

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์บรรทุกทุกชนิดพร้อมกระเช้าไฟฟ้าชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ขององค์การบริหารส่วนตำบลคันไ้ อำเภอดุสิต จังหวัดพิษณุโลก

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลคันไ้

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๘๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ - 1 ก.ย. 2566

เป็นเงิน ๒,๘๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บริษัท พรหมศรีสุข ๑๕๖

๕.๒ หจก.เค เมติคอล แอนด์ เซอร์วิส

๕.๓ หจก.โซคร่งเรืองทรัพย์ ๒๐๐๕

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายดลธีร์ภมร ธนธิวิบูลย์ปภา ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน ประธานกรรมการ

๖.๒ นางสาวภัสสรณ์ พรหมทา ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษาปฏิบัติการ กรรมการ

๖.๓ นายเรืองชัย สุขะหา ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ กรรมการ

(ลงชื่อ)..... ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน เป็นประธานกรรมการ
(นายดลธีร์ภมร ธนธิวิบูลย์ปภา)

(ลงชื่อ)..... ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษาปฏิบัติการ เป็นกรรมการ
(นางสาวภัสสรณ์ พรหมทา)

(ลงชื่อ)..... ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ เป็นกรรมการ
(นายเรืองชัย สุขะหา)

ร่างขอบเขตของงาน (Term Of Reference:TOR)
เอกสารโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
จัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดเครนพร้อมกระเช้าไฟฟ้าชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน
กองช่างองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้
องค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้ อำเภอวัดโบสถ์ จังหวัดพิษณุโลก
“นอบบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กรมบัญชีกลาง”
.....

๑. ความจำเป็น

เนื่องจากองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้ ตำบลคันไช้ อำเภอวัดโบสถ์ จังหวัดพิษณุโลก มีพื้นที่รับผิดชอบทั้งหมด ๑๐ หมู่บ้าน แต่ละหมู่บ้านมีไฟฟ้าสาธารณะเป็นจำนวนมาก ซึ่งจำเป็นต้องบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่องดังนั้นองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้ จึงมีความจำเป็นต้องใช้รถกระเช้าซ่อมไฟฟ้าและงานอื่นๆ

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ให้บริการซ่อมแซมระบบไฟฟ้าสาธารณะและไฟฟ้าส่องสว่างอื่นๆภายในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้

๒. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง

๓. เพื่อรองรับในกรณีฉุกเฉินที่ต้องการใช้รถกระเช้าไฟฟ้า

๓. คุณสมบัติผู้ประสงค์จะเสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบการที่มีคุณสมบัติตรงตามเงื่อนไขที่องค์การบริหารส่วนตำบล คันไช้กำหนด

๖. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๗. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

๘. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๙. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องมีอาชีพจำหน่ายพัสดุ

๑๐. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ



น.ส.สรณ



๔.รูปแบบรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ

(รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายนี้)

๕.ระยะเวลาในการส่งมอบพัสดุ

ระยะเวลาไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖.ข้อกำหนดอื่นๆ

๖.๑ ผู้เสนอราคา ต้องเป็นผู้ประกอบผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตที่เป็นโรงงานถูกต้องตามพระราชบัญญัติโรงงานและได้รับการรับรอง มาตรฐาน ISO และมาตรฐาน มอก.๕๐๐๑ จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ตรวจรับรองโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย และหนังสือรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา

๗.เงื่อนไขและการให้บริการหลังการขาย

๗.๑ ต้องส่งมอบของในสภาพใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วนพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

๗.๒ ผู้ขายต้องรับประกันว่ามีอะไหล่สำรองเพื่อการบำรุงรักษาตามอายุการใช้งาน การทำงานและมีการรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๒ ปี

๗.๓ การรับประกันจะต้องรับประกันความชำรุดความเสียหายทุกกรณี เว้นแต่กรณีที่เกิดจากการเสื่อมสภาพตามการใช้งานปกติหรือเกิดจากการใช้งานผิดวิธี การแก้ไขความชำรุดเสียหายที่รับประกันนี้ผู้ขายจะต้องเข้ามาทำการซ่อมแซมหลังจากรับแจ้งจากองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้ ภายใน ๗ วัน หลังจากรับแจ้งและต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน ๓๐ วัน นับจากวันที่ผู้ขายได้รับทราบการแจ้งถึงความชำรุดเสียหาย จนกว่าจะแก้ไขจนแล้วเสร็จหรือไม่ผู้ขายก็ต้องจัดส่งผลิตภัณฑ์ประเภทและชนิดเดียวกันไปให้ใช้งานแทน จนกว่าจะซ่อมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสียหายแล้วเสร็จถูกนำมาใช้งานตามปกติ

๗.๔ ภายหลังจากซื้อขายเสร็จสมบูรณ์ต้องมีการรับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๒ ปี ผู้ขายจะต้องทำบริการซ่อมบำรุงตามกำหนดระยะเวลาตามมาตรฐานของผู้ผลิตและหรือให้บริการอื่นๆ ที่จำเป็นเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาประกัน

๗.๕ เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงเป็นไปโดยถูกต้องผู้ขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษาและซ่อมแก่เจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้

๘.วงเงินในการจัดซื้อ

งบประมาณ ๒,๘๐๐,๐๐๐ บาท

๙.เกณฑ์การคัดเลือก

การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ให้พิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์คุณภาพ และพิจารณาตามหลักเกณฑ์ในข้อ ๘๓ (๒) การซื้อหรือจ้างที่มีความซับซ้อน มีเทคโนโลยีสูง หรือมีเทคนิคเฉพาะ จำเป็นต้องคัดเลือกพัสดุ มีคุณภาพดีตามความต้องการใช้งานของหน่วยงานของรัฐนั้น

๑๐.การทำสัญญา

การลงนามในสัญญาจะกระทำต่อเมื่อองค์การบริหารส่วนตำบลคันไช้ ประกาศรายชื่อผู้ได้รับการคัดเลือกจากการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (E-bidding)


รักษารณ


๑๑.หน่วยงานรับผิดชอบ


กองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลคันไ้ ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่าย พ.ศ.๒๕๖๖

๑๒.สถานที่ติดต่อ

กองคลังองค์การบริหารส่วนตำบลคันไ้ ตำบลคันไ้ อำเภอดุสิต จังหวัดพิษณุโลก
โทร ๐๕๕-๐๐๙๗๖๕ ในวันและเวลาราชการ

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายคลธิ์ภมร ธนธิ์วิบูลย์ปภา)
นายช่างโยธาชำนาญงาน

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสาวรภัสสรณ์ พรหมทา)
นักวิชาการศึกษาปฏิบัติการ

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายเรืองชัย สุขะหา)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

รายละเอียดรถยนต์บรรทุกติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ทำงานสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งกระเช้าซ่อมไฟฟ้าพร้อมกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร สำหรับทำงานในที่สูงและพับเก็บได้ เมื่อถอดกระเช้าออกสามารถใช้ยกของหนักได้ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มี ประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนและไม่เก่าเก็บ

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ต้องมีศูนย์บริการและซ่อมบำรุงภายในจังหวัดและทั่วประเทศ ศูนย์บริการต้องยึดถือเดียวกับตัวรถ
- 2.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระแทกล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 2.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลยี่ห้อเดียวกับตัวรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551 มาตรฐานยูโร 3
- 3.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวาถูกป็นหมุนเวียน มีระบบพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง

6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

7. ระบบกันสะเทือน

- 7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบห้ามล้อ

- 8.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9. สมรรถนะรถ

- 9.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 9.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 7,400 กิโลกรัม



รณกร



10. ระบบไฟฟ้า

- 10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- 10.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 10.3 มีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

11. กระบะบรรทุกและระบบยกเท

- 11.1 พื้นกระบะสร้างจากเหล็กชุบสังกะสี ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร เหล็กชุบสังกะสี ต้องผ่านการชุบสังกะสีเท่านั้น ห้ามใช้สังกะสีเหลวทาหรือพ่น เหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,400 ชั่วโมง โดยบริษัทที่ได้หนังสือรับรองผลทดสอบเหล็กแผ่นชุบสังกะสีจากหน่วยงานของราชการ ต้องเป็นบริษัทในประเทศที่ได้รับมาตรฐาน มอก.9001-2559 พร้อมแนบหนังสือรับรองมาตรฐานบริษัท, หนังสือรับรองผลการทดสอบเหล็กแผ่นชุบสังกะสีจากหน่วยงานของราชการ พร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทที่ได้หนังสือรับรองผลทดสอบมาแสดงในวันยื่นเอกสาร
- 11.2 กระบะข้างและส่วนอื่นๆ สร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร
- 11.3 สามารถเปิดกระบะข้างได้ 3 ด้าน
- 11.4 ชุดกระบะบรรทุกทุก ชุดประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001:2015 (มอก.9001-2559) และมาตรฐานด้านการจัดการพลังงาน โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซอง
- 11.5 ทำการยกเทด้วยระบบไฮดรอลิคดันใต้ท้องรถมีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ ด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ ระบบ P.T.O
- 11.6 ไฮดรอลิคยกเทเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายติดตั้งจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน มาตรฐาน ISO 9001:2015 (มอก. 9001-2559) โดยมีเอกสารแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นซอง

12. ระบบเครนไฮดรอลิค

- 12.1 เครนไฮดรอลิคชนิดพับเก็บได้ เป็นใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ชุดเครนไฮดรอลิคพร้อมชุดคอนโทรล ติดตั้งระหว่างด้านหน้ากระบะหรือหลังตัวถัง ซองแขนเครนเป็นทรงหกเหลี่ยมเป็นแบบยัดเข้า-ออก ด้วยระบบไฮดรอลิคได้ไม่น้อยกว่า 3 ท่อน
- 12.2 เครนไฮดรอลิคที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล CE หรือ EN หรือ DIN สูงกว่า โดยต้องแนบใบรับรองมาตรฐานมาเสนอในวันเสนอราคา
- 12.3 สามารถยกสูงโดยวัดจากพื้นดินถึงปลายกระเช้าได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร
- 12.4 สามารถยกสูงโดยวัดจากพื้นดินถึงปลายตะขอได้ไม่น้อยกว่า 11.40 เมตร
- 12.5 เครนมีประสิทธิภาพโมเมนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า 6.8 ตันเมตร
- 12.6 ความยาวของเครนขณะยืดสุดในแนวนอนยาวไม่น้อยกว่า 9.4 เมตร วัดจากจุดหมุนที่ฐานเครนไปถึงปลายตะขอยก
- 12.7 สามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย - ขวา
- 12.8 สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะต่างๆ จากฐานเครนต้องทำได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้
 - ระยะยก 2.10 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,200 กิโลกรัม

รศ.ดร.ณัฏฐ์

- ระยะยก 4.35 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,300 กิโลกรัม
- ระยะยก 5.90 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 900 กิโลกรัม
- ระยะยก 7.70 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 680 กิโลกรัม
- ระยะยก 9.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม

12.9 มีถังน้ำมันไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า 60 ลิตร พร้อมติดตั้งมาตรวัดระดับน้ำมันไฮดรอลิก

12.10 ติดตั้งมาตรวัดแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

12.11 เครนมีระบบช่วยผ่อนแรงไม่น้อยกว่า 3 จุด เพื่อให้เครนไม่ต้องทำงานหนักและลดการสึกหรอของตัวเครน โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบรูปแบบของระบบช่วยผ่อนแรงไม่น้อยกว่า 3 จุด มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

12.12 มีระบบการสั่งการทำงานแบบไร้สาย (Wireless) สามารถควบคุมหรือสั่งการทำงานของเครนไฮดรอลิกจากภายนอกกรงยนต์หรือบนกระเช้าได้

12.13 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานหรือประกอบ ติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ มอก. 9001:2559 และ ISO 14001 โดยผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือรับรองมาตรฐาน และแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาเพื่อประกอบการพิจารณา

12.14 หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต โดยต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้งมาในวันเสนอราคา

13. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

13.1 ส่วนปลายติดตั้งกระเช้าบุคคลเดี่ยวซึ่งผลิตจากไฟเบอร์กลาส สามารถบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 1 คน หรือรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 150 กิโลกรัม กระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาสติดตั้งที่ปลายแขนกระเช้าไฟเบอร์กลาสต้องผ่านการทดสอบความสามารถในการคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 15 kv 50 Hz เป็น เวลา 1 นาที โดยแนบผลการทดสอบจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้มาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา

14. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน

14.1 สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นชนิดแผงสัน แบบหมุน ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 21 เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 42 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร

14.2 โคมไฟใช้หลอด ฮาโลเจน ขนาดไม่น้อยกว่า 55 วัตต์ 12-24 โวลต์

14.3 ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนต ฝาครอบดวงไฟมีสีให้เลือกตามความเหมาะสม หรือตามที่หน่วยงานระบุ

15. การพนัสนิ

15.1 พนัสนิกันสนิมอย่างดี ก่อนพนัสนิจริงอีก 2 ชั้น

15.2 ทั้งภายในและภายนอกพนัสนิด้วยสีกันสนิมชนิดพิเศษ และพนัสนิด้วยสีจริง พร้อมพนัสนิตัวอักษร สีขาว ข้อความ "อบต./อบจ./ทต....."

16. อุปกรณ์ประจํารถยนต์

- | | |
|--|-------------|
| 16.1 เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| 16.2 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน 1 ชุด |
| 16.3 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ | จำนวน 1 ชุด |

รศ.ดร.ศร

16.4 บล็อกถดถ่วงพร้อมด้าม

จำนวน 1 ชุด

16.5 เครื่องตรวจจับกระแสไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด

16.5.1 เป็นเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

16.5.2 ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องคล้องหรือสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่ และสามารถแจ้งเตือนจากระยะที่ใกล้ได้โดยการตรวจจับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก

16.5.3 เมื่อตรวจพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่จะต้องแสดงการพบด้วยเสียง และแสงไฟกะพริบเป็นจังหวะ จากเข้าไปหาเร็วหรือจากเร็วไปหาช้า เพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

16.5.4 ในการตรวจวัดแสดงค่าเป็นตัวเลขระบบดิจิตอล

16.5.5 ตัวตรวจจับสามารถตรวจจับหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ 50 ถึง 100 เฮิรตซ์ หรือสูงกว่า โดยแนบแคตตาล็อกภาษาไทยและหนังสือรับรองมาตรฐานภาษาไทยพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายภาษาไทยฉบับจริง มาแสดงในวันยื่นเอกสาร

16.6 หนังสือคู่มือการใช้งานและบริการ

จำนวน 1 ชุด

17. เงื่อนไขอื่นๆและการรับประกัน

17.1 รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา 2 ปี

17.2 กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน

17.3 กำหนดยื่นราคาภายใน 60 วัน

17.4 ผู้เสนอราคา ต้องเสนอผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตที่เป็นโรงงานถูกต้องตามพระราชบัญญัติโรงงานและได้รับการรับรอง มาตรฐาน ISO และมาตรฐาน มอก.9001 จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้เป็นผู้ตรวจรับรองโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย และหนังสือรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง

17.5 บริษัทที่ได้หนังสือรับรองผลทดสอบเหล็กแผ่นชุบสังกะสีต้องเป็นผู้ผลิตรถยนต์กระเช้าสำหรับข้อมสายไฟฟ้า โดยตรงที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001:2015 ที่ผ่านการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และมาตรฐาน ISO14001 และต้องเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม(SMEs) ในพื้นที่จังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียงที่ได้ขึ้นบัญชีรายการผลิตและบัญชีรายชื่อผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อมไว้กับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม พร้อมแสดงเอกสารได้รับการลงทะเบียนและหนังสือรับรองมาตรฐานบริษัทโดยอัฟโพลเดเอกสารลงในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐแสดงในวันยื่นเอกสาร

17.6 รถยนต์, และส่วนประกอบต่างๆ ที่รายละเอียดกำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก. ISO หรืออื่นๆ และต้องมีหนังสือรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นซอง

17.7 ผู้เสนอราคารายใดที่เสนอรายละเอียดและหลักฐานไม่ถูกต้องตามประกาศและเงื่อนไขที่กำหนด คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาใบเสนอราคา

รณิศร์