก ผู้ซื้อขอสงวนล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

5. เกณฑ์การพิจารณาการคัดเลือก คือ เกณฑ์ราคา

6. วิธีจัดซื้อ วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(น.พ. ขวลิต วงศ์พุทธะ)

ลงชื่อ กรรมการ
(นางเพ็ญทิพย์ ชื่นใจ)

ลงชื่อ กรรมการ
(นางมัสวีร์ แต่งกวาง)