

ขอบเขตของงานและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
โครงการจัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗  
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒

.....

**๑. ความเป็นมา**

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒ มีความประสงค์จัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตร กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน เพื่อสนับสนุนกิจการอันเป็นส่วนรวมของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึษาครราชสีมา เขต ๒ เนื่องจากปัจจุบันสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา มีภารกิจที่เพิ่มมากขึ้น เช่น การตรวจราชการ การนิเทศ การประชุม อบรม สัมมนาในเขตพื้นที่บริการ ทั้ง ๕ อำเภอ ในจังหวัดนครราชสีมา รวมถึงสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน กระทรวงศึกษาธิการ และต่างจังหวัด ซึ่งรถตู้โดยสารที่มีอยู่ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน

**๒. วัตถุประสงค์**

๒.๑ เพื่อทดแทนครุภัณฑ์ที่ชำรุด และเสื่อมสภาพ

๒.๒ เพื่อใช้ในการเดินทางไปปฏิบัติราชการของบุคลากร ในสังกัด สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒

๒.๓ เพื่ออำนวยความสะดวกและให้บริการ ทางโรงเรียน และศูนย์เครือข่ายพัฒนาคุณภาพการศึกษา ในสังกัด สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒

**๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ**

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

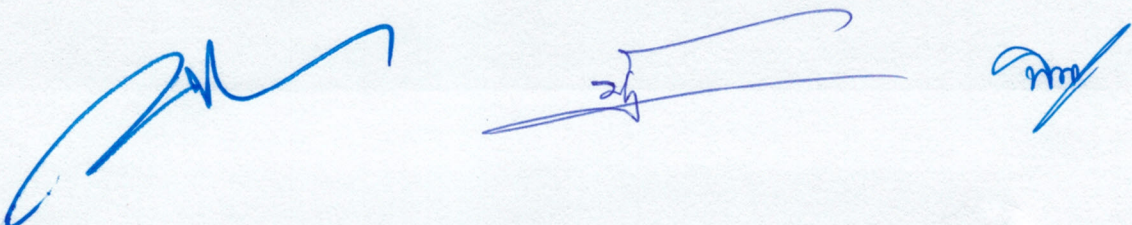
๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว





๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาราชสีมา เขต ๒ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ที่เสนอ จากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง / ผู้แทนจำหน่าย ในปีปัจจุบัน โดยยื่นหลักฐานแสดงการเป็นผู้ผลิต หรือการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่าย เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการเสนอ

**๔. คุณสมบัติเฉพาะ** รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน

#### **๔.๑. ลักษณะทั่วไป**

๔.๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารหลังคาสูง เครื่องยนต์ดีเซลบรรทุกผู้โดยสารได้ ๑๒ ที่นั่ง รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่ตก รุ่น ตัวถังเป็นเหล็ก เป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรง สีสรถเป็นสีขาว หรือสีบรอนซ์เงิน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต รถจะต้องมีการพ่นกันสนิม พ่นสีและเคลือบสีหลังจากประกอบรถเรียบร้อยแล้วทั้งคัน ตัวถังรถยนต์ เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพพร้อมที่จะใช้ ปฏิบัติงานได้ทันที

๔.๑.๒ มีกระจกไฟฟ้ากดขึ้นลงอัตโนมัติและระบบป้องกันการหนีบ

๔.๑.๓ กระจกทุกบาน ติดฟิล์มกรองแสง มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสอง ด้าน เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้าจากกระจกหลัง กระจกมองข้างสามารถปรับ และพับเก็บด้วยไฟฟ้า

๔.๑.๔ ติดตั้งอุปกรณ์ตามกฎกระทรวงคมนาคม “กำหนดส่วนควบและเครื่องอุปกรณ์สำหรับรถ พ.ศ. ๒๕๕๑

๔.๑.๕ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ที่ให้ความเย็นเพียงพอทั่วบริเวณภายในตัวรถ ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิต

๔.๑.๖ เป็นราคาสุทธิรวมภาษีสรรพสามิต

#### **๔.๒ ระบบเครื่องยนต์**

๔.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลแบบคอมมอนเรล พร้อม เทอร์โบแปรผันและอินเตอร์คูลเลอร์เป็นรุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้น

๔.๒.๒ มีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศในรถยนต์ ตามมาตรฐาน EURO ๕ ขึ้นไป



#### ๔.๓ ระบบส่งกำลัง

เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามมาตรฐาน โรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

#### ๔.๔ ระบบเบรก

๔.๔.๑ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก แบบมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

๔.๔.๒ ล้อหลังเป็นดิสก์เบรก แบบมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

๔.๔.๓ มีระบบเบรกมือ และระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

#### ๔.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๕.๑ เป็นแบบพวงมาลัยแร็คแอนด์พีนีเยน มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๔.๕.๒ พวงมาลัยประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

#### ๔.๖ ระบบกันสะเทือน

๔.๖.๑ ช่วงล่างหน้าเป็นแบบอิสระ(แม็คเฟอร์รสัน สตรัท) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

๔.๖.๒ ช่วงล่างหลังแบบแหนบซ้อน พร้อมโช้คอัพ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

#### ๔.๗. ระบบไฟฟ้า

๔.๗.๑ แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตของตราสินค้านั้น

๔.๗.๒ ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณถูกต้องตามกฎหมาย

๔.๗.๓ มีมาตรวัดต่าง ๆ ที่จำเป็น ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และไฟสัญญาณแจ้งเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตาม มาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

๔.๗.๔ มีที่ปัดน้ำฝนด้านกระจกหน้า ๒ ก้าน ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๒ จังหวะ พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก และมีที่ปัดน้ำฝนกระจกหลัง พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก

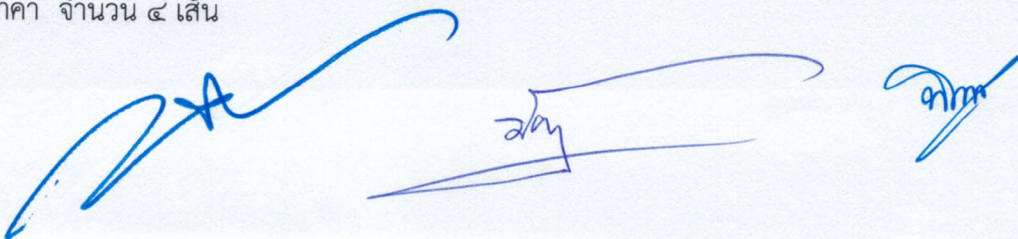
๔.๗.๕ มีไฟเบรกดวงที่ ๓

๔.๗.๖ มีไฟตัดหมอกและไฟฉุกเฉิน

#### ๔.๘ ขนาดล้อและยาง

๔.๘.๑ ล้อแม็กซ์ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๖ นิ้ว ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๔ ล้อ

๔.๘.๒ ยางเรเดียล ไม่น้อยกว่า ๒๓๕/๖๕R๑๖C ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๔ เส้น





๔.๘.๓ ยางอะไหล่ชนิดเดียวกันพร้อมกะทะล้อมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

๔.๘.๔ ยางกันโคลนล้อตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

#### ๔.๙ ถังน้ำมัน

ปริมาณของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๖๕ ลิตร

#### ๔.๑๐ ห้องโดยสาร

ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่ง

แถวที่ ๑ จำนวน ๓ ที่นั่ง เบาะกลางพับ

แถวที่ ๒ จำนวน ๓ ที่นั่ง

แถวที่ ๓ จำนวน ๓ ที่นั่ง

แถวที่ ๔ จำนวน ๓ ที่นั่ง

และแผงประตูด้วยหนังอย่างดีเรียบร้อยสวยงาม

#### ๔.๑๑ ระบบความปลอดภัย

๔.๑๑.๑ มีระบบถุงลมนิรภัยคู่หน้าไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๔.๑๑.๒ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

#### ๔.๑๒ อุปกรณ์ และส่วนประกอบที่เพิ่มเติม

๔.๑๒.๑ มีแผ่นยางรองพื้นด้านหน้า ๒ แผ่น

๔.๑๒.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล

๔.๑๒.๓ กรอบป้ายทะเบียนมีขนาดถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด ติดด้านหน้าและท้าย  
อย่างละ ๑ แผ่น

๔.๑๒.๔ มีเครื่องมือมาตรฐานรถประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๒.๕ มีคู่มือการใช้รถภาษาไทย และคู่มือการตรวจเช็คบริการ จำนวน ๑ ชุด

๔.๑๒.๖ มีศูนย์บริการในจังหวัดนครราชสีมา ไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง หรือมีศูนย์บริการใน  
จังหวัดใกล้เคียง ไม่เกิน ๑๕๐ กิโลเมตร ที่สามารถให้บริการซ่อมแซมดูแลรักษารถยนต์ที่เสนอราคาหากเกิด  
กรณีชำรุด หรือครบ ระยะการให้บริการทั้งในศูนย์บริการและนอกศูนย์บริการ ในช่วงระยะเวลาของการ  
รับประกันคุณภาพการชำรุด บกพร่องที่เกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานตามปกติ

๔.๑๒.๗ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์ที่มาตรฐาน  
ของผู้ผลิตกำหนด

#### ๕. เงื่อนไขการเสนอราคา

๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย  
ในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๕.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี  
จาก บริษัทผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณา



## ๖. กำหนดส่งมอบ

๖.๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖.๒ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถโดยสารดังกล่าวในนามสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒ โดยผู้ขายรับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายทั้งหมด และส่งมอบป้ายแดงพร้อมสมุดคู่มือจดทะเบียนให้แก่สำนักงาน

## ๗. สถานที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบพัสดุ ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษานครราชสีมา เขต ๒ ถนนเพชรมาตุลา ตำบลจักราช อำเภอจักราช จังหวัดนครราชสีมา

## ๘. วงเงินในการจัดซื้อ

๘.๑ งบประมาณในการจัดซื้อ จำนวนเงิน ๑,๓๕๘,๐๐๐.- บาท  
(-หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน-)

๘.๒ ราคากลางในการจัดซื้อ จำนวนเงิน ๑,๓๖๙,๐๐๐.- บาท  
(-หนึ่งล้านสามแสนหกหมื่นเก้าพันบาทถ้วน-)

## ๙. การรับประกัน

๙.๑ มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้น แก่ตัวรถ และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้อง เปลี่ยนหรือ ซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือดีกว่าสุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๙.๒ มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

๙.๓ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

## ๑๐. เงื่อนไขการเบิกจ่าย

กำหนดจ่ายเงินทั้งหมดเพียง ๑ งวด ๑๐๐% หลังจากที่ได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตาม สัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญา ให้แก่สำนักงาน และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว



๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ  
( นายวุฒินันท์ หลงพิมาย )  
ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านท่าอ่าง

ลงชื่อ.....กรรมการ  
( นางนภัสภรณ์ โลหณุต )  
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

ลงชื่อ.....กรรมการและเลขานุการ  
( นางสาวทิพาพรรณ ดอกสันเทียะ )  
นักวิชาการพัสดุชำนาญการพิเศษ