

ขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

การจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี

หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน

โดยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2

1. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ได้รับการจัดสรรงบประมาณประจำปีงบประมาณ 2567 มีความประสงค์จัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน จำนวนเงิน 1,358,000 บาท เนื่องจากรถที่ใช้งานในปัจจุบันมีอายุการใช้งานนานเกิน 10 ปี ทำให้ประสิทธิภาพการใช้น้ำมันลดลง เสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงรักษาบ่อยครั้ง และมีค่าใช้จ่ายเพิ่มมากขึ้นทุกปี จึงมีความจำเป็นในการจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ เพื่อความสะดวก รวดเร็ว ปลอดภัย ต่อการให้บริการแก่คณะผู้บริหาร ครู บุคลากรทางการศึกษา ตลอดจนนักเรียน นักศึกษา

2. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถยนต์คันเดิมที่หมดอายุการใช้งานและรองรับภารกิจของ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ตลอดจนอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องของบุคลากรในสังกัด ในการเดินทางไปราชการตามภารกิจต่าง ๆ

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

1. มีความสามารถตามกฎหมาย
2. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
3. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
4. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาเป็นนิติบุคคล
5. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน หรือไม่เป็นผู้ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
6. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
7. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
8. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
9. เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

/10. ไม่เป็น...

10. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยาเขต 2 ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

11. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

12. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

13. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

4. รายละเอียดหรือคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ

4.1 ลักษณะทั่วไป

4.1.1 เป็นรถโดยสารหลังคาสูง ที่โรงงานผลิตรุ่นใหม่ ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ รวมทั้งติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม ตามมาตรฐานโรงงาน

4.1.2 ราคาที่เสนอต้องเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้แล้ว

4.1.3 มีคอนโซลด้านหลังคนขับ ห้องโดยสารปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ เบาะที่นั่งแยกพร้อมพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

4.1.4 สีรถเป็นสีบอร์นเงิน (Silver) หรือ สีเทา (ANCHOR GYGY) เป็นสีเมทัลลิก หรือสีตามมาตรฐานโรงงานผลิต

4.2 ตัวรถยนต์

4.2.1 มีประตูเปิด-ปิด 4 ประตู ประตูด้านซ้าย - ขวา เป็นแบบเปิดออกด้านข้าง มีกระจกมองข้างซ้าย - ขวา และมีกระจกมองหลัง ประตูกลางแบบเลื่อนเปิดด้านข้างตัวรถ และประตูท้าย ด้านบนเป็นกระจกบานใหญ่แผ่นเดียว เปิดขึ้นด้านบนโดยมีโซ่ช่วยผ่อนแรง หรือสามารถเปิดได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.2 บันไดขึ้น - ลง พร้อมไฟส่องสว่างบันไดข้าง

4.2.3 อุปกรณ์ที่ติดตั้งต้องเป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต เป็นของใหม่และถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด

4.3 ระบบเครื่องยนต์

- ด้วยน้ำ
- 4.3.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แกวเรียง 16 วาล์ว ระบบเทอร์โบแปรผันอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อน
 - 4.3.2 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไดเร็กอินเจกชันแบบคอมมอนเรล
 - 4.3.3 ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
 - 4.3.4 กำลังสูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
 - 4.3.5 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 400 Nm เนื่องจาก สพป.พะเยา เขต 2 มีโรงเรียนอยู่ในพื้นที่ทางไกลมีภูเขาสูง ทั้งการปฏิบัติราชการในหลายพื้นที่ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ
 - 4.3.6 ผ่านมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นของแท้และของใหม่

4.4 ระบบกำลังส่งและขับเคลื่อน

- 4.4.1 ระบบเกียร์เป็นแบบเกียร์อัตโนมัติหรือเกียร์ธรรมดา ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.5 ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.5.1 พวงมาลัยขวา บังคับเลี้ยวโดยใช้พวงมาลัยแบบพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 4.5.2 แกนพวงมาลัยปรับได้หลายระดับ

4.6 ระบบเบรก

- 4.6.1 ระบบห้ามล้อคู่หน้าแบบดิสก์เบรก มีช่องระบบความร้อน
- 4.6.2 ระบบป้องกันล้อล็อก ABS พร้อมระบบควบคุมการทรงตัว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.7 ระบบกันสะเทือน

- 4.7.1 เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.8 ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์

- 4.8.1 หน้าปัดมีอุปกรณ์แสดงสัญญาณของระบบการทำงานต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องตรวจสอบขณะขับขี่ เช่น มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระบบน้ำมันเชื้อเพลิงและไฟสัญญาณแจ้งเตือนอื่น ๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติ เป็นต้น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา
- 4.8.2 ระบบล็อกประตูอัตโนมัติ (เซ็นทรัลล็อก) พร้อมกุญแจรีโมท
- 4.8.3 มีไฟตัดหมอกด้านหน้าตัวรถ จำนวน 2 ดวง
- 4.8.4 บันไดข้างมีไฟส่องสว่างเพื่อความปลอดภัยขณะก้าวขึ้น - ลง
- 4.8.5 กระจกประตูห้องคนขับปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยระบบไฟฟ้า

4.8.6 กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า

4.8.7 แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.8.8 ระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณถูกต้องตามกฎหมาย

4.8.9 มีที่ปัดน้ำฝนกระจกหน้า 2 ก้าน ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ พร้อมระบบฉีดน้ำล้างกระจก และมีที่ปัดน้ำฝนกระจกหลัง

4.8.10 มีไฟเบรกดวงที่ 3 ตรงกลางประตูด้านท้าย

4.8.11 มีที่เปิดฝาดังน้ำมันจากภายในรถ

4.9 ล้อและยาง

4.9.1 ล้อกระทะเหล็กพร้อมฝาครอบแบบเต็ม หรือล้อแม็กขนาดไม่ต่ำกว่า 15 นิ้ว และล้ออะไหล่ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา จำนวน 4 เส้น พร้อมยางอะไหล่ จำนวน 1 เส้น

4.9.2 ยางเรเดียล ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

4.9.3 มียางกันโคลนหน้า – หลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตในรุ่นที่เสนอราคา

4.9.4 ล้อและยางอะไหล่พร้อมแม่แรงประแจถอดล้อ พร้อมกุญแจล็อกที่เก็บยางอะไหล่ จำนวน 1 ชุด

4.10 ห้องโดยสาร

ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารประกอบด้วยเบาะที่นั่ง และหลังคอนโซล ที่นั่ง 3 แถว (3/3/4) ทุกที่นั่ง ปรับเอนได้หลายระดับ

4.11 ระบบความปลอดภัย

4.11.1 มีถุงลมนิรภัยคู่หน้าไม่น้อยกว่า 2 จุด

4.11.2 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

4.11.3 ระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

4.11.4 มีระบบสัญญาณกันขโมย

4.12 ระบบทำความเย็น

เครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิตสามารถให้ความเย็นได้อย่างทั่วถึงรอบทิศทาง ทั้งในห้องคนขับและห้องโดยสาร มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด – ปิด ได้โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสารตามแถวที่นั่งในห้องโดยสาร

4.13 อุปกรณ์ประจำรถและอื่น ๆ

4.13.1 กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัย (Safety Glass) รับรองคุณภาพ มอก. หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยกระจกหน้าเป็นกระจกนิรภัย

4.13.2 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

4.13.3 กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบพลาสติกหรือโลหะ พร้อมสกรูยึด ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง

4.13.4 ติดตั้งคอนโซลบาร์สำหรับวางสิ่งของภายในห้องโดยสารตลอดแผงด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุเทียมอย่างดี

4.13.5 แม่แรงประจำรถและอุปกรณ์ในการถอดล้อครบชุด อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถครบถ้วนจำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.13.6 อุปกรณ์มาตรฐานอื่น ๆ นอกเหนือจากที่กำหนดข้างต้นที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามมาตรฐานโรงงาน

4.13.7 ผู้ผลิตหรือแคตตาล็อกที่เสนอถูกต้องตามประกาศกรมการขนส่งทางบก พ.ศ.2560 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

4.13.8 มีคู่มือการใช้ภาษาไทย และคู่มือการตรวจเช็คบริการ จำนวน 1 ชุด

4.14 ข้อกำหนดอื่น ๆ

4.14.1 อุปกรณ์ที่ติดตั้งประจำรถต้องเป็นของใหม่ที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม

4.14.2 ผู้ขายต้องมีศูนย์บริการที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล และมีศูนย์บริการที่ใช้บริการร่วมของบริษัทโดยตรงที่เป็นสาขาในจังหวัดพะเยา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการและตรวจซ่อมบำรุงรักษา

4.14.3 ในวันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานผู้ผลิตและรถต้องผ่านการทำความสะอาดและอยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งานได้ทันที และระบุแหล่งที่มาของรถยนต์ที่จัดซื้อในครั้งนี้

5. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

5.1 ระยะเวลาส่งมอบ 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

5.2 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าวในนามสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ได้ออกหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดและส่งมอบป้ายแดงพร้อมสมุดคู่มือประจำรถ

5.3 สถานที่ส่งมอบรถ เป็นไปตามที่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 กำหนด

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยาเขต 2 จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

7. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

1,358,000 บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ “การจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้ จะมีการลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือได้ ต่อเมื่อพระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2567 มีผลใช้บังคับ และได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2567 จากสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐานแล้ว และกรณีที่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 ไม่ได้รับจัดสรรงบประมาณเพื่อการจัดซื้อจัดจ้างในครั้งดังกล่าว สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 สามารถยกเลิกการจัดซื้อจัดจ้างได้”

8. เงื่อนไขและการจ่ายเงิน

กำหนดจ่ายเงินทั้งหมดเพียง 1 งวดงาน 100% ตามสัญญาให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาพะเยา เขต 2 และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับครบถ้วน ถูกต้อง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

9. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับ ให้คิดในอัตราร้อยละ 0.20 ต่อวัน ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

10. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

10.1 ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อเป็นเวลา 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน นับถัดจากวันส่งมอบและรับประกันคุณภาพรถยนต์ที่เสนอราคา ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ภายใน 45 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

10.2 มีบริการตรวจสอบสภาพตามระยะ (ฟรีค่าแรง) ระยะ 1,000 กิโลเมตร และทุก ๆ 10,000 กิโลเมตร ไม่น้อยกว่า 50,000 กิโลเมตร หรือระยะเวลา 6 เดือน แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน

10.3 มีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.2535 เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ

/11. ราคากลาง...

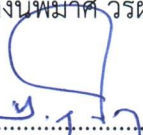
11. ราคาากลางของพัสดุที่จะซื้อ


ราคาากลางตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560 มาตรา 4 (3) ราคา
มาตรฐานที่สำนักงานประมาณกำหนด ราคาากลาง 1,358,000.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

12. กำหนดวิธีการจัดหาพัสดุ

ตาม ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560 มาตรา 51 (1) วิธี
ประกาศเชิญชวนทั่วไป ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding)

(ลงชื่อ).......... ประธานกรรมการ
(นางนพมาศ วรผาบ)

(ลงชื่อ).......... กรรมการ
(นายบุญสิน สุปันทา)

(ลงชื่อ).......... กรรมการและเลขานุการ
(นางสาวแพรวนภา ชัยนนธ์)