

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน
รายการ จัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง ชนิด ๑๐ ล้อ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร
จำนวน ๑ คัน
งบประมาณตั้งไว้ ๔,๕๐๐,๐๐๐.-บาท (เงินสี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิง ชนิด ๑๐ ล้อ สองเพลา เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร มีแท่นป็นฉีดย้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยโรงงานผู้ผลิตรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง ต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ โดยมีเอกสารหลักฐานแสดงมาตรฐานต่างๆ ตามที่กำหนด และเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๒. ตัวรถยนต์

- ๒.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร
- ๒.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศน้ำยาแอร์ ชนิด ๑๓๔ A ติดตั้งเครื่องเล่น CD/MP๓ หรือดีกว่า มีช่องสำหรับ USB และรองรับสัญญาณวิทยุได้ในตัว
- ๒.๔ ที่นั่งตอนหน้าภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง มีช่องว่างหลังคนขับ(แค็บ) พร้อมที่ล้อคประตู
- ๒.๕ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แห่งทั่วประเทศ
- ๒.๖ สามารถรับน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ได้ ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๒.๗ มาตรฐานวัสดุทนทานแตกต่าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๘ เครื่องมือประจำรถต่าง ๆ และอุปกรณ์มาตรฐานผู้ผลิต

๓. ลักษณะของเครื่องยนต์และตัวรถ

- ๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดใหญ่ ให้มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือสูงกว่า
- ๓.๒ เครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๓.๓ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- ๓.๔ เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ ต้องอยู่ภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกัน เพื่อสะดวกในการดูแลรักษา
- ๓.๕ น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๓.๖ ระบบขับเคลื่อน ๒ เพลา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๘ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ๓.๗ ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดียว
- ๓.๘ ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยขวา (พร้อมเพาเวอร์ช่วย) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๙ ระบบเบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๑๐ ระบบไฟ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๔. ถังบรรจุน้ำ (WATER TANK)

๔.๑ ตัวถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ทรงรี ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ด้านหัว-ท้ายของถัง มีลักษณะโค้งมน ความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร

๔.๒ ภายในถังมีแผ่นขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันน้ำกระแทก ๓ แผ่น แบ่งเป็น ๔ ช่อง แต่ละช่องเจาะให้น้ำไหลผ่านถึงกันได้

๔.๓ ด้านบนถังน้ำ มีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาด (Manhole) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝา ปิด-เปิด บริเวณขอบฝาปิด-เปิด ต้องมีปะเก็นยางป้องกันน้ำไม่ให้รั่วซึมออกจากตัว มีกุญแจล็อก ด้านบนมีราวจับทั้ง ๒ ข้างเป็นเหล็กยาวตลอดถังน้ำ ด้านหลังถังน้ำมีบันไดสำหรับขึ้น-ลงวัสดุทำจากเหล็ก ด้านท้ายรถติดตั้งราวจับทำด้วยเหล็ก

๔.๔ ด้านข้างซ้าย-ขวาของถังน้ำมีทางเดินปูด้วยแผ่นกันลื่น

๔.๕ มีกล่องเก็บอุปกรณ์ติดตั้งในที่เหมาะสม สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๒.๕ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่าหนึ่งพันห้าร้อยชั่วโมง โดยไม่เกิดสนิมแดงตามมาตรฐาน JIS Z ๒๓๗๑ ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๖ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา ระหว่างหัวแก๊งกับชุดถังบรรจุน้ำ

๔.๗ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนนติดตั้งด้านท้ายตัวรถ

๔.๘ มีท่อระบายน้ำเส้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิดจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๔.๙ แผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านข้างหรือด้านท้ายของตัวรถในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิตเพื่อควบคุมการดูด - การจ่ายน้ำ

๔.๑๐ มีทางสูบน้ำจากภายนอกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว รวมไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๔.๑๑ มีทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๔.๑๒ มีทางส่งออกน้ำพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๔.๑๓ มีท่อต่อน้ำลัด(Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๔.๑๔ มีบันไดสำหรับขึ้น - ลง บริเวณด้านหลังถังบรรจุน้ำ

๔.๑๕ ด้านซ้ายและขวาตัวรถ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมประตูปิด-เปิด

๔.๑๖ มีแท่นปั่นฉีดน้ำพร้อมวาล์วเปิด-ปิด ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งบนถังบรรจุน้ำให้มีความมั่นคงแข็งแรงสามารถหมุนปั่นฉีดน้ำได้ ๓๖๐ องศา สามารถปรับความสูงต่ำของปืนฉีดน้ำได้

๔.๑๗ ถังบรรจุน้ำประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.๔ (ที่ไม่หมดอายุ) ชนิดโรงงานลำดับที่ ๗๐,๗๗(๑)(๒)ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO:๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและแคตตาล็อกพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๔.๑๘ เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน ติดตั้งมาตรวัดแรงดัน Pressure gauge เพื่อวัดแรงดันสูง ถูกต้องแม่นยำป้องกันการระเบิดของอุปกรณ์ โดยเป็นมาตรวัดแรงดันที่ผ่านการทดสอบจากสถาบัน

มาตรฐานแห่งชาติ(ประเทศไทย) หรือหน่วยงานที่สถาบันมาตรฐานแห่งชาติ(ประเทศไทย) ให้การรับรอง พร้อมแนบเอกสารมาในวันยื่นซองเสนอราคา

๕. สายส่งน้ำดับเพลิง/อุปกรณ์ประจำรถ

๕.๑ ชุดสายส่งน้ำดับเพลิงท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้วและสามารถทนแรงดันแตกกระเปิดไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้วสายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตรพร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง

- | | |
|--|--------------|
| ๕.๒ ท่อพีวีซีดูดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๖ เมตร | จำนวน ๔ เส้น |
| ๕.๓ ตะกร้าสวมปลายท่อสูบน้ำ ชนิดสแตนเลส | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๔ ประแจขันเปิดวาล์วหัวประปาดับเพลิงรูปตัว T | จำนวน ๑ อัน |
| ๕.๕ เครื่องมือประจำรถ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๖ คู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๕.๗ หัวฉีดน้ำแบบเป็นลำตรงชนิดสวมเร็วขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๘ ชุดดับเพลิง หมวกดับเพลิง รองเท้า ถุงมือ | จำนวน ๒ ชุด |
| ๕.๙ วิทยุสื่อสารชนิดติดรถยนต์ กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๑๐ วินช์สำหรับลากรถ ขนาดในการดึง ๒๐,๐๐๐ กก. ติดตั้งด้านหน้าหัวเก๋ง | จำนวน ๑ ชุด |

๖. เครื่องสูบน้ำ

๖.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางแบบ ๑ ใบพัด สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องมีระบบช่วยทำสูญญากาศ

- ๖.๒ มีลิ้นก้นน้ำไหลกลับในท่อดูด ช่วยให้การดูดน้ำได้ดี
- ๖.๓ ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำ สร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ
- ๖.๔ สามารถสูบส่งน้ำที่แรงดันปกติได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันสูงสุด ๑๖๗ ปอนด์ต่อตารางนิ้วที่ ๑,๐๐๐ รอบ และทำแรงดันสูงสุด ๔๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้วที่ ๑๕๖๐ รอบ
- ๖.๕ ขนาดท่อสูบ-จ่ายมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำ ๒ ทาง ขนาด ๒.๕ นิ้ว
- ๖.๖ มีแคตตาล็อกแนบแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา
- ๖.๗ เครื่องสูบน้ำประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑:๒๐๑๕ และISO:๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุงโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและแคตตาล็อกพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๗. การพ่นสี

๗.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๗.๒ การพ่นสีทับหน้า(สีจริง) ๒K พ่นด้วยสีโพลียูรีเทนอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ได้รับมาตรฐาน มอก.๒๖๖๓-๒๕๕๗

๗.๓ การพ่นสี อบสี ต้องทำในห้องพ่นสีระบบปิดที่ได้มาตรฐานพร้อมแนบเอกสารแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๗.๔ การพ่นสีและข้อความตัวรถและตัวถังภายนอกพ่นสีพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน และข้อความตามมาตรฐานของทางราชการกำหนด

๗.๕ มีเอกสารใบรับรองสี ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ มอก.๒๖๖๓-๒๕๕๗ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๘. สัญญาณไฟฉุกเฉินที่หัวแก่งและด้านท้ายถ้ำ

๘.๑ เป็นโคมไฟชนิดแผงยาวหรือแบบLED ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร x กว้าง ๓๐ เซนติเมตร X สูง ๑๕ เซนติเมตร พร้อมกล่องเสียง ๑๕๐ วัตต์

๘.๒ ฝาครอบไฟ ผลิตจาก POLYCARBONETE DOME คุณภาพดี

๘.๓ ฝาครอบลำโพง ผลิตจากสแตนเลสอย่างดีปลอดสนิม

๘.๔ ลำโพง SPEAKER กำลังขับถึง ๒๐๐ WATT๑ UNITติดตั้งภายในฝาครอบสแตนเลส

๘.๕ กล่อง ELECTRONICS SOUND CONTROL สามารถปรับเสียงได้ไม่น้อยกว่า ๗ เสียงและมีกำลังขับถึง ๑๐๐ WATT

๘.๖ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO:๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแนบเอกสารมาในวันยื่นของเสนอราคา โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกเอกสารและใบรับรองมาในวันยื่นของเสนอราคา

๘.๗ ด้านท้ายของตัวรถติดตั้งชุดสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงกลมแบบ LED

๘.๘ ฝาครอบไฟฉุกเฉินเป็นวัสดุทนความร้อนชนิด POLYCARBONATE

๘.๙ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาด ๑๒/๒๔ โวลท์

๘.๑๐ ใช้หลอด LED ทนทานให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบได้ไม่น้อยกว่า ๓ รูปแบบ

๘.๑๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ และไม่ต่ำกว่า IP๖๕ จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารการทดสอบมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๙. อื่น ๆ

๙.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรม ให้การรับรองระบบงานในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุงตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกทุกขยหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นโดยต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.๔) ที่ไม่หมดอายุ ประเภทโรงงานลำดับที่ ๗๐,๗๗(๑)(๒) มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๙.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกันพร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ตจำนวนไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แห่งทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษารถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา

๙.๓ การรับประกัน ผู้ขายจะต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๙.๔ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรถบรรทุกน้ำ,แคตตาล็อกเครื่องยนต์มาตรฐานรถยนต์เพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นของเสนอราคา

๙.๕ ผู้เสนอราคาที่ได้รับการพิจารณาคัดเลือกเป็นคู่สัญญาจะต้องดำเนินการขอจดทะเบียนก่อนการขอเบิกจ่ายเงินและให้เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าว

๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องเสนอแบบพิมพ์เขียวของรถโดยการรับรองของวิศวกรซึ่งมีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตาม พ.ร.บ.วิศวกร

๙.๗ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน

๑๐. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑๐.๑ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันรถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติภายในระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

๑๐.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้จดทะเบียนจากกรมการขนส่งทางบก พร้อมทั้งชำระภาษีอื่นๆ ให้เรียบร้อย

๑๐.๓ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถบรรทุกดีเซล ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ชนิด ๑๐ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ๑๒,๐๐๐ ลิตร ให้เทศบาลเมืองตากใบ ภายใน ๑๒๐ วัน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายสมประสงค์ วีระวัฒน์)

(ลงชื่อ).....กรรมการกำหนด
(จำเอกบุญเกื้อ ศรีสังข์)

(ลงชื่อ).....กรรมการกำหนด
(จำเอกวีระพงศ์ ทองคนารักษ์)