



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงานงบประมาณ
ธันวาคม 2565

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			
	ก. รถส่วนบุคคล			
8.1	รถนั่งส่วนบุคคล	คัน		
8.1.1	ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		577,000	69
8.1.2	ปริมาตรกระบอกสูบ 1,400 - 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์		740,000	69
8.1.3	ปริมาตรกระบอกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		965,000	69
8.1.4	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทผสมหรือไฮบริด (HEV) ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 60 กิโลวัตต์ และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 115 กิโลวัตต์		939,000	69
8.1.5	รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) ขึ้นไป และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุด ไม่เกิน 150 กิโลวัตต์		907,000	70
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
8.2.1	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		575,000	70
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		713,000	70
	- แบบดับเบิลแค็บ		850,000	70
8.2.2	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		879,000	70
	- แบบดับเบิลแค็บ		1,055,000	71

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ
<p>8.2 รถบรรทุก (ดีเซล)</p>	<p>8.1.5 รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) ที่มีขนาดความจุของแบตเตอรี่ตั้งแต่ 30 กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) ขึ้นไป และกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน 150 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถยนต์นั่ง ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) อย่างน้อย 4 ประตู 2) สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge) 3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ วิทยุ อุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงาน และอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้า <p>8.2.1 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบธรรมดา <ol style="list-style-type: none"> (1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน (2) เป็นรถช่วงยาว (3) เป็นกระบะสำเร็จรูป (4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ 2) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน (2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้ (3) เป็นกระบะสำเร็จรูป (4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ 3) แบบดับเบิลแค็บ <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นกระบะสำเร็จรูป (2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู (3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ (4) เป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต <p>8.2.2 ขนาด 1 ตัน ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน (2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้ (3) เป็นกระบะสำเร็จรูป (4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีไขงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ค่าซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งของกองช่าง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร
กระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมี
ช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๗๙,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๘๗๙,๐๐๐ บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี)บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองช่าง ฉบับธันวาคม ๒๕๖๕
 - ๕.๒
 - ๕.๓
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ นายนิติภูมิ ทองรอด ตำแหน่ง ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา/ประธานกรรมการ
 - ๖.๒ นายศุภชัย สอนสุทธิ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง/กรรมการ
 - ๖.๓ นางธนภฤตา ล้อมนวล ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองคลัง/กรรมการ

ร่างขอบเขตงาน (Terms of Reference: TOR)

การจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน

ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) จำนวน ๑ คัน

ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ของกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา อำเภอหลังสวน จังหวัดชุมพร

๑. ความเป็นมา/เหตุผลความจำเป็น

ข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบล เรื่อง งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ตั้งงบประมาณไว้ในแผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา งานบริหารทั่วไปเกี่ยวกับอุตสาหกรรมและการโยธา งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ(Cab) จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๘๗๙,๐๐๐ บาท สำหรับใช้ในราชการ และเพื่อให้เพียงพอในการรองรับการปฏิบัติการกิจ ของกองช่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา ให้เป็นไปตามเป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความคุ้มค่ายิ่งขึ้น

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อใช้ในราชการ ตามอำนาจหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา เนื่องจากกองช่างมีความจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติการกิจในการปฏิบัติงานด้านการซ่อมแซมไฟฟ้าสาธารณะ งานซ่อมระบบประปา งานถนน ฯลฯ

๒.๒ เพื่อรองรับปริมาณและการปฏิบัติการกิจขององค์การบริหารส่วนตำบลนาพญาให้เป็นไปตามเป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความคุ้มค่ายิ่งขึ้น

๒.๓ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งที่ได้มาตรฐานและเป็นประโยชน์กับทางราชการ

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ ผู้เสนอราคามีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๓.๖ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติ

/บุคคล.....

บุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนิน
ในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

- ๓.๗ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอ
ราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา ณ วันที่เสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็น
การขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการเสนอราคาครั้งนี้
- ๓.๘ ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้รับเอกลิทธิหรือความคุ้มครอง ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมรับขึ้นศาลไทย เว้นแต่
รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกลิทธิและความคุ้มครองเช่นนั้น
- ๓.๙ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาพร้อมแนบ
เอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๑๐ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วย
ระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบ
อิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางเว็บไซต์ ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รายละเอียดดังนี้

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)
จำนวน ๑ คัน รายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุตามเอกสารแนบท้าย (ผนวก๑)

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาข้อเสนอ จะพิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาโดยราคาที่เสนอเป็นราคารวม
ภาษีมูลค่าเพิ่มภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นหรือค่าธรรมเนียม ตลอดจนค่าใช้จ่ายอื่นทั้งหมด
ไว้ด้วยแล้ว

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

- ๗.๑ งบประมาณตั้งไว้ ๘๗๙,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)
- ๗.๒ วงเงินงบประมาณที่จะจัดซื้อจัดจ้าง ๘๗๙,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)
- ๗.๓ ราคากลาง ๘๗๙,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาตามมาตรฐาน
ครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ ปี พ.ศ.๒๕๖๔

๘. งานงานและการจ่ายเงิน

ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันลงนามในสัญญาหรือวันสั่งซื้อโดย
ให้ส่งมอบ จำนวน ๑ จวด ให้ครบถ้วน และผู้ซื้อจะเบิกจ่ายเงินให้กับผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการ
ตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุไว้ถูกต้องแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนคู่มือโอนกรรมสิทธิ์ถูกต้อง
ครบถ้วนตามระเบียบทางราชการแล้วเท่านั้น

/๙.อัตรา.....

๙. อัตราค่าปรับ

การจัดซื้อในครั้งนี้ กำหนดค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของราคาส่งของที่ยัง
ไม่ได้รับมอบ

๑๐. กำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุที่เกิดขึ้น หากมีเหตุชำรุดบกพร่องหรือ
เสียหายเกิดขึ้นจากการใช้งานตามปกติ ภายในกำหนด ๑ ปี นับถัดจากวันที่ได้ส่งมอบพัสดุและ
คณะกรรมการตรวจรับแล้ว หากเกิดความชำรุดบกพร่องผู้ขายต้องรีบทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน
กำหนด ๗ วัน นับแต่วันที่ได้แจ้งจากผู้ซื้อ

๑๑. การรับประกันคุณภาพตามระยะเวลา

การรับประกันคุณภาพตามกำหนดระยะเวลา ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพตามกำหนด
ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน

๑๒. สถานที่ติดต่อเพื่อรับทราบข้อมูลเพิ่มเติม

สถานที่ติดต่อ องค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา หมู่ที่ ๑๓ ตำบลนาพญา อำเภอลำลูกกา จังหวัด
ปทุมธานี

- หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๙๗๖๓-๐๒๘๕
- เว็บไซต์: www.napaya.go.th

(ลงชื่อ)

ประธานกรรมการ

(นายนิติภูมิ ทองรอด)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายสุกชัย สอนสุทธิ)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นางธนภฤตา ล้อมนวล)

ผู้อำนวยการกองคลัง

ความเห็นของปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

- ☒ เห็นควรให้ความเห็นชอบ/อนุมัติ.....
- ☐ ความเห็นอื่น ๆ.....

(ลงชื่อ)

(นายนิติภูมิ ทองรอด)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา

คำสั่งของนายกองค์การบริหารส่วนตำบล

- ☒ เห็นควรให้ความเห็นชอบ/อนุมัติ.....
- ☐ ความเห็นอื่น ๆ.....

(ลงชื่อ)

(นายนิพนธ์ นาคเพชร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา

ผนวก ๑

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน

ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) จำนวน ๑ คัน

ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา อำเภอหลังสวน จังหวัดชุมพร

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) จำนวน ๑ คัน รายละเอียด ดังนี้

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)
- ๑.๒ ห้องโดยสารเป็นแบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)
- ๑.๓ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ที่มีจำหน่ายในประเทศ ณ ปัจจุบัน และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูปผลิตจากโรงงานของตราสินค้าโดยตรง
- ๑.๔ ส่วนด้านหน้ารถยนต์ สำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสารมีประตู ชาย-ขวา มีเก้าอี้ ๒ ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะแยก ที่นั่งมีพนักพิงสำหรับปรับเอนนอนได้หลายระดับ มีแผ่นยางหรือพลาสติกไฟเบอร์ขนาดตามมาตรฐานปูทับพื้นรถ
- ๑.๕ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ สามารถเปิดเป็นประตูเสริมได้ทั้งด้าน ชาย-ขวา
- ๑.๖ ด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะสำเร็จรูป ตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด-ปิด ด้านท้ายกระบะและปูพื้นด้วยพื้นปูกระบะลายเนอร
- ๑.๗ มีเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตพร้อมติดตั้ง
- ๑.๘ สีรถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๙ พนักสนิมพร้อมหนังสือรับรองประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ
- ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- ๒.๓ ความจุน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ เป็นรถขับเคลื่อน ๔ ล้อ
- ๓.๒ เป็นระบบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่ต่ำกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔. ระบบเบรก

- ๔.๑ ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก
- ๔.๒ ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก

/๕.๓ มีระบบ.....

- ๔.๓ มีระบบเบรกมือ
- ๔.๔ มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS
- ๕. ระบบบังคับเลี้ยว
 - ๕.๑ พวงมาลัยพาวเวอร์ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตเท่านั้น
- ๖. ระบบกันสะเทือน
 - ๖.๑ ล้อหน้าเป็นแบบอิสระปีกนก ๒ ชั้น
 - ๖.๒ ล้อหลังเป็นแบบแหนบแผ่น พร้อมใช้คอปหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๗. ระบบไฟฟ้า
 - ๗.๑ แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - ๗.๒ กระจกประตูทั้ง ๒ บาน สามารถเลื่อนไฟฟ้า ขึ้น - ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
 - ๗.๓ กระจกมองซ้าย-ขวา ปรับและพับเก็บได้ด้วยไฟฟ้า
 - ๗.๔ มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก
 - ๗.๕ ที่ปัดน้ำฝน ๒ อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า ๓ จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก
 - ๗.๖ กุญแจรีโมทตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๘. ระบบล้อและยาง
 - ๘.๑ กระโหลกอัลลอย ๔ ล้อ และขนาดยางตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 - ๘.๒ กระโหลกอัลลอยพร้อมยางอะไหล่ที่ใช้เป็นยางแบบเดียวกัน
 - ๘.๓ มียางกันโคลน หน้า-หลัง
- ๙. อุปกรณ์ประจำรถ
 - ๙.๑ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด (ภาษาไทย)
 - ๙.๒ เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
 - ๙.๓ ชุดแม่แรง จำนวน ๑ ชุด
 - ๙.๔ มีกรอบแผ่นป้ายด้านหน้าและด้านหลัง
- ๑๐. อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ
 - ๑๐.๑ ที่นั่งคนขับและที่นั่งผู้โดยสารต้องมีเข็มขัดนิรภัย
 - ๑๐.๒ เครื่องเสียงวิทยุ AM/FM มีจอสัมผัส รองรับการเชื่อมต่อบลูทูธ/ยูเอสบี พร้อมลำโพงและอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๑๐.๓ ติดฟิล์มกรองแสงคุณภาพดีทั้งคันความเข้มตามกฎหมายกำหนดกันแสงแดดและความร้อนได้คุณภาพไม่ต่ำกว่า ๕ ปี
 - ๑๐.๔ มีกันชน หน้า - หลัง สีเดียวกันกับตัวรถ และบันไดข้างเป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
 - ๑๐.๕ มีไฟตัดหมอก

- ๑๐.๖ มีฉลากนิรภัยคู่หน้า ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต
- ๑๐.๗ ระบบประตูล็อกด้วยระบบเซนทรัลล็อกทั้ง ๒ บาน พร้อมกุญแจรีโมทตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐.๘ มีคัตกั้นสาดประตู ทั้ง ๒ บาน

๑๑.เงื่อนไขอื่น ๆ

- ๑๑.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคานี้
- ๑๑.๒ รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมภูมิภาคทั่วประเทศ เพียงพอในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้องในการนำรถยนต์ออกใช้ปฏิบัติราชการ อย่างน้อยต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัดชุมพร ซึ่งจะต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง พร้อมแสดงชื่อที่อยู่ สถานที่ตั้ง และหมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการ เป็นเอกสารในวันยื่นของเสนอราคา
- ๑๑.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวกับการจดทะเบียนทั้งหมด
- ๑๑.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติและมีรับประกันความชำรุดบกพร่อง ตามการใช้งานปกติไม่น้อยกว่า ๓ ปี ระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อนโดยนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ
- ๑๑.๕ ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่น ๆ เติมมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานทันที
- ๑๑.๖ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ เครื่องเสียง อุปกรณ์อำนวยความสะดวกและความปลอดภัยติดตั้งเรียบร้อยแล้ว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและรวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่มค่าธรรมเนียมจดทะเบียนรถ พ.ร.บ.ค่าขนส่ง ค่าอุปกรณ์ประกอบประจำรถ รวมทั้งภาษีอากรอื่นค่าและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- ๑๑.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องพินิจสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา ด้วยสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัด ให้ใช้สีอื่นแทน ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลนาพญา ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง ๒ ด้าน โดยใช้สีพื้นแล้วมีความคงทนและมองเห็นได้ชัดเจน
- ๑๑.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องส่งมอบพัสดุภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
- ๑๑.๙ ผู้ซื้อจะเบิกจ่ายเงินเมื่อผู้เสนอราคาได้จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์และส่งมอบคู่มือการจดทะเบียนแล้วนั้น โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้ชำระค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น
- ๑๑.๑๐ เป็นรถยนต์ที่มีคุณสมบัติที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (เครื่องหมายสลากเขียว)
- ๑๑.๑๑ มีประกันภัยรถยนต์ประเภทชั้น ๑ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๑๑.๑๒ รายละเอียดอื่น ๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต