

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบอัติท้าย

ราคา 2,643,000 บาท

4. คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบอัติท้าย ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10
ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอย
ติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มี
ประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้
งานมาก่อน

คุณลักษณะทางเทคนิค

1. ตัวรถยนต์

- 1.1. เป็นรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์สำคัญตาม
มาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.2. เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 1.3. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
- 1.4. เครื่องยนต์จะต้องได้รับมาตรฐานไอเสียไม่ต่ำกว่า มอก.3046-2563 หรือ ยูโร 5
- 1.5. มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์
- 1.6. ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.7. ระบบคลัชท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.8. ระบบพวงมาลัยเป็นแบบขับเคลื่อนทางขวา แบบลูกปืนหมุนรอบตัว มีพาวเวอร์ช่วย (Hydraulic Power
Steering)
- 1.9. ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนัก
ของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

(ลงชื่อ).....

(นางสาวศรินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

(นายศักดิ์ สุกาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....

(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....

(นายชญานิน วงศ์วารเตชะ)

- 1.10. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร
- 1.11. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก
- 1.12. ระบบไฟฟ้าตัวรถ 24 โวลต์ มีแบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 1.13. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.14. ติดตั้งเครื่องเล่น AM/FM พร้อมลำโพงภายในรถยนต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.15. ติดฟิล์มกรองแสงรอบหุ้มแก้ว ชนิดป้องกันรังสีอัลตราไวโอเล็ต ได้ไม่น้อยกว่า 90 เปอร์เซ็นต์ มีความเข้มไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์ บานหน้าต่างความเข้มไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์ ฟิล์มต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี พร้อมแสดงเอกสารดังกล่าว โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 1.16. มีระบบเซ็นทรัลล็อก
- 1.17. กระจกเลื่อนขึ้น - ลงด้วยระบบไฟฟ้า
- 1.18. มีสัญญาณไฟเตือนหรือมาตรวัด ความเร็ว ระยะทาง ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง อุณหภูมิเครื่องยนต์ ไฟชาร์จ แบตเตอรี่ ความดันน้ำมันหล่อลื่น และอุปกรณ์วัดอื่นๆ ตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 1.19. สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.20. ติดตั้งไฟตัดหมอก ด้านหน้ารถ จำนวน 2 ดวง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.21. ติดตั้งกล้องบันทึกภาพหน้ารถ เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้งานในขณะขับขี ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน พร้อมแสดงเอกสารดังกล่าว โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

2. ตู้บรรทุกมูลฝอย

- 2.1. ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม
- 2.2. ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร พื้นสร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องมีตัวอย่างที่นำไปทดสอบความทนการกัดกร่อนตามมาตรฐาน JIS หรือ ASTM หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า 1,000 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ (โดยต้องระบุในเอกสารรายงานผลการทดสอบว่าโรงงานผู้ผลิตตู้บรรทุกมูลฝอยเป็นผู้ยื่นขอรับการทดสอบ) โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(นางสาวครินดา สายสุภา)

(นายศักดิ์ สุกาธาดา)

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....
(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....
(นายชญานิน วงศ์วารเตชะ)

- 2.3. ผนังข้างด้านนอกติดตั้งกระดุกแบบเอียง เพื่อเสริมความแข็งแรง
- 2.4. มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวาของตัวรถ
- 2.5. ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดมูลฝอย มีสวิตช์เตือน (BUZZER SWITCH) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือนพนักงานขับรถ
- 2.6. มีระบบเร่งเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะที่ทำการอัดมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของเครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ
- 2.7. ติดตั้งชุดล้อยึดชุดอัดมูลฝอยกับตัวบรรทุกมูลฝอย โดยทำการล้อยึดและปลดล้อยึดด้วยกระบอกไฮดรอลิก
- 2.8. ตัวบรรทุกขยะมูลฝอยและกระบอกไฮดรอลิกชุดอัดท้าย ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานเดียวกันเพื่อสามารถบำรุงรักษาและซ่อมแซมได้อย่างสะดวก เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 โดยแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

3. ชุดอัดมูลฝอย

- 3.1. ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- 3.2. การอัดมูลฝอยควบคุมการทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ (SEMI AUTOMATIC) ด้วยระบบ HYDRAULIC KICK-OUT โดยใช้มือโยกสั่งการทำงานที่ละสองขั้นตอนโดยไม่ต้องโยกชุดวาล์วควบคุมการอัดมูลฝอยค้างไว้ และเมื่อสุดจังหวะการทำงานของแต่ละขั้นตอนชุดวาล์วควบคุมการอัดขยะมูลฝอยจะทำการติดตัวกลับเองโดยอัตโนมัติ โดยชุดวาล์วควบคุมการอัดมูลฝอยติดตั้งอยู่ภายในชุดอัดมูลฝอย
- 3.3. การกวาดมูลฝอยของชุดไบอัดมูลฝอยเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไบอัดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของไบอัดและใบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- 3.4. พื้นรองรับขยะ ผนังด้านข้าง ชุดไบกวาด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 3.5. ด้านล่างของชุดอัดมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 150 ลิตร พร้อมมีวาล์วปิด-เปิดขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว เพื่อระบายน้ำเสียทิ้ง
- 3.6. มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดมูลฝอย

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....
(นางสาวครินดา สายสุภา) (นายศักดิ์ดา สุภาธาดา) (นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....
(นายสมภพ บุญศรี) (นายชยุต นวนิธิ์)

4. ชุดคายมูลฝอย

- 4.1. ติดตั้งภายในตู้บรรจุมูลฝอย แผงดันมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันมูลฝอยออกจากถังบรรจุมูลฝอย
- 4.2. แผ่นดันมูลฝอยเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถังบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆ ยื่นออกมาพ้นถังบรรจุมูลฝอย
- 4.3. แผ่นดันมูลฝอย สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 4.4. ชุดวาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุมูลฝอย
- 4.5. ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดันมูลฝอยออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้าย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา

5. ระบบส่งกำลังและปั๊มไฮดรอลิก

ชุดส่งกำลังจากเครื่องยนต์ ผ่านเกียร์ฝัก PTO (Power take off) ต่อเชื่อมโดยตรงกับปั๊มไฮดรอลิก ประกอบเป็นชุดเดียวกันโดยไม่ใช้เพลาชับ เพื่อให้ปั๊มทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น และสะดวกต่อการบำรุงรักษา โดย PTO (Power take off) และปั๊มไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน ไม่มีการดัดแปลงใดๆทั้งสิ้น และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO:9001 และ ISO:14001 และมาตรฐานการจัดการคุณภาพอุตสาหกรรมยานยนต์ IATF16949 พร้อมแนบแคตตาล็อก เอกสารรับรองมาตรฐาน และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา

6. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- 6.1. มีโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง ติดตั้งด้านบนหัวถังรถบรรทุกขยะ
- 6.2. ด้านท้ายตู้บรรจุมูลฝอยติดตั้งไฟสัญญาณวับวาบสีเหลืองจำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณวับวาบสีเหลืองแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 120

(ลงชื่อ).....

(นางสาวศรินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

(นายศักดิ์ สุภาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....

(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....

(นายชยณิน วงศ์วารเตชะ)

มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า 110 มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่อง ช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (SMD LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลต์ และ 24 โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.513-2553 (IP 66) โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

- 6.3. สัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎจราจรตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

7. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 7.1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน
- 7.2. การพ่นสีภายในถังบรรทุกขยะพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่า
- 7.3. สีจริง ตามหน่วยงานกำหนด
- 7.4. พ่นตราสัญลักษณ์ของ องค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อ “องค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิน” ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) และหมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง 2 ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)
- 7.5. บริเวณกระจกหน้ารถด้านบน ติดสติ๊กเกอร์ข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิน” ขนาดและความสูงของตัวอักษรตามความเหมาะสม

8. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- 8.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 8.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 8.3. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด
- 8.4. ถังมือกันของมีคม จำนวน 6 ชุด
- 8.5. เสื้อสะท้อนแสง ไม่น้อยกว่า 6 ตัว
- 8.6. กรวยจราจร จำนวน 6 อัน

(ลงชื่อ).....
(นางสาวศรินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....
(นายศักดิ์ สุกาธาดา)

(ลงชื่อ).....
(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....
(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....
(นายชญานิน วงศ์วารเตชะ)

8.7. คู่มือแนะนำการใช้งาน (Operation Manual) จำนวน 1 ชุด

8.8. คู่มือการซ่อมบำรุง (Workshop Manual) จำนวน 1 ชุด

8.9. คู่มืออะไหล่ (Parts Book)

9. เงื่อนไขประกอบการเสนอราคา

9.1. ตัวรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 โดยแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 9001 เพื่อประกอบการพิจารณา โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

9.2. ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นบริษัทผู้ผลิต (Manufacturer) หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย (Sole Distributor) หรือตัวแทนจำหน่าย (Dealer) ของรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ที่เสนอราคา กรณีเป็นตัวแทนจำหน่าย (Dealer) จะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิต (Manufacturer) หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย (Sole Distributor) โดยผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารการได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

9.3. ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารหลักฐานยืนยันการให้บริการบำรุงรักษาหลังการขาย ตามระยะทางให้เป็นตามคู่มือการใช้และบำรุงรักษาตามมาตรฐาน พร้อมแจ้งรายละเอียดการให้บริการและระบุชื่อ พร้อมแจ้งจำนวนศูนย์บริการจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ซึ่งองค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิ่น สามารถนำรถเข้าบริการในศูนย์บริการต่างๆ ของผู้เสนอราคาที่มีอยู่ได้ ซึ่งศูนย์บริการดังกล่าวต้องเป็นศูนย์บริการที่ได้มาตรฐาน โดยศูนย์บริการต้องมีเครื่องหมายทางการค้าของยี่ห้อที่เสนอต่อทางราชการอย่างชัดเจน และให้บริการเฉพาะยี่ห้อที่เสนอเท่านั้น พร้อมช่างผู้ชำนาญการและคลังอะไหล่ที่ได้มาตรฐาน และศูนย์บริการต้องได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต (Manufacturer) หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย (Sole Distributor) โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารหนังสือแต่งตั้งศูนย์บริการอย่างเป็นทางการและศูนย์บริการที่เสนอต้องตั้งในพื้นที่จังหวัดเชียงใหม่หรือจังหวัดข้างเคียง ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

9.4. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกของตัวรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ โดยต้องระบุรุ่น ยี่ห้อให้ชัดเจน โดยรุ่นที่เสนอจะต้องเป็นรุ่นใหม่ล่าสุด โดยแคตตาล็อกจะต้องมีข้อมูลตรงกับเว็บไซต์ที่ประกาศใน Internet (www.) เท่านั้น โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

(ลงชื่อ).....

(นางสาวครินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

(นายศักดิ์ สุธาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....
(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....
(นายชญานิน วงศ์วารเดชะ)

- 9.5. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบกราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์ (Engine performance curve) ของตัวรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ และรายละเอียดทางเทคนิคต่างๆ ที่แสดงสมรรถนะของตัวรถบรรทุก ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ที่เสนอ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 9.6. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก หรือเอกสารแสดงรายละเอียด ชุดกระบอกไฮดรอลิก, ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 9.7. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบหรือผู้ผลิตโครงสร้างชุดตัวรถบรรทุกมูลฝอย หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบหรือผู้ผลิตโครงสร้างชุดบรรทุกมูลฝอย ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับรถบรรทุกขยะ โดยแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 9.8. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างตัวรถบรรทุกมูลฝอย โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 9.9. ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงชุดตัวรถบรรทุกมูลฝอย ภายในภาคเหนือตอนบน โดยแนบรายละเอียดที่อยู่ แผนที่แสดงระยะทางจาก Google map พร้อมแนบเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 9.10. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบตารางเปรียบเทียบของบัญชีรายละเอียดคุณลักษณะของรถบรรทุกขยะ โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
10. เงื่อนไขอื่น ๆ
- 10.1. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานการประกอบจากโรงงานผู้ผลิตประจำรุ่นนั้น อุปกรณ์ประกอบต่างๆ จะต้องมีคุณภาพและมีจำนวนครบถ้วนตามที่ผู้ผลิต (MANUFACTURER) และตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย (SOLE DISTRIBUTOR) ได้กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาดโดยทั่วไป และเป็นของใหม่ รุ่นล่าสุด (BRAND NEW & LATEST MODEL)
- 10.2. ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่อง และความเสียหายที่เกิดขึ้นอันเนื่องจากการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายจะต้องรับ

(ลงชื่อ).....

(นางสาวครินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

(นายศักดิ์ดา สุภาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....

(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....

(นายชยุนัน วงศ์วารเตชะ)

- 10.3. ผู้ขายต้องให้บริการตรวจเช็คหลังการขายที่ระยะ 10,000 กิโลเมตร ตามมาตรฐานผู้ผลิตโดยไม่คิดค่าแรง (คิดค่าใช้จ่ายเฉพาะ ค่าไส้กรอง, ค่าน้ำมันหล่อลื่น)
- 10.4. ผู้ขายต้องมอบเอกสารหลักฐานประจำรถที่สามารถนำไปแสดงต่อศูนย์บริการ เพื่อขอรับการบริการหล่อลื่นตามสัญญาและหากเอกสารหลักฐานที่มอบให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิ่นแล้วเกิดการสูญหาย ผู้ขายยังคงต้องรับผิดชอบในการให้บริการตามสัญญาต่อไป
- 10.5. ผู้ขายจะต้องทำการจดทะเบียนยานพาหนะของกรมการขนส่งทางบก และ พ.ร.บ. รถยนต์ให้เป็นที่เรียบร้อย
- 10.6. ผู้ขายจะต้องฝึกอบรมวิธีการใช้งานระบบต่างๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ให้สามารถปฏิบัติงานได้
- 10.7. ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ

5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

7. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

จำนวนเงินทั้งสิ้น 2,643,000.- บาท (สองล้านหกแสนสี่หมื่นสามพันบาทถ้วน)

8. งานตรวจงานและการจ่ายเงิน

องค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิ่นจะจ่ายเงิน เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุไว้โดยครบถ้วนแล้ว และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุไว้เป็นการถูกต้องแล้ว และโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อแล้ว

9. อัตราค่าปรับ

ร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

(ลงชื่อ).....

(นางสาวศรินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

(นายศักดิ์ดา สุภาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....

(นายสมภพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....


(นายชยุต นิน วงศ์วารเตชะ)

10. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลม่อนปิ่น ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

(ลงชื่อ).....

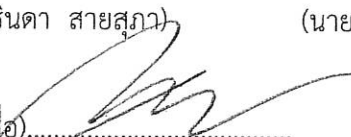
(นางสาวศรินดา สายสุภา)

(ลงชื่อ).....

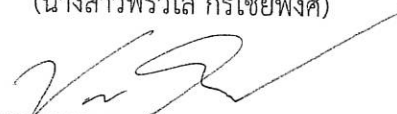
(นายศักดิ์ดา สุภาธาดา)

(ลงชื่อ).....

(นางสาวพรวิไล กรไชยพงศ์)

(ลงชื่อ).....

(นายสมภาพ บุญศรี)

(ลงชื่อ).....

(นายชญาณิน วงศ์วารตะชะ)