

ขอใบรายการละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง  
รถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุกดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี  
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ  
จำนวน 1 คัน  
ของเทศบาลตำบลกุตโหล อำเภอกุดบาก จังหวัดสกลนคร

#### 1. ความเป็นมา

เนื่องจากรถยนต์ที่ใช้ปฏิบัติงานของเทศบาลตำบลกุตโหล มีไม่เพียงพอต่อการใช้งานและส่วนใหญ่มีอายุการใช้งานมานาน สภาพเก่าทรุดโทรม อาจทำให้ไม่ปลอดภัยในการทำงาน ทำให้การปฏิบัติงานลงพื้นที่ขาดประสิทธิภาพ บุคลากรต้องใช้รถยนต์ส่วนตัวในการปฏิบัติงาน ทำให้ขาดขวัญและกำลังใจในการทำงาน อีกทั้งยังสิ้นเปลืองงบประมาณในการซ่อมแซมสูง จึงจำเป็นต้องจัดซื้อเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานของบุคลากรและประหยัดงบประมาณในการซ่อมบำรุง

#### 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานให้มีประสิทธิภาพ
- 2.2 เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และประหยัดงบประมาณ

#### 3. คุณลักษณะทั่วไป

- 3.1 เป็นแบบธรรมดา
- 3.2 เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.3 สามารถบรรทุกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1 ตัน
- 3.4 กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย
- 3.5 สีสอดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 3.6 พ่นสารกันสนิม หลังจากประกอบเรียบร้อยแล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า 5 ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม ยี่ห้อสนอร์คาคา
- 3.7 ตัวถังและเครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่มีจำหน่ายในประเทศไทย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง
- 3.8 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ปวงไว้ด้วยแล้ว

#### 4. ลักษณะทางเทคนิค

- 4.1 ระบบเครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไอดีเครื่องเจคชั่น แบบคอมมอนเรล

- 4.2 ได้รับการรับรองมาตรฐานไอเสีย (Emission class) เฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่ายูโร (EURO 4) หรือตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 2155-2546)
- 4.3 ระบบส่งกำลัง
- เกียร์เป็นระบบเกียร์ธรรมดาประกอบด้วยเกียร์ไม่ต่ำกว่า 6 เกียร์เดินหน้า และ 1 เกียร์ถอยหลัง
  - คลัทช์เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 4.4 ระบบบังคับเลี้ยว
- เป็นพวงมาลัย พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางด้านขวาของรถ
  - คอพวงมาลัย สามารถปรับสูงต่ำได้ แกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน
  - ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- 4.5 ระบบเบรก
- ระบบเบรกเป็นระบบไฮดรอลิก มีเครื่องช่วยผ่อนแรง (ระบบเบรก ABS)
  - ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรกพร้อมช่องระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก
  - ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก แบบปรับระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก
  - มีระบบเบรกมือแบบกลไก
- 4.6 ระบบกันสะเทือน
- ล้อหน้าเป็นแบบอิสระ ปีกนกคู่ พร้อมเหล็กกันโคลง
  - ล้อหลัง แขนบแผ่นซ้อน พร้อมโช้คอัพ
- 4.7 ระบบไฟฟ้า
- แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้า 12 โวลท์ 70 แอมแปร์ต่อชั่วโมง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - กระจกประตูทั้ง 2 บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
  - กระจกมองหลัง ข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับด้วยระบบไฟฟ้า
  - ที่ปัดน้ำฝน 2 อัน ข้างซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมทั้งมีที่ฉีดน้ำล้างกระจก
  - มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และสัญญาณไฟเลี้ยว ถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
  - มีเครื่องเล่นวิทยุ AM/FM สามารถเล่นระบบ MP3 ช่องเสียบ USB พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 2 ลำโพง แยกซ้าย-ขวา การเชื่อมต่อด้วย Bluetooth และต้องเป็นไปตาม มาตรฐานของผู้ผลิต
  - มีนาฬิกากระบอกดิจิตอล
  - มีกุญแจรีโมท ดีไซน์แบบพับได้
- 4.8 ระบบเครื่องปรับอากาศ
- การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน

- มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาทำความเย็นมีไม่เพียงพอ
  - การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝัง และมีหัวจ่ายลมไม่น้อยกว่า 3 จุด ปรับทิศทางลมได้
  - มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ
  - ติดตั้งพัดลมไฟฟ้าระบายความร้อนด้านหน้ารถ จำนวน 1 ชุด
  - อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด
- 4.9 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง
- ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 60 ลิตร
  - ฝาถังเป็นแบบที่สามารถปิดล็อกได้
- 4.10 ล้อและยาง
- ล้อรถยนต์ เป็นล้อแม็กอลลอยพร้อมยางเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า 205 R15 ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
  - มีกะทะล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่
  - มียางกันโคลน หน้าและหลัง
- 4.11 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถยนต์ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้
- แม่แรง จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - ประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
  - ประแจปากตาย (6ตัว) 1 ชุด (เบอร์ 8,10,12,14,17,19)
  - ประแจแหวน (6ตัว) 1 ชุด (เบอร์ 8,10,12,14,17,19)
  - คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 ตัว
  - คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 ตัว
  - ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 อัน
  - ไขควงปากแฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว 1 อัน
  - ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ½ ปอนด์ 1 อัน
  - ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว 1 อัน
  - กล่องโลหะใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล็อก 1 กล่อง
- 4.12 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย
- เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
  - มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมโมทคอนโทรล
  - กันชนหลัง
  - ถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 2 ตำแหน่ง
- 4.13 อุปกรณ์ที่ติดตั้ง
- ฝ้าयरองเท้า 1 ชุด จำนวน 2 ผืน
  - ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันความเข้มไม่น้อยกว่า 40% และไม่เกิน 60% สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

- มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูป ปูกระบะท้ายทั้งหมด
- มีหนังสือคู่มือการใช้รถ และคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย

4.14 สีรถ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต (จะกำหนดในภายหลัง)

#### 5. เงื่อนไขอื่นๆ

- 5.1 การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบ ที่มิได้เกิดจากใช้ผิดวิธี หรือประมาทเลินเล่อของผู้ใช้โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น และให้บริการตรวจเช็คฟรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ
- 5.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้จัดจำหน่าย และมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตของตนเอง เพื่อความสะดวกในการนำรถยนต์เข้าซ่อมบำรุงผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต ซึ่งยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบันในแต่ละจังหวัด ทั้งนี้ ไม่น้อยกว่า 1 แห่ง
- 5.3 มีประกันภัยชั้น 1 และกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ (พ.ร.บ.)

#### 6. การส่งมอบ

- 6.1 กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา
- 6.2 วันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นๆ เติมถึง โดยส่งมอบ ณ สำนักงานเทศบาลตำบล กุดไท ภายในระยะเวลาที่สัญญากำหนดไว้
- 6.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนรถและส่งมอบทะเบียนกรมสิทธิให้ผู้ซื้อก่อน การเบิกจ่ายเงิน
- 6.4 ให้จัดทำป้ายชื่อ และพันทราสัญลักษณ์ของเทศบาล พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ เพื่อติดตั้งบริเวณประตูด้านนอกทั้งสองข้างโดยการพ่นสี (รายละเอียดตามที่เทศบาลกำหนด)

#### 7. เพิ่มเติม

- 7.1 มีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานครอบคลุมพร้อมแสดงชื่อที่อยู่ศูนย์บริการในวันยื่นซอง
- 7.2 ติดตั้งไฟตัดหมอกตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 7.3 มีแผ่นกันสาดที่ขอบประตู 2 บาน
- 7.4 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- 7.5 แค็ตตาล็อก

เอกสารหมายเลข 1



หมายเหตุ ข้อความในตราสัญลักษณ์ดั้งเดิมให้เพิ่มคำว่า "สำนักปลัด เทศบาลตำบลลูกไห" เส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 30 ซม.

แผนงานสาธารณสุข  
สำนักปลัด เทศบาลตำบลลูกไห

5 ซม.

หมายเหตุ ตัวหนังสือสีขาว หรือ สีอื่นหากมองเห็นไม่ชัดเจนจะจกหน้ารถ

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

( นายธีระศักดิ์ ศรีนครินทร์ )

ลงชื่อ.....กรรมการ

( นางสาวกาเหว่า คำโคตร )

ลงชื่อ.....กรรมการ/เลขานุการ

( นางณัฐมล โฉแก้วเขียว )



ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

( นายธีระศักดิ์ ศรีนรินทร์ )



ลงชื่อ.....กรรมการ

( นางสาวกาเหว่า คำโคตร )



ลงชื่อ.....กรรมการ/เลขานุการ

( นางนลุมล โถแก้วเขียว )