

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of reference : TOR)
จัดซื้อรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว พร้อมไฟส่องสว่าง ชนิด ๔ ล้อ
เทศบาลตำบลทุ่งฝน อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี

๑. ความเป็นมา

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล มีภารกิจหน้าที่ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยด้านต่างๆ โดยเฉพาะในพื้นที่ความรับผิดชอบของเทศบาลตำบลทุ่งฝนเพื่อให้ประชาชนปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน เพื่อให้ปฏิบัติหน้าที่ทั้งในพื้นที่คับแคบหรือในตรอกซอยได้อย่างรวดเร็วและคล่องตัว จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว พร้อมไฟส่องสว่าง ชนิด ๔ ล้อ (๔x๔) จำนวน ๑ คัน

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว พร้อมไฟส่องสว่าง ชนิด ๔ ล้อ (๔x๔) มาใช้ปฏิบัติงานได้ตามตรอกซอยและถนนที่คับแคบ

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลทุ่งฝน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย หมายเลข ๑

๕. เงื่อนไขการส่งมอบ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบ ภายในระยะเวลา ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๖. วงเงินงบประมาณในการจัดซื้อ

ในวงเงิน ๓,๕๐๐,๐๐๐.- บาท

๗. การรับประกันความชำรุดและบกพร่องของพัสดุที่ส่งมอบ

๗.๑ การรับประกันจะต้องรับประกันความชำรุดเสียหายทุกรายการ (ยกเว้น รายการที่เกิดจากการเสื่อมสภาพตามการใช้งานปกติ) ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่ได้รับมอบ โดยค่าบริการและอะไหล่ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

๗.๒ กรณีเกิดการชำรุดเสียหายขึ้นในเงื่อนไขและระหว่างการรับประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง หากเกินกำหนดเทศบาลตำบลทุ่งฝน จะดำเนินการแก้ไขเอง หรือจ้างบุคคลอื่นดำเนินการ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดโดยไม่มีข้อแม้ใดๆ

๘. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

๘.๑ เทศบาลตำบลทุ่งฝนจะชำระเงินให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ เมื่อได้ส่งมอบพัสดุถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา และเทศบาลตำบลทุ่งฝน ได้ตรวจรับพัสดุไว้เรียบร้อยแล้ว

๘.๒ เทศบาลตำบลทุ่งฝน จะจ่ายเงินให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอได้ดำเนินการจดทะเบียน และโอนกรรมสิทธิ์ให้เทศบาลตำบลทุ่งฝนเรียบร้อยแล้ว และจัดทำประกันภัยภาคบังคับตาม พ.ร.บ. ประกันภัยจากธรณีพิบัติภัย พ.ศ. ๒๕๓๕

๘.๓ วันส่งมอบจะต้องมีสภาพใช้งานได้ทันทีโดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๙. ค่าปรับ

หากผู้ขายส่งมอบพัสดุไม่ครบถ้วนถูกต้องตามสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับโดยคิดค่าปรับรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบนับแต่วันล่วงเลยกำหนดวันเวลาตามสัญญาจนถึงวันที่ส่งมอบพัสดุแล้วเสร็จ

๑๐. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๑๐.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอ จะพิจารณาตัดสินโดยเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่น

๑๐.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่นในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ เทศบาลตำบลทุ่งฝน จะพิจารณาโดยใช้คะแนนปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๑ ราคาที่ยื่นเสนอกำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐

๒ เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๖๐

๒.๑ ข้อเสนอทางด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐

๒.๑.๑ ระบบดับเพลิงและกู้ภัย (Fire Rescue Equipment) กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๐

๒.๑.๒ ไฟส่องสว่าง/สัญญาณไฟฉุกเฉิน/สัญญาณเสียงไซเรน และวิทยุสื่อสาร กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๕

๒.๑.๓ ตู้เก็บอุปกรณ์/ระบบจัดเก็บอุปกรณ์ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๕

๒.๒ มาตรฐานของสินค้าหรือบริการกำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐ โดยมีวิธีให้คะแนนคือ
อุตสาหกรรมสีเขียว + มอก. + ISO ครบทั้ง ๓ รายการ คิดเป็นน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

๒.๓ ศูนย์บริการหลังการขาย กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๑๐

โดยกำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับร้อยละ ๑๐๐

(ตารางการให้คะแนนรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย หมายเลข ๒)

๑๑. หน่วยงานผู้รับผิดชอบโครงการ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลทุ่งฝน

๑๒. สถานที่ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

๑๒.๑ สำนักงานเทศบาลตำบลทุ่งฝน เลขที่ ๒๔๘ หมู่ที่ ๑๑ ถนนทุ่งฝนสามัคคี ตำบลทุ่งฝน อำเภอทุ่งฝน จังหวัดอุดรธานี ๔๑๓๑๐ โทรศัพท์ ๐๔๒-๒๖๘-๐๖๒

๑๒.๒ เว็บไซต์ www.thungfonlocal.go.th

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายโกศล จันทน์สมคอย)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ) จำเอก.....กรรมการ

(อำนาจ โนนทะขาม)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นายศตวรรษ บุตรวาปี)

นิติกรชำนาญการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว พร้อมไฟส่องสว่าง ชนิด ๔ ล้อ

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว ออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับงานกู้ภัย ดับเพลิง และอุบัติเหตุต่าง ๆ โดยมีอุปกรณ์สำหรับใช้ในงานกู้ภัย/ช่วยเหลือผู้ประสบภัย อุปกรณ์ครบถ้วน ถูกจัดเก็บไว้ในตู้เก็บอุปกรณ์ ซึ่งมีความสะดวกและเหมาะสมต่อการใช้งาน เครื่องมือหรืออุปกรณ์ทุกชนิดมีการออกแบบ/จัดวาง/ลำดับความสำคัญ เพื่อให้สามารถนำออกมาใช้งานได้สะดวก รวดเร็ว และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

๒. ความต้องการ

๒.๑ รถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว มีสมรรถนะ และความคล่องตัวสูง

๒.๒ มีอุปกรณ์ครบถ้วนสำหรับใช้ในงานกู้ภัย/ช่วยเหลือผู้ประสบภัย

๒.๓ อุปกรณ์เครื่องมือทุกชิ้น ถูกจัดเก็บไว้ในตู้ สามารถนำออกมาใช้งานได้สะดวก รวดเร็ว และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

๒.๔ มีตัวอักษรสัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ง่าย และมีสัญญาณไฟ สัญญาณเสียงที่ครบถ้วน สามารถให้ความมั่นใจและสร้างความปลอดภัยให้แก่ผู้ปฏิบัติการกิจ

คุณลักษณะของรถยนต์กู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว แบ่งออกเป็น ๓ หมวด ดังนี้คือ

หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์

หมวด (ข) คุณสมบัติทางเทคนิคตู้เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือประจำรถ

หมวด (ค) เงื่อนไขอื่น ๆ

หมวด (ก) คุณลักษณะของรถยนต์ มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดคุณลักษณะ

๑.๑ ตัวรถ

๑.๑.๑ เป็นแชสซีและตัวรถที่มีสมรรถนะเหมาะสมสำหรับประกอบติดตั้งส่วนประกอบเป็นรถยนต์กู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว

๑.๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร

๑.๑.๓ เป็นรถชนิดขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๔ ล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๑.๔ หัวถังแบบ ๒ ประตู ตอนหน้ามีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่งรวมคนขับ พร้อมกระจกด้านข้างทั้ง ๒ ด้าน กระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบเฉพาะด้านคนขับ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน พร้อมติดตั้งกล้องติดรถยนต์ สามารถมองเห็น-หลังชัดระดับ Full HD + เชื่อมต่อ Wi-Fi ได้ และมีรายละเอียดเพิ่มดังนี้

(๑) มีเมนูภาษาไทยสะดวกใช้งาน

(๒) กล้องหน้า ไม่น้อยกว่า ๒.๕K (๑๔๔๐p)

(๓) กล้องหลัง ไม่น้อยกว่า ๑๐๘๐p

(๔) ความจุสูงสุดที่รองรับไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB

๑.๑.๕ มีที่บังแดดด้านคนขับ พร้อมที่เก็บนามบัตร สามารถปรับระยะบังแดดได้

๑.๑.๗ มีเครื่องปรับอากาศภายในตัวถังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๒ เครื่องยนต์ (Engine)

๑.๒.๑ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบแถวเรียง ๑๖ วาล์ว DOHC VN Turbo และ Intercooler ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ ซีซี

๑.๒.๒ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๒.๓ ระบบจ่ายน้ำมัน หัวฉีดไดเรคชั่นเจ็ทชั่น แบบคอมมอนเรล แบบ (i-ART) หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๓ ระบบส่งกำลัง (Transmission System)

๑.๓.๑ คลัทช์เป็นมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๓.๒ เกียร์เป็นแบบธรรมดาเดินทางไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๑.๔ ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๑.๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา แร็คแอนด์พีนีเยนพร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๑.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

๑.๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๘๐ ลิตร

๑.๖ ระบบกันสะเทือน (Suspension System)

๑.๖.๑ ด้านหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๖.๒ ด้านหลังเป็นแบบแหนบซ้อนหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๗ ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๑.๗.๑ ระบบห้ามล้อใช้งาน (Service Brake)

๑.๗.๑.๑ ล้อหน้าเป็น แบบดิสก์เบรกพร้อมมีครีบริบายความร้อน

๑.๗.๑.๒ ล้อหลังเป็น แบบดรัมเบรกหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๘ ล้อและยาง (Wheels and Tires)

๑.๘.๑ มียางอะไหล่พร้อมมกล้อตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๙ ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๑.๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์

๑.๙.๒ มีแบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๙.๓ มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ และตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๙.๔ มีสัญญาณไฟเลี้ยว

๑.๙.๕ มีสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดฉุกเฉิน

๑.๑๐ อุปกรณ์ประกอบ (Accessories)

๑.๑๐.๑ มีชุดปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๑๐.๒ มีเครื่องมือประจำรถจำนวน ๑ ชุด โดยให้ผู้ยื่นข้อเสนอแสดงรายการเครื่องมือตามมาตรฐานผู้ผลิตประกอบการพิจารณา

๑.๑๐.๔ มีแดรเป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑.๑๑ ปรับปรุงช่วงล่าง/เปลี่ยนโช๊ค/ปรับชุดแหนบ ให้เหมาะสมกับน้ำหนักบรรทุก และเหมาะสมกับการใช้งานกัญยานท้องถิ่น

๑.๑๒ การพ่นสีภายนอก

๑.๑๒.๑ พ่นสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)

๑.๑๒.๒ สีรองพื้น (EPOXY) ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๖๑๙-๒๕๔๗ พร้อมแนบใบอนุญาตมาแสดงในวันเสนอราคา

๑.๑๒.๓ สีทับหน้า (สีจริง) ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๖๓-๒๕๕๗ พร้อมแนบใบอนุญาตแสดงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) แสดงในวันเสนอราคา

๑.๑๒.๔ ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการรับประกันคุณภาพสี เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายสีระบุชื่อหน่วยงานอย่างชัดเจนมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑.๑๒.๕ การจัดทำตราสัญลักษณ์ และอักษรชื่อเต็มหน่วยงาน ขนาด รูปแบบ ดังนี้

(๑) พ่นสีตราเครื่องหมายหน่วยงาน ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของหน่วยงาน ขนาดตัวอักษร ไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พ่นข้างรถยนต์ตรงประตูด้านซ้าย-ขวา



เทศบาลตำบลทุ่งฝน
(หมายเลขครุภัณฑ์)

(๒) ติดสติ๊กเกอร์สีขาว (งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย) บริเวณกระจกหน้ารถยนต์ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

(๓) พ่นสีหรือติดสติ๊กเกอร์ (งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย) ด้านข้างซ้าย-ขวา หรือที่ชุดตู้เก็บอุปกรณ์ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

(๔) ให้ผู้ยื่นข้อเสนอออกแบบสติ๊กเกอร์ลวดลายหรือข้อความสำหรับติดกับรถยนต์ดับเพลิง เคลื่อนที่เร็ว พร้อมแนบรูปพอสังเขปมาในวันยื่นข้อเสนอ โดยรูปแบบสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

๑.๑๓ ชุดกว้าน (Winch) จำนวน ๑ ชุด

ชนิดทำงานด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า โดยใช้กำลังจากแบตเตอรี่รถยนต์ โดยมีชุดเฟืองส่งกำลัง (Gear train) เป็นแบบ ๓ Stage Planetary มีกำลังดูดลากสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓ ตัน มีลวดสลิงขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร ด้านหน้าของกว้านมีลูกกลิ้งทั้ง ๔ ด้าน ปลายสลิงมีขอเกี่ยว

หมวด (ข) คุณสมบัติทางเทคนิคตู้เก็บอุปกรณ์/เครื่องมือประจำรถ

๑.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์/ระบบจัดเก็บอุปกรณ์

๑.๑.๑ ติดตั้งอยู่ด้านหลังห้องพนักงานขับ ทำด้วยวัสดุประเภท Sandwich Panel PU Foam หรือโฟม PU (Polyurethane) ขึ้นรูปเป็นวัสดุที่ออกแบบโดยเฉพาะสำหรับประกอบผลิตเป็น โครงสร้างที่ติดตั้งบนตัวรถ มีความแข็งแรง คงทน และมีน้ำหนักเบา

๑.๑.๒ มีประตูเปิด - ปิด แบบบานเลื่อนขึ้น - ลง ทำด้วยอะลูมิเนียมอัลลอย สามารถกันน้ำ และฝุ่นได้จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ บาน มีกุญแจล็อกประตู และประตูทุกบานสามารถใช้กุญแจดอกเดียวกันได้

๑.๑.๓ พื้นด้านล่างปูด้วยอะลูมิเนียมลายกันสนิม - ดินเป็ด (Aluminium checkered plate) ความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร

๑.๑.๔ ชุดจับยึด อุปกรณ์กุญแจและเครื่องมือต่าง ๆ ภายในชั้นวางอุปกรณ์ มีตัวจับยึด อุปกรณ์ที่ติดตั้งบนรถยนต์ดับเพลิง ผลิตจากวัสดุที่มีความแข็งแรง ทนทาน ผ่านการรับรองมาตรฐาน NFPA๑๙๐๑ โดยมีหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๑.๒ ไฟส่องสว่าง/สัญญาณไฟฉุกเฉิน/สัญญาณเสียงไซเรน และวิทยุสื่อสาร

๑.๒.๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว (Light Bar)

๑) สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแถวยาว (Light Bar) ทุกโมดูลสามารถเปลี่ยนสีได้ไม่น้อยกว่า ๒ สี Dual Color ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร ขนาดความสูงวัดจากฐานไม่เกิน ๖ เซนติเมตร และมีความกว้างไม่เกิน ๓๐ เซนติเมตร

๒) ตัวเลนส์ฝาครอบผลิตจากโพลีคาร์บอเนตเคลือบแข็ง (Hard-coated polycarbonate lenses) ออกแบบให้ระบายความร้อนได้ดี

๓) ด้านหน้าและด้านหลังมีโมดูล LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๘ ชุด และที่มุมมีโมดูล LED (CORNER REFLECTOR) ทั้ง ๔ ด้าน

๔) สามารถเปลี่ยนเป็นไฟส่องสว่างสีขาวแบบ WHITE FLOOD LIGHTS หรือ Emergency Scenes ได้ ให้ความสว่างสูง

๕) ผ่านการรับรองมาตรฐาน NFPA และ SAE พร้อมแนบเอกสารและผลการทดสอบทางเทคนิคอย่างละเอียด มาพร้อมในวันเสนอราคา

๖) ผ่านการรับรองมาตรฐานป้องกันน้ำและฝุ่นละอองไม่น้อยกว่า IP๖๕

๑.๒.๒ สัญญาณไฟกระพริบและไฟส่องสว่างรอบคัน

๑) สัญญาณไฟกระพริบแบบ DUO COLOR สามารถเปลี่ยนสีได้ไม่น้อยกว่า ๒ สี Dual Color ความยาวไม่เกิน ๒๐ เซนติเมตร ความสูงไม่เกิน ๑๒ เซนติเมตร

๒) ฝาครอบแบบโคมใส่ทำด้วยวัสดุทนความร้อน (Polycarbonate) ชนิดหลอดแบบ LED โดยแต่ละดวงมีหลอด LED ภายในไม่น้อยกว่า ๓๐ หลอด สามารถเปลี่ยนเป็นไฟส่องสว่างสีขาวได้

๓) ผ่านการรับรองมาตรฐาน SAE และ NFPA หรือ มาตรฐานอื่นๆ ที่สูงกว่าพร้อมแนบเอกสารมาพร้อมในวันเสนอราคา

๑.๒.๓ ไฟสำหรับส่องสว่างรอบคัน (สปอร์ตไลท์) จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ จุด

๑) ฐานไฟทำด้วยอะลูมิเนียม (Solid Aluminium) ที่มีความแข็งแรง ชนิดหลอด LED จำนวน ๑ โคม ประกอบด้วย LED ๔ หลอด มีขนาดความยาวไม่เกิน ๒๒ เซนติเมตร ความสูงไม่เกิน ๘ เซนติเมตร

- ๒) ตัวเลนส์เคลือบสารช่วยลดความเสียหาย การกัดกร่อน และสารเคมีต่าง ๆ
- ๓) แต่ละโคมส่องสว่างด้านข้าง ทำมุม ๔๐ องศา เพื่อส่องสว่างที่พื้นข้างรถในมุม

กว้าง

๔) ผ่านการรับรองมาตรฐานไม่น้อยกว่า IP๖๗

๕) ผ่านการรับรองมาตรฐาน NFPA หรือ มาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องหรือสูงกว่า

๑.๒.๔ ชุดไฟส่องสว่างอเนกประสงค์ติดตั้งบนหลังคารถ ทำงานด้วยระบบไฟฟ้า สามารถทำงานเต็มรูปแบบได้ภายใน ๑๕ วินาที ชนิดหลอดไฟ LED จำนวน ไม่น้อยกว่า ๒ โคม ให้ความสว่างสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๔๐,๐๐๐ ลูเมน น้ำหนักไม่เกิน ๓๒ กิโลกรัม สามารถปรับหมุนได้ในแนวราบไม่น้อยกว่า ๓๕๐ องศา รองรับการใช้งานกระแสไฟฟ้า ๑๒V DC ควบคุมการทำงานของชุดเสาไฟ และการปรับทิศทางการส่องสว่างของโคมไฟด้วยชุดควบคุมแบบรีโมทคอนโทรล ความยาวสายไม่น้อยกว่า ๑ เมตรหรือแบบไร้สาย โดยออกแบบตามมาตรฐาน NFPA๑๙๐๑ โดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๑.๒.๕ มีเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนแบบชุดควบคุมเป็นรีโมทคอนโทรลมือถือ ขนาดกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ใช้กับกระแสดตรง ๑๒ โวลต์ จำนวน ๑ เครื่อง ติดตั้งอยู่ในห้องคนขับ ประกอบด้วย

๑) มีกำลังขยาย ๑๐๐ วัตต์ ให้เสียงไม่น้อยกว่า ๓ เสียง พร้อมแตรขอทางและเสียงชั่วคราวอีก ๒ เสียง

๒) ชุดควบคุมไซเรนลักษณะเป็นไมโครโฟน มีขนาดเหมาะสมและชุดขยายเสียงแยกติดตั้งลักษณะเป็น กล่องทำด้วยวัสดุ ที่เป็นวัสดุปลอดภัย

๓) มีชุดควบคุมไซเรน มีสวิตช์หมุนควบคุมการเปิด-ปิด การทำงาน (on, off) ของเครื่อง มีปุ่มกด ควบคุมการเปิด-ปิดสัญญาณไฟวาบวาบได้ภายในตัว ไม่น้อยกว่า ๑๒ ปุ่ม

๔) ลำโพงฮอร์นขยายเสียงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์

๑.๒.๖ วิทยุคมนาคม ระบบ VHF ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ จำนวน ๑ ชุด มีคุณลักษณะ ดังนี้

๑) เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมระบบ VHF ชนิดติดตั้งในรถยนต์

๒) เป็นเครื่องวิทยุคมนาคมที่ใช้งานได้ดีในย่านความถี่ ๑๕๐ MHz ถึง ๑๗๐ MHz

หรือกว้างกว่า

๓) ใช้กับไฟฟ้ากระแสตรง จากแบตเตอรี่รถยนต์

๔) มีช่องความถี่ในการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๑ ช่อง

๕) Antenna Impedance = ๕๐ Ohm

๖) เสถียรภาพทางความถี่ (Frequency Error)+๕ PPM หรือน้อยกว่า

๗) หน้าปัดเครื่องวิทยุคมนาคม มี Indicator แสดงขณะทำการส่งวิทยุ

๘) อุปกรณ์ประกอบชุด

๘.๑ ไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด

๘.๒ สายอากาศ จำนวน ๑ ชุด

๘.๓ หนังสือคู่มือการใช้งาน

๙) เเจ็อนไซ

๙.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ติดตั้งเครื่องวิทยุคมนาคมและอุปกรณ์

๙.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้าในกรณีที่เกิดจากการใช้งาน ตามปกติอย่างน้อยเป็นเวลา ๑ ปี

๙.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องแนะนำการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่จนสามารถใช้งานได้ดี

๙.๔ ผู้เสนอราคาต้องมีใบอนุญาตให้ค้า ซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคม หรือ อุปกรณ์ใด ๆ ของเครื่องวิทยุคมนาคม

๑.๓ ระบบดับเพลิงและกู้ภัย (Fire Rescue Equipment)

๑.๓.๑ ชุดเครื่องมือกู้ภัยทำงานด้วยแบตเตอรี่ พร้อมมีไฟสัญญาณแสดงระดับความจุของแบตเตอรี่ระหว่างใช้งาน (Indicator Show Battery Capacity) และมีไฟสัญญาณแสดงอุณหภูมิของแบตเตอรี่ โดยชุดมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่องสูบลมไฮดรอลิก และเครื่องสูบลมไฮดรอลิกประกอบอยู่แกนเพลลา (Shaft) เดียวกัน ที่จับหมุนควบคุมการทำงาน (Control Handle) เป็นแบบ Deadman Control ซึ่งจะหมุนกลับสู่ตำแหน่งว่างอัตโนมัติ (Automatic Neutral Position) และสามารถเลือกปรับความเร็วในการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า ๒ ระดับ (๒ Mode Speed Control) มีระบบหยุดการทำงานของชุดมอเตอร์อัตโนมัติ (Auto Stop) เมื่ออุปกรณ์ที่ไม่ได้ถูกใช้งาน หรือ ทำงานจนถึงแรงดันสูงสุด เป็นเครื่องมือกู้ภัยที่สามารถใช้งานได้ใต้น้ำ (Under Water Use) มีแรงดันใช้งานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๗๒๐ บาร์ และเป็นชุดเครื่องมือกู้ภัยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกที่ผลิตหรือผ่านการทดสอบได้ตามมาตรฐาน NFPA หรือ EN หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เทียบเท่า และมีศูนย์บริการและศูนย์ซ่อมบำรุงในประเทศไทยที่ได้รับรองมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย

๑.๓.๑.๑ เครื่องตัด/ถ่างอเนกประสงค์ (Combi-Cutter) แบบตัดและถ่างในตัวเดียวกัน ใบตัดสามารถเปิดกว้างได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตร มีขนาดกำลังตัดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๐๐ kN สามารถตัดเหล็กกลม (round bar) ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ มิลลิเมตรได้ และตัดโลหะตามมาตรฐาน NFPA ๑๙๖๐ ไม่น้อยกว่า A๗ B๘ C๘ D๘ E๘ F๓ และ EN ๑๓๒๐๔ ไม่น้อยกว่า ๑J ๒J ๓K ๔K ๕K มีขนาดกำลังถ่างสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ kN ระยะถ่างได้กว้างสุดไม่น้อยกว่า ๓๖๐ มิลลิเมตร และมีกำลังกดบีบไม่น้อยกว่า ๘๐ kN ที่ด้ามจับมีไฟส่องสว่างหลอดไฟแบบ LED ไม่น้อยกว่า ๖ จุด ใช้กำลังไฟจากแบตเตอรี่ประจำตัวเครื่อง สำหรับใช้งานในเวลากลางคืน ขนาดน้ำหนักพร้อมใช้งานรวมแบตเตอรี่ไม่เกิน ๒๒ กิโลกรัม พร้อมมีชุดอุปกรณ์ประกอบการใช้งานไม่น้อยกว่ารายการดังนี้

(๑) แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ Ah ติดตั้งประจำเครื่องตัด/ถ่าง
จำนวน ๑ ก้อน

(๒) เครื่องประจุไฟแบตเตอรี่ (Battery Charger) ชนิดใช้ไฟแบบไม่น้อยกว่า ๒๒๐ VAC จำนวน ๑ ชุด และสายชาร์จแบตเตอรี่แบบ (On tools Charger) สามารถชาร์จแบตเตอรี่ที่เครื่องชาร์จ และตัวเครื่องตัดถ่างได้พร้อมกันโดยไม่ต้องถอดแบตเตอรี่ จำนวน ๑ ชุด

๑.๓.๑.๒ เลื่อยโซ่ยนต์

- เครื่องยนต์เบนซิน ๒ จังหวะ
- ขนาดรางบังคับโซ่ยาว ๑๑.๕ นิ้ว

๑.๓.๑.๓ กระเป๋าปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมอุปกรณ์ครบชุด จำนวน ๑ ใบ

๑.๓.๑.๔ บันไดอะลูมิเนียมแบบสไลด์สองชั้น ยาว ๙x๙ ฟุต

๑.๓.๒ ถุงมือเซฟตี้ ชนิดพิเศษ จำนวน ๒ คู่ สามารถป้องกันไฟฟ้ากระแสตรง (DC) ได้ ผลิตจากวัสดุคาร์บอนเคลือบไม่น้อยกว่าเกรด ๘๐ ตัดเย็บด้วยเส้นด้ายไนลอน (Cardura) ที่มีคุณสมบัติแข็งแรง ทนทาน ทนต่อความร้อน และแรงเสียดสีได้ดี มีการดัดแปลงป้องกันการกระแทกบริเวณหลังมือ ผ่านการรับรองมาตรฐาน EN๓๘๘ มาตรฐาน EN๔๒๐ กรณีเป็นผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต

หรือตัวแทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากตัวแทนจำหน่ายของโรงงานผู้ผลิต ที่ได้รับการรับรองในประเทศไทย (ในกรณีเป็นผลิตภัณฑ์ต่างประเทศ) โดยมีหนังสือรับรองมาแสดง ณ วันที่เสนอราคา

๑.๓.๓ เครื่องมือกู้ภัย ชนิดแม่แรงมือโยก Hi Lift เครื่องมือสำหรับกู้ภัย เคลื่อนย้าย หรือยกสิ่งของ สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ปอนด์ ผลิตจากโลหะที่มีความแข็งแรงทนทาน ที่ฐานออกแบบเป็นรูปตัว U เพื่อรับรองการทำงานร่วมกับเสาคอนกรีต หรือเสา I beam หรือ H beam ได้ ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๓๖ นิ้ว

๑.๓.๔ ระบบดับเพลิง (Fire Extinguisher)

๑.๓.๔.๑ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๑) เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง ขับด้วยเครื่องยนต์เบนซิน ๔ จังหวะ ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๙ แรงม้า สตาร์ทติดเครื่องด้วยระบบไฟฟ้า (Electric Start) และเช็คคิง (Recoil Start)

๒) เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำเองได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ (๒-stage Self-Priming Centrifugal Pump) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ

๓) ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ ท่อส่งน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ และ ท่อส่งน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓/๔ นิ้ว จำนวน ๒ ท่อ

๔) ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวขนาดไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว ทำด้วยอะลูมิเนียมอัลลอยเสริมใยแก้วไคลอน เพื่อป้องกันการสึกกร่อน

๕) ปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๙๕ ลิตร/นาที

๖) ปั๊มสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ PSI

๗) เป็นผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ มาตรฐาน ๙๐๐๑ หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมแนบเอกสารหลักฐานในวันเสนอราคา

๑.๓.๔.๒ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑) มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๒) เส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓) ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๔) ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๓/๔ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๑.๓.๔.๓ ระบบผสมโฟมดับเพลิง (FORM PROPORTIONER) มีระบบสูบน้ำจ่ายโฟมใช้กับชุดผสมโฟม เพื่อใช้จ่ายน้ำยาโฟมไปทุกทางส่งภายนอก

๑.๓.๔.๔ ชุดหัวฉีดน้ำ/โฟมดับเพลิง (Nozzle) พร้อมระบบโรลม้วนสายไฟฟ้า (Hose Reel)

๑) ชุดโรลม้วนสายดับเพลิง (Hose Reel) ระบบไฟฟ้าอัตโนมัติ ๑๒ VDC พร้อมสายดับเพลิงทนแรงดันสูง ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ PSI ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกต่อการหยิบใช้งาน ขณะดึงสายไม่เสียดสีกับตัวรถ

๒) หัวฉีดน้ำ/โฟมดับเพลิง (Nozzle) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑ นิ้ว รับรองอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๙๐ ลิตรต่อนาที (LPM)

๓) สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ PSI

๔) สามารถปรับรูปแบบหัวฉีดได้ไม่น้อยกว่า ๒ รูปแบบ (Flow Pattern)

๑.๓.๔.๕ ถึงบรรจุน้ำ/ถังบรรจุน้ำยาโฟม

๑) ถังบรรจุน้ำทำด้วยวัสดุไม่เกิดสนิม ประเภท Glassfiber Reinforced Polyester (G.R.P.) หรือ Polypropylene หรือ PE ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ลิตร จำนวน ๑ ถัง

๒) ถังบรรจุน้ำยาโฟม พร้อมน้ำยาโฟมชนิด AFFF ๓% บรรจุน้ำยาโฟมไม่น้อยกว่า ๑๐ ลิตร มีคุณสมบัติที่ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Environmentally Friendly)

๑.๓.๕ ชุดดับเพลิงผ้า FR (CE) ครบชุด เช่น หมวกดับเพลิง ถุงมือหนัง รองเท้าดับเพลิง จำนวน ๕ ชุด

หมวด (ค) เงื่อนไขอื่น ๆ

๑. การฝึกอบรม

๑.๑ ผู้ขายต้องส่งผู้เชี่ยวชาญมาฝึกอบรมการใช้งานรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยให้แก่ผู้ซื้อ จนเป็นที่เข้าใจ และสามารถควบคุมการทำงานของรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัย และอุปกรณ์ประจำรถได้เป็นอย่างดี โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมเองทั้งสิ้น

๒. หนังสือคู่มือ หรือเอกสารที่ต้องส่งมอบ

๒.๑ หนังสือคู่มือการใช้งานรถยนต์ (Operating and Maintenance Manual) จำนวน ๑ เล่ม

๒.๒ คู่มือผังวงจรการเดินสายไฟฟ้ารถอุปกรณ์กู้ภัย

๓. เงื่อนไขการเสนอราคา และอื่น ๆ

๓.๑ รถยนต์ดับเพลิงกู้ภัยเคลื่อนที่เร็ว ที่เสนอราคาต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๓.๒ ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถยนต์ดับเพลิงทั้งคันเป็นระยะเวลา ๑๒ เดือน นับตั้งแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไปสุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่าเว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๓.๓ หากเกิดการชำรุดขัดข้องภายในระยะเวลาประกันและทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้งผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้

๓.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบไฟล์เอกสารในรูปแบบ PDF (Portable Document Format) แสดงการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์ดับเพลิงกู้ภัย

๔. กำหนดส่งมอบจะต้องส่งมอบรถ

ภายใน ๑๒๐ วัน (นับถัดจากวันทำสัญญา)

๑.) ตารางการให้คะแนนเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์อื่นๆ

ตัวแปรที่ใช้ประเมิน	ร้อยละ	ราคา (บาท)	คะแนน
งบประมาณ (บาท) ๓,๕๐๐,๐๐๐.-	๔๐	ราคาที่เสนอ	-
เกณฑ์คุณภาพ	๖๐	ผู้เสนอราคาสินค้าที่มี	
ข้อเสนอทางด้านเทคนิค	๒๐	๑.ระบบดับเพลิงและกู้ภัย (Fire Rescue Equipment)	๑๐๐
	๑๕	๒.ไฟส่องสว่าง/สัญญาณไฟฉุกเฉิน/สัญญาณเสียงไซเรน และวิทยุสื่อสาร	๑๐๐
	๕	๓.ตู้เก็บอุปกรณ์/ระบบจัดเก็บอุปกรณ์	๑๐๐
มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ (พัสดุที่รัฐส่งเสริมหรือสนับสนุน)	๑๐	๑. อุตสาหกรรมสีเขียว , มอก. หรือ ISO อย่างใดอย่างหนึ่ง (มี ๑ รายการ)	๖๐
		๒. อุตสาหกรรมสีเขียว , มอก. หรือ ISO (มี ๒ รายการ)	๘๐
		๓. อุตสาหกรรมสีเขียว , มอก. หรือ ISO ครบทั้งรายการ (มีครบ ๓ รายการ)	๑๐๐
		ผู้เสนอราคาสินค้าที่มี	
บริการหลังการขายและระยะทางของศูนย์ให้บริการห่างจากที่ตั้ง ทต.ทุ่งฝน อ.ทุ่งฝน จ.อุดรธานี	๑๐	๑. ระยะทางไม่เกิน ๑๐๐ กม.	๑๐๐
		๒. ระยะทางตั้งแต่ ๑๐๑ กม. ถึง ๑๕๐ กม.	๙๐
		๓. ระยะทางตั้งแต่ ๑๕๑ กม. ถึง ๒๐๐ กม.	๘๐
		๔. ระยะทางตั้งแต่ ๒๐๑ กม. ถึง ๒๕๐ กม.	๗๐
		๕. ระยะทางตั้งแต่ ๒๕๑ กม. ถึง ๓๐๐ กม.	๖๐
		๖. ระยะทางตั้งแต่ ๓๐๑ กม. ขึ้นไป	๕๐
รวม/คะแนนถ่วงน้ำหนักแล้ว	๑๐๐		

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายโกศล จันทน์สมคอง)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ) จำเอก.....กรรมการ

(อำนาจ โนนทะขาม)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ

(ลงชื่อ).....กรรมการ/เลขานุการ

(นายศตวรรษ บุตรวาปี)

นิติกรชำนาญการ