

คุณลักษณะเฉพาะ
ของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ (FLAT) โรงพยาบาลมหาราชนครราชสีมา

๑. วัตถุประสงค์การใช้งาน

ใช้สำหรับเป็นซองบรรจุเวชภัณฑ์เพื่อไปผ่านกระบวนการปราศจากเชื้อ ไม่น้อยกว่า ๓ ระบบ โดยสามารถใช้กับระบบไอน้ำ และระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์ (EO) และระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์

๒. ส่วนประกอบ

๒.๑ เนื้อกระดาษเป็น Medical Grade มีความหนาไม่น้อยกว่า ๗๐ G/M^๒

๒.๒ เนื้อฟิล์มจะต้องประกอบไปด้วยโพลีเอสเตอร์และโพลีพรอพิลีน มีความหนารวมกันไม่ต่ำกว่า ๕๒ ไมโครเมตร

๓. ข้อบ่งชี้การใช้งาน

มีลักษณะบ่งชี้พิมพ์ไว้บนกระดาษของซองบรรจุเวชภัณฑ์ ซึ่งระบุไว้ไม่น้อยกว่า ๓ ระบบ ดังนี้

๓.๑ ระบบไอน้ำ เมื่อผ่านกระบวนการปราศจากเชื้อด้วยระบบไอน้ำแล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน

๓.๒ ระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์ (EO) เมื่อผ่านกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์แล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน

๓.๓ ระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์เมื่อผ่านกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อแล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงชัดเจน

๓.๔ การปราศจากเชื้อด้วยระบบไอน้ำ ระบบแก๊สเอทิลีนออกไซด์ (EO) หรือระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์ ระบบใดระบบหนึ่ง จะไม่ทำให้สัญลักษณ์ของระบบอื่น ๆ เปลี่ยนแปลง

๔. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดเรียบ (FLAT) มีความยาวไม่ต่ำกว่า ๒๐๐ เมตรต่อม้วน โดยลักษณะของซองด้านข้างไม่สามารถขยายได้ วัสดุของกระดาษมีความหนาป้องกันการทิ่มทะลุ และไม่เกิดคราบเยื่อกระดาษจากการฉีก

๕. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ก่อนใช้งานจะต้องอยู่ในสภาพปกติ ปิดมิดชิด ไม่มีรอยร้าว เมื่อใช้บรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อสามารถป้องกันเชื้อจากภายนอกได้เป็นอย่างดี

๖. รับประกันคุณภาพ ๑ ปี

๗. มีมาตรฐานสากลหรือมาตรฐาน CE MARK บนซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ

๘. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อเมื่อนำมาเข้าสู่กระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อแล้ว หากสัญลักษณ์เปลี่ยนสี ไม่สมบูรณ์หรือไม่เปลี่ยนสี ทางโรงพยาบาลฯ สามารถส่งคืนสินค้าทั้งหมดและบอกเลิกสัญญาได้

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายพัชร ฮอรินทร์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสุมาลี ธรรมะ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางกัลยา เป๊ะหมื่นไวย)

คุณลักษณะเฉพาะ
ของบรรจุภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดซ้อนขอบ (Gusseted)

๑. วัตถุประสงค์การใช้งาน

ใช้สำหรับเป็นซองบรรจุเวชภัณฑ์เพื่อไปผ่านกระบวนการปราศจากเชื้อ ไม่น้อยกว่า ๓ ระบบ โดยสามารถใช้กับระบบไอน้ำ ระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์ (EO) และระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์

๒. ส่วนประกอบ

๒.๑ เนื้อกระดาษเป็น Medical Grade มีความหนาไม่น้อยกว่า ๗๐ G/M^๒

๒.๒ เนื้อฟิล์มจะต้องประกอบไปด้วยโพลีเอสเตอร์และโพลีพรอพิลีน มีความหนารวมกันไม่ต่ำกว่า ๕๒ ไมโครเมตร

๓. ข้อบ่งชี้การใช้งาน

มีลักษณะบ่งชี้พิมพ์ไว้บนกระดาษของซองบรรจุเวชภัณฑ์ ซึ่งระบุไว้ไม่น้อยกว่า ๓ ระบบ ดังนี้

๓.๑ ระบบไอน้ำ เมื่อผ่านกระบวนการปราศจากเชื้อด้วยระบบไอน้ำแล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน

๓.๒ ระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์ (EO) เมื่อผ่านกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยระบบก๊าซเอทิลีนออกไซด์แล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน

๓.๓ ระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์เมื่อผ่านกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อแล้ว สัญลักษณ์บ่งชี้จะเปลี่ยนแปลงชัดเจน

๓.๔ การปราศจากเชื้อด้วยระบบไอน้ำ ระบบแก๊สเอทิลีนออกไซด์ (EO) หรือระบบแก๊สฟอร์มัลดีไฮด์ ระบบใดระบบหนึ่ง จะไม่ทำให้สัญลักษณ์ของระบบอื่น ๆ เปลี่ยนแปลง

๔. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อชนิดซ้อนขอบ (Gusseted) มีความยาวไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ เมตรต่อม้วน โดยลักษณะของซองด้านข้างสามารถขยายได้ วัสดุของกระดาษมีความหนาป้องกันการทิ่มทะลุ และไม่เกิดคราบเยื่อกระดาษจากการฉีก

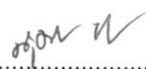
๕. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ก่อนใช้งานจะต้องอยู่ในสภาพปกติ ปิดมิดชิด ไม่มีรอยร้าว เมื่อใช้บรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อสามารถป้องกันเชื้อจากภายนอกได้เป็นอย่างดี

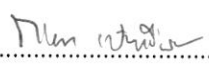
๖. รับประกันคุณภาพ ๑ ปี

๗. มีมาตรฐานสากลหรือมาตรฐาน CE MARK บนซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ

๘. ซองบรรจุเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อเมื่อนำมาเข้าสู่กระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อแล้ว หากสัญลักษณ์เปลี่ยนสี ไม่สมบูรณ์หรือไม่เปลี่ยนสี ทางโรงพยาบาลฯ สามารถส่งคืนสินค้าทั้งหมดและบอกเลิกสัญญาได้

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายพัชร ฮอหรินทร์)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสุมาลี ธรรมะ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางกัลยา เป๊ะหมื่นไวย)