

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่เกิน ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

.....

๑.ความเป็นมา

ตามที่สภาเทศบาลตำบลนาอาจได้มีมติเห็นชอบอนุมัติให้จ่ายเงินสะสม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๙ เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่เกิน ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน เพื่อให้การปฏิบัติงานในการป้องกันเหตุสาธารณภัย การบริการจัดส่งน้ำเพื่ออุปโภค-บริโภคให้แก่ประชาชน และด้วยภารกิจต่างๆ ที่เพิ่มมากขึ้น อาจทำให้การปฏิบัติงานเกิดความล่าช้าและไม่ทันสถานการณ์ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนได้ รวมทั้งความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ในคราวประชุมสภาเทศบาลตำบลนาอาจ สมัยสามัญ สมัยที่ ๒ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๙ เมื่อวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๙

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อให้มีรถบรรทุก (ดีเซล) ๖ แบบบรรทุกน้ำ ที่สามารถให้บริการได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ๒.๒ เพื่อป้องกันและระงับเหตุสาธารณภัยในพื้นที่ ให้ครอบคลุมทุกพื้นที่
- ๒.๓ เพื่อความปลอดภัยต่อพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ ตามมาตรา ๑๐๖ วรรคสาม
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ ตาม มาตรา ๑๐๙
- ๓.๖ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพ
- ๓.๗ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๙ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๑๐ เป็นผู้ประกอบการที่ขึ้นทะเบียนไว้กับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) (ถ้ามี)

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ และเอกสารแนบท้ายอื่นๆ

- รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกไม่เกิน ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน (ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ ซึ่งแนบมาพร้อมนี้)

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

- ☒ กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งให้เริ่มทำงาน ☐ นับเฉพาะวันทำการ
- ☐ กำหนดส่งมอบพัสดุ ภายในวันที่
- ☐ กำหนดระยะเวลาดำเนินการ ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

- วงเงินงบประมาณที่จะจัดซื้อในครั้งนี จำนวนเงิน ๒,๕๗๘,๐๐๐.- บาท (-สองล้านห้าแสนเจ็ดหมื่นแปดพันบาทถ้วน-) จากเงิน
- เงินสะสม ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๙
- แผนงาน การรักษาความสงบภายใน งาน ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
- งบ ลงทุน..... รายจ่าย ค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

๘. งานตรวจและการจ่ายเงิน

เทศบาลฯ จะชำระเงิน จำนวน ๑ งวด ภายหลังจากที่ผู้ขาย ได้ส่งมอบพัสดุทั้งหมดแล้วเสร็จ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

- ☒ กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ
- ☐ กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๑๐ ของราคางานจ้าง แต่ต้องไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท
- ☐ กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๕ ของราคางานจ้าง ซึ่งเป็นงานก่อสร้างที่มีผลกระทบ

ต่อการจราจร

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑๐.๑ ระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๐.๒ ระยะเวลาซ่อมแซม/แก้ไขให้ใช้งานได้ติดตั้งเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๑๑. รายละเอียดอื่นๆ

-ไม่มี-

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงาน

(นางสาวกนกวรรณ ศรีมงคล)

ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ) กรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงาน

(นางสาวปิยดา อินทรพงษ์)

ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ) จำเอก กรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงาน

(นฤพนธ์ ทรัพย์นาวิน)

ตำแหน่ง นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลนาบาง

คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์
สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ

- ๑.๑ จุมน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
- ๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑.๓ เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์
- ๑.๔ ได้รับมาตรฐาน มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓

คุณลักษณะทั่วไป

๑. ลักษณะตัวรถยนต์

๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน
เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษาและมีประสิทธิภาพในการทำงาน

๑.๒ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ตัน ๖ ล้อ หัวเก๋งยกได้ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลาและมีล้ออะไหล่พร้อม
กระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๓ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ
(GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑.๔ รถยนต์เป็นแบบเก๋งหน้าสั้น มีประตู ๒ บาน ชนิดตอนครึ่ง มีที่นั่งด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง และมี
ที่นั่งด้านหลัง มีที่เหยียบสำหรับขึ้นเก๋งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๕ พื้นที่ยึดบนสำหรับยืนปฏิบัติงาน ปูด้วยเหล็กถากกันลื่นและมีราวกันตกด้านข้างซ้าย-ขวา ทำด้วย
ท่อเหล็ก

๑.๖ มีเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุด ดึงกลับอัตโนมัติ สำหรับพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้า
ไม่น้อยกว่า ๒ ชุด

๒. ระบบเครื่องยนต์และระบบที่เกี่ยวข้อง

๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

๒.๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรล ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระบบเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น ๔
จังหวะ ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม
มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓ ยูโร ๕ หรือดีกว่า

๒.๑.๒ เครื่องยนต์กับตัวรถเป็นตราอักษรเดียวกัน (ยี่ห้อเดียวกัน) เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษาและการ
จัดหาอะไหล่ซ่อมบำรุง

๒.๒ ระบบส่งกำลัง

๒.๒.๑ ระบบขับเคลื่อนใช้ระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อย
กว่า ๑ เกียร์

๒.๒.๒ ระบบคลัตช์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๓ ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ทางด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
(HYDRAULIC POWER STEERING) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๔ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร

๒.๕. ระบบรองรับน้ำหนักและกันสะเทือน

ระบบรองรับน้ำหนักและกันสะเทือนหน้าและหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๖ ระบบห้ามล้อ

ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย

๒.๗ ล้อและยาง

ล้อและยางขนาดมาตรฐานผู้ผลิต และมียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม

๒.๘ ระบบไฟสัญญาณ

๒.๘.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวเก๋ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร

๒.๘.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) พร้อมลำโพงสามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดสัญญาณอื่น ๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๒.๘.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกบนหัวเก๋ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

๒.๘.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๒.๘.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบกะพริบ (Flashing Emergency Light) สีแดงหรือสีน้ำเงินชนิดหลอดไฟ LED

๓. ถังบรรจุน้ำ

๓.๑ มีถังบรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กเกรดมาตรฐานแผ่นเรียบหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ ภายในถังมีแผ่นเหล็กกั้นตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น แบ่งออกได้ไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๓ พื้นด้านข้างส่วนบนของถังน้ำเป็นพื้นตอกลายกันลื่นตลอดแนวยาว พร้อมกั้นมีราวจับทำด้วยท่อเหล็ก

๓.๔ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด

๓.๕ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรทุกทุกน้ำตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๖ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด

๓.๗ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๓.๘ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๙ ประตูตู้เก็บของ ปิด - เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อคตู้เก็บของ

๓.๑๐ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด - เปิด ไฟ ภายในตู้

๓.๑๑ มีมาตรวัดแรงดูด และแรงดันและสามารถเร่งกำลังส่งและดูดได้ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๑๒ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO๙๐๐๑ และ ISO๑๔๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ พร้อมทั้งได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔)

๔. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

๔.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดียวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสัญญาณน้ำดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ และไม่ใช้ระบบสัญญาณอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๔.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๔.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร

๔.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๔.๕ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งออกมาจาก เกียร์รถยนต์ สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที

๔.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๕ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๕.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๕.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอล วาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของ ชุดถึง ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๕.๔ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๕.๕ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๖. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง

๖.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของถังบรรจุน้ำตามมาตรฐานผู้ผลิต ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๖.๒ สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) แท่นป็นสามารถปรับก้ม-เงยได้ ปลาย แท่นป็นสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

๖.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๖.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑

๗. ชุดหัวฉีดน้ำดับเพลิง

๗.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบอัตโนมัติพร้อมระบบล็อกการฉีดหัวฉีดอัตโนมัติที่ทำงานด้วยระบบฉีดแบบไ้ ป็นฉีดเพื่อความปลอดภัย หากหลุดจากมือหัวฉีดจะหยุดฉีดโดยอัตโนมัติ ยกเว้นกดล็อกเปิดการทำงาน

๗.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๗.๓ หัวฉีดน้ำดับเพลิง เป็นหัวฉีดชนิดปรับลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงได้มาตรฐาน UL, FM, ANSI, ASTM, NFPA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามป็น และมีคันโยก บังคับวาล์วสำหรับ ปิด-เปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะฉีดและการปรับอัตราการไหลของ น้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที จำนวน ๑ ชุด พร้อมข้อต่อ ๒.๕ นิ้ว

๘. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๘.๑ การพ่นสีภายนอกหัวแก๊งและชุดตัวถังพ่นด้วยสีรองพื้นโลหะอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับ ด้วยสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๘.๒ พันตราสัญลักษณ์สีขาว เทศบาลตำบลนายาง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว และพันทัวอักษรสีขาวข้อความเทศบาลตำบลนายาง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร และพันทัวอักษรสีขาวข้อความเทศบาลตำบลนายาง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทนไว้กึ่งกลางประตูด้านนอกรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน ทั้งนี้ตำแหน่งของพันทัวอักษรสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามเหมาะสม

รูปแบบตราสัญลักษณ์เทศบาลตำบลนายาง



เทศบาลตำบลนายาง

.....(เลขรหัสครุภัณฑ์)

๘.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวอักษรสีขาว ข้อความเทศบาลตำบลนายาง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๘ เซนติเมตร ที่ด้านบนของกระจกหน้ารถโดยติดสติ๊กเกอร์ให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวเก๋ง

๙. อุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง

ติดตั้งอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสงตามประกาศของกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณลักษณะสี ขนาด จำนวน และตำแหน่งการติดตั้งรวมทั้งประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. ๒๕๖๖

๑๐. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๐.๑ ท่อยางดูดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุตพร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ เส้น

๑๐.๒ สายส่งน้ำดับเพลิง ชนิดผ้าหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ

จำนวน ๒ เส้น

๑๐.๓ สายส่งน้ำดับเพลิง ชนิดผ้าหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ

จำนวน ๒ เส้น

๑๐.๔ หัวกะโหลกกรองใช้กับท่อยูดน้ำ

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๕ ตะกร้าหวาย

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๖ กระบอกอัดจาระบีพร้อมจาระบีเอนกประสงค์ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๓ กิโลกรัม

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๗ แม่แรงไฮดรอลิกขนาด ๒๐ ตัน พร้อมด้าม

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๘ เสื้อสะท้อนแสงผู้ปฏิบัติงาน

จำนวน ๔ ชุด

๑๐.๙ หมวกผู้ปฏิบัติงาน

จำนวน ๔ ชุด

๑๐.๑๐ สลิงยึดปลดกลองขนาด ๔ หุนยาว ๖ เมตร พร้อมตะขอรูปตัวยู

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๑ ชุดประแจบล็อกตั้งแต่เบอร์ ๑๐-๓๒ มิลลิเมตร พร้อมบรรจุในกล่องเหล็ก

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๒ ชุดประแจรวมตั้งแต่เบอร์ ๘-๒๔ มิลลิเมตร

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๓ สายพ่วงแบตเตอรี่

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๕ หนังสือคู่มือประจำรถ

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๖ ไม้หนูล้อซ้าย-ขวา

จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๗ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานความเข้มตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๑๐.๑๘ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Backup Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านนอกท้ายรถทราบเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ให้ความดังตั้งแต่ ๘๗- ๑๑๒ เดซิเบล ผ่านมาตรฐาน EN หรือ DIN

๑๐.๑๙ ติดตั้งกล้องบันทึกภาพด้านหน้า เพื่อความปลอดภัยในขณะปฏิบัติงาน พร้อมหน่วยบันทึกความจำไม่น้อยกว่า ๖๔ GB

๑๑. เงื่อนไขข้อกำหนดอื่นๆ

๑๑.๑ ต้องจดทะเบียนพร้อมจัดทำพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติมและโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ในการส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ ให้แก่เทศบาลตำบลนายนางแล้ว จึงจะมีการเบิกจ่ายเงินชำระราคาให้กับผู้ขาย โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่างๆ ที่เกิดขึ้น ผู้ขายหรือคู่สัญญาเป็นผู้ชำระทั้งหมด

๑๑.๒ การรับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี ในกรณีการชำรุดบกพร่อง อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น ส่วนตัวรถยนต์จะต้องรับประกันคุณภาพตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิตรถยนต์

๑๑.๓ ในระหว่างผลิต หรือประกอบ หรือติดตั้ง ผู้ขายหรือคู่สัญญาต้องแจ้งต่อเทศบาลตำบลนายนาง (ผู้ซื้อ) ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๗ วัน เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เดินทางไปตรวจสอบสภาพรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ ในช่วงการขึ้นโครงสร้างรถ หรือชุดตัวถัง หรือเครื่องสูบน้ำดับเพลิง หรือแท่นป็นฉีดย่น้ำดับเพลิง ฯลฯ โดยทำการตรวจสอบ ๒ ระยะ (๒ ช่วง) ดังนี้

ช่วงที่ ๑ : ตรวจสอบเครื่องยนต์ แอสซี หัวแก๊ส และการขึ้นโครงชุดตัวถัง

ช่วงที่ ๒ : ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแท่นป็นฉีดย่น้ำดับเพลิง และติดตั้งส่วนประกอบต่างๆ ภายนอกทั้งหมดทุกรายการ

ค่าใช้จ่ายในการเดินทางเพื่อตรวจสอบสภาพรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ ซึ่งทำการตรวจสอบ ๒ ระยะ (๒ ช่วง) ดังกล่าวข้างต้น ให้ผู้ขายหรือคู่สัญญาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๑๑.๔ ในวันส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ การส่งมอบและการตรวจรับ ผู้ขายต้องฝึกการใช้งาน การรักษา และการซ่อมแซมเบื้องต้นให้แก่เจ้าหน้าที่เทศบาลตำบลนายนางโดยรถต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานและต้องทดสอบระบบการทำงานและการใช้งานทุกระบบของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ ต่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ณ สำนักงานเทศบาลตำบลนายนาง

๑๑.๕ ในวันส่งมอบผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามมาตรฐานรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกทุกน้ำ เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

๑๑.๖ เอกสารที่ต้องแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันยื่นเสนอราคา ดังนี้

๑๑.๖.๑ ลักษณะตัวรถยนต์ ให้แนบแค็ตตาล็อกแสดงรุ่น ยี่ห้อ แสดงสมรรถนะรายละเอียดครบถ้วน จากผู้ผลิตหรือจากเจ้าของลิขสิทธิ์หรือจากตัวแทนจำหน่าย และหนังสือตัวแทนจำหน่าย

๑๑.๖.๒ ถังบรรทุกทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ พร้อมทั้งได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) โดยแนบแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองต่างๆ และหนังสือตัวแทนจำหน่าย

๑๑.๖.๓ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ให้แนบบรูปแบบแปลนภายในแสดงจำนวนใบพัด เครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแค็ตตาล็อกและรูปเกียร์ทดในตัวเครื่องสูบน้ำ หากผู้เสนอไม่ใช่ผู้ผลิตต้องมีเอกสารรับรองการรับประกันและการบริการจากผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย

๑๑.๖.๔ แท่นป็นฉีดย่น้ำดับเพลิง แนบแค็ตตาล็อกจากผู้ผลิตหรือจากเจ้าของลิขสิทธิ์แสดงรุ่น ยี่ห้อ แสดงสมรรถนะ

ตำแหน่ง นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ