

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ: โครงการจัดซื้อรถยนต์ บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๕ เป็นเงิน ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณเดือนธันวาคม ๒๕๖๔ รายงานการประชุมคณะกรรมการกำหนดราคาฯ TOR เมื่อวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๕

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

- |                           |                                       |               |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------|
| ๑. นายชำนาญ จันทร์ชูกลิ่น | ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน               | ประธานกรรมการ |
| ๒. นางสาวนฤกร โพธิ์เคิร์ต | ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม | กรรมการ       |
| ๓. นายสุริยัน บุญญา       | หัวหน้าฝ่ายการโยธา                    | กรรมการ       |
| ๔. นางนที เต็กสุวรรณ      | เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน             | กรรมการ       |
| ๕. นางสาวปานเลขา ทับทิม   | ผู้ช่วยนักจัดการงานทั่วไป             | กรรมการ       |

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายชำนาญ จันทร์ชูกลิ่น)

ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวนฤกร โพธิ์เคิร์ต)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสุริยัน บุญญา)

หัวหน้าฝ่ายการโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางนที เต็กสุวรรณ)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวปานเลขา ทับทิม)

ผู้ช่วยนักจัดการงานทั่วไป

ขอบเขตของงาน (Term Of Reference : TOR)

ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อแบบดับเบิลแคว็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน

**๑.ความเป็นมา**

ตามที่ประชุมสภาเทศบาลตำบลเกาะพะงัน สมัยสามัญ สมัยที่ ๔ ประจำปี ๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๘ มีมติเห็นชอบให้จ่ายขาดเงินสะสม กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม แผนงานสาธารณสุข งานบริหารทั่วไปเกี่ยวกับสาธารณสุข หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์พาหนะและขนส่งรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน แบบดับเบิลแคว็บ งบประมาณ ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท เพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน แบบดับเบิลแคว็บ จำนวน ๑ คัน สำหรับใช้ในราชการเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

**๒.วัตถุประสงค์**

เพื่อจัดซื้อรถยนต์ส่วนกลาง สำหรับใช้ในราชการของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน ประเภทรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว็บ ๔ ประตู

**๓.คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการกรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ามายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะ เป็นผู้ไม่แสดงบัญชี รายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับ รายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด
- ๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาพิจารณาจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช.กำหนด



## รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังหรือเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ เป็นกระบะสำเร็จรูปห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๔.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว แบบมีเทอร์โบและอินเตอร์คูลเลอร์

๔.๓ ระบบการจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีดไดเร็กอินเจ็คชั่นแบบคอมมอนเรล

๔.๔ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร

๔.๕ ระบบเกียร์เดินหน้า-ถอยหลัง แบบธรรมดา (กระปุก) หรืออัตโนมัติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๖ ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นพวงมาลัยพาวเวอร์ ปรับระดับสูง-ต่ำได้

๔.๗ กระบอกปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า ทั้ง ๔ ด้าน พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

๔.๘ กระบอกมองข้างปรับไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๙ มีวิทยุ AM/FM/Mp3/USB/Bluetooth พร้อมลำโพง

๔.๑๐ ติดตั้งชุดกันสาดประตูทั้ง ๔ บาน

๔.๑๑ เบาะนั่งเป็นเบาะหนังทั้งหมด เบาะหน้าปรับเลื่อนเอนนอนได้ ปรับระดับสูง-ต่ำได้

๔.๑๒ มีหนังสือคู่มือประจำรถ

๔.๑๓ ยางอะไหล่พร้อมกระโถนล้อ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๔ แม่แรงพร้อมด้ามขนาดมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๕ มีประแจถอดล้อพร้อมเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๖ ติดฟิล์มกรองแสงชนิดที่ได้มาตรฐานติดรอบคัน

๔.๑๗ มียางปูพื้นภายในเก๋ง จำนวน ๔ ผืน และกรอบป้ายทะเบียนหน้า - หลัง จำนวน ๑ คู่

๔.๑๘ พ่นสีกันสนิม

๔.๑๙ มีกันชนหลัง

๔.๒๐ ติดตั้งไลน์เนอร์ที่กระเบหลังที่เป็นของใหม่

๔.๒๑ ยางและล้อขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ขนาดยางตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์

๔.๒๒ บริษัทที่เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมีหนังสือแต่งตั้ง

จากบริษัทผู้ผลิต

๔.๒๓ มีหนังสือยืนยันการส่งมอบจากบริษัทผู้ผลิต

## ๕.เงื่อนไขและรับประกัน

๕.๑ การรับประกันผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถอุปกรณ์และส่วนควบของรถที่ไม่ได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๕.๒ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๓ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๕.๔ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงปริมาณเต็มถึงในวันส่งมอบ

๕.๕ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแค็ตตาล็อกของสินค้ารุ่นเสนอราคาพร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

๕.๗ ราคาเสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน ค่าขนส่ง ค่าภาษี  
ค่าอุปกรณ์ประกอบประจํารถและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๕.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันกับกรมขนส่ง  
ทางบกภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียนและต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการ  
จดทะเบียนทั้งหมด พร้อมประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตาม พรบ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถเป็นระยะเวลาไม่น้อย  
กว่า ๑ ปี

๕.๙ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้วให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๑๐ เอกสารใดหากมีข้อความเป็นภาษาต่างประเทศต้องแปลเป็นภาษาไทยประกอบ

## **๖.งวดงาน**

๖.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลาตามกำหนดสัญญา ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนาม  
ในสัญญา ณ สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน โดยให้ส่งมอบ จำนวน ๑ งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้อง  
ตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

๖.๒ เทศบาลตำบลเกาะพะงันจะชำระค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุก (ดีเซล)  
โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้และการบำรุงรักษาพร้อมได้ส่งมอบรถ  
และคู่มือจดทะเบียนโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันเป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๖.๓ พันธสัญญาลักษณะของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน หมายเลขครุภัณฑ์และข้อความ “ใช้ในราชการ  
เท่านั้น” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยให้พ่นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัด ให้ใช้สีอื่นแทนที่ประตูด้านนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (บริเวณกลางประตู)

๖.๔ ติดสติ๊กเกอร์ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ขนาดตัวหนังสือสูง ๑๒ เซนติเมตร บริเวณกระจก  
ด้านหน้า รถด้านบน

## **๗.อัตราค่าปรับ**

คิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ

## **๘.หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์**

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาครั้งนี้เทศบาลตำบลเกาะพะงันจะใช้เกณฑ์ราคา  
ประกอบเกณฑ์คุณภาพโดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๘.๑ เกณฑ์ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๐

๘.๒ เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ โดยมีหลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์คุณภาพ  
ตามเอกสารที่แนบ

**๙.วงเงินงบประมาณ** ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน)

## **๑๐.ราคากลาง**

เป็นเงิน ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน) ตามบัญชีราคามาตรฐาน  
ครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๘

หน่วยงานรับผิดชอบ

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

๑๒. มีการรับฟังความคิดเห็นร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุที่จะซื้อพร้อมกับร่างประกาศและร่างเอกสารซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จากผู้ประกอบการก่อน

๑๓. รายละเอียดเพิ่มเติม

ผู้สนใจสามารถติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน อำเภอเกาะพะงัน จังหวัดสุราษฎร์ธานี โทร ๐๗๗-๓๓๗-๐๖๒ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายชำนาญ จันท์ชุกกลิ่น)  
ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวนฤกร โพธิ์เคิร์ต)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสุริยัน บุญญา)

หัวหน้าฝ่ายการโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางนที เต็กสุวรรณ)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวปานเลขา ทับทิม)

ผู้ช่วยนักจัดการงานทั่วไป



## การจัดทำร่างขอบเขตงาน ในส่วนการจัดทำเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์คุณภาพ

๑. การกำหนดสัดส่วนของน้ำหนัก ในการให้คะแนนระหว่างเกณฑ์ราคา และเกณฑ์คุณภาพ  
เพื่อใช้ในการประเมินการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ คือ

๑.๑) เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐

๑.๒) เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐

๒. เกณฑ์คุณภาพตามข้อ ๑.๒ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ ประกอบด้วย

๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐ ประกอบด้วย

- เทคนิคด้านความปลอดภัย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

- เทคนิคด้านพลังงานเครื่องยนต์ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

๒.๒ ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการเพื่อบริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานีกำหนด  
น้ำหนักร้อยละ ๓๐

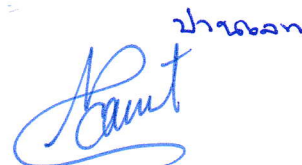
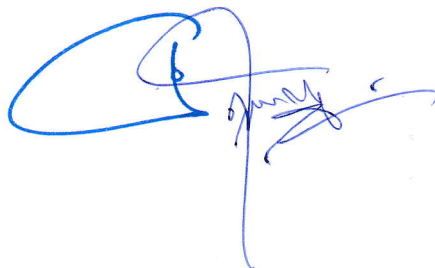
๓. เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐ ให้คะแนนดังนี้

ที่	เสนอราคา	คะแนน
๑.	เสนอราคาต่ำสุด	๑๐๐ คะแนน
๒.	เสนอราคาต่ำ โดยสูงกว่าราคาต่ำสุด ๐.๐๑ - ๒๐ %	๙๐ คะแนน
๓.	เสนอราคาต่ำ โดยสูงกว่าราคาต่ำสุด ๒๐.๐๑ % ขึ้นไป	๘๐ คะแนน

๔. เกณฑ์คุณภาพกำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ ประกอบด้วย ข้อเสนอด้านเทคนิค ร้อยละ ๔๐ และ  
ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี ร้อยละ ๓๐ ให้คะแนนดังนี้

๔.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

- เทคนิคด้านความปลอดภัย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐



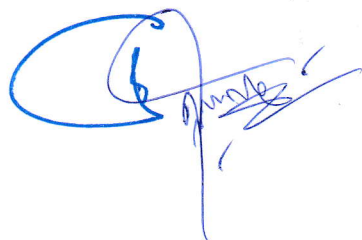
ข้อ	เทคนิคด้านความปลอดภัย	เงื่อนไข
๑.	มีระบบเบรก โดยมีระบบเบรก ดิสเบรก หน้าหลังทั้ง ๔ ล้อ เพื่อให้ประสิทธิภาพการหยุดรถที่ดีกว่า ทนความร้อนสูงได้ดี ลดอาการเบรกแตก ( Brake Fade ) และตอบสนองรวดเร็ว	- ยื่น ๗ ข้อ ๑๐๐ คะแนน - ยื่น ๖ ข้อ ๙๐ คะแนน
๒.	มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS - Anti Lock Braking System) เพื่อป้องกันล้อล็อกตาย และเมื่อเบรกกระทันหัน ทำให้ยังคงควบคุมทิศทางรถได้	- ยื่น ๕ ข้อ ๘๐ คะแนน - ยื่น ๔ ข้อ ๗๐ คะแนน
๓.	มีระบบควบคุมเสถียรภาพการทรงตัว (ESC / ESP / VSC) เพื่อช่วยป้องกันการลื่นไถล หรือเสียหลักเมื่อเข้าโค้ง หรือหักหลบกระทันหัน	
๔.	มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี (TRC - Traction Control System) เพื่อช่วยควบคุมไม่ให้ล้อหมุนฟรี ขณะออกตัว หรือเร่งความเร็วบนพื้นลื่น	
๕.	มีระบบเบรกฉุกเฉินอัตโนมัติ (AEB - Automatic Emergency Braking) เพื่อให้สามารถสั่งเบรกได้ทันที หากผู้ขับขี่ตอบสนองไม่ทัน เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดความรุนแรงของการปะทะ	
๖.	มีถุงลมนิรภัย ( SRS Air bags ) เพื่อติดตั้งตามจุดสำคัญ ทั้งด้านหน้า และด้านข้างเพื่อลดแรงกระแทกขณะเกิดอุบัติเหตุ	
๗.	มีตัวถังนิรภัย (Safety Body) เพื่อให้มีโครงสร้างหลักของรถยนต์ที่ถูกออกแบบมาเพื่อปกป้องผู้โดยสาร เมื่อเกิดการชน โดยใช้หลักการวิศวกรรมเพื่อควบคุมการยุบตัว และกระจายแรงกระแทก	

- เทคนิคด้านพลากำลังของเครื่องยนต์

แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด ( Torque ) เพื่อให้มีความสามารถในการออกตัว การเร่งแซงและการบรรทุกหนักที่ดี

กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

	เทคนิคด้านพลกำลังของเครื่องยนต์แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด	คะแนน
๑.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๑	๑๐๐
๒.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๒	๙๐
๓.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๓	๘๐
๔.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๔	๗๐



Am

ปณณ  
Rant

๔.๒ ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการ บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี  
กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐

	เสนอจำนวนศูนย์บริการ บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี	คะแนน
๑.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๑	๑๐๐
๒.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๒	๙๐
๓.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๓	๘๐
๔.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๔	๗๐
๕.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๕	๖๐
	<b>หมายเหตุ</b> กรณีมีศูนย์บริการจำนวนเท่ากันอยู่อันดับเดียวกันแล้ว ผู้เสนอที่มีศูนย์บริการลำดับถัดไป ต้องนับต่อจากลำดับที่มีศูนย์บริการเท่ากันด้วย เช่น - ศูนย์บริการมากที่สุดอันดับ ๑ มี ๒ ราย ศูนย์บริการลำดับถัดไปจะอยู่ในอันดับที่ ๓ เป็นต้น	

วิธีประเมินหรือการให้คะแนน

พิจารณาให้คะแนนจากเอกสารที่ผู้ยื่นข้อเสนอยื่นมา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ  
 (นายชำนาญ จันทร์ชุกกลิ่น)

ลงชื่อ.....กรรมการ  
 (นางสาวนฤกร โพชเคิร์ต)

ลงชื่อ.....กรรมการ  
 (นางนที เต็กสุวรรณ)

ลงชื่อ.....กรรมการ  
 (นายสุริยัน บุญญา)

ลงชื่อ.....กรรมการ  
 (นางสาวปานเลขา ทับทิม)