

ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ ที่สถานีอุตสาหกรรมวิทยา  
แม่ฮ่องสอน ตำบลจองคำ อำเภอเมืองแม่ฮ่องสอน จังหวัดแม่ฮ่องสอน ๑ คัน และที่สถานีอุตสาหกรรมวิทยา  
แม่ฮ่องสอน กลุ่มงานตรวจอากาศแม่สะเรียง ตำบลบ้านกาสา อำเภอแม่สะเรียง จังหวัดแม่ฮ่องสอน ๑  
คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๖.๑ นายสุนทร กันทะมาลา	ประธานกรรมการฯ
๖.๒ นางสาวชนพร แก้วเงิน	กรรมการ
๖.๓ นางสาวขวัญเรือน อรณรัตน์	กรรมการ