

ขอบเขตของงาน (Term of reference: TOR)

โครงการจัดซื้อรถตู้โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

1. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 มีความประสงค์จัดซื้อรถตู้โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน ตามที่ได้รับอนุมัติงบประมาณ รายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 งบลงทุน (ค่าครุภัณฑ์) เพื่อทดแทนครุภัณฑ์รถตู้โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) คันเดิม ที่มีอายุการใช้งานนานกว่า 10 ปี และมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงสูง

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่ ผู้บริหาร บุคลากร สำหรับใช้ในการเดินทางไปราชการตามภารกิจ และมีความปลอดภัยในการเดินทางไปยังสถานที่ต่าง ๆ

2.2 เพื่อทดแทนรถคันเดิมที่มีอายุการใช้งานนาน

2.3 เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงยานพาหนะ

3. คุณสมบัติผู้มีสิทธิเสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอ หรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์ประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ กระทรวงการคลังกำหนด ตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลที่ถูกระงับไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงาน และได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

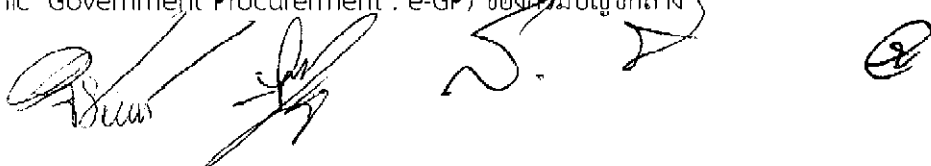
3.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่จะจัดซื้อจัดจ้างดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง



4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ครุภัณฑ์รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน มีรายละเอียดดังนี้

4.1 ลักษณะทั่วไป

4.1.1 เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซลสามารถบรรทุกผู้โดยสารได้ 12 ที่นั่ง รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่ตกฝุ่น ตัวถังเป็นเหล็ก เป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง สีของรถเป็น บรอนซ์เงิน ตามมาตรฐานการผลิตจากโรงงานผู้ผลิต รถจะต้องมีการพ่นกันสนิม พ่นสี และเคลือบสีหลังจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน ตัวถังรถยนต์ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

4.1.2 มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน คือ ที่นั่งคนขับ 1 บาน ด้านซ้ายคู่คนขับ 1 บาน ห้องโดยสาร ด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสาร ขึ้น - ลง 1 บาน เป็นแบบสไลด์และประตูด้านท้ายรถ 1 บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้และประตูเป็นระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

4.1.3 ด้านข้างตัวถังรถตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถังรถ หน้าต่างมีกระจกแบบเลื่อน เปิด - ปิดได้ พร้อมที่ล็อก

4.1.4 บานกระจกตอนหน้าคนขับและด้านผู้โดยสารข้างคนขับเป็นแบบไฟฟ้ากดเปิด ขึ้น - ลงได้ อัตโนมัติ โดยมีจุดควบคุมการกดเปิด ขึ้น - ลง ทั้งสองด้าน และมีระบบป้องกันการหนีบ

4.1.5 กระจกทุกบานต้องเป็น Safety Glass โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองหลัง และมีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต และกระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสง มีระบบไล่ฝ้าจากกระจกหลัง กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

4.1.6 ติดตั้งอุปกรณ์ตามกระทรวงคมนาคม "กำหนดส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ. 2551"

4.1.7 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ที่ให้ความเย็นเพียงพอทั่วบริเวณภายในตัวรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดยแยกห้องคนขับและห้องโดยสารไม่น้อยกว่า 2 จุด พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี

4.1.8 มีคอนโซลบาร์ด้านหลังคนขับ ห้องโดยสารปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ เบาะที่นั่งแยก พร้อมพนักพิงสามารถปรับเอนได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

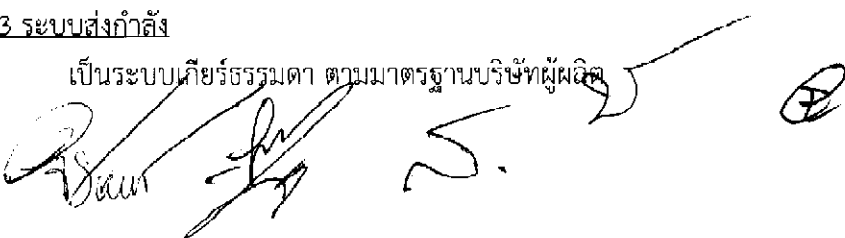
4.1.9 ราคาที่เสนอ เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต

4.2 ระบบเครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์ว มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลแบบคอมมอนเรล พร้อมเทอร์โบแปรผันและอินเตอร์คูลเลอร์ เป็นรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตจากโรงงานของตราสินค้า

4.3 ระบบส่งกำลัง

เป็นระบบเกียร์ธรรมดา ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต



4.4 ระบบเบรก

4.4.1 ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก แขนมีครีปหรือช่องระบายความร้อน ตามมาตรฐานโรงงานของตราสินค้านั้น

4.4.2 ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก หรือดีกว่า ตามมาตรฐานโรงงานของตราสินค้านั้น

4.4.3 มีระบบเบรกมือ และระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) ตามมาตรฐานโรงงานของตราสินค้านั้น

4.5 ระบบบังคับเลี้ยว

ระบบพวงมาลัยขวาแบบเพาเวอร์ แขนพวงมาลัยปรับได้หลายระดับ พวงมาลัยประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

4.6 ระบบกันกระแทก

4.6.1 ช่วงล่างหน้าเป็นแบบอิสระ (แม็คเฟอร์รสันสตรีท) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

4.6.2 ช่วงล่างหลังแบบแหนบซ้อน พร้อมโช้คอัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

4.7 ระบบไฟฟ้า

4.7.1 แบตเตอรี่ขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

4.7.2 ระบบไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณถูกต้องเป็นไปตามกฎหมาย

4.7.3 มีมาตรวัดต่าง ๆ ที่จำเป็น ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรการความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และไฟสัญญาณแจ้งเตือนอย่างอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

4.7.4 มีที่ปิดน้ำฝนด้านกระจกหน้า 2 ก้าน ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก และมีที่ปิดน้ำฝนกระจกหลัง พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก

4.7.5 มีไฟเบรกดวงที่ 3

4.7.6 มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน และระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

4.8 ขนาดล้อและยาง

4.8.1 ล้อมีขนาดไม่ต่ำกว่า 16 นิ้ว พร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า 235/65 R 16 ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน 5 ล้อ พร้อมยางอะไหล่

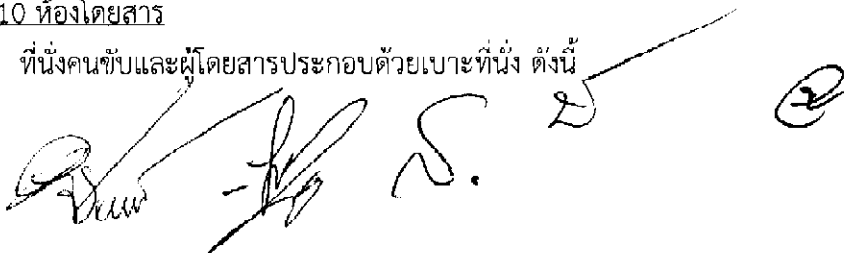
4.8.2 ยางกันโคลนล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

4.9 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า 70 ลิตร

4.10 ห้องโดยสาร

ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่ง ดังนี้



แถวที่ 1 จำนวน 3 ที่นั่ง เบาะกลางพับและเปลี่ยนเป็นที่วางของได้

แถวที่ 2 จำนวน 3 ที่นั่ง

แถวที่ 3 จำนวน 3 ที่นั่ง

แถวที่ 4 จำนวน 3 ที่นั่ง

สำหรับแผงประตูด้วยหนังอย่างดีเรียบร้อยสวยงาม หลังคาจะต้องเป็นแผ่นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน โดยห้องโดยสารต้องครอบข้างตลอดทั้งคัน รวมถึงหลังคา

4.11 ระบบความปลอดภัย

4.11.1 มีระบบถุงลมนิรภัยคู่หน้า ไม่น้อยกว่า 2 จุด

4.11.2 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิตและกฎหมายกำหนด

4.11.3 มีอุปกรณ์ทำสายกระจอกอย่างน้อย 2 จุด

4.12 อุปกรณ์และส่วนประกอบเพิ่มเติม

4.12.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท

4.12.2 กรอบป้ายทะเบียนมีขนาดถูกต้องตามกฎหมายกำหนด ติดด้านหน้าและท้าย

อย่างละ 1 แผ่น

4.12.3 ติดฟิล์มกรองแสงกระจกบังลมหน้าทั้งบาน และกระจกด้านหลัง ความเข้ม 40

เปอร์เซ็นต์หน้าต่างทั้งหมด ให้ความเข้ม 80 เปอร์เซ็นต์ สามารถป้องกันแสง UV ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

4.12.5 ติดตั้งคอนโซลหลังคนขับมีที่เก็บของและที่วางแก้วน้ำ

4.12.6 รถมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแค็ตตาล็อก พร้อมคู่มือการใช้รถ

4.12.7 มีเครื่องมือมาตรฐานรถประจำทาง จำนวน 1 ชุด

4.12.9 มีแผ่นยางรองพื้นด้านหน้า จำนวน 2 แผ่น

4.12.10 กันชนหน้าและกันชนหลัง

4.12.12 กระจกหลังส่องทาง

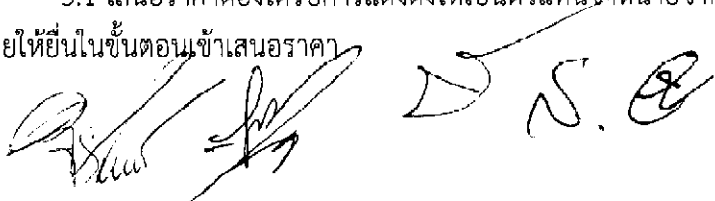
4.12.14 ติดตั้งตราสัญลักษณ์ กว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร

4.12.15 มีคู่มือการใช้รถภาษาไทย และคู่มือตรวจเช็คบริการ จำนวน 1 ชุด

4.12.16 มีศูนย์บริการในจังหวัดนครศรีธรรมราช ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง หรือมีศูนย์บริการในจังหวัดใกล้เคียงไม่เกิน 150 กิโลเมตร ที่สามารถซ่อมแซมหรือดูแลรักษาที่เสนอราคา หากเกิดกรณีชำรุดหรือครบระยะการให้บริการ ทั้งในศูนย์บริการและนอกศูนย์บริการ ในช่วงระยะเวลาของการรับประกันคุณภาพการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้น เนื่องจากการใช้งานตามปกติ

5. เงื่อนไขอื่น ๆ

5.1 เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศโดยให้ยื่นในขั้นตอนเข้าเสนอราคา



5.2 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตงาน ที่กำหนดไว้ โดยเสนอรายละเอียดเป็นข้อ ๆ

5.3 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถโดยสารในนามสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา ประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

6. เงื่อนไขการรับประกัน

6.1 มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้รถผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายจะต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร หรือที่ต่ำกว่า สุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ และสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วราชอาณาจักร

6.2 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

6.3 ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่ สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

7. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

7.1 ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบพัสดุทั้งหมด ภายในระยะเวลา 120 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญาซื้อขาย

8. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา ประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 จะพิจารณาคัดเลือกโดยใช้เกณฑ์ราคา

9. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

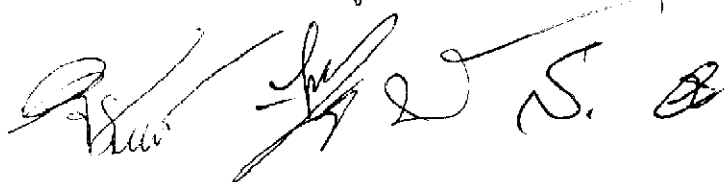
งบประมาณในการจัดซื้อ จำนวน 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) อ้างอิงบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทของรถ และภาษีอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

10. ราคาากลางครุภัณฑ์

ราคากลาง 1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

11. งวดงานและการจ่ายเงิน

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 จะชำระเงินให้แก่ผู้ขายทั้งหมด จำนวน 1 งวด 100 เปอร์เซ็นต์ หลังจากที่คุณขายได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อสำนักงาน



เขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถ
ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงาน และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

12. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 เป็นรายวัน อัตราร้อยละ 0.20
(ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

13. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่อง หรือข้อบกพร่องของสิ่งของเป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช เขต 2 ได้รับมอบ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว
หากสิ่งของเกิดการชำรุดบกพร่องหรือข้อบกพร่อง ผู้เสนอราคาจะต้องซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดี
ดังเดิม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งจากสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครศรีธรรมราช
เขต 2 โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

คณะกรรมการผู้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(นางจิราภรณ์ เรืองรักษ์)

ลงชื่อ กรรมการ

(นางจำเริญสุข ภูดอก)

ลงชื่อ กรรมการ

(นายพิชัย อิมดวง)

ลงชื่อ กรรมการ

(นายปรีวัติ รัตนบุรี)

ลงชื่อ กรรมการ

(นายสถิตย์ เพิ่มพูน)