

ร่าง

ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

เรื่อง ประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า
๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๓ คัน (กองช่าง)
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก มีความประสงค์จะประกวดราคาเช่าค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อแบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๓ คัน

(กองช่าง) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาากลางของงานเช่า ในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นแปดพันแปดร้อยบาทถ้วน) งบประมาณตั้งไว้ ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนหนึ่งหมื่นแปดพันแปดร้อยบาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่
ระหว่างเวลา น. ถึง น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอ
ราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เลขที่
ลงวันที่ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่
ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ [www.ppao.go.th](#) หรือ [www.gprocurement.go.th](#)

ประกาศ ณ วันที่ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

สำเนาถูกต้อง

วรางคณา จุลวรรสกุลชัย

(นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย)

ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

ประกาศขึ้นเว็บวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙

โดย นางวรางคณา จุลวรรสกุลชัย ผู้อำนวยการ

กองพัสดุและทรัพย์สิน