

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และราคากลางสำหรับจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์  
แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน  
รวมทั้งกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

#### 1. ความเป็นมา

สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลตะกุด ได้รับอนุมัติตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน งบประมาณ 2,563,000 บาท

#### 2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานของงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

#### 3. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

ผู้มีสิทธิ์เสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวตามที่ประกาศ

เผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหารผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ซื้อ

#### 4. ขอบเขตของงานที่จะดำเนินการจัดซื้อ

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน (ตามรายละเอียดแนบท้าย)



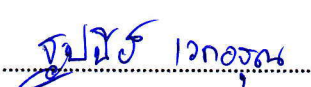
(นางสาวนันทชนก แก่นจันทร์)

ประธานกรรมการฯ



(นางมาลินี บำรุงญาติ)

กรรมการ



(นางสาวรุปนีย์ เวกอรณ)

กรรมการ

5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

7. วงเงินงบประมาณ / วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2566 แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน วงเงินในการจัดหาครั้งนี้ 2,563,000.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ธันวาคม 2565

8. การจ่ายเงิน

กำหนดส่งมอบ จำนวน 1 งวด และเบิกจ่าย จำนวน 1 งวด

9. อัตราค่าปรับ

- กำหนดค่าปรับเป็นรายวันเป็นจำนวนเงินตายตัว ในอัตราร้อยละ 0.20 ของราคาซื้อ

10. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

รับประกันความชำรุดบกพร่อง 1 ปี นับถัดจากวันที่ส่งมอบพัสดุ

(นางสาวฉันทชน แก่นจันทร์)

ประธานกรรมการฯ

(นางมาลินี บำรุงญาติ)

กรรมการ

(นางสาวรุปนี เวกอรณ)

กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ  
ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์  
แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร มีคุณลักษณะดังนี้

1. จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร
2. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม
3. เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.2. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดมีหัวจ่ายแบบฝักครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต ซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้าครบทุกที่นั่ง โดยใช้ปั๊มแอร์ 134A
- 1.3. ติดตั้งกระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อก จากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน พร้อมแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 1.4. ติดตั้งถุงลมนิรภัยตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.5. ติดตั้งวิทยุ, CD ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6. ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานแบบเต็มแผ่น ขนาดแสงสว่างตามมาตรฐานกรมการขนส่งกำหนด

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ ยูโร 3 หรือ มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
- 2.3. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่


3. ระบบส่งกำลัง

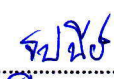
- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1. พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรงพร้อมถุงลมนิรภัย

  
.....  
(นางสาวอันทชนก แก่นจันทร์)  
ประธานกรรมการฯ

  
.....  
(นางมาลินี บำรุงญาติ)  
กรรมการ

  
.....  
(นางสาวรุพีญ์ เวกอรุณ)  
กรรมการ



5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบห้ามล้อ

6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. สมรรถนะรถ

7.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ ได้ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

8. ระบบไฟฟ้า

8.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

8.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

8.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

8.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

8.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

9. ถังบรรจุน้ำ

9.1. ถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

9.2. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของ ถังบรรจุน้ำ)

9.3. มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

9.4. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำ ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ 1 เส้น

9.5. มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง โดยเหล็กชุบสังกะสีที่นำมาผลิตต้องเป็นชนิดเดียวกัน กับเหล็กชุบสังกะสีที่ผู้ผลิตนำไปทดสอบการกัดกร่อน โดยเหล็กชุบสังกะสีต้องทดสอบจากโรงงาน ผู้ประกอบ/ ผลิตรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทน จำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบต่อ ตัวถังพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยจากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา



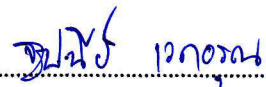
(นางสาวฉันทชนก แก่นจันทร์)

ประธานกรรมการฯ



(นางมาลินี บำรุงญาติ)

กรรมการ



(นางสาวรุณีย์ เวกรุณ)

กรรมการ

- 9.6. ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

## 10. ระบบดับเพลิงประจำรถ

### 10.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง


- 10.1.1. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- 10.1.2. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว
- 10.1.3. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์
- 10.1.4. มีประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 250 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 10.1.5. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที
- 10.1.6. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- 10.1.7. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

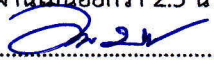
### 10.2. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

- 10.2.1. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย
- 10.2.1.1. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
- 10.2.1.2. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
- 10.2.1.3. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว
- 10.2.1.4. โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอราคา

### 10.3. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- 10.3.1. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
- 10.3.2. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว
- 10.3.3. ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

  
(นางสาวฉันทชนก แก่นจันทร์)  
ประธานกรรมการฯ

  
(นางมาลินี บำรุงญาติ)  
กรรมการ

  
(นางสาวรุพีย์ เวกรุณ)  
กรรมการ



- 10.3.4. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด
- 10.3.5. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด
- 10.3.6. บอลาลัว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10.4. **แท่นปั่นฉีดน้ำดับเพลิง**

- 10.4.1. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- 10.4.2. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา
- 10.4.3. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 45 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบมาแสดงในวันเสนอราคาซึ่งสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 10.4.4. แท่นปั่นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10.5. **ชุดสายดับเพลิง**

10.5.1. สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น


- 10.5.1.1. เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10.5.2. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น

- 10.5.2.1. เป็นท่อยูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- 10.5.2.2. ตัวท่อยูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์ โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

10.6. **ชุดหัวฉีดดับเพลิง**

- 10.6.1. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

  
.....  
(นางสาวจันทชนก แก่นจันทร์)  
ประธานกรรมการฯ

  
.....  
(นางมาลินี บำรุงญาติ)  
กรรมการ

  
.....  
(นางสาวรุชนี เวศอรุณ)  
กรรมการ

- 10.6.2. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 1 อัน โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอราคา

#### 11. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง


- 11.1. ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงยาว หลอด LED จำนวน 1 ชุด
- 11.2. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า 125 มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ 12 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. 513-2553 โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบจากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันเสนอราคา
- 11.3. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอราคา

#### 12. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 12.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 12.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 12.3. หัวกรองผง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 12.4. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 12.5. ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน 2 ชุด
- 12.6. ประแจขันหัวประปา โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- 12.7. โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบมาแสดงในวันเสนอราคาซึ่งสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 13. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 13.1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดสีโพลียูรีเทน มีคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 13.2. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 13.3. ติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน
- 13.4. ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก (ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด และตำแหน่งการติดตั้ง รวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ.2560)
- 13.5. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

  
(นางสาวฉันทชนก แก่นจันทร์)  
ประธานกรรมการฯ

  
(นางมาลินี บำรุงญาติ)  
กรรมการ

  
(นางสาวรุพีณีย์ เวกอรุณ)  
กรรมการ



#### 14. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 14.1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และ ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น โดยแนบหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชน ผู้มีอำนาจลงนามมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 14.2. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับยานพาหนะประเภทรถบรรทุกน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบต่อตัวถังรถบรรทุกน้ำ พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- 14.3. เอกสารที่เป็นภาษาอังกฤษ ต้องแปลภาษาไทย โดยแนบเอกสารแปลมาแสดงในวันเสนอราคาเพื่อสะดวกต่อคณะกรรมการพิจารณาเอกสาร

#### 15. การชำระเงิน

- 15.1. เทศบาลตำบลตะกุด จะชำระเงินให้อัตราร้อยละ 100 ตามสัญญาซื้อขายก็ต่อเมื่อผู้ขายได้ดำเนินการส่งมอบพัสดุให้เรียบร้อยตามสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับพัสดุดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- 15.2. ผู้ขายจะต้องดำเนินการโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อ พร้อมส่งมอบสมุดคู่มือจดทะเบียนรถ
- 15.3. ผู้ขายจะต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้รถและบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือระยะเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด




(นางสาวฉันทชนก แก่นจันทร์)

ประธานกรรมการฯ



(นางมาลินี บำรุงญาติ)

กรรมการ



(นางสาวรุณีย์ เวกอรุณ)

กรรมการ