

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชุดเรียนรู้การตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน ๑ ชุด

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ คณะวิศวกรรมศาสตร์

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๖๓๕,๐๐๐.๐๐.- บาท (หกแสนสามหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๕ ก.พ. ๒๕๖๗ :

เป็นเงิน ๖๔๐,๐๐๐.๐๐.- บาท (หกแสนสี่หมื่นบาทถ้วน)

ชุดเรียนรู้การตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย

๔.๑ เครื่องทดสอบการตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน ๑ เครื่อง

ราคาต่อหน่วย ๖๒๐,๔๐๐.๐๐.- บาท

๔.๒ ตัวอย่างติดตั้งสำหรับวางแผนผังการเรียนรู้การตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน ๑ ชุด

ราคาต่อหน่วย ๑๒,๘๓๓.๓๓.- บาท

๔.๓ ตุ๊กเก็บขึ้นงานและอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด

ราคาต่อหน่วย ๖,๗๙๖.๖๗.- บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บริษัท ไฟรเมชี ชัพพลาย จำกัด

๕.๒ บริษัท เอโค กรุ๊ป เทคโนโลยี จำกัด

๕.๓ บริษัท เอสซีเค ชีสเติมส์ จำกัด

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑ ผู้ช่วยศาสตราจารย์วสันต์ จีนราดา

๖.๒ รองศาสตราจารย์จารุวัฒน์ เจริญจิต

๖.๓ นายเป็นหนึ่ง อินทร์กษ์



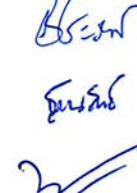
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ (Spec.)

ชื่อครุภัณฑ์ ชุดเรียนรู้การตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน 1 ชุด

หน่วยงาน คณะวิศวกรรมศาสตร์ วงเงิน 635,000 บาท

เงินงบประมาณเงินรายได้ ประจำปี 2568 เงินงบประมาณแผ่นดิน ประจำปี _____

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>รายละเอียดทั่วไป</p> <p>เครื่องทดสอบการตรวจวัดแรงตึงเครียดเป็นเครื่องทดสอบการตรวจวัดแรงตึงเครียดแบบตั้งโต๊ะ สำหรับใช้ทดสอบแรงตึงเครียดของวัสดุ โดยมีลักษณะเป็นอุปกรณ์ที่ใช้เพื่อตรวจจับแรงโน้มนต์ และการเปลี่ยนรูป ด้วยตัวอย่างทดสอบสำหรับการดึง การงอ และการบิดเพื่อให้สามารถเรียนรู้พื้นฐานการตรวจวัดโดยใช้เกจวัดความเครียดอย่างครอบคลุม</p>	
1.	<p>เครื่องทดสอบการตรวจวัดแรงตึงเครียด จำนวน 1 เครื่อง ราคา 616,000 บาท</p> <p>มีรายละเอียดดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.1 ตัวเครื่องทดสอบการตรวจวัดแรงตึงเครียด มีลักษณะเป็นโครงเปิด เป็นแบบตั้งโต๊ะ มีขนาด (กว้าง x สูง) ไม่น้อยกว่า 470 x 440 มิลลิเมตร สามารถยกเคลื่อนย้ายได้ 1.2 มีชุดอุปกรณ์วัดความเครียด (Strain gauge) โดยมีจุดวัดเกจแบบฟูลบริดจ์ (Strain gauge measuring point: full bridge) ขนาด 350 โอมหรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด 1.3 มีชุดลูกตุ้มน้ำหนัก (Weights) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด มีรายละเอียดไม่น้อยกว่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.3.1 ลูกตุ้มเล็ก (small) ขนาด 0.5 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 10 ลูก 1.3.2 ตัวแขวนลูกตุ้มเล็ก (hanger) ขนาด 1 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชิ้น 1.3.3 ลูกตุ้มใหญ่ (large) ขนาด 5 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ลูก 1.3.4 ลูกตุ้มใหญ่ (large) ขนาด 10 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ลูก 1.3.5 ลูกตุ้มใหญ่ (large) ขนาด 20 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ลูก 1.3.6 ตัวแขวนลูกตุ้มใหญ่ (hanger) ขนาด 5 นิวตัน จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชิ้น 1.4 มีชุดประแจหกเหลี่ยม (Hexagon socket wrenches) จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด 1.5 มีชุดอุปกรณ์วัดขยายสัญญาณแบบแอมป์พลิฟายเออร์ (Measuring amplifier) พร้อมสายต่อ กับ อุปกรณ์วัดความเครียด (Strain gauge connecting cable) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด มีรายละเอียดไม่น้อยกว่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.5.1 มีช่วงการวัด (Measuring range) ± 22 มิลลิโวลต์ หรือดีกว่า 1.5.2 มีความละเอียด (Resolution) 1 ไมโครโวลต์ หรือดีกว่า 1.5.3 มีช่วงการปรับสมดุล (Zero balancing adjustment range) $\pm 1\text{mV}$ หรือดีกว่า 	  

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	1.5.4 มีแรงต้านไฟฟ้า (Supply voltage) 10 โวลต์ แบบไฟฟ้ากระแสตรง หรือ ดีกิว่า	
1.6	มีชุดระบบจัดเก็บพร้อมแผ่นโฟมฝัง (Storage system with foam inlay) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด	
1.7	ตัวเครื่องสามารถรองรับการทดสอบชิ้นงานรูปแบบ Tension bar มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.7.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 50 มิลลิเมตร 1.7.2 มีพื้นที่หน้าตัด (cross-section) ไม่น้อยกว่า 2×10 ตารางมิลลิเมตร 1.7.3 โมดูลัสของความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ไม่น้อยกว่า 190,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร 1.7.4 อัตราส่วนปัวซอง (Poisson's ratio) ไม่น้อยกว่า 0.3 	
1.8	ตัวเครื่องสามารถรองรับการทดสอบชิ้นงานรูปแบบ Bending bar มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.8.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 380 มิลลิเมตร 1.8.2 มีพื้นที่หน้าตัด (cross-section) ไม่น้อยกว่า 5×20 ตารางมิลลิเมตร 1.8.3 โมดูลัสของความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ไม่น้อยกว่า 200,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร 	
1.9	ตัวเครื่องสามารถรองรับการทดสอบชิ้นงานรูปแบบ Torsion bar จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชิ้น มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.9.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 490 มิลลิเมตร 1.9.2 มีเส้นผ่านศูนย์กลาง (diameter) ไม่น้อยกว่า 9 ตารางมิลลิเมตร 1.9.3 โมดูลัสการเฉือน (shear modulus) ไม่น้อยกว่า 78,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร 	
1.10	ชุดฝึกประกอบด้วยอุปกรณ์อย่างน้อยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.10.1 fixture 1.10.2 strain gauge measuring point 1.10.3 measuring amplifier 1.10.4 weight 1.10.5 bending bar 1.10.6 adjustable rider 	
1.11	มีชุดชิ้นงานแท่งทดสอบแบบดึง (Tension bar) ที่เป็นยึห้อและผู้ผลิตเดียวกับตัวเครื่อง โดยเป็นวัสดุ จำนวนอย่างละไม่น้อยกว่า 1 ชิ้น ที่มีคุณสมบัติไม่น้อยกว่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1.11.1 วัสดุอุลามีนียม <ul style="list-style-type: none"> 1.11.1.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 50 มิลลิเมตร 1.11.1.2 มีพื้นที่หน้าตัด (cross-section) ไม่น้อยกว่า 2×10 ตารางมิลลิเมตร 1.11.1.3 โมดูลัสของความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ไม่น้อยกว่า 65,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร 1.11.2 วัสดุทองแดง 	 

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>1.11.2.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 50 มิลลิเมตร</p> <p>1.11.2.2 มีพื้นที่หน้าตัด (cross-section) ไม่น้อยกว่า 2×10 ตาราง มิลลิเมตร</p> <p>1.11.2.3 โมดูลัสของความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ไม่น้อยกว่า 120,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร</p> <p>1.11.3 วัสดุทองเหลือง</p> <p>1.11.3.1 มีความยาว (measuring length) ไม่น้อยกว่า 50 มิลลิเมตร</p> <p>1.11.3.2 มีพื้นที่หน้าตัด (cross-section) ไม่น้อยกว่า 2×10 ตาราง มิลลิเมตร</p> <p>1.11.3.3 โมดูลัสของความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ไม่น้อยกว่า 85,000 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร</p> <p>1.12 สามารถใช้ได้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับขนาด 220-240 โวลต์ 50-60 เฮิรตซ์ ชนิด 1 เฟส หรือระบบไฟฟ้าพื้นฐานภายในประเทศได้</p> <p>1.13 ปลั๊กต่อพ่วงสำหรับต่อไฟเข้าชุดเรียนรู้การตรวจแรงตึงเครียด ความยาว 6.80 เมตร จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>1.13.1 เป็นปลั๊กไฟ (เต้าเสียบ) ได้รับรองตามมาตรฐาน มอก. 166-2549</p> <p>1.13.2 มีเต้ารับ ได้รับรองตามมาตรฐาน มอก. 166-2549 โดยต้องมีข้อ L, N, G พร้อมม่านนิรภัยและมีช่องเสียบอย่างน้อย 5 ชุด</p> <p>1.13.3 มีสายไฟ จำนวน 3 สาย มีขนาดหน้าตัดไม่น้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตรสำหรับ เชื่อมต่อイヤ 6.80 เมตร ได้รับรองตามมาตรฐาน มอก. 11 เล่ม 5-2553 (11-PART-2553)</p> <p>1.13.4 ปลั๊กต่อพ่วงสำหรับต่อไฟเข้าชุดฝึกหรือชุดทดสอบ ความยาว 6.80 เมตร ต้องผลิตจากโรงงานที่รับรองมาตรฐาน ISO9001 ด้านการผลิตสายพาวเวอร์ เอชี/ดีซี และสายสั่งทำงานแบบ อีกทั้งเป็นโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ตามมาตรฐาน รง.4</p> <p>1.13.5 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตหรือ ตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศเท่านั้นเพื่อประโยชน์ของทางราชการในการ บริการหลังการขายที่ดีในอนาคต</p>	
2.	<p>โต๊ะปฏิบัติงานสำหรับวางแผนชุดฝึกการเรียนรู้การตรวจแรงตึงเครียด จำนวน 1 ชุด ราคา 12,500 บาท</p> <p>มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.1 โต๊ะมีขนาดไม่น้อยกว่าดังนี้ W1700xD700xH750 มม.</p> <p>2.2 โครงสร้างเหล็กหนาพิเศษ พ่นสีกันสนิม</p> <p>2.3 หน้าโต๊ะหนา 25 มม. ผลิตด้วยไม้ปาร์ติเคลิบอร์ด 1 ชั้น ปิดทับด้วย PVC</p> <p>2.4 ขาโต๊ะมีสกรู ปรับระดับให้โต๊ะระนาบกับพื้น</p>	  
3.	<p>ตู้เก็บชิ้นงานและอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด ราคา 6,500 บาท</p> <p>โดยมีรายละเอียดดังนี้</p>	

ลำดับที่	รายละเอียด	หมายเหตุ
	<p>3.1 ตู้มีขนาดไม่น้อยกว่าขนาด 90W* 45D* 185H ซม.</p> <p>3.2 เป็นตู้แบบ 4 บานเปิด (บันบานเปิดกระจก-ล่างบานเปิดทึบ)</p> <p>3.3 มีอัจฉริยะ พร้อมกุญแจล็อก</p> <p>3.4 ภายในมีแบ่งเป็น 3 ชั้น</p>	
4.	<p>รายละเอียดอื่นๆ</p> <p>4.1 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2015 ทางด้านผลิต, นำเข้า, จำหน่ายและบริการหลังการขาย พร้อมกับหนังสือแสดงการได้รับการรับรอง มาตรฐานรับรอง เพื่อการสนับสนุนข้อมูลทางเทคนิค และการบริการหลังการขาย ที่ดี พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันส่งมอบครุภัณฑ์</p> <p>4.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ซึ่งตรง หรือดีกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารนี้ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และระบุยี่ห้อ รุ่น ที่ เสนอราคายื่งขัดเจนประกอบการเสนอราคา</p> <p>4.4 ชุดเรียนรู้การตรวจวัดแรงตึงเครียดเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ผ่านการรับรอง ระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 ด้านสื่อการเรียนการสอนด้านวิศวกรรม โดย ต้องแนบเอกสารหลักฐานเพื่อประกอบการพิจารณา และยื่นขณะเข้าเสนอราคา</p> <p>4.5 ผู้เสนอราคาได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต โดยแนบเอกสาร หลักฐานเพื่อประกอบการพิจารณา และยื่นขณะเข้าเสนอราคา เพื่อประโยชน์ในการให้บริการและคำปรึกษาภายนอก</p> <p>4.6 มีคู่มือวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างน้อย 1 ชุด</p> <p>4.7 กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ ไม่เกิน 120 วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย</p> <p>4.8 ผู้ขายรับประกันความชำรุดบกพร่อง เป็นเวลา 1 ปี</p>	

ผู้อกรายละเอียด

1. 
(นายธีระชันน์ เพชรดี)

2. 
(ผศ.ดร.ฐานวิทย์ แย้มไส)

3. 
(ผศ.พนพรชาสิทธิ์ คงบุญ)