

## รายละเอียดข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู) จำนวน ๑ คัน

### ๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น (๔ ประตู)
- ๑.๒ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทยห้องโดยสารแบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู พร้อมเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๓ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) รุ่นใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ทันทีและเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- ๑.๔ ตอนท้ายกระบะบรรทุกติดตั้งกระบะปูพื้นแบบ Liner
- ๑.๕ สีตัวรถ สีบรอนเงิน (สีเมทาลิกตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต)
- ๑.๖ ผู้ขายต้องพันทราบสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลนาทันด้วยสีขาหรือสีที่มองเห็นได้ชัดเจนพร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้งสองด้าน โดยกำหนดให้มีตราเครื่องหมาย ของเทศบาลตำบลนาทัน ขนาดความกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของเทศบาลตำบลนาทัน ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยใช้สีที่พ่นแล้วคงทนและมองเห็นได้ชัดเจน รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายมาพร้อมนี้
- ๑.๗ ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอปแแกส พร้อมกุญแจล็อก
- ๑.๘ กระบอกประตูเลื่อนขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๙ ติดตั้งกันชนด้านหลัง ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ๑.๑๐ พ่นน้ำยากันสนิมใต้ท้องรถบรรทุก (ดีเซล) ทั้งคัน รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี โดยมีเอกสารรับรองการพ่นกันสนิมประกอบการส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล)

### ๒ คุณลักษณะทางเทคนิค (คุณลักษณะเฉพาะ)

#### ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบแถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ๑๖ วาล์ว ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต หรือดีกว่า
- มีระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไดเร็กอินเจ็คชั่นคอมมอนเรล พร้อมเทอร์บินเตอร์คูเลอร์ หรือระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรล
- ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) ไม่ต่ำกว่ายูโร (Euro ๕) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.๓๐๑๘ - ๒๕๖๓)

#### ๒.๒ ตัวรถ

- โครงสร้างตัวรถเป็นแบบยกสูง
- ประตูเสริมคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

#### ๒.๓ ระบบกำลังส่ง

- มีระบบส่งกำลังเป็นแบบเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ครัทช์ เป็นแบบแผ่นแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก

#### ๒.๔ ระบบช่วงล่าง

- เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต

#### ๒.๕ ระบบเบรก

- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง
- ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก ตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต

#### ๒.๖ ระบบล้อและยาง

- ยางรถทั้ง ๔ ล้อ เป็นยางเรเดียลพร้อมกระทะล้อแบบอัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ติดตั้งบังโคลนในขั้มล้อ และยางอะไหล่เป็นยางเรเดียลพร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด พร้อมมุกญแจล้อยางอะไหล่ (ยางมีอายุไม่เกิน ๑ ปี นับถึงวันส่งมอบ)

#### ๒.๗ ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวา
- คอพวงมาลัยสามารถปรับสูงต่ำได้
- ประกอบติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

#### ๒.๘ ระบบกันสะเทือน

- ล้อหน้า เป็นแบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง
- ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมโช้คอัพ

#### ๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- มีกุกญแจรีโมท ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อก และมีกระจกมองข้างปรับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต

บริษัทผู้ผลิต

- มีมาตรวัดต่าง ๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะยาว มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีอุปกรณ์มาตรฐานของรถ สัญญาณไฟต่าง ๆ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีเบาะเตอรีประจำรถ ขนาดความจุตามมาตรฐานของโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมายจราจร ตามที่ กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด และตามมาตรฐานล่าสุดโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต เพื่อความปลอดภัยในการขับขี่

#### ๒.๑๐ ระบบความปลอดภัย

- มีระบบเบรกเป็นแบบ ABS พร้อม EBD
- มีเบรกมือห้ามล้อจอดพัก (Parking Brake) ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต
- มีถุงลมนิรภัย SRS
- มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีไฟตัดหมอก
- กล้องมองหลังขณะถอย

## ๒.๑๑ ระบบเครื่องปรับอากาศ

- การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
- การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า ๓ จุด ปรับทิศทางได้
- มีสวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลม และควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
- ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถจำนวน ๑ ชุด
- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

## ๒.๑๒ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า ๘๐ ลิตร
- ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้

## ๒.๑๓ อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่น ๆ

- ติดฟิล์มกรองแสง ๖๐% รอบคัน และกระจกด้านหน้าติดฟิล์มกรองแสง ๔๐% ติดแบบเต็มบาน รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพฟิล์ม

- มียางปูพื้นภายในรถ
- มีอุปกรณ์ล็อกเบรกและคลัทช์ ป้องกันการโจรกรรม

## ๒.๑๔ อุปกรณ์ประจำรถ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้

- แม่แรงจำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ประแจถอดล้อ ๑ ชุด
- ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด (เบอร์ ๘, ๑๐, ๑๒, ๑๔, ๑๗, ๑๙)
- ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด (เบอร์ ๘, ๑๐, ๑๒, ๑๔, ๑๗, ๑๙)
- คีมปากกว้าง จำนวน ๑ ตัว
- คีมล๊อค จำนวน ๑ ตัว
- ไขขวงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ไขขวงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- มีหนังสือคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

## ๒.๑๕ มีศูนย์บริการมาตรฐานและอะไหล่ในพื้นที่จังหวัดกาฬสินธุ์ เพื่อรองรับบริการหลังการขาย

## **๓. เงื่อนไขเฉพาะ**

๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อกและรายละเอียดรถยนต์ที่เสนอขาย เพื่อประกอบการพิจารณา

๓.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องทำตารางเปรียบเทียบ TOR กับ แคตตาล็อกหรือคุณลักษณะเฉพาะที่เสนอพร้อมระบุเอกสารอ้างอิงว่าเป็นเอกสารอะไรอยู่หน้าที่เท่าใด

๓.๓ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ใช้งานได้ดี ดังเดิมภายในระยะเวลา ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น



๓.๔ รถยนต์ที่เสนอต้องมีประกันภัย รถยนต์ประเภทชั้นที่ ๑ (ซ่อมศูนย์) ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๓.๕ การนำรถเข้ารับบริการตรวจเช็คสภาพ ฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำเข้า รับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

๓.๖ รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมภูมิภาคทั่วประเทศเพียงพอ ในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้อง ในการนำรถออกปฏิบัติราชการ และต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดกาฬสินธุ์ พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งและหมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ เป็นเอกสารในวันยื่นเสนอราคา

๓.๗ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ ไว้ด้วยแล้ว

๓.๘ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการขอจดทะเบียนยานพาหนะพร้อมป้ายทะเบียน พร้อมชำระเงินค่าจดทะเบียน ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจดทะเบียน แทนสำนักงานเทศบาลตำบลนาทัน

๓.๙ จัดส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรกที่ระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานโรงงาน/บริษัทผู้ผลิต



001-67-005

ใช้ในราชการเท่านั้น



# บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1  
สำนักงบประมาณ  
ธันวาคม 2566

๐ ๑๙๓ ๑๙๕๓ ๖๕

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			
	ก. รถส่วนบุคคล			
8.1	รถนั่งส่วนบุคคล	คัน		
8.1.1	ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		610,000	69
8.1.2	ปริมาตรกระบอกสูบ 1,400 - 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์		800,000	69
8.1.3	ปริมาตรกระบอกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		957,000	69
8.1.4	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV) ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์ และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์		869,000	69
8.1.5	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV)			
8.1.5.1	ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 - 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		855,000	70
8.1.5.2	ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่มากกว่า 50 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		970,000	70
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
8.2.1	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		575,000	70
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		713,000	70
	- แบบดับเบิลแค็บ		850,000	70