

ร่างขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน
โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑. ความเป็นมา/เหตุผลความจำเป็น

ด้วยกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน โดยสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ได้รับอนุมัติจ่ายขาดเงินสะสม สำหรับจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน โดยสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม เมื่อคราวประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๒ ครั้งที่ ๒ เมื่อวันที่ ๒๘ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ วงเงินงบประมาณ ๖๒๑,๐๐๐ บาท (หกแสนสองหมื่นหนึ่งพันบาทถ้วน) และได้ขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงคำชี้แจงงบประมาณให้จ่ายเงินสะสม ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ เมื่อประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม สมัยสามัญ สมัยที่ ๑ ครั้งที่ ๒ เมื่อวันที่ ๖ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๙ ลดวงเงินงบประมาณ ๖๐๔,๐๐๐ บาท (หกแสนสี่พันบาทถ้วน) ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๘

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ ใช้ปฏิบัติการกิจราชการ/งานทั่วไป: ใช้เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน สำหรับขนส่งบุคลากรหรืออุปกรณ์ในการปฏิบัติงานกองช่าง

๒.๒ เพื่อทดแทนรถยนต์คันเดิมที่ใช้งานมานานและมีค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมสูง

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่น ข้อเสนอ ได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐเว้นแต่เป็นงาน ที่ได้รับการยกเว้นตามข้อกำหนดในกฎกระทรวงหรืออื่นๆ

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้จำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการหรือผู้ผลิต รถยนต์ มาแสดงด้วย

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และรายละเอียดเป็นภาพสี พร้อมเอกสารที่เกี่ยวข้องที่เป็น ภาษาไทย ในวันยื่นเสนอราคา

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาดน้ำหนักบรรทุก ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังสูงสุดไม่ ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน ที่จะดำเนินการ จัดซื้อจัดจ้าง มีรายละเอียด คุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

๑. ลักษณะทั่วไป

๑.๑ มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน

๑.๒ เป็นรถช่วงยาว

๑.๓ เป็นกระบะสำเร็จรูป

๑.๔ เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศเป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ปริมาตร กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบธรรมดา

๑.๕ เป็นรถยนต์สำเร็จรูป รุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ตัวรถ เครื่องยนต์ และ อุปกรณ์ทุก อย่างจะต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบ สำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของสินค้านั้นโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่าย ให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

๑.๖ สี่รถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ตัวกระบะเป็นเหล็กสีเดียวกันกับตัวรถ กระบะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่าง ๆ ต้องเป็นของใหม่ ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที และจะต้องพ่น กันสนิม และเคลือบสีแล้วทั้งคันด้วย

๑.๗ กันชนหน้า กันชนท้าย เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๑.๘ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

๑.๙ ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรและ ค่าใช้จ่ายใน การจดทะเบียนรถทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒. ลักษณะทางเทคนิคของระบบรถยนต์

๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว พร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์และตัว รถยนต์ อยู่ภายใต้ “ยี่ห้อเดียวกัน” ประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุด ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือมี กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา

- ระบบจ่ายเชื้อเพลิงด้วยหัวฉีดคอมมอนเรล
- เครื่องยนต์ได้มาตรฐานตาม หมายเลข มอก.๒๑๕๕-๒๕๔๖ หรือสูงกว่า
- ระบบกันสะเทือนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๒ ระบบส่งกำลัง

- เป็นเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตกำหนดไว้ในแคตตาล็อก

๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

- เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- คอพวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
- ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๒.๔ ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง

- ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก พร้อมช่วยระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก

- ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์ว ปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือมาตรฐานผู้ผลิต

- มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

๒.๕ ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (FINAL DRIVE SYSTEM)

- ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๒.๖ ขนาดล้อและยาง

- ยางเป็นแบบเรเดียล เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมล้อแม็กอัลลอยด์
- มีกระทะล้อพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่
- มียางกันโคลนหน้า - หลัง

๒.๗ เครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอ และทั่วบริเวณภายในตัวรถ

- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีช่องจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางลม ได้
- มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ

ระดับ - อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๒.๘ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง หรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมโช้คอัพ หรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- อัลเตอร์เนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

- มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตาม มาตรฐานผู้ผลิต
 - ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก
 - มีเครื่องเล่นวิทยุ FM AM จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB รองรับการเชื่อมต่อ สัญญาณบลูทูธ
- เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ ลำโพง แยกซ้าย - ขวา และต้อง เป็นไปตามตามมาตรฐานของผู้ผลิต หรือ เป็นเครื่องเล่นวิทยุ รุ่นใหม่ ตามมาตรฐานของรถยนต์
- มีนาฬิกากระบบดิจิตอล
 - กระบอกประตูปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า

๒.๑๐ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อคได้และสามารถเปิดได้จากด้านในรถ

๒.๑๑ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมี อุปกรณ์ดังนี้

- แม่แรง จำนวน ๑ ชุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- สายพ่วงแบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร
- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๒ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีระบบเซ็นทรัลล็อก และกระเบื้องปลดเซ็นทรัลล็อกแยกจากกระเบื้องเปิดประตูล็อค พร้อมรีโมท

คอนโทรล

- ชุดไฟหน้าอัตโนมัติ
- กันชนหน้ากันชนหลัง
- กระจกนิรภัย อย่างน้อย ๒ จุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันไม่น้อยกว่า ๔๐% และไม่เกิน ๖๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้อง

เป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปกระเบี่ยงท้ายทั้งหมดแบบลายเนอร์
- ฝ้ายางปูพื้น ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง
- บันไดข้าง ซ้าย - ขวา มาตรฐานตามยี่ห้อรถ
- มีกันสาดประตู ๑ บาน
- กล้องมองหลัง
- เครื่องมือประจำรถครบถ้วนตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๒.๑๓ สีของรถ

- สีตามมาตรฐานผู้ผลิต โดยองค์การบริหารส่วนตำบลนาใหม่ จะเป็นผู้กำหนดสีของ รถยนต์

ภายหลัง

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

๕.๑ กำหนดเวลาส่งมอบภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาหรือวันที่ได้รับแจ้งจาก องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม

๕.๒ สถานที่ส่งมอบ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม อำเภอบ้านดุง จังหวัดอุดรธานี

๕.๓ การส่งมอบรถยนต์ต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย ๓ วันทำการ

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๖.๑ หลักเกณฑ์การพิจารณาผู้ชนะการยื่นเสนอราคา ใช้เกณฑ์ราคาต่ำในการพิจารณา

๖.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้อง หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องหรือไม่ ครบถ้วน ตามประกาศประกวดราคาซื้อและเอกสารประกวดราคาซื้อ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ e-bidding เอกสารที่ต้องยื่นในการเสนอราคาทุกฉบับถือเป็นสาระสำคัญที่ใช้ประกอบการพิจารณา องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม อาจไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น โดยยึดประโยชน์ ราชการเป็นสำคัญ

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

งบประมาณในการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาดน้ำหนักบรรทุก ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ กว่ ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน ในครั้งนี้เป็น จำนวนเงิน ๖๐๔,๐๐๐.- บาท (-หกแสนสี่พันบาทถ้วน-) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

๘. งานและการจ่ายเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม จะชำระเงินจำนวน ๑ งวด ให้แก่คู่สัญญา (ผู้ขาย) ภายหลังจาก ที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุรถบรรทุก (ดีเซล) ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว และคู่สัญญา (ผู้ขาย) ได้จดทะเบียนคู่มือ โอนทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ถูกต้องครบถ้วน ตามระเบียบของทาง ราชการแล้วเท่านั้น

๙. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ภายในเวลาที่กำหนด ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับ ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหมเป็นรายวันอัตราร้อยละ ๐.๑๐ (ศูนย์จุดหนึ่งศูนย์) ของราคาพัสดุที่ยัง ไม่ได้รับมอบ แต่ไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของ มาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจน ถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑๐.๑ มีการรับประกันกรณีมีความเสียหาย การชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุม ของรถ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงานปกติ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น โดย รับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร นับแต่วันได้รับส่งมอบรถ โดยผู้เสนอราคา ต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดีดังเดิมภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ซื้อและมี ระยะเวลาซ่อมแซมไม่เกิน ๓๐ วัน หากเกินกำหนดต้องมีพัสดุสำรองใช้แทน โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย ที่เกิดขึ้น

๑๐.๒ มีประกันภัยรถยนต์ประเภทชั้น ๑ ระยะเวลาคุ้มครองไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๐.๓ มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๑๐.๔ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๐.๕ ฟรีค่าแรงเช็คระยะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑. เงื่อนไขและหลักฐานการเสนอราคา

๑๑.๑ ผู้ขายต้องทำการทดลองและแนะนำการใช้งาน การบำรุงรักษา และการแก้ไขข้อขัดข้องใน กรณีเกิดปัญหาเฉพาะหน้าให้กับคณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันรับมอบรถ

๑๑.๒ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

๑๑.๓ รายละเอียดอื่นๆนอกเหนือที่กล่าวมาแล้วให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต โดยต้องยื่นแคตตาล็อกแสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะสินค้าทุกชนิดที่เสนอเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๑.๔ รถบรรทุก (ดีเซล) ที่เสนอจะต้องผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ หรือมาตรฐาน เทียบเท่า ISO:๙๐๐๑ หรือดีกว่า โดยมีหลักฐานมาแสดง

๑๑.๕ มีการบริการตรวจเช็คบำรุงรักษาตามระยะเวลาอย่างน้อย ๕ ครั้ง ในช่วงระยะเวลา รับประกัน

๑๑.๖ รถบรรทุก (ดีเซล) ที่เสนอ ต้องผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน และมีศูนย์บริการยี่ห้อเดียวกับตัวรถ ซึ่งมีระยะทางห่างจากองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ไม่เกิน ๑๐๐ กิโลเมตร เพื่อรองรับการ ให้บริการรถบรรทุก (ดีเซล) ที่จะนำไปใช้งาน และมีตัวแทนจำหน่ายที่มีรถบริการซ่อมบำรุงนอกสถานที่ โดยมี หลักฐานมาแสดง

๑๑.๗ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายใน ประเทศไทย หรือมีประวัติการบริการหลังการขายที่แสดงถึงการบริการหลังการขายที่ดี โดยต้องมีหลักฐานมาแสดง

๑๑.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องจดทะเบียนรถให้เป็นกรรมสิทธิ์ของหน่วยงาน และส่งมอบเล่มทะเบียนให้เรียบร้อย จึงจะดำเนินการเบิกจ่าย ต่อไป

๑๑.๙ ค่าธรรมเนียม ค่าภาษีอากรและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการจัดซื้อในครั้งนี้ ผู้เสนอ ราคาต้องเป็นผู้ชำระตามอัตรากฎหมายกำหนด

๑๑.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ตามที่เสนอราคาให้แล้วเสร็จ ภายใน ๔๕ วัน นับแต่วันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๑.๑๑ ผู้เสนอราคาทีชนะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาต่อบริษัทการบริหารส่วนตำบลนาไหม (ผู้ขาย) ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงรถบรรทุก (ดีเซล) ให้เต็มถัง ในวันที่นำรถมาส่งมอบให้องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม

๑๑.๑๒ ผู้เสนอราคาทีชนะการเสนอราคาและเป็นผู้สัญญาต่อบริษัทการบริหารส่วนตำบลนาไหม (ผู้ขาย) จะต้องพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ขนาดกว้างหรือยาวไม่ น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลนาไหมขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ให้มองเห็นชัดเจน ทั่วด้านนอกรถทั้งสองข้าง ตราเครื่องหมายและอักษรชื่อขององค์การบริหารส่วนตำบลนาไหมให้พ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๑๒. หน่วยงานเจ้าของงบประมาณ

กองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม

๑๓. ผู้รับผิดชอบงาน/โครงการ/ และ สถานที่ ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติม หรือมีข้อเสนอแนะ หรือ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผยตัวภายใน ๓ วัน นับแต่วันที่ ประกาศเผยแพร่ได้

๑๓.๑ นายเพชรสยาม โคตรปัจจิม ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม

๑๓.๒ ทางไปรษณีย์ : องค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ๓๐ หมู่ที่ ๔ ตำบลนาไหม อำเภอบ้านดุง จังหวัดอุดรธานี ๔๑๑๔๐

๑๓.๓ โทรศัพท์ ๐๔๒-๒๑๙๔๔๒

๑๓.๔ ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_06411107@dls.go.th

คณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดของพัสดุและกำหนดราคากลาง

สำหรับจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ฯ

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลนาไหม ที่ ๔๙/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๙

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นางแก้วมณี แก้วโฮสง)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเพชรสยาม โคตรปัจจิม)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวศิริพร พลแพงขวา)