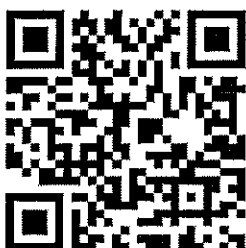




บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงานงบประมาณ
ธันวาคม 2566

คำนำ

บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดการงบประมาณรายจ่ายประจำปี เพื่อให้เจ้าหน้าที่สำนักงานงบประมาณ และหน่วยรับงบประมาณ มีแนวทางปฏิบัติงานให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน อย่างไรก็ตาม เนื่องจากฐานข้อมูลที่ใช้ในการจัดทำเป็นการรวบรวมข้อมูลราคาภายในประเทศ จึงไม่ครอบคลุมถึงการจัดหาในต่างประเทศ

กองมาตรฐานงบประมาณ 1 หวังว่า เอกสารฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่สำนักงานงบประมาณ และหน่วยรับงบประมาณ โดยสามารถดาวน์โหลด (Download) เอกสารได้จากเว็บไซต์สำนักงานงบประมาณ www.bb.go.th หากมีการเปลี่ยนแปลงราคาและคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ 1 จะได้ปรับปรุงแก้ไขและแจ้งให้ทราบต่อไป

กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงานงบประมาณ
ธันวาคม 2566

สารบัญ

| | หน้า |
|---------------------------------|---------|
| คำนำ | |
| บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ | |
| 1. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง | 3 - 4 |
| 2. ครุภัณฑ์การเกษตร | 5 - 6 |
| 3. ครุภัณฑ์การแพทย์ | 7 - 8 |
| 4. ครุภัณฑ์การศึกษา | 9 - 9 |
| 5. ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ | 10 - 11 |
| 6. ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว | 12 - 13 |
| 7. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ | 14 - 14 |
| 8. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง | 15 - 19 |
| 9. ครุภัณฑ์โรงงาน | 20 - 21 |
| 10. ครุภัณฑ์สำนักงาน | 22 - 26 |
| 11. ครุภัณฑ์สำรวจ | 27 - 27 |
| 12. ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ | 28 - 28 |
| คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ | |
| 1. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง | 31 - 41 |
| 2. ครุภัณฑ์การเกษตร | 42 - 47 |
| 3. ครุภัณฑ์การแพทย์ | 48 - 59 |
| 4. ครุภัณฑ์การศึกษา | 60 - 61 |
| 5. ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ | 62 - 63 |
| 6. ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว | 64 - 66 |
| 7. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ | 67 - 68 |
| 8. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง | 69 - 77 |
| 9. ครุภัณฑ์โรงงาน | 78 - 79 |
| 10. ครุภัณฑ์สำนักงาน | 80 - 84 |
| 11. ครุภัณฑ์สำรวจ | 85 - 91 |
| 12. ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์ | 92 - 92 |

ภาคผนวก

หน้า

- | | |
|---|-----------|
| 1. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ สร 0203/ว 48 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2516 เรื่อง การกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์และบ้านพักข้าราชการ | 95 - 95 |
| 2. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ด่วนที่สุด ที่ นร 0505/ว 28 ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2556 เรื่อง การปรับปรุงหลักเกณฑ์ แนวทาง และวิธีปฏิบัติในการเปิดเผย ราคากลางของทางราชการ | 97 - 99 |
| 3. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร 0719.1/ว 46 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2566 เรื่อง บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ | 101 - 101 |

บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

| ลำดับ ที่ | ประเภท/รายการ | หน่วยนับ | ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท) | คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า) |
|--------------|-----------------------------|----------|---|------------------------------------|
| 1 | ครุภัณฑ์ก่อสร้าง | | | |
| 1.1 | เครื่องผสมคอนกรีต | เครื่อง | | |
| | 1.1.1 ชนิดเหล็กเหนียว | | 56,600 | 31 |
| | 1.1.2 ชนิดเหล็กหล่อ | | 58,200 | 31 |
| 1.2 | เครื่องสั่นคอนกรีต | เครื่อง | | |
| | 1.2.1 ขนาด 25 มิลลิเมตร | | 15,900 | 31 |
| | 1.2.2 ขนาด 38 มิลลิเมตร | | 17,600 | 31 |
| | 1.2.3 ขนาด 45 มิลลิเมตร | | 18,600 | 31 |
| 1.3 | เครื่องตบดิน | เครื่อง | 21,000 | 31 |
| 1.4 | รถขุดดินตะขำ | คัน | | |
| | 1.4.1 ขนาด 120 แรงม้า | | 4,000,000 | 31 - 33 |
| | 1.4.2 ขนาด 150 แรงม้า | | 4,733,000 | 31 - 33 |
| | 1.4.3 ขนาด 200 แรงม้า | | 7,200,000 | 31 - 33 |
| 1.5 | รถตักหน้าขุดหลัง | คัน | | |
| | 1.5.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ | | 3,000,000 | 33 - 34 |
| | 1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ | | 3,520,000 | 34 - 36 |
| 1.6 | รถตักล้อยาง | คัน | | |
| | 1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า | | 3,829,000 | 36 - 37 |
| | 1.6.2 ขนาด 150 แรงม้า | | 4,740,000 | 37 - 38 |
| 1.7 | รถเกลี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า | คัน | 7,375,000 | 38 - 39 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| ชื่อครุภัณฑ์ | คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป |
|----------------------|--|
| 1.5 รถตักหน้าขุดหลัง | <p>(14) หนังสือคู่มือจำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และ คู่มืออะไหล่ (Parts Book)</p> <p>หมายเหตุ : กำลังเครื่องยนต์ที่กำหนด จะกำหนดเป็นกำลังทั้งหมด (Gross Power) หรือกำลังสุทธิ (Net Power วัดที่ Flywheel) ซึ่งหักกำลังของเครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ ออกแล้วก็ได้</p> <p>แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งาน "กำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ" จึงสามารถเป็นได้ทั้งขั้นต่ำของกำลังทั้งหมดหรือกำลังสุทธิก็ได้</p> <p>1.5.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดบั้งก็สำหรับตักหน้ารถและบั้งก็ขุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 70 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Power Steering หรือ Hydrostatic 5) บั้งก็ตัก <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ตัก ติดตั้งอยู่บนหน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.75 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งก็ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร 6) บั้งก็ขุด <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาข่ายันทำให้รถมั่นคง ขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั้งก็ขุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั้งก็ ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 4,500 มิลลิเมตร (5) มีระยะขุดลึกได้ ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร 7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,000 กิโลกรัม 8) หลังคา กันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์ |

| ชื่อครุภัณฑ์ | คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเซป |
|--------------|--|
| | <p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่ (4) มีเก็บบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด (6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด (7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (8) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (10) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขัน พร้อมกล่องเหล็ก (11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด (14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) <p>1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถตักหน้าชุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดตั้งเกี่สำหรับตักหน้ารถและบั้งที่ชุดด้านหลังรถควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic |

| ชื่อครุภัณฑ์ | คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป |
|--------------|--|
| | <p>5) บั๊งก์ตัด</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ชุดบั๊งก์ตัด ติดตั้งอยู่บนน้ำรถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั๊งก์ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั๊งก์ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร <p>6) บั๊งก์ชุด</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ชุดบั๊งก์ชุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาตั้ยันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั๊งก์ชุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั๊งก์ ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร (5) มีระยะขุดลึกได้ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร <p>7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม</p> <p>8) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์</p> <p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด (6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด (7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (8) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (10) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาดตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก (11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาดตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแก้ง จำนวน 1 ชุด |

| ชื่อครุภัณฑ์ | คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป |
|------------------|--|
| 1.6 รถดักล้อย่าง | <p>(14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถดักล้อย่าง ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบั้งกี้เป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลางลำตัวมีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา 5) ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม 7) บั้งกี้และความสามารถ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบั้งกี้พร้อมฟันแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบั้งกี้ไม่น้อยกว่า 1.60 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบั้งกี้ถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,500 มิลลิเมตร 8) ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีโคมไฟฟ้า 2 ดวง และโคมไฟหลัง 2 ดวง 9) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 10) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก (5) เกจบอกไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟชาร์จ (6) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (7) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (8) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด (9) ไม้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด (10) ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด |