



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักช่าง ส่วนการโยธา ฝ่ายเครื่องจักรกล โทร ๐-๓๖๒๑-๔๐๙๐
ที่ สป ๕๑๐๐๕.๒/พพ/๖

วันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานขอความเห็นชอบร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซึ่งมีกำหนดราคากลาง โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรระบบทอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ตามบันทึกข้อความ กองพัสดุและทรัพย์สิน ที่ สป ๕๑๐๒๑/ว๒๕๗๘ ลงวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๖ เรื่อง ยกเลิกประกาศประกวดราคาโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรระบบทอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) นั้น

บันทึกคณะกรรมการฯ ได้ร่วมพิจารณาจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซึ่งมีกำหนดราคากลาง โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรระบบทอกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน โดยราคากลางอ้างอิง ตามมาตรฐานครุภัณฑ์ รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซึ่งมีกำหนดราคากลาง และโปรดลงนามแจ้งกองพัสดุและทรัพย์สินที่นำเรียนเสนอมาพร้อมนี้ เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

(ลงชื่อ)

ประธานกรรมการ

(นางสรารัตน์ สุขุมะดัน)

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายเกรศ พะวัดทะ)

นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

- เพื่อโปรดพิจารณา

(นายสุรศักดิ์ สมภักดี)
ผู้อำนวยการสำนักช่าง

(นางพิทยาพร เพชรประดับ)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด รักษาการแทน

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

(นายธนากร อัตถะสัมปุณณะ)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

..... ผอ.ส่วน

..... หน.ฝ่าย

..... เจ้าหน้าที่

..... พนักงาน

ผู้พิมพ์

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่ภิใช้งานก่อสร้าง**

๑. ข้อโครงการ จัดซื้ออุปกรณ์ (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรระบบออกสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ลิตร/ชั่วโมง หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๐๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ ๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

เป็นเงิน ๑,๐๗๒,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าหมื่นสองพันบาทถ้วน)

ราคา/หน่วย (ตัวมี) ๑,๐๗๒,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าหมื่นสองพันบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

- ราคาน้ำมารฐานครุภัณฑ์ เดือนธันวาคม ๒๕๖๕

๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นางสาวรัตน์ สุขุมตัน ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

ประธานกรรมการ

๖.๒ นายสุพจน์ แก้วมีศรี ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

กรรมการ

๖.๓ นายธเรศ พะวัดทะ ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน

กรรมการ

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซึ่ง
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรกรอบสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

ด้วย สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อ
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๓ ตัน ปริมาตรกรอบสูบไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อรองรับภาระงานที่มากขึ้นของสำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี
- ๒.๒ เพื่อใช้ในงานสำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี หน่วยงานราชการและหน่วยงาน
เอกชนต่างๆ

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่มีอยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกกระทั่งการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญา กับหน่วยงานของรัฐ
ไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทึ้งงานของหน่วยงานภาครัฐและได้แจ้งเวียนชื่อ^๑
ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่เป็นผู้ทึ้งงาน เป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ
กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดซื้อและการ
บริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหาร
ส่วนจังหวัดสระบุรี ณ วัน ประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการ
แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่งเรื่องความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้
ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้ลงทะเบียนซึ่งความคุ้มกันเช่นว่านั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์
(Electronic Government Procurement : e -GP) ของกรมบัญชีกลาง

(นางสาวรัตน สุขุมดั่น)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายศุภณ แพ้กีรศิริ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญอาช

นายเจริญ กะรอกะ (ลงนาม)
นายช่างเครื่องกล

/๔.รายละเอียด...

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพื้นที่

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เครื่องยนต์ดีเซล ๕ สูบ ๔ จังหวะ ระบบความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรระบบอุ่นไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ ซีซี หรือมีกำลังสูงสุด (EEC NET) ไม่ต่ำกว่า ๘๐ กิโลวัตต์ ห้องเผาไหม้เป็นแบบไดเรกcinเง็จชั้น เครื่องยนต์จะต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน ด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ระดับที่ ๔ มอก. ๒๑๓๕-๒๕๕๗ (ยูโร ๓) หรือ สูงกว่า

๔.๒ ระบบส่งกำลัง คลัตช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต เกียร์แบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔.๓ ระบบห้ามล้อ ระบบเบรกเป็นแบบมาตรฐานตามผู้ผลิต มีเบรกมือ (PARKING BRAKE) แบบกลไกเบ่งตัวเบรกกระทำที่เพลากลาง มีเบรกไอเสีย (EXHAUST BRAKE) ทำงานด้วยสูญญากาศควบคุมด้วยไฟฟ้าหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๔ แซสซีส์และระบบรองรับน้ำหนัก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๕ ระบบไฟฟ้า มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆตามกฎหมายกำหนด แผงหน้าปัดประกอบด้วยระบบแจ้งเตือนไฟชำรุด ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ มาตรวัดความเร็ว ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ และอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (ALTERNATOR) เป็นแบบกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าเพียงพอต่อการใช้งาน มีแตร์สัญญาณ และสัญญาณถอยหลัง มีคอมไฟบอกระดับความสูงของตัวรถ แบตเตอรี่ขนาดและจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต ติดตั้งอย่างเหมาะสมพร้อมกุญแจล็อกและติดตั้งสัญญาณไฟกุญแจแบบกรีดริบบนหลังคาหัวเก๋ง

๔.๖ ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ด้านขวา สามารถปรับระดับได้ มีระบบพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง (POWER STEERING)

๔.๗ หัวเก๋งและอุปกรณ์ภายใน

๔.๗.๑ หัวเก๋งเป็นเหล็กขึ้นรูปเข้มประสาน มีประตู ๒ ประตู ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๗.๒ กระจกบังลมหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบ ๒ ชั้น (Laminated)

๔.๗.๓ มีเบาะนั่ง ๓ ที่นั่ง เบาะคนขับแยกอิสระสามารถปรับการนั่งได้ตามความเหมาะสม

๔.๗.๔ มีเข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ๒ ตำแหน่ง (ติดตั้งตำแหน่งเบาะคนขับและผู้ช่วยคนขับ)

๔.๗.๕ มีกระจกมองหลังภายในหัวเก๋ง กระจกมองข้างด้านนอกหัวเก๋งซ้าย-ขวา และมีกระจกมองหน้ารถอยู่ด้านซ้าย (กระจกตาวัว)

๔.๗.๖ มีที่บังแดดภายในหัวเก๋ง จำนวน ๒ อัน

๔.๗.๗ มีวิทยุ ซีดี ดีวีดี หรือดีกีว่าพร้อมลำโพง ไม่น้อยกว่า ๒ ตัว จำนวน ๑ ชุด

๔.๗.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศมาจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมจุดจ่ายลมเย็นเป็นแบบผังปรับทิศทางได้ไม่น้อยกว่า ๓ จุด สามารถปรับความเร็วพัดลมและอุณหภูมิได้

๔.๗.๙ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่มีประสิทธิภาพการป้องกันรังสี UV ได้ไม่น้อยกว่า ๙๐% ลดความร้อนจากแสงแดดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐% ให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๕๐% และต้องมีการสะท้อนแสงได้ไม่เกิน ๑๕% (ยืนเอกสารพร้อมกับเอกสารเสนอราคา) กระจกบังลมด้านหน้าติดแบบเต็มบาน

๔.๗.๑๐ มีแผ่นยางปูพื้นอย่างน้อย ๒ ผืน

๔.๗.๑๑ มีไฟส่องสว่างในหัวเก๋ง อย่างน้อย ๑ ดวง

๔.๗.๑๒ ถุงลมนิรภัยด้านคนขับ

(นางสรารัตน์ สุขุมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายสุพจน์ แก้วมีตรี)
นายป่างเครื่องกลชำนาญงาน

/๔.๙ ถังน้ำมัน...

๔.๙ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

๔.๙.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๙.๒ ฝาถังน้ำมันเป็นชนิดล็อกกุญแจ

๔.๑๐ กระบวนการทุก

๔.๑๐.๑ กระบวนการทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๓ ลูกบาศก์เมตร

๔.๑๐.๒ ส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม. ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนสามารถเกิดสนิมแดงหรือสนิมขาวได้หรือไม่เกิดก็ได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง โดยเหล็กชุบสังกะสีที่นำมาผลิตต้องเป็นชนิดเดียวกันกับเหล็กชุบสังกะสีที่ผู้ผลิตนำไปทดสอบการกัดกร่อน ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยพร้อมแบบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแบบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตการแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๑๐.๓ ส่วนอื่นๆสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.

๔.๑๐.๔ ฝากระบวนการเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

๔.๑๐.๕ กระบวนการทุก ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้การรับรองจากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐาน (ร.ส.๔), ISO ๘๐๐๑, ISO ๑๔๐๐๑ อย่างใดอย่างหนึ่งหรือมาตรฐานอื่นที่ดีกว่า

๔.๑๐.ระบบยกเทท้าย

๔.๑๐.๖ ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบวนการไฮดรอลิกดันใต้ท้องตัวกระบวนการโดยมีคันโยกหรือสวิตช์ควบคุมอยู่ในหัวเกင์

๔.๑๐.๗ ชุดกระบวนการไฮดรอลิกท้าย ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ว่าไป เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแบบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๔.๑๑. สีและเครื่องหมายและการเคลือบสารกันสนิม

๔.๑๑.๑ สีตัวรถและกระบวนการทุกเป็นไปตามที่องค์การบริการส่วนจังหวัดระบุไว้กำหนด

๔.๑๑.๒ ผู้ขายต้องติดแผ่นสะท้อนแสงท่อนแสงด้านท้ายรถ เป็นแผ่นสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน สีแดงหรือสีเหลืองอย่างใดอย่างหนึ่ง ด้านข้างรถและรอบตัวรถ ติดแผ่นสะท้อนแสงสีขาวหรือสีเหลืองอย่างใดอย่างหนึ่ง ตำแหน่งการติดตั้งถูกต้องตามประกาศกรมการขนส่งทางบก (แบบเอกสารประกอบการพิจารณา)

๔.๑๒. อุปกรณ์และส่วนควบคุมฯ

๔.๑๒.๑ ติดตั้งตะขอสำหรับลากจูงชนิดล็อกได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง

๔.๑๒.๒ ติดตั้งบังโคลนหน้าและหลังพร้อมแผ่นยางกันโคลน

ก.

(นางสาวรัตน์ สุขุมดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายสุทธิจิต ไวยยอม)
นายช่างเครื่องกลชำนาญช่างอาช่าง
นายช่างเครื่องกลชำนาญช่างอาช่าง

/๔.๑๓. เครื่องมือ...

๔.๓๓. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ มีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต คันละ ๑ ชุด ประกอบด้วย

๔.๓๓.๑ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมตัวมานาดยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๔ ตัน ๑ ชุด

๔.๓๓.๒ ประแจถอดล้อ ๑ ชุด

๔.๓๓.๓ ประแจเหวน ๑ ชุด

๔.๓๓.๔ ประแจปากตาย ๑ ชุด

๔.๓๓.๕ คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว

๔.๓๓.๖ ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน

๔.๓๓.๗ ไขควงปากสี่แยก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน

๔.๓๓.๘ ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ ½ ปอนด์ ๑ เต้า

๔.๓๓.๙ ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว ๑ ตัว

๔.๓๓.๑๐ เครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ติดตั้งภายในตัวรถในตำแหน่งที่ใช้งานได้สะดวก ๑ ชุด

๔.๓๓.๑๑ สายพ่วงแบบเตอร์ ๑ ชุด

๔.๓๓.๑๒ กล่องใส่เครื่องมือ พร้อมกุญแจล็อก จำนวน ๑ กล่อง

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๖๐ วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี หรือตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรีกำหนด ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้ไว้ต่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

ในวงเงินงบประมาณ ๑,๐๗๕,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านเจ็ดหมื่นห้าพันบาท) ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ประจำปี ๒๕๖๕ จำนวน ๑ คัน รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ ภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

๘. งานด่วนและการจ่ายเงิน

จ่ายเป็น ๑ งวดงาน (งวดสุดท้าย) ของราคាទั้งสุด

๙. อัตราค่าปรับ

ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราอ้อยละ ๐.๒๐ ของราคាទั้งสุดที่ยังไม่ได้รับมอบ

๑๐. การกำหนดระยะเวลาบับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑๐.๑ การรับประกันคุณภาพ บริการตรวจสอบระยะแรกฟรี ๒,๐๐๐ กิโลเมตร หรือภายใน๒ เดือน

๑๐.๒ ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมชุดกระเบนไฮดรอลิกที่ได้มาตรฐาน (รง.๔) ระยะทางไม่เกิน ๒๕๐ กิโลเมตร โดยเจ้าของศูนย์ต้องเขียนยินยอมมาในวันเสนอราคา.

(นางสาวรัตน์ สุขุมดัน)

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายสุทธิ์ แก้วมีศรี)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายเกริก พัฒนาวงศ์)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

/๑๐.๒ รับประกัน...

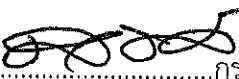
๑๐.๓ รับประกันคุณภาพในการผลิตที่เกิดความเสียหายที่เกิดขึ้นกับตัวรถยนต์ อุปกรณ์ และชิ้นส่วน ควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือประมาทเลินเล่อของผู้ใช้งาน ผู้ขายจะเปลี่ยนซ่อมให้โดยไม่ได้คิด มูลค่าใดๆทั้งสิ้น เป็นระยะเวลา ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตรแล้วแต่อย่างหนึ่งถึงก่อน

๑๐.๔ รับประกันคุณภาพสินค้าไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร อย่างใดอย่างหนึ่งถึงก่อน
๑๐.๕ ประกันความชำรุดบกพร่อง ๑ ปี

หมายเหตุ

ผู้สนใจ สามารถวิจารณ์เสนอข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ เกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ของงานนี้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) ส่งไปท้องค์การบริหารส่วน จังหวัดยะลา โดยระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ ที่สามารถติดต่อได้

(ลงชื่อ)..... ประธานกรรมการ
(นางสาวรัตน์ สุમะตัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(ลงชื่อ)..... กรรมการ
(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(ลงชื่อ)..... กรรมการ
(นายธเรศ พะวัดทะ)
นายช่างเครื่องกลปฏิบัติงาน