

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์
ชนิดรถยนต์ ๑๐ ล้อ ขนาดเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี**

๑. ความเป็นมา

ตามมติที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ สมัยประชุมวิสามัญ สมัยที่ ๑ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗ ได้มีมติอนุมัติให้จ่ายขาดเงินสะสม เพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ บรรทุกน้ำได้ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า จำนวน ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท ซึ่งเป็นครุภัณฑ์นอกบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ นั้น

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ บรรทุกน้ำได้ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีกระทรวงการคลังกำหนด ตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระงับไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอราคารายอื่นที่เข้ายื่นเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลฯ ณ วันที่ประกาศ/มีหนังสือเชิญชวน หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการเสนอราคาครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๔. คุณลักษณะ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำได้ปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร พร้อมถังโฟมในตัว ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมมีอุปกรณ์ดับเพลิง ตัวถังบรรจุน้ำและปั๊มสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานเดียวกัน ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตแล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๖๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๒. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๓. ติดตั้งกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกมาจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕. ติดตั้งวิทยุสื่อสารพร้อมใช้งานแบบส่งเคราะห์ความถี่ พร้อมตั้งช่องใช้งาน
- ๑.๖. รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ ภายในจังหวัดราชบุรี จังหวัดใกล้เคียง หรือในเขตพื้นที่ภาคกลาง

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือมาตรฐานใหม่ล่าสุด
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๒.๔. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทางยานพาหนะ GPS

๑๐.๑. คุณลักษณะเฉพาะอุปกรณ์ติดตามยานพาหนะ (Tracking)

๑๐.๑.๑. มีระบบ A-GPS สามารถช่วยระบุตำแหน่งได้ ในจุดที่รับสัญญาณดาวเทียมได้น้อย

๑๐.๑.๒. อุปกรณ์จีพีเอส (GPS) รองรับช่องสัญญาณจาก GPS ไม่น้อยกว่า ๒ ระบบ และรวมไม่น้อยกว่า ๖๐ ดวง

๑๐.๑.๓. มีเซนเซอร์ ๓-Axis Accelerometer และ G-Force เป็นอย่างน้อย

๑๐.๑.๔. มีช่องรับสัญญาณ Digital Input, Digital Output, Analog Input , CAN BUS port, RS-๒๓๒, USB เป็นอย่างน้อย

๑๐.๑.๕. อุปกรณ์รองรับการทำงานกับระบบไฟฟ้ากระแสตรง ๑๐ ถึง ๓๒ โวลต์

๑๐.๑.๖. มีแบตเตอรี่ชนิด LiPo ไม่น้อยกว่า ๑,๐๕๐mAh

๑๐.๑.๗. อุปกรณ์ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE และ FCC หรือมากกว่า

๑๐.๑.๘. ต้องมีอุปกรณ์สำหรับอ่านค่าใบขับขี่ที่ต่อรวมกับอุปกรณ์ GPS ตามมาตรฐานกรมขนส่ง

๑๐.๒. คุณสมบัติระบบใช้งานร่วมกับอุปกรณ์ Tracking

๑๐.๒.๑. มีเสียงแจ้งเตือนกรณี ขับขี่เกินความเร็วที่กำหนด

๑๐.๒.๒. สามารถแสดงผล ตำแหน่งยานพาหนะ การจราจร และ Streetview ของ Google map ได้

๑๐.๒.๓. สามารถเลือกแสดงแผนที่ เช่น Google Maps, Here Map, และ Baidu Maps เป็นอย่างน้อย

๑๐.๒.๔. ตั้งค่าการบำรุงรักษายานพาหนะ เช่น การถ่ายน้ำมันเครื่อง เปลี่ยนยาง ให้แจ้งเตือนรอบซ่อมบำรุงผ่านทาง Application ได้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานของยานพาหนะ

๑๐.๓. คุณสมบัติ Application

๑๐.๓.๑. มีฟังก์ชัน Street View เพื่อดูสภาพแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมตำแหน่งในแผนที่

- ๑๐.๓.๒. สามารถใช้งานผ่านอุปกรณ์เคลื่อนที่ (Mobile Device) ได้อย่างมีประสิทธิภาพ แบบโมบายเนทีฟ แอปพลิเคชัน (Mobile Native Application) รองรับทั้งบนระบบปฏิบัติการ IOS และ Android
- ๑๐.๔. คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอและการยื่นข้อเสนอ
- ๑๐.๔.๑. สินค้าที่เสนอต้องมีระบบ Call Center รับเรื่องแก้ปัญหาตลอด ๒๔ ชั่วโมง
- ๑๐.๔.๒. สินค้าที่เสนอต้องมีมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ และ ATSI certificate โดยให้ยื่นเอกสารแสดงในวันที่ยื่นข้อเสนอ
- ๑๐.๔.๓. ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต อุปกรณ์ Tracking ในประเทศไทย โดยให้ยื่นเอกสารแสดงคุณสมบัติในวันที่ยื่นข้อเสนอ

๑๑. ชุดตู้รถดับเพลิง

- ๑๑.๑. ตู้เก็บอุปกรณ์
- ๑๑.๑.๑. ติดตั้งอยู่ส่วนหน้าของตู้รถดับเพลิง ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา เป็นประตูปิด - เปิดพร้อมกุญแจ
- ๑๑.๑.๒. ภายในตู้มีชั้นสำหรับเก็บอุปกรณ์
- ๑๑.๑.๓. สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ ชั่วโมง โดยเหล็กชุบสังกะสีที่นำมาผลิตต้องเป็นชนิดเดียวกันกับเหล็กชุบสังกะสีที่ผู้ผลิตนำไปทดสอบกับการกัดกร่อนโดยเด็กทุกสังกะสีต้องทดสอบจากโรงงานผู้ประกอบ/ผลิตรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบที่ได้รับการอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง. ๔) ในด้านการประกอบต่อตัวถังพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ,ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการชีวอนามัยและความปลอดภัยจากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๑.๒. ตู้ควบคุมการดับเพลิงด้านท้าย
- ๑๑.๒.๑. ติดตั้งอยู่ด้านหลังของตัวรถ มีประตูปิด - เปิดพร้อมกุญแจ อยู่ด้านหลังตัวรถ
- ๑๑.๒.๒. ด้านหลังชุดตู้ ติดตั้งบันไดสำหรับขึ้นปฏิบัติด้านบนชุดตู้รถดับเพลิง จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ด้านล่างบันไดมีที่เหยียบเพื่อความสะดวกในการขึ้นบันไดจากพื้น
- ๑๑.๓. ด้านบนชุดตู้รถดับเพลิง มีทางเดินปูด้วยเหล็กปลายกันลื่น
- ๑๑.๔. ชุดตู้รถดับเพลิง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. ถังบรรจุ

- ๑๒.๑. ถังบรรจุรูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต พื้นตัวถังสร้างด้วยเหล็กอาบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบไม่น้อยกว่า ๓ ตัวอย่าง โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบ โดยต้องเป็นโรงงานเดียวกันที่ประกอบโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ เพื่อประโยชน์ในการซ่อมแซมและบำรุงรักษา มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๒. ผนังด้านข้าง และผนังด้านบน สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
- ๑๒.๓. มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร
- ๑๒.๔. พื้นบนถังมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด (MANHOLE) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร
- ๑๒.๕. ภายในถังน้ำมีแผ่นกันกระแทก (BAFFLE PLATE) กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง
- ๑๒.๖. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดระดับน้ำแบบดิจิตอล เพื่อบอกระดับน้ำในถัง
- ๑๒.๗. มีท่อระบายอากาศ/ท่อน้ำล้น และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐาน
- ๑๒.๘. ถังบรรจุทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๙. มีถังโฟมในตัว ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร ตัวถังผลิตจากสแตนเลส หนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร พร้อมมีอุปกรณ์ดับเพลิง

๑๓. ระบบดับเพลิงประจำรถ

- ๑๓.๑. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
 - ๑๓.๑.๑. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
 - ๑๓.๑.๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
 - ๑๓.๑.๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร
 - ๑๓.๑.๔. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
 - ๑๓.๑.๕. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที
 - ๑๓.๑.๖. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
 - ๑๓.๑.๗. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๒. ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ

๑๓.๒.๑. ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๓.๒.๑.๑. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๓.๒.๑.๒. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๓.๒.๑.๓. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๓.๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๓.๓.๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๓.๓.๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๓.๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๑๓.๓.๔. ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓.๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓.๖. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓.๗. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๔. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑๓.๔.๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๓.๔.๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๓.๔.๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๓.๔.๔. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๕. ชุดสายดับเพลิง

๑๓.๕.๑. สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๓.๕.๑.๑. สายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๕.๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๓.๕.๒.๑. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๓.๕.๒.๒. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

๑๓.๖. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๓.๖.๑. หัวฉีดแทนปืนฉีดน้ำ สามารถปรับการฉีดเป็นลำเป็นฝอยได้ หัวฉีดทำจากลูมินัมอัลลอยด์ฉีดขึ้นรูป มีน้ำหนักเบา สามารถปรับอัตราการฉีดไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ ได้รับการรับรองจาก UL (UNDERWRITERS' LABORATORIES) หรือ FM (FACTORY MUTUAL)

๑๓.๖.๒. หัวฉีดน้ำดับเพลิง เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL, FM, NFPA, ANS, AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้าม จับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำ จากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีด และการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที่ (GPM) จำนวน ๑ ชุด โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มมา แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา พร้อมข้อต่อ ขนาด ๒.๕ นิ้ว

๑๓.๖.๓. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๔.๑. ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแผ่ยาว (LED) จำนวน ๑ ดวง

๑๔.๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๕ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ (IP๖๖) โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔.๔. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง

๑๕. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

๑๕.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๓. หัวกรองผง (STRAINER) แบบมีลิ้นก้นน้ำไหลกลับ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๕. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

๑๕.๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

- ๑๕.๗. ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตรเป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมีประเภทน้ำมันก๊าด , น้ำมันธรรมชาติลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No.๑-๓) , น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha) , กำมะถัน (Sulfuric) (kerosene) , และโซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒% ได้โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN ,EN, NFPA หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัมโดยแนบแคตตาล็อกมา แสดงในวันที่ยื่นซองเสนอราคาจำนวน ๑ ชุด
- ๑๕.๘ ล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๖.การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๖.๑.สีรถยนต์เป็นสีแดง

๑๖.๒.การพ่นสีและข้อความตัวรถและตัวถังภายนอก ตามรูปแบบที่หน่วยงานราชการกำหนด

๑๖.๓.การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนหรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๖.๔.ภายในตัวถัง พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบอีพ็อกซี่ (Epoxy) หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหน้า-หลัง พ่นวัสดุกันสนิมบอดี้ชุบหรือเท็คโคโค้ตหรือวัสดุเทียบเท่า

๑๖.๕.สวดลายตราสัญลักษณ์และตัวอักษรต่างๆ ขนาดมาตรฐานตามรูปแบบที่หน่วยงานราชการกำหนด ดังนี้

๑๖.๕.๑. พ่นสีตราสัญลักษณ์ของหน่วยงานราชการ ขนาดกว้างหรือไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และตัวอักษรชื่อ ย่อหน่วยงานราชการ พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ที่ประตู ด้านนอกรถยนต์ทั้ง ๒ ข้าง โดยพ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองเห็นไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๑๖.๕.๒. ติดสติ๊กเกอร์ชื่อหน่วยงานราชการ บริเวณกระจกหน้ารถ ขนาดตัวอักษรไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร

๑๖.๕.๓. ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง บริเวณถังท้ายรถตามกฎหมายและพรบ.ขนส่งกำหนด

๑๖.๕.๔. พ่นสีสวดลายด้านข้างทั้งสองด้านของรถยนต์ตามรูปแบบที่หน่วยงานราชการกำหนด คือการพ่นสีชื่อ หน่วยงานราชการ ขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร โดยพ่นด้วยสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาว แล้วมองเห็นไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๑๗.ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๗.๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑. และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและ พัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการ ได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจาก ผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- ๑๗.๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับ ยานพาหนะประเภทรถน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการ ประกอบ ต่อตัวถังรถน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ๑๗.๓. ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต ซึ่งเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัดราชบุรี จังหวัดใกล้เคียง และเขตพื้นที่ภาคกลาง เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษา รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา

๕. กำหนดส่งมอบ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบ ภายในระยะเวลา ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. สถานที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ

๗. วงเงินในการจัดซื้อ

งบประมาณในการจัดซื้อ ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านห้าแสนบาทถ้วน) (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

๘. การรับประกัน

๘.๑ ผู้เสนอราคาต้องมีการรับประกันตัวรถยนต์เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๘.๒ หากเกิดมีการชำรุดเสียหายในระยะเวลารับประกันผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นและดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๗ วัน

๙. เงื่อนไขการชำระเงิน

หลังจากส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์แล้วทางผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมสมุดคู่มือทะเบียนรถให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ ภายในเวลาที่กฎหมายกำหนด องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ จึงจะดำเนินการเบิกจ่ายเงินให้ตามระเบียบ

๑๐. ค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ ได้ภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบเป็นรายวันอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่าการค้า ที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

๑๒. การยื่นข้อเสนอ

๑๒.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพร้อมรูปแบบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

๑๒.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุกทุกสัญญาณไฟฉุกเฉินมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

๑๒.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มหรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถบรรทุกโดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่แต่งตั้งให้จำหน่ายให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

๑๒.๔ เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ที่ผลิตในประเทศเป็นกิจการของคนไทยผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๑๒.๕ ผู้เสนอราคาต้องทดสอบประสิทธิภาพพร้อมฝึกอบรมวิธีการใช้รถดับเพลิง, บัมน้ำดับเพลิง, ระบบผสมโฟมเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ที่เสนอราคาให้กับบุคลากรขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ วัน โดยผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการทดสอบและฝึกอบรมทั้งหมด

๑๓. หลักประกันสัญญา

๑๓.๑ ผู้ขายจะต้องนำหลักประกันสัญญาอัตราร้อยละ ๕ ของราคารถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ฯ ตามสัญญามามอบไว้ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา และหลักประกันจะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา

๑๓.๒ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกบ จะคืนหลักประกันสัญญาให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบตามสัญญาแล้ว

.....