

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 14,000 ลิตร

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแก่งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 14,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคาโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถชนิด

- 1.1. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มิลลิเมตร
- 1.2. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 10 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.3. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A
- 1.4. ติดตั้งกระจุไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อกจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์เพื่อความสะดวกและความปลอดภัยในการใช้งาน
- 1.5. รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่ง
- 1.6. ติดตั้งวิทยุ, CD ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.7. ติดฟิล์มกรองแสงกระจกทุกบานแบบเต็มแผ่น ขนาดแสงสว่างตามมาตรฐานกรมการขนส่งกำหนด

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไคเร็คอินเจคชั่น
- 2.4. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

3. ระบบส่งกำลัง
 - 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
4. ระบบบังคับเลี้ยว
 - 4.1. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
 - 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
6. ระบบกันสะเทือน
 - 6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต
7. ระบบห้ามล้อ
 - 7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต
8. สมรรถนะรถ
 - 8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
9. ระบบไฟฟ้า
 - 9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
 - 9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
 - 9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
 - 9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
 - 9.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร
10. ถังบรรจุน้ำ
 - 10.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 14,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีขนาดไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องมีการทดสอบ 1,500 ชั่วโมง สามารถเกิดสนิมแดงหรือสนิมขาวหรือไม่ก็ได้ เหล็กชุบซิงค์ต้องได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และเอกสารการจดทะเบียนบริษัทโดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- 10.2 ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะร่ว่ง
- 10.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- 10.4 ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดกกันสนิม หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดกกลายกันสนิม
- 10.5 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- 10.6 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้
- 10.7 ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11. ระบบดับเพลิงประจำรถ

11.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- 11.1.1. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- 11.1.2. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว
- 11.1.3. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร
- 11.1.4. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 11.1.5. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที
- 11.1.6. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- 11.1.7. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.2. ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ

11.2.1. ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

11.2.2. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

11.2.3. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

11.2.4. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

11.3. ระบบพ่นน้ำดับเพลิง

11.3.1. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด

11.3.2. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

11.3.3. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

11.3.4. ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

11.3.5. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

11.3.6. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด

11.3.7. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.4. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

11.4.1. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

11.4.2. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

11.4.3. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.5. ชุดสายดับเพลิง

11.5.1. สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น

11.5.1.1. เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.5.2. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น

11.5.2.1. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

11.5.2.2. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

11.6. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

11.6.1. หัวฉีดน้ำ/โฟมดับเพลิง ชนิดปรับเปลี่ยนรูปแบบการฉีดได้ทั้งการฉีดแบบลำตรง (Straight Stream Reach) หรือปรับฉีดเป็นฝอย (Fog Pattern) และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 จำนวน 1 ชุด

11.6.2. ใบดัดละอองน้ำของหัวฉีดทำจากสแตนเลส

11.6.3. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก โดยผลิตจากยางที่สามารถเรืองหรือวาแสงในที่มืด (Fluorescence Rubber) โดยไม่ลอกหลุด

11.6.4. ด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) มีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด – ปิดน้ำ และตัวปรับอัตราการไหลของน้ำต้องแยกออกจากกัน

11.6.5. สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ 4 จังหวะ ไม่น้อยกว่า 30-60-95-125 แกลลอน/นาที่ (GPM)

11.6.6. แรงดันใช้งานปกติไม่น้อยกว่า 7 บาร์ มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 4 กิโลกรัม พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว

11.6.7. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

12. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- 12.1. ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงสั้น
- 12.2. ด้านท้ายตัวรถ ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า 125 มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่องให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า 10 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลต์ และ 24 โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.513-2553 โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.3. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

13. วิทยุสื่อสาร

- 13.1 วิทยุสื่อสารประเภทติดรถยนต์ แบบส่งเคราะห์ความถี่ กำลังส่ง 10 วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ รับ - ส่ง จำนวน 1 ชุด

14. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 14.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 14.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 14.3. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 14.4. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 14.5. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 2 ชุด
- 14.6. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- 14.7. หมวกกันความร้อนแบบมีหน้ากาก (มาตรฐาน NFPA) จำนวน 2 ใบ
- 14.8. ขวานดับเพลิงด้ามยาว จำนวน ๑ ชุด
- 14.9. ตะขอเกี่ยวด้ามไฟเบอร์ จำนวน ๑ ชุด
- 14.10. เข็มขัดดับเพลิง จำนวน 2 ชุด
- 14.11. เครื่องดับเพลิงเบื้องต้น ขนาด.๑๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ถัง
- 14.12. ชุดดับเพลิง ประกอบด้วย เลือ่ กางเกง รองเท้า ถุงมือ HOOD จำนวน 2 ชุด

15 การพนสีและตราหน่วยงาน

- 15.1 การพนสี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 15.2 ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

16 ข้อกำหนดอื่นๆ

- 16.8 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ (รง.4) ซึ่งเป็นโรงงานเดียวกัน จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบบริการ ซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- 16.9 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง สำหรับยานพาหนะบรรทุก โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบ พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 16.10 ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมแซมชุดถัง รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ และอุปกรณ์ส่วนควบหรืออุปกรณ์ที่ดัดแปลงของตัวรถที่เป็นส่วนที่นอกเหนือจากส่วนของตัวรถ ที่ได้มาตรฐาน (รง.4) ภายในจังหวัดหรือมีพื้นที่ติด กับจังหวัดกำแพงเพชร ไม่เกิน 150 กิโลเมตรจากที่ตั้งองค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว หรือที่ได้รับการรับรองจากอุตสาหกรรมพร้อมเอกสารทะเบียนพาณิชย์และต้องมีเอกสารผู้ลงนามยินยอมว่าเป็นศูนย์บริการจะต้องเป็นเจ้าของที่ออกจากศูนย์บริการโดยตรงเท่านั้นพร้อมแนบแผนที่แสดงระยะทางจาก Google map พร้อมเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 16.11 ผู้ขายต้องทำการตรวจสอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบ
- 16.12 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันและต้องมีศูนย์บริการที่เป็นยี่ห้อเดียวกันอยู่ภายในจังหวัดหรือจังหวัดข้างเคียง โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 16.13 ผู้เสนอราคาต้องแนบพิมพ์เขียว (DRAWING) โครงสร้างรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 14,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ โดยระบุรายละเอียดโครงสร้างชัดเจนพร้อมมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 16.14 ติดตั้งกล้องหน้า-หลังรถ จำนวน 1 ชุด
- 16.15 เอกสารรับรองมาตรฐานที่เป็นภาษาอังกฤษหรืออื่น ๆ จะต้องแปลเป็นภาษาไทย โดยจะต้องมีหนังสือรับรองการแปลภาษาจากสถาบันที่หน่วยงานราชการให้ความรับรองและเชื่อถือ มาแสดงให้วันขณะเข้าเสนอราคา

16.16 รับประกันความเสียหายอันเกิดจากการใช้งานปกติในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับแต่วันส่งมอบและต้องส่งช่างที่มีความเชี่ยวชาญมาทำการตรวจซ่อมตามระยะกำหนดการใช้งาน โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

16.17 เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดของบริษัทผู้ผลิตไม่เป็นของเก่าเก็บ

16.18 ผู้ขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแซมเบื้องต้นแก่เจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว ในการฝึกอบรมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด

16.19 พันตรารองค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง หรือไว้ในที่ที่เหมาะสมกับขนาดตัวรถ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 จุด

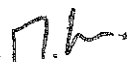
16.20 การส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 14,000 ลิตร และการชำระเงิน

- กำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า 90 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ องค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว

องค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว จะจ่ายเงินให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ขายแสดงหลักฐานการจดทะเบียนและโอนกรรมสิทธิ์ โดยถูกต้องตามกฎหมายต่อกรมการขนส่งทางบกกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลสระแก้ว ค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนและโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

- ในวันส่งมอบรถจะได้อยู่ในสภาพใช้งานได้ทันทีและผู้จำหน่ายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถังพร้อมใช้งาน ส่งมอบคู่มือการบำรุงรักษา พร้อมสาริตวิธีกรใช้งานและแนะนำข้อควรใช้งานให้เข้าใจ

- มีคู่มือการใช้งานรถ คู่มือรับบริการ คู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย 1 ชุด


(นายเก่งกล้า เกตุแก้ว)

ประธานกรรมการ


(นายสมยศ นันทวงศ์)

กรรมการ


(นายเฉลิมเกียรติ ชำอินทร์)

กรรมการ