รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาด ๑๒,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๑๐ ล้อ

๑. ลักษณะทั่วไป (General)

๑.๑ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ชนิดตัวถังสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) ตัวถังรูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักรถบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม (Gross Vehicle Weight)

๑.๓ เครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์ (Centrifugal Force)

๑.๔ ปั๊มสูบน้ำชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) วัสดุทำด้วยอลูมิเนียมมอัลลอยด์ หรือ ทองเหลือง หรือ สแตนเลส หรือ เหล็กหล่อ อัตราการสูบหรือส่งน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที

๑.๕ ติดตั้งระบบท่อน้ำ/แท่นปืนฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานครบถ้วน โดยเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. ลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุก (Characteristics of Truck)

๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๒ เป็นรถชนิด ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรมาฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๓ หัวเก๋งเป็นแบบหน้าสั้นมีแค็ปหลังสำหรับโดยสารได้สามารถบรรทุกผู้ปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๕ คน รวมพนักงานขับรถ มีเบาะนั่งด้านหลังคนขับ

๒.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร จากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ติดตั้งมากับตัวรถยนต์

๒.๕ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ CD-Player / MP๓ พร้อมลำโพง จำนวน ๑ ชุด

๒.๖ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ภายในห้องผู้โดยสาร โดยให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้าเต็มบานให้แสงผ่านไม่น้อยกว่า ๔๐%

๓. เครื่องยนต์ (Engine)

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือ มาตรฐานไอเสียไม่น้อยกว่ายูโร ๕ (EURO ๕) หรือมาตรฐานล่าสุด โดยเครื่องยนต์และตัวรถยนต์จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า หรือไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๐๐๐ ซีซี

๔. ระบบส่งกำลัง (Powertrain)

๔.๑ คลัทท์เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

๔.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก (Manual Transmission) เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๕.๑ พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อคตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบกันสะเทือน (Suspension)

๗.๑ มาตรฐานปัจจุบันตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๘.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. สมรรถนะรถ (Car Performance)

๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า(Electrical System)

๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์

๑๐.๓ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐.๕ ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตรงตามยี่ห้อภายในจังหวัดที่หน่วยงานตั้งอยู่หรือจังหวัดใกล้เคียงและทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง โดยแนบชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศูนย์บริการ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)

๑๑.๑ บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ตัวถังบรรทุกน้ำทำด้วยสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) เกรดมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๒ ภายในถังมีแผ่นสแตนเลส วางตำแหน่งกั้นตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น แบ่งออกได้ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่งและช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓ ด้านข้างตัวถังบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ด้าน มีทางเดินขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร ปูด้วยเหล็กตอกลายกันลื่น (Stamped steel sheet)

๑๑.๔ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด

๑๑.๕ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรทุกน้ำ (Body support) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๖ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด และล็อคได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๗ ด้านบนของถังบรรทุกน้ำ มีราวแป็บกั้นกันตก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๘ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๑๑.๙ มีหลอดยางวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒ ตู้เก็บอุปกรณ์ (Equipment locker)

๑๒.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็กพับลอนเพิ่มความแข็งแรง ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.๒ ด้านในมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน และ มีชั้นวางสำหรับเก็บสายส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ เส้น

๑๒.๓ ประตูตู้เก็บของ ปิด – เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อคตู้เก็บของ

๑๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด – เปิด ไฟ ภายในตู้

๑๓ จุดควบคุมการทำงานของระบบดับเพลิง (Fire Extinguishing System Control Point)

๑๓.๑ จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถ ซ้ายและขวา

๑๓.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังนี้

๑๓.๒.๑ เกจ์วัดแรงดันน้ำ (Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรีนหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจ์วัดอลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๒.๒ เกจ์วัดแรงดูดน้ำ (Suction Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรีนหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจ์วัดอลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๒.๓ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ

๑๓.๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒.๕ คันเร่งสำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ในขณะสูบและส่งน้ำ ในตำแหน่งที่สะดวกต่อการใช้งาน

๑๔. ระบบท่อน้ำ (Pipe Water)

๑๔.๑ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็ว และฝาครอบป้องกันฝุ่น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแท่นปืนฉีดน้ำด้านบนถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๔.๕ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับชุดราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด – ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๔.๗ ท่อน้ำทั้งระบบ (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี (Galvanized Steel pipe) ตามมาตรฐาน มอก.๒๗๖-๒๕๖๒ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐ นาที โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) โดยผ่านการทดสอบและรับรองตัวอย่างสินค้าจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจภายในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.ของท่อน้ำ และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. ระบบบอลวาล์ว(Valve System)

๑๕.๑ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด – ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๕.๒ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๓ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๔ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๕ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อราดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๖ บอลวาล์วทั้งระบบเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นบอลวาล์วที่ผลิตจาก สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ ทองเหลืองเคลือบผิวนิกเกิล สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้วโดยไม่เกิดการรั่วซึมโดยผ่านการทดสอบและรับรองตัวอย่างสินค้าจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจภายในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคบอลวาล์ว และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor Gun)

๑๖.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมและสะดวกในการใช้งานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒ แท่นปืนฉีดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว สร้างจากเหล็ก หรือ อลูมิเนียม หรือ ทองเหลือง สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) แท่นปืนสามารถปรับก้ม – เงยได้ ปลายแท่นปืนสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

๑๖.๓ แท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาทีได้โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) ตามข้อต่อซีล หรือ จุดหมุนต่างๆ โดยผ่านการทดสอบและรับรองตัวอย่างสินค้าจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจภายในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคแท่นปืนฉีดน้ำดับเพลิง และ ผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗. ระบบเครื่องสูบน้ำ(Pump System)

๑๗.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยเฉพาะ ใช้ระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) จากรถยนต์ผ่านระบบ P.T.O.

๑๗.๒ ติดตั้งเครื่องสูบน้ำที่ออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะ ตัวเสื้อเครื่องสูบน้ำและใบพัดทำด้วยอลูมิเนียม หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ เหล็กหล่อ ทนทานต่อการกลัดกร่อนของน้ำเค็มได้

๑๗.๓ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิด ๒ ใบพัด (๒ Propellers) เพื่อรองรับการใช้งานด้านดับเพลิงโดยเฉพาะ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบรูปแบบรายละเอียดชิ้นส่วน(Part Details) ของเครื่องสูบน้ำที่แสดงจำนวนใบพัดอย่างชัดเจนมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำมีอัตราการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาทีเมื่อต่อระบบโดยสมบูรณ์

๑๗.๕ เมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของพื้นที่ดูดน้ำ

๑๗.๖ ทำแรงดันสูงสุด (High Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอน์/ตารางนิ้วเมื่อต่อระบบโดยสมบูรณ์

๑๗.๗ ตัวเครื่องสูบน้ำมีทางดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๘ เครื่องสูบน้ำขับด้วยกำลังเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) แบบ Side PTO และจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตในประเทศไทยหรือต่างประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐาน DIN / FM / NFPA / UL / EN / หรือ ISO หรือผ่านการทดสอบ

และรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคปั๊มน้ำดับเพลิงพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานหรือผลทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘. ระบบไฟสัญญาณ (Signal Light System)

๑๘.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวเก๋ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๔๐ เซนติเมตร โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกบนหัวเก๋ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

๑๘.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้านบน ซ้ายและขวา โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการผลิตหรือจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคไฟส่องสว่าง (Spot Light) และ เอกสารใบรับรอง ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๘.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินรูปทรงกระบอก (Flashing Emergency Light) ชนิดหลอดไฟ LED สีแดง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง ชุดโคมไฟมีความสามารถป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ในระดับ IPX๗ ด้วยวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ จากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ จุด

๑๙. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ (Car Tools and Equipment)

๑๙.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ (Maintenance Tools) บรรจุอยู่ในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ (Wheels Removal Tools) ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๓ มียางอะไหล่ (Spare Tire) พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๔ แม่แรงไฮดรอลิค (Hydraulic Jack) พร้อมด้าม ขนาด ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๕ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการรถยนต์ (Maintenance & Service Manual Book) จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๖ หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาระบบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ (User Guide Book) จำนวน ๑ เล่ม

๑๙.๗ ปั๊มลมขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ ลิตร จำนวน ๑ เล่ม

๒๐. อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Equipment)

๒๐.๑ ท่อยางดูดน้ำ (Water Suction Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด (Suction Hose Connector) จำนวน ๑ เส้น ภายในท่อดูด เสริมโครงสร้างด้วยโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒๐.๒ หัวกะโหลกกรองผง (Foot valve) ใช้กับท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๓ ตะกร้าหวายสวมหัวกรองผง (Powder Filter Head) จำนวน ๑ ชุด

๒๐.๔ อุปกรณ์ขันข้อต่อท่อดูด (Joint Tightening) จำนวน ๑ อัน

๒๐.๕ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบอลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๓ เส้น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ภายในของสายส่งน้ำ เคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขัด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อคสายดับเพลิง (Fire Hose) พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๐.๖ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามยาว (Long Handle Fire Sprinkler Head) ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๒๐.๗ หัวฉีดแบบปรับฝอยได้ (Adjustable Nozzle) จำนวน ๑ อัน

๒๑. สีรถยนต์ (Color)

๒๑.๑ สีรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง พ่นสีตามความต้องการของผู้ซื้อ การพ่นสีภายนอกตัวถังบรรทุกน้ำพ่นด้วยสีเกาะเหล็กกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลิยูรีเทนอย่างดี หรือ สีระบบ ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสีจริง แคตตาล็อคสีจริง และใบรับรองผลทดสอบคุณภาพของสีจริง (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๒ ภายในถังบรรทุกน้ำ (Water Tank) พ่นสีกันสนิมชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) เพื่อให้บรรทุกน้ำดื่มได้ สามารถเช็ดล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ แคตตาล็อคสี และเอกสารรับรองคุณภาพด้านความปลอดภัย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวอักษร “ชื่อเต็มของหน่วยงาน” บริเวณกลางถังบรรจุน้ำทั้ง ๒ ด้าน และ “ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน” ที่ประตูรถทั้ง ๒ สองข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความเป็นไปตามระเบียบพัสดุฯ

๒๑.๓ ติดแถบวัสดุสะท้อนแสง (Reflective Material) ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตามกฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ.๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์กรมการขนส่งทางบก

๒๑.๔ ติดสติกเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชื่อหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวเก๋ง

๒๒. ข้อกำหนดในการเสนอข้อมูลทางเทคนิคและหลักเกณฑ์การพิจารณา (Others)

๒๒.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี

กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน ยืนราคา ๑๕๐ วัน

๒๒.๒ จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อ พร้อมประกันชั้น ๑ ก่อนรับเงิน

๒๒.๓ พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา ภายใต้เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ

๒๒.๔ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อค ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องตามคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งเป็นแคตตาล็อค ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องที่ได้รับความยินยอมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยเนื้อหาในเอกสารดังกล่าวต้องไม่ผ่านการดัดแปลงหรือแก้ไข อันมีเจตนาเพื่อทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาในครั้งนี้ หากมีข้อสงสัยทางคณะกรรมการพิจารณาขอสงวนสิทธิ์ในการขอตรวจสอบเอกสารต้นฉบับกับทางสถาบันผู้ทดสอบรับรอง และ ผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

๒๒.๕ หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีการปลอมแปลงเอกสาร เพื่อให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาหรือสร้างความเข้าใจผิดให้แก่คณะกรรมการพิจารณา เพื่อหวังผลในการเป็นผู้ชนะการเสนอราคาในครั้งนี้ ทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตดังกล่าวให้เป็นผู้ทิ้งงานโดยอาศัยความตามพระราชบัญญัติหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

๑.ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๑๙๔ ที่ระบุว่า ในกรณีมีเหตุอันควรสงสัยปรากฏในภายหลังว่า ผู้ยื่นเสนอรายใดรายหนึ่งหรือหลายรายไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ

๒. ตามหนังสือคณะกรรมการอุทธรณ์และข้อร้องเรียน ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ ว๙๗๓ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕ เรื่องแนวทางการแจ้งเป็นผู้ทิ้งงานตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๑๐๙ ข้อความตามหนังสือเวียนข้อ ๑.๓ ที่ระบุว่า เมื่อปรากฏว่าผู้ยื่นเสนอหรือคู่สัญญาของหน่วยงานของรัฐกระทำการอันมีลักษณะเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมหรือกระทำการโดยไม่สุจริต หรือ แสดงเอกสารอันเป็นเท็จ

โดยทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการเอาผิดทางอาญาและแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตให้เป็นผู้ทิ้งงานตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องต่อไป

เงื่อนไขการรับประกัน (Warranty)

๑. รับประกันหัวรถยนต์ เครื่องยนต์ และระบบที่เกี่ยวข้องตามมาตรฐานที่ศูนย์บริการกำหนด ตามระยะทาง และจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ

๒. รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี

(ลงชื่อ).....

นายถวิล รุ่งเรือง
นายช่างเครื่องกลอาวุโส
ประธานคณะกรรมการ

(ลงชื่อ).....

นางสาวมุกดา เผ่าภูรี
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ
กรรมการ

(ลงชื่อ).....

นายรำไพ โพธิวัฒน์
เจ้าพนักงานพัสดุปฏิบัติงาน
กรรมการ