



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม ฝ่ายบริหารการศึกษา โทร. ๑๓๒

ที่ สบ ๕๑๐๐๘ / ๑๐๓๓

วันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ ๒๕๙/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เครื่องยนต์คอมมอนเรลไคเรคอินเจ็คชั่น พลังเทอร์โบ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๓๖ แรงม้า หรือปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๘ ซีซี นั้น วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เพื่อเป็นไปตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เครื่องยนต์คอมมอนเรลไคเรคอินเจ็คชั่น พลังเทอร์โบ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๓๖ แรงม้า หรือปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๘ ซีซี เสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้ใช้ราคาท้องถิ่น เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๐๐,๐๐๐-บาท (-สองล้านห้าแสนบาทถ้วน-) ดังเอกสาร ที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรดอนุมัติให้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง ตามที่คณะกรรมการฯ เสนอตามระเบียบจัดซื้อจัดจ้าง ต่อไป

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายพิษณุ กาพย์ศรี)

ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวณัฐชา ผ่านแสนเสาร์)

ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายदनัย ศิริ)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

อนุมัติ

(นายธนกฤต อัคระสัมปณณะ)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ความเห็นชอบของผู้อำนวยการกองการศึกษาฯ

1. หม่อมราชวงศ์...
2. ...

(นายรัชมีศัลป์ มูลสาร)

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

- เพื่อโปรดพิจารณา

(นายประภาส เกื้อนเพชร)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด

เพื่อโปรดพิจารณา 22 เม.ย. 2567

(นางสาวนิภา ประชีพราย)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๒๒ เม.ย. ๒๕๖๗

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน เครื่องยนต์คอมมอนเรล ไดเร็คอินเจคชั่น พลังเทอร์โบ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 136 แรงม้า หรือปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,009 ซีซี
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,574,000.- บาท (สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นสี่พันบาทถ้วน)
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
วันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗ เป็นเงิน 2,500,000.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
4. แหล่งที่มาของราคากลาง ราคาอ้างอิง
บริษัทบริษัทหิซุซงวนไทยสระบุรี
บริษัทโตโยต้า สระบุรี จำกัด
บริษัทไทยรุ่งเรืองอีโนสระบุรี จำกัด
5. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 นายพิษณุ กาพย์ศรี ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการพิเศษ
 - 5.2 นางสาวณัฐชา ผ่านแสนสาร์ ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการ
 - 5.3 นายदनัย ศิริ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ (Terms Of Reference :TOR)

โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน เครื่องยนต์คอมมอนเรลไต้หวัน 136 ซีซี กำลัง 136 แรงม้า หรือปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 4,009 ซีซี
ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560

1. ความเป็นมา/เหตุผลและความจำเป็น

เนื่องด้วย รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พ.ศ.2560 มาตรา 250 องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น มีหน้าที่และอำนาจดูแลและจัดทำบริการสาธารณะ และกิจการสาธารณะเพื่อประโยชน์ของประชาชนในท้องถิ่นตามหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี มีอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ. 2540 และแก้ไขเพิ่มเติมถึง ฉบับที่ 5 พ.ศ.2562 และอำนาจหน้าที่ตามมาตรา 17 แห่งพระราชบัญญัติกำหนดและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2542 และได้กำหนดวิสัยทัศน์ “สาธารณูปโภคมาตรฐาน ชุมชนมีคุณภาพชีวิตที่ดี” เป็นไปตามยุทธศาสตร์การพัฒนาท้องถิ่นขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี (พ.ศ.2561-2565) ซึ่งได้กำหนดยุทธศาสตร์และแนวทางพัฒนาไว้หนึ่งในยุทธศาสตร์การพัฒนาได้แก่ยุทธศาสตร์โครงสร้างพื้นฐานทางด้านเศรษฐกิจ และด้านการพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี เป็นหน่วยงานหลักในการสนับสนุนการบริหารกิจการมต่าง ๆ

โรงเรียนเทพ(รุ่งเรืองประชาสามัคคี) มีนักเรียนในเขตบริการส่วนใหญ่ไม่มีรถรับส่งให้บริการนักเรียน ผู้ปกครองมีฐานะยากจน ประกอบอาชีพรับจ้าง เกษตรกรรม ทำให้การเดินทางมาโรงเรียนค่อนข้างลำบากและไม่สะดวก เพื่อให้การเดินทางของนักเรียนสามารถมาโรงเรียนได้สะดวกขึ้น และเป็นการให้บริการชุมชนในเขตบริการของโรงเรียนเทพ(รุ่งเรืองประชาสามัคคี) เป็นการปฏิบัติงานในราชการให้เกิดประสิทธิภาพและต่อเนื่อง เพียงพอกับภารกิจตามอำนาจหน้าที่ จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง บริการให้กับนักเรียนโรงเรียนเทพ(รุ่งเรืองประชาสามัคคี)

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานในราชการให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง เพียงพอกับภารกิจตามอำนาจหน้าที่ และภารกิจที่ได้รับการถ่ายโอนให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย รวดเร็ว

3. คุณสมบัติของผู้เสนอ

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

/3.5 ไม่เป็นบุคคล....

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง

4. คุณสมบัติเฉพาะและข้อกำหนดทางเทคนิค

4.1 คุณสมบัติเฉพาะทั่วไป

1. มีที่นั่งสำหรับผู้โดยสาร จำนวนไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง
2. มีที่นั่งสำหรับเจ้าหน้าที่ และคนขับ 1 ที่นั่ง
3. เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ คอมมอนเรลไคโรชินเจ็คชั่น พลังเทอร์โบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระดับไอเสียตามมาตรฐานเครื่องยนต์ดีเซล(ไม่น้อยกว่า Euro II)ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นเครื่องยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยแนบเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
4. มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 136 แรงม้า
5. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,009 ซีซี

4.2 ขนาดรถยนต์

1. ความยาวตัวรถ ไม่น้อยกว่า 6,900 มิลลิเมตร
2. ความสูงของรถ ไม่น้อยกว่า 2,600 มิลลิเมตร
3. ความกว้างตัวรถ ไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร

4.3 ระบบส่งกำลัง

เป็นเกียร์ธรรมดาเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต หรือเป็นเกียร์อัตโนมัติ

4.4 ระบบพวงมาลัย

ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ แร็คแอนด์พีนีเยน หรือลูกป็นเป็นหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ ปรับระดับได้ช่วยควบคุมการขับเคลื่อนทางด้านขวา หรือดีกว่า

4.5 ระบบห้ามล้อ

1. เป็นแบบเบรกระบบไฮดรอลิก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
2. เบรกมือ มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

4.6 ระบบปรับอากาศ

การติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.7 อุปกรณ์ภายใน

1. จอแสดงข้อมูลการขับขี่
 2. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
 3. ช่องจ่ายกระแสไฟฟ้า 12 โวลต์ อย่างน้อย 1 ช่อง
 4. ไฟส่องสว่างในห้องโดยสารอย่างน้อย 3 จุด พร้อมสวิตช์ควบคุม
 5. ไฟส่องสว่างบันไดข้าง
 6. เบาะนั่งแบบเบาะผ้า หรือดีกว่า มีจำนวนที่นั่งของผู้โดยสารไม่ต่ำกว่า ๒๐ ที่นั่ง และคนขับ ๑ ที่นั่ง พร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่ได้มาตรฐานทุกที่นั่ง
 7. ประตูห้องโดยสารฝั่งซ้าย ระบบไฟฟ้า พร้อมเสียงเตือนขณะใช้งานและป้องกันการหนีบ
 8. ที่นั่งคนขับสามารถปรับระยะเลื่อนเข้า-ออก และปรับเอนได้ ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
 9. ติดตั้งนาฬิกาดิจิตอล จำนวน 1 เรือน
 10. มีผ้าม่านแบบอัดจีบ พร้อมรางเลื่อนและสายรัดตลอดแนวด้านข้างทั้งสองข้างและด้านหลัง
 11. มีคอนทูปกระจกพร้อมที่ติดตั้งตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก
 12. มีเครื่องดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ พร้อมติดตั้งไม่น้อยกว่า 2 จุด
 13. ติดตั้งเครื่องเล่น DVD/CD/MP3 ที่สามารถรับวิทยุ FM และมีช่องต่อ USB
- พร้อมอุปกรณ์ครบชุด
14. ติดตั้งลำโพง ไม่น้อยกว่า 4 คู่

4.8 ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนหน้า-หลัง แบบแหนบและโช้คอัพ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.9 มาตร หรือ อุปกรณ์วัด

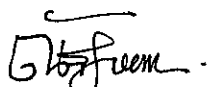
มาตรหรืออุปกรณ์วัดและระบบสัญญาณเตือนอื่น ๆ ให้เป็นตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

4.10 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 95 ลิตร มีฝาเปิด-ปิด สำหรับเติมน้ำมัน

4.11 ภายนอกตัวรถ

1. ไฟหน้าตามมาตรฐานผู้ผลิต
2. ไฟท้ายตามมาตรฐานผู้ผลิต
3. บันไดข้างตามมาตรฐานผู้ผลิต
4. กันชนท้ายตามมาตรฐานผู้ผลิต



4.12 อุปกรณ์มาตรฐานอื่น ๆ

1. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ เป็นแบบเดียวกัน จำนวน 1 ชุด
2. แม่แรงยกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
3. เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
4. กรอบป้ายทะเบียนรถหน้า - หลัง
5. หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 ชุด
6. ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน กระดาษบานหน้าความเข้มไม่น้อยกว่า 40% ด้านข้างและด้านหลังความเข้มไม่น้อยกว่า 60%

4.13 ระบบความปลอดภัย

1. ประตูเสริมคันหลักเพื่อความปลอดภัย
2. มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ทุกที่นั่ง
3. มีถุงลมนิรภัยด้านคนขับ และที่นั่งข้างคนขับ
4. มีค้อนนิรภัย 2 จุดมาตรฐานผู้ผลิต
5. ประตูทางออกฉุกเฉินอยู่ด้านท้ายรถยนต์ แสดงสัญลักษณ์ให้เห็นชัดเจน
6. มีระบบการป้องกันล้อหมุนฟรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
7. ระบบเบรก ABS และระบบเสริมแรงเบรก BA ตามมาตรฐานผู้ผลิต
8. ระบบการควบคุมการทรงตัว ตามมาตรฐานผู้ผลิต
9. ไฟตัดหมอกหน้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต
10. ไฟแสดงตำแหน่งตัวรถด้านข้าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
11. ไฟเบรกดวงที่สาม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.14 ข้อกำหนดอื่น ๆ

1. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกและหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสารมินิบัสปรับอากาศประกอบการพิจารณาในวันที่ยื่นของเสนอราคา
2. ทุกส่วนของรถโดยสาร ต้องไม่มีวัสดุใด ๆ ที่เป็นเหล็กแหลมคมคนอื่นโผล่ออกมาหากเป็นส่วนที่จำเป็นต้องมี จะต้องทำให้เรียบมน ท่อหุ้มไม่ให้เกียดรัง บาด หรือขีดข่วนกับสิ่งที่มีกระทบหัวน็อตภายในรถทุกจุด ใช้หัวน็อตชนิดหมวกคลุม
3. อุปกรณ์ประจำรถ อุปกรณ์พิเศษ หรือสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ที่มีมาตรฐานผู้ผลิตต้องมีให้ครบถ้วนตามที่จำหน่ายให้กับลูกค้าทั่วไป

/4. การจัดซื้อ...



4. การจัดซื้อรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง เครื่องยนต์คอมมอนเรลไตรีคอินเจ็คชั่น พลังเทอร์โบ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 136 แรงม้า หรือปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,009 ซีซี ต้องมีบริการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามระยะอย่างน้อยทุก 3 เดือน การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน 15 วันนับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

5. ผู้ขายจะต้องนำรถยนต์ไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนการส่งมอบ และสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายดังกล่าว

6. ในวันที่ส่งมอบ ผู้ขายต้องพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ขนาดกว้างยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์โดยให้พ่นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นให้ใช้สีอื่นแทนไว้ด้านนอกรถยนต์ทั้งสองข้างตรงประตูทั้งสองด้าน

7. ราคาที่เสนอเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่มรวมค่าธรรมเนียมการจดทะเบียน พ.ร.บ. ค่าขนส่ง ค่าภาษี ค่าอุปกรณ์ประกอบประจำรถและค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

8. องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี จะชำระค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งให้กับผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์และโอนทะเบียนให้กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรีแล้ว

4.15 การรับประกันคุณภาพ

1. ต้องรับประกันคุณภาพให้ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

2. ผู้ขายจะต้องมีศูนย์บริการที่จดทะเบียนนิติบุคคลให้บริการร่วมของบริษัท ในจังหวัดสระบุรี โดยมีหนังสือรับรองโดยตรง ต้องมีทั้งศูนย์บริการเช็คระยะ ศูนย์บริการซ่อมตัวถังและสี เพื่อประโยชน์ในการให้บริการ

3. ผู้ขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยตรง

4. ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียนทั้งหมด

5. ระยะเวลาดำเนินการ

กำหนดส่งมอบภายใน 180 วัน นับถัดจากวันที่ผู้ขายได้ลงนามในสัญญาซื้อ

6. สถานที่ส่งมอบ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ตำบลดาวเรือง อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี

7. เกณฑ์การคัดเลือกและพิจารณาคัดเลือก

พิจารณาโดยใช้เกณฑ์ราคา (Price)

8. ราคากลางและแหล่งที่มาของราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ

- บริษัทบริษัทอู่ชูสงวนไทยสระบุรี
- บริษัทโตโยต้า สระบุรี จำกัด
- บริษัทไทยรุ่งเรืองฮีโน่สระบุรี จำกัด

9. วงเงินในการจัดหา

1. ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ 2565 แผนงานบริหาร การศึกษา งานการศึกษาไม่กำหนดระดับ งบลงทุน หมวดครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง หน้า 225
2. บัญชีแก้ไขการเปลี่ยนแปลงค่าจ้างงบประมาณประจำปีงบประมาณ 2565 อนุมัติเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566 แก้ไขเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 14
3. ตามหนังสือบันทึกข้อความ กองคลัง ฝ่ายการเงินและบัญชี ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ สป 51004/ว529 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2566 เรื่อง แจ้งเวียนการอนุมัติกันเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566

10. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้เสนอราคาต้องประกันและบริการ (Onsite Service) อุปกรณ์ที่ส่งมอบไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือยกเว้นที่ได้ระบุไว้เป็นอย่างอื่น นับแต่วันที่ส่งมอบและผู้ซื้อได้ตรวจรับแล้ว กรณีเกิดความชำรุดไม่สามารถใช้งานได้ ผู้เสนอราคาต้องเข้ามาดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ภายใน 3 วัน นับจากที่ได้รับแจ้ง

11. อัตราค่าปรับ


เมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามที่กำหนด ถ้าผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบของไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.10 (0.10%) ของราคา สิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบแต่ละงวด นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนด ตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบ ให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

13. สถานที่ติดต่อ

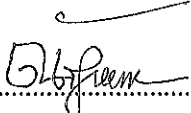
สถานที่ติดต่อเพื่อรับข้อมูลเพิ่มเติมหรือเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นโดยเปิดเผยตัวได้ที่สำนักงาน
องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี เลขที่ 797 ถนนพหลโยธิน ตำบลปากเพรียว อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี
18000 โทรศัพท์/โทรสารหมายเลข 0 3622 2997 จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ Email address :
saraburipao@gmail.com เว็บไซต์ <https://www.saraburipao.go.th>

14. คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นายพิษณุ กาพย์ศรี)

ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางสาวณัฐชา ผ่านแสนสาร์)

ครู วิทยฐานะ ครูชำนาญการ

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายदनัย ศิริ)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน