

# ร่าง

## ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

เรื่อง ประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๓๕ คัน (กองสาธารณสุข)  
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อแบบดับเบิลแค็บ จำนวน ๓๕ คัน (กองสาธารณสุข) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานเช่า ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๒,๘๘๖,๐๐๐.๐๐ บาท (สามสิบล้านแปดแสนแปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)

งบประมาณตั้งไว้ ๓๒,๘๘๖,๐๐๐.๐๐ บาท (สามสิบล้านแปดแสนแปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด

๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่

ระหว่างเวลา น. ถึง น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่ ลงวันที่ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ [www.ppa.go.th](http://www.ppa.go.th) หรือ [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th)

ประกาศ ณ วันที่

พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาถ)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

สำเนาถูกต้อง

วรางคณา จุลวรรสกุลชัย

(นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย)

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙

โดย นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย ผู้อำนวยการ

กองพัสดุและทรัพย์สิน