

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะหรือร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน
สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาบึงกาฬ

1. ข้อมูลความเป็นมาเกี่ยวกับโครงการ

ชื่อโครงการ จัดซื้อรถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด 12 ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
เงินงบประมาณโครงการ 1,358,000.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

ราคากลาง ราคาคันละ 1,358,000 บาท จำนวน 1 คัน เป็นเงิน 1,358,000 บาท.-

(หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) แหล่งที่มาของราคากลาง : **บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์**
แหล่งงบประมาณ : งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 แผนงานพื้นฐานด้านการพัฒนาและ
เสริมสร้างศักยภาพทรัพยากรมนุษย์ ผลผลิตผู้จบการศึกษาภาคบังคับ กิจกรรมการจัดการศึกษามัธยมศึกษา
ตอนต้นสำหรับโรงเรียนปกติ

2. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน สำหรับใช้ในราชการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา
ประถมศึกษาบึงกาฬ

3. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว
เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อให้
เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้
ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ
การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่
การศึกษาประถมศึกษาบึงกาฬ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็น
การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาล
ของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์
(Electronic-Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic-Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.13 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

4.1 รายการพัสดุ และจำนวนพัสดุที่จะซื้อ

4.1.1 รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน

4.1.2 เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและเป็นรถยนต์ที่ผลิตจากโรงงาน

4.2 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

ลักษณะชนิดของรถ

4.2.1 เป็นรถยนต์นั่งโดยสารหลังคาสูงที่โรงงานผลิตรุ่นล่าสุดมีที่นั่ง 12 ที่นั่ง

4.2.2 โครงสร้างตัวถังนิรภัย

4.2.3 สีรถยนต์เป็นสีขาว หรือสีเมทัลลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.4 เป็นรถที่ประกอบในประเทศไทย และได้รับการรับรองจาก MIT

4.3 ระบบเครื่องยนต์

4.3.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรล

4.3.2 กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี

4.3.3 กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ หรือไม่ต่ำกว่า 100 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบต่อนาที

4.4 ระบบเกียร์

4.4.1 เกียร์เป็นแบบเกียร์ธรรมดาเดินหน้า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเป็นแบบเกียร์อัตโนมัติ

4.5 ระบบบังคับเลี้ยว

4.5.1 เป็นแบบพวงมาลัยขับเคลื่อนด้านขวา มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

4.6. ระบบห้ามล้อ

4.6.1 ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรกมีครีปหรือช่องระบายความร้อน

4.6.2 ระบบเบรกล้อหลังแบบดิสก์เบรก

4.6.3 มีระบบห้ามล้อมือ (เบรกมือ)

4.6.4 มีระบบเบรก ABS

4.7 ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.8 ล้อและยาง

4.8.1 ล้อและยางตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต ขนาดไม่ต่ำกว่า 16 นิ้ว ทั้ง 4 ล้อ

4.8.2 ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

4.8.3 มียางกันโคลนหน้า-หลัง

4.8.4 มียางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมกุญแจล็อกที่เก็บยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

4.9 ห้องโดยสาร

4.9.1 ห้องโดยสารด้านหน้าคนขับ มีที่นั่ง 3 ที่นั่ง เบาะคนขับปรับเอนได้ ปรับระดับสูง-ต่ำ และเลื่อนได้ เบาะผู้โดยสารติดประตูด้านซ้ายปรับเอนได้ และอีก 1 เบาะที่นั่งตรงกลางสามารถพับเก็บได้

4.9.2 ห้องโดยสารด้านหลังมีจำนวน 3 แถว มีเบาะนั่งแถวละ 3 ที่นั่ง ปรับเอนได้หลายระดับ และติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.9.3 ติดตั้งคอนโซลบาร์ แบบทรงเตี้ยด้านหลังพนักงานขับรถยนต์ สำหรับวางของและเก็บเอกสาร

4.9.4 ติดตั้งวิทยุ AM/FM , CD , MP3 และเสาอากาศ พร้อมลำโพงหน้า-หลัง จำนวน 2 คู่ และมีช่องเสียบ USB และ Bluetooth หรือติดตั้งเป็นระบบ Android

4.9.5 พื้นโดยสารตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.9.6 มีประตูแบบบานเลื่อนด้านข้างทางซ้ายและประตูท้ายแบบเปิดขึ้นบานเดียว

4.9.7 ด้านข้างมีหน้าต่างกระจกนิรภัยชนิดแตกเป็นเม็ด สามารถเลื่อนและล็อกได้

4.9.8 ภายในผนังด้านข้างโดยรอบทั้งหมด บุด้วยวัสดุตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.10 ระบบป้องกันและความปลอดภัย

4.10.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท

4.10.2 มีถุงเสริมความปลอดภัย (SRS Airbags) ทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ไม่น้อยกว่า 2 จุด

4.10.3 มีไฟเบรกดวงที่ 3 เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการขับขี่

4.10.4 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.10.5 มีที่ปัดน้ำฝน หน้า/หลัง

4.10.6 มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง

4.10.7 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

4.10.8 ติดฟิล์มกรองแสงความเข้มบานหน้าเต็มและรอบคัน ความเข้มของฟิล์มเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

4.10.9 พนักนิรภัยบริเวณใต้ท้องรถ และบริเวณที่เกิดสนิมได้ง่ายพร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

4.10.10 มีกันชนหน้าและกันชนหลังเดียวกับตัวรถ

4.10.11 กระจกด้านซ้าย-ขวา ห้องผู้โดยสารตอนหลังสามารถปรับเลื่อนหรือเปิดได้เพื่อระบายความร้อนในกรณีระบบแอร์ขัดข้อง

4.10.12 มีระบบควบคุมทรงตัว ระบบป้องกันล้อหมุนฟรี ระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน

4.11 ระบบไฟฟ้าและอื่นๆ

4.11.1 แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ มีความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมป์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.11.2 มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานของผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

4.11.3 กระจกหน้าต่างด้านคนขับและผู้โดยสารด้านหน้าปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยไฟฟ้า

4.11.4 กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

4.11.5 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาดที่เหมาะสมกับตัวรถ โดยมีช่องลมออกแบบปรับทิศทาง และเปิด-ปิดได้

4.11.6 ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้าตัวรถจำนวน 2 ดวง

4.11.7 มีที่เปิดฝาลังน้ำมันภายในรถ

4.11.8 มีกรอบป้ายทะเบียน หน้า-หลัง

4.11.9 บานประตูเปิดท้ายรถมีที่ปัดน้ำฝน กระงะหลังส่องทางและไฟเบรกดวงที่ 3 เพื่อเพิ่มทัศนวิสัยที่ดีในการขับขี่รถยนต์

4.11.10 มีสมุดบริการและคู่มือการใช้รถอย่างละ 1 ชุด

4.11.11 มีเครื่องมือประจำรถอย่างน้อยประกอบไปด้วยคีม แม่แรง ประแจขันน็อตล้อ ไขควงชนิดแบน และแฉก

4.11.12 ติดตั้งกล้องหน้ารถ - หลังรถ รองรับข้อมูลสูงสุด 128 กิกะไบต์

4.11.13 มีอุปกรณ์ชุดดับเพลิงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า 1 กิโลกรัม ติดตั้งในห้องผู้โดยสารในตำแหน่งที่เหมาะสม และคั่นทึบกระงะก

4.11.14 สายสำหรับพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด

4.11.15 สายเคเบิลสำหรับลากจูง จำนวน 1 ชุด

4.11.16 ไฟส่องสว่างเชื่อมต่อกับแบตเตอรี่ ได้ จำนวน 1 ชุด

4.11.17 ผ้ายางปูพื้นด้านหน้า จำนวน 2 แผ่น

4.12 อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีการครบถ้วนตามที่กำหนดเป็นมาตรฐานผู้ผลิต

5.เงื่อนไขและการรับประกัน

5.1 มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร หรือดีกว่าสุดแต่แต่กรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

5.2 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประกันภัยจากรถ พ.ศ. 2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

5.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่าย และได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้แทนจำหน่ายของบริษัทผู้ผลิต ทั้งนี้ต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้งไปพร้อมการยื่นเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นเสนอราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

6. กำหนดยื่นราคา

ผู้ประสงค์จะเสนอจะต้องเสนอกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 120 วัน นับถัดแต่วันเสนอราคา โดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ประสงค์จะเสนอราคาหรือผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามีได้

7. การส่งมอบ

7.1 กำหนดส่งมอบ ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา ประถมศึกษาบึงกาฬ 511 ม. 7 ต.วิศิษฐ์ อ.เมืองบึงกาฬ จ.บึงกาฬ พร้อมเติมน้ำมันเต็มถัง

7.2 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าว ในนามสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ ได้ออกหนังสือมอบ อำนาจโดยผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด และส่งมอบป้ายแดงพร้อมสมุดคู่มือประจำรถให้กับเครื่องหมายพิเศษ

7.3 ผู้ขายต้องติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์ของสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ ขนาด กว้าง 18 เซนติเมตร และสูง 18 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างประตูด้านหน้าทั้ง 2 ด้าน

8.เงื่อนไขการจ่ายเงิน

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ จะชำระเงินตามสัญญาหลังจากที่ผู้ขายได้ดำเนินการ จดทะเบียนและโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ ตามที่กฎหมาย กำหนดทุกประการ พร้อมกับคู่มือจดทะเบียนรถยนต์และป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงานเขต พื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ

9.การปรับ

เมื่อครบกำหนดส่งมอบพัสดุตามที่กำหนด ถ้าผู้ขายไม่ส่งมอบพัสดุที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสอง ศูนย์) ของราคาพัสดุทั้งหมด นับถัดจากวันครบกำหนดส่งมอบ ตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำพัสดุมาส่งมอบ ให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

10. หลักเกณฑ์ การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้ หลักเกณฑ์ราคา

11.สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

เพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมหรือเสนอแนะวิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษร มาได้ที่ อยู่ข้างล่างนี้

11.1 ทางไปรษณีย์ ส่งกลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ เลขที่ 511 หมู่ที่ 7 ตำบลวิศิษฐ์ อำเภอเมืองบึงกาฬ จังหวัดบึงกาฬ 38000

11.2 ทางเว็บไซต์ <https://www.bkn.go.th>

11.3 โทรศัพท์ 042491247 ต่อ 12 โทรสาร 042491345

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายวัฒนา ภูด่านว้าว)

รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา บึงกาฬ

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสการะ จินะสุทธิ์)

ผู้อำนวยการกลุ่มนโยบายและแผน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายพัฒนะทอง ทุมโยมา)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ