



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักปลัดเทศบาลตำบลหนองหิน โทร. ๐๔๓ - ๕๐๑๕๔๐

ที่ รอ ๕๖๕๐๑ / ๑๓๑๑

วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขออนุมัติจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง รถบรรทุกน้ำ

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหนองหิน

ตามที่เทศบาลตำบลหนองหิน ได้รับการจัดสรรเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ปีงบประมาณพ.ศ. ๒๕๖๘ ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท และตามคำสั่งเทศบาลตำบลหนองหิน ที่ ๖๖๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับการประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคา (E-Bidding) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ คณะกรรมการฯ ได้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง สำหรับการประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน ดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

(นางชวัลลักษณ์ แก่นภักดี)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

ความเห็นหัวหน้าสำนักปลัด.....ความเห็นปลัดเทศบาล.....

(นายเปี้ยต เวียงซ้อง)

หัวหน้าสำนักปลัด

(นางดวงตา แก่นสา)

ปลัดเทศบาล

☒ อนุมัติ

☐ ไม่อนุมัติ เนื่องจาก.....

(นายดุสิต สุดชา)

นายกเทศมนตรีตำบลหนองหิน

ร่างขอบเขตงาน

(Terms Of Reference: TOR)

จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

เทศบาลตำบลหนองหินมีพื้นที่รับผิดชอบ จำนวน ๑๐ หมู่บ้าน มีประชากรประมาณ ๔,๕๘๙ คน มีจำนวนครัวเรือน จำนวน ๑,๒๕๕ ครัวเรือน ประชาชนในพื้นที่ส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรม ในช่วงฤดูแล้งของทุกปีตำบลหนองหินจะประสบกับปัญหาภัยแล้งมาโดยตลอด ไม่ว่าจะเป็นปัญหาการขาดแคลนน้ำ อุปโภค บริโภค น้ำเพื่อการเกษตร นอกจากนี้ยังมีปัญหาที่เกิดจากอัคคีภัยต่างๆ เช่น เพลิงไหม้ที่อยู่อาศัย เพลิงไหม้คอกสัตว์ ไฟลามทุ่ง เพลิงที่เกิดจากการเผาวัชพืช ภัยต่างๆเหล่านี้ล้วนแล้วแต่สร้างความเสียหายให้กับชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนในพื้นที่เป็นอย่างมาก รวมถึงปัญหาลongระบายน้ำอุดตัน ส่งผลให้เกิดปัญหาน้ำท่วมขังเป็นแหล่งเพาะพันธุ์ยุงลาย จำเป็นต้องมีมาตรการและแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาตลอดจนจัดหา อุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ เพื่อให้การช่วยเหลือบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชนที่ประสบภัยในพื้นที่

ทั้งนี้ เทศบาลตำบลหนองหินได้รับการเงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยที่จะเกิดขึ้น

๒.๒ เพื่อเป็นการให้ความช่วยเหลือและบรรเทาความเดือดร้อน ลดความเสียหายในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนที่ประสบภัย

๒.๓ เพื่อเป็นการให้บริการน้ำอุปโภค บริโภค แก่ประชาชนที่ได้รับความเดือดร้อนในพื้นที่

๒.๔ เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนให้ดีขึ้น

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นเสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย ✓

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย ✓

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ ✓

(นางชวลักษณ์ แก่นภักดี)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)

นักจัดโครงการทั่วไปปฏิบัติการ

/๓.๔ ไม่เป็นบุคคล..

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศกรมบัญชีกลาง ✓

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย ✓

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา ✓

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ดังกล่าว ✓

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลหนองหิน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ ✓

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น ✓

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้กรณีที่มีข้อตกลงกำหนด ให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลัก ข้อตกลงฯ จะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่ และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของ หรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้ำหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ำรายอื่นทุกราย กรณีที่ข้อตกลงฯ กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลักกิจการร่วมค้ำนั้น ต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมค้ำหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจการร่วมค้ำที่ยื่นข้อเสนอ ✓


สำหรับข้อตกลงฯ ที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ำรายใดเป็นผู้เข้าร่วมค้ำหลัก ผู้เข้าร่วมค้ำทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน ✓


๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ✓

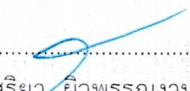
๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการจากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิ ที่ปรากฏในงบแสดงฐานะการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวกติดต่อกันเป็นระยะ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งยังไม่มีงบแสดงฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ✓

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ดังรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะแนบท้ายมาพร้อมนี้


.....
(นางชวลลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ


.....
(นายสุริยา ฝั้วพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่เทศบาลตำบลหนองหิน ติดตั้งอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดในสภาพใช้งานได้ทันทีพร้อมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังภายใน ๑๒๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๖.๑ การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

๖.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอจะพิจารณาจากผู้เสนอราคาต่ำสุด

๖.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องหรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามประกาศประกวดราคาซื้อและเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ในส่วนที่เป็นสาระสำคัญ เทศบาลตำบลหนองหินจะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น โดยยึดประโยชน์ทางราชการเป็นสำคัญ

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

เงินอุดหนุนเฉพาะกิจ ปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ วงเงินงบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) เป็นราคาพร้อม بیم และอุปกรณ์ รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว โดยเป็นไปตามราคากลางของบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ ของกองมาตรฐานงบประมาณ สำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม หน้าที่ ๑๕,๑๖ ลำดับที่ ๘.๒, ๘.๒.๗ และหน้าที่ ๗๒

๘. จดงานและการจ่ายเงิน

กำหนดชำระเงินจำนวน ๑ งวด ภายใน ๕ วันทำการ นับแต่ได้ตรวจรับพัสดุที่ได้ซื้อครบถ้วนถูกต้อง

๙. อัตราค่าปรับ

ในกรณีส่งมอบเกินกำหนดต้องเสียค่าปรับในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ บาทต่อวัน


๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง


การรับประกัน รับประกันความชำรุดบกพร่องและการบำรุงรักษาอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขซ่อมแซมให้ใช้งานได้ดีตามปกติโดยเร็ว นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งปัญหาภายใน ๑๕ วัน โดยไม่มีมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว หากเกิดจากการใช้งานปกติ

๑๑. กำหนดยื่นราคาและทำสัญญา

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกำหนดยื่นราคาที่เสนอเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน


(นางชวลลักษ์ณ์ แก่นักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ


(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

/๑๒.ระยะเวลา..

๑๒. ระยะเวลาในการดำเนินงาน

ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๓. ผู้รับผิดชอบงานงานและสถานที่ติดต่อ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด เทศบาลตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง
จังหวัดร้อยเอ็ด โทร. ๐๔๓ ๕๐๑ ๕๕๐

เว็บไซต์ <https://www.nonghinmuangsuangroiet.go.th/>

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นางชวลักษณ์ แก่นภักดี)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์
สำหรับการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตร
กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
ตำบลหนองหิน อำเภอเมืองสรวง จังหวัดร้อยเอ็ด จำนวน ๑ คัน

.....

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

คุณลักษณะทั่วไป เป็นรถบรรทุกน้ำ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนท้ายบรรทุก ติดตั้งถังบรรทุกน้ำรูปทรงรี ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้งปั้มน้ำแรงดันสูงมีแท่นป็นฉีดน้ำที่ดูดน้ำสายส่งน้ำ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นการปฏิบัติงานดับเพลิง เพื่อใช้ในการบริการสาธารณประโยชน์ ลำเลียงน้ำอุปโภค บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิง, ฉีดล้างถนน, รดน้ำต้นไม้ ตัวยนต์ ปั้มน้ำแรงดันสูงและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศผลิตจากโรงงานผู้ผลิตที่มีมาตรฐานโดยได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ประกอบติดตั้ง ต่อเติม ปรับปรุง จำหน่าย บริการ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.๕๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ หรือสูงกว่าจากหน่วยงานที่ได้รับการควบคุมโดยหน่วยงานกระทรวงอุตสาหกรรม และมีช่างฝีมือที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างเชื่อม และมีใบรับรองผ่านการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานจากหน่วยงานภาครัฐมาแสดงในวันเสนอราคาและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ ในขอบเขตการออกแบบและพัฒนการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม หากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่าย ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๒. คุณลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ตัวยนต์

๒.๑.๑ ตัวยนต์และโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๑.๒ เป็นรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตันล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน น้ำหนักของรถ รวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๒.๑.๓ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมที่ล็อก มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ

.....
(นางชวลลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

.....
(นายสุริยา ผิพพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๒.๑.๔ ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๕ Ah. จำนวน ๒ ชุด

๒.๑.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๒.๑.๖ ติดตั้งวิทยุเชื่อมต่อบลูทูธ (Bluetooth) พร้อมสัญญาณวิทยุ AM และ FM

๒.๒ ระบบเครื่องยนต์

๒.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๒.๒.๒ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษจากเครื่องยนต์ EURO มอก.๓๐๔๖-๒๕๖๓ หรือสูงกว่า

๒.๒.๓ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและสั่งซื้ออะไหล่ มีศูนย์บริการทั่วประเทศ

๒.๓ ระบบส่งกำลัง

๒.๓.๑ คลັชเป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๒.๓.๓ ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๒.๔ ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๕ ถังน้ำเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดกุญแจ

๒.๖ ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗ ระบบห้ามล้อ ระบบห้ามล้อเป็นแบบไฮดรอลิก และมีห้ามล้อขณะจอดหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบเพลาด้านหน้า-ด้านหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

๒.๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๒.๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๒.๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์

๒.๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง

จำนวน ๒ ชุด

๒.๑๐ ถังบรรจุน้ำ

๒.๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาพิเศษ แข็งแรงทนทาน มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง รูปทรงรี พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบตัวอย่างวัสดุที่ทดสอบจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคาแนบแสดง

.....
(นางชวัลลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

.....
(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๒.๑๐.๒ ด้านบนของถังมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด (MANHOLE) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร พร้อมฝาปิดและเปิดจำนวน ๒ ฝา และช่องระบายอากาศ

๒.๑๐.๓ ภายในถังน้ำมีเหล็กกันกระแทก (BAFFLE PLATE) ไม่น้อยกว่า ๒ ชุด แบ่งเป็น ๓ ช่อง พร้อมแนบรูปแบบแผ่นกันกระแทกภายในถังบรรจุทุกน้ำ มาแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๐.๔ มีทางดูน้ำเข้าถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๓ นิ้ว พร้อมวาล์วปิด-เปิด

๒.๑๐.๕ มีท่อระบายอากาศ/ท่อน้ำล้น มาตรวัดระดับน้ำ และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐาน

๒.๑๐.๖ มีทางจ่ายน้ำจากถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒ ๑/๒ นิ้ว พร้อมวาล์วปิด-เปิด

๒.๑๐.๗ ข้างถังทั้งสองด้านมีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ยาวตลอดแนวถึง ทำด้วยเหล็กดอกลายกันลื่นหนา ๒.๐ มิลลิเมตร ด้านบนถังมีราวจับทั้งสองข้าง ยาวตลอดแนวถึง

๒.๑๐.๘ ถังน้ำที่ติดตั้งบนแชสซีรถยนต์ ใช้น็อตยึดที่ฐานรองรับน้ำหนักถังน้ำกับแชสซีรถยนต์ หรือการเชื่อมยึดติดถาวร

๒.๑๐.๙ มีชุดควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านซ้าย-ขวา ของตัวรถ หรือด้านท้ายรถแล้ว แต่ความเหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๐.๑๐ มีท่อน้ำลัด (By Pass) ป้องกันสับจ่ายชำรุด

๒.๑๐.๑๑ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนป็นฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายหรือ ด้านข้างซ้าย-ขวา หรือตามความเหมาะสมมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๐.๑๒ ชุดถังบรรจุทุกน้ำต้องผลิตจากโรงงานผู้ผลิตที่มีมาตรฐานโดยได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ผลิต/ประกอบ ดัดแปลง ต่อเติม ปรับปรุง จำหน่าย บริการ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ (ISO ๙๐๐๑) จากหน่วยงานที่ได้รับการควบคุมโดยหน่วยงานกระทรวงอุตสาหกรรม สามารถสอบกลับถึงการรับรองในระดับสากลได้ โรงงานผู้ผลิตต้องได้รับประกอบกิจการโรงงานที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (รง.๔) พร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๒.๑๑ ระบบท่อดูน้ำ-ท่อส่งน้ำ

๒.๑๑.๑ ท่อดูน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกไม่น้อยกว่าขนาด ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๑.๒ ท่อจ่ายน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด (ประกอบด้วยท่อส่งน้ำ จำนวน ๒ ท่อ) พร้อมติดตั้งระบบวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด

๒.๑๑.๓ ท่อจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาด ๒.๕ นิ้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๑.๔ ท่อจ่ายน้ำแทนป็นฉีดน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้วพร้อมติดตั้งระบบวาล์วเปิด-ปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด ด้านข้างระหว่างหัวแก่งและถังบรรจุน้ำ ติดตั้งชุดสเปรย์น้ำสำหรับใช้รดน้ำต้นไม้ พร้อมติดตั้งวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๐ นิ้ว ติดตั้งด้านขวา จำนวน ๑ ชุด ด้านท้ายรถติดตั้งสเปรย์บาร์สำหรับพรมถนน

(นางชวัลลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(นายสุริยา ผิ้วพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

/พร้อมติดตั้ง..

พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๒ แท่นป็นฉีดย้ำ

๒.๑๒.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของถังบรรทุกน้ำหรือแล้วแต่ความเหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต ทำด้วยเหล็กหรือลูมิเนียมและสามารถทนแรงดันน้ำได้

๒.๑๒.๒ สามารถหมุนฉีดน้ำในแนวรอบได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมที่อัดจารบีและซีลยางเพื่อป้องกันการรั่วของน้ำที่จุดหมุน

๒.๑๒.๓ แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแนบผลทดสอบจากหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือได้ โดยผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย พร้อมแนบบแบบ (Drawing) แท่นป็นฉีดย้ำและแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา

๒.๑๓ ระบบปั้มน้ำสูบน้ำ

๒.๑๓.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบ SELF PRIMING CENTRIFUGAL ขนาดท่อดูดและท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เรือนปั้มทำจากเหล็กหล่อเกรดพิเศษและใบพัดทำจากเหล็กหล่อ

๒.๑๓.๒ มีระบบถ่ายทอดกำลังขับเคลื่อนโดยตรงจากเพลาส่งกำลังของ P.T.O หรือตามมาตรฐานผู้ผลิตและมีมาตรวัดแรงดัน-แรงดูด ติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

๒.๑๓.๓ เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศไทย ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

๒.๑๓.๔ ต้องแนบ CATALOG มีรายละเอียดแสดงประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำ (PERFORMANCE CURVE) โดยมี CATALOG และหนังสือแต่งตั้งมาแสดงในวันเสนอราคา

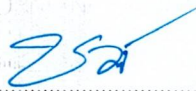
๒.๑๔ ระบบ สัญญาณไฟฉุกเฉิน


๒.๑๔.๑ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินบนหัวแก่ง ชนิด LED จำนวน ๑ ชุด แบบแผงยาวไม่น้อยกว่า ๑๐๐ เซนติเมตร และ เครื่องขยายเสียง กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมชุดคอนโทรล เครื่องขยายเสียงพร้อมเสียงสัญญาณไซเรนไม่น้อยกว่า ๖ เสียง จำนวน ๑ ชุด

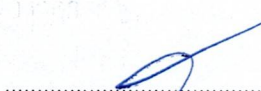
๒.๑๔.๒ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินด้านบนถังบรรทุกน้ำ LED ทรงกลม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ พร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๕ ชุดกล้องบันทึกวีดีโอหน้าหลังบนพาหนะ

๒.๑๕.๑ เครื่องบันทึกต้องประกอบด้วยหน้าจอขนาดไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว กล้องหน้า-หลัง ความละเอียดไม่น้อยกว่า AHD ความละเอียด ๑๐๒๔ x ๖๐๐ Pixel รองรับการทำงานต่อกล้องบันทึกได้ไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง


.....
(นางชวลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ


.....
(นายสุริยา ผิพพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๒.๑๕.๒ มีสายทริกเกอร์ (Trigger) อย่างน้อย ๑ ชุด รองรับ SD CARD ในการบันทึกได้สูงสุด ๒๕๖ GB

๒.๑๕.๓ ตัวเครื่องสามารถปิดหน้าจอได้ขณะบันทึก รองรับไฟล์บันทึก ชนิด AVI หรือ MP๔ ตัวจอสามารถเปิด-เส้นแสดงระยะถอยได้

๒.๑๕.๔ รองรับระบบไฟตั้งแต่ ๑๒-๓๖ โวลต์ ควบคุมการใช้งานด้วยปุ่มกดที่หน้าเครื่อง และรีโมทคอนโทรล

๒.๑๕.๕ กล้องสำหรับติดตั้ง ๒ ชุด ระบบป้องกันน้ำและฝุ่นละอองด้วยมาตรฐาน IP๖๘ ตัวกล้อง สามารถสลับภาพซ้าย-ขวาได้ กล้อง AHD ความละเอียด Full HD ๑๐๘๐P คมชัดสูง กล้องระบบ PAL หรือ NTSC

๒.๑๕.๖ มุมมองกล้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐ ° สามารถทำงานได้ช่วงอุณหภูมิระหว่าง -๒๐°C ถึง ๗๐°C

๒.๑๕.๗ ตัวกล้องเป็นโลหะอลูมิเนียม แข็งแรงทนทานต่อสภาพอากาศ และแรงกระแทก

๒.๑๕.๘ กล้องหน้าระบบอินฟราเรดหลอด LEDs ไม่น้อยกว่า ๑๒ ดวง ระยะอินฟราเรด ๑๐-๑๕ เมตร กล้องหลังระบบอินฟราเรดหลอด LEDs ไม่น้อยกว่า ๑๘ ดวง ระยะอินฟราเรด ๑๕-๒๐ เมตร

๒.๑๕.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบ CATALOG แสดงรายละเอียดข้อกำหนดของกล้องติดรถยนต์มิใช่ดัดแปลงแก้ไขหรือสร้างขึ้นเอง และได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๕.๑๐ ผลิตภัณฑ์ที่เสนอต้องได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ ที่สามารถสอบกลับไปยังต้นสังกัดได้พร้อมแสดงเอกสาร เช่นรับรองสำเนาสำหรับนำเสนอโครงการ และต้องมีหนังสือรับรองจากเจ้าของผลิตภัณฑ์ว่าสินค้าที่นำเสนอโครงการนี้ผ่านตามข้อกำหนด และยังอยู่ในสายการผลิต

๒.๑๕.๑๑ รับประกันสินค้า ๑ ปีและมีการสำรองอะไหล่ ๕ ปี พร้อมแนบเอกสารจากผู้แทนจำหน่ายสินค้าและให้บริการโดยระบุชื่อหน่วยงานมาแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๖ อุปกรณ์ในการดับเพลิง

๒.๑๖.๑ มีสายดูน้ำแบบตัวหนอนเป็นท่อยางเสริมโครงเหล็กเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น

๒.๑๖.๒ มีขันข้อต่อท่อสูบลม จำนวน ๒ ชุด

๒.๑๖.๓ มีสายส่งน้ำดับเพลิงไม่มีตะเข็บ ถักทอด้วยเส้นใย (POLYESTER) ที่มีความเหนียวสูงสามารถทนต่อแรงดันของน้ำได้ มีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น หัวฉีดดับเพลิงชนิดฉีดน้ำ เป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ๑/๒ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว ชนิดทำด้วยทองเหลืองชุบโครเมียม จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๖.๔ หัวฉีดน้ำชนิดแบบปรับเป็นลำและฝอยได้ จำนวน ๑ ชุด

(นางชวลลักษณ์ แก่นภักดี)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ

(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)

นักวิชาการเกษตรชำนาญการ

(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

๒.๑๗ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๒.๑๗.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดสี โพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒.๑๗.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๒.๑๗.๓ สีรองพื้นได้รับรองผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.๖๙๑-๒๕๔๗ พร้อมแนบเอกสารมาตรฐานมาแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๗.๔ สีจริงทับหน้า ได้รับรองผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.๒๖๖๓-๒๕๕๗ และผ่านการทดสอบมาตรฐาน ISO ๒๘๑๒-๔:๒๐๐๗ (ใช้น้ำมันแก๊สโซฮอล ๙๕) จากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารผลทดสอบมาแสดงในวันเสนอราคา

๒.๑๗.๕ พ่นสีตราสัญลักษณ์ของหน่วยงานราชการ ขนาดกว้างหรือไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และตัวอักษรชื่อเต็มหน่วยงานราชการ พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ที่ประตูด้านนอกรถยนต์ทั้ง ๒ ข้าง และพ่นชื่อเต็มหน่วยงานราชการขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า ๓๐ เซนติเมตร ไว้ที่ตัวถังบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ข้าง โดยพ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองเห็นไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๒.๑๗.๖ ติดสติ๊กเกอร์ชื่อหน่วยงานราชการบริเวณกระจกหน้ารถ ขนาดตัวอักษรไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร

๒.๑๗.๗ สีของรถขอสงวนสิทธิในการเลือกสีตามที่เทศบาลตำบลหนองหินกำหนด

๒.๑๘ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ไม่น้อยกว่า ดังนี้

๒.๑๘.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๘.๒ แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน และอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๘.๓ หัวกรองผง (Strainer) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๒.๑๘.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

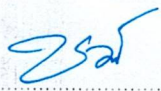
๒.๑๘.๕ ที่ขันข้อต่อท่อคูด จำนวน ๒ ชุด


๒.๑๘.๖ ประแจขันหัวประปา (Hydrant wrench) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถสวมเข้าหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

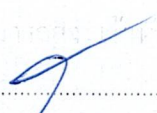
๓. ข้อกำหนดอื่นๆ และเงื่อนไขการรับประกัน

๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกทุกมีศูนย์บริการและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ซ่อมรถยนต์หรือประกอบยานยนต์ ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์ MADE IN THAILAND (MIT) โดยมีหลักฐานหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันเสนอราคา

๓.๒ รถยนต์ที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะนำมายื่นเสนอราคา จะต้องมิศูนย์บริการที่ได้รับมาตรฐาน โดยศูนย์บริการต้องมีเครื่องหมายทางการค้าหรือยี่ห้อที่เสนอต่อทางราชการอย่างชัดเจน และให้บริการเฉพาะยี่ห้อที่เสนอเท่านั้น พร้อมช่างผู้ชำนาญการและคลังอะไหล่ที่ได้มาตรฐานจากผู้ผลิต โดยแนบบัญชีรายชื่อศูนย์บริการ ที่อยู่ เบอร์ติดต่อ และเอกสารหลักฐานต่างๆมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา


.....
(นางวัลลภลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ


.....
(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

/๓.๓ ผู้เสนอราคา ..

- ๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถยนต์ภายใน ๑๒๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๓.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรูปแบบของรถน้ำอเนกประสงค์ ดังกล่าวมาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันเสนอราคา
- ๓.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแบบ Drawing ๓ มิติ แสดงรูปด้าน TOP, FRONT, SIDE, ISOMETRIC ของรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ พร้อมมีรายละเอียดแสดงการติดตั้งส่วนประกอบต่าง ๆ มาแสดงในวันเสนอราคา
- ๓.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบางจระไฟฟาในส่วนที่เพิ่มเติมจากผู้ผลิตรถยนต์ มาแสดงในวันเสนอราคา

๓.๗ ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์มาตรฐานไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน (ยกเว้นวัสดุหรืออุปกรณ์ประกอบประเภทสิ้นเปลือง) หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานปกติในระหว่างที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกันผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขจนสามารถใช้งานได้ตามปกติโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และให้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขภายใน ๑๕ วัน นับถัดแต่วันที่ได้รับการแจ้งการชำรุดบกพร่อง

๓.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารการมีศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอมาแสดงในวันเสนอราคาโดยต้องเป็นศูนย์บริการที่อยู่ในจังหวัด หรือในจังหวัดใกล้เคียง

๓.๙ คณะกรรมการขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่พิจารณาเกณฑ์ราคาต่ำสุดของผู้เสนอราคารายใดรายหนึ่ง ที่เอกสารไม่ครบถ้วนหรือมีเกณฑ์คุณสมบัติไม่เป็นไปตามเอกสารประกาศที่กำหนด


๓.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องยอมรับผลการพิจารณาของคณะกรรมการ ในการใช้ดุลยพินิจของกรรมการให้ถือเป็นข้อยุติและให้เป็นผลสิ้นสุดในการพิจารณา


๓.๑๑ ทั้งนี้การกำหนดเงื่อนไขและข้อเพิ่มเติมอื่น ๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการในการจัดหาอะไหล่การรับประกันและบริการหลังการขาย


๓.๑๒ คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาผู้ที่ถูกแจ้งเวียนให้เป็นผู้ทำงานหรือกำลังถูกเสนอแจ้งชื่อให้เป็นผู้ทำงานจากหน่วยงานราชการ เว้นแต่จะมีคำสั่งยกเลิกการถูกแจ้งเวียนดังกล่าว

๓.๑๓ คณะกรรมการอาจเชิญผู้เสนอราคาเข้ามาให้ข้อมูลเพิ่มเติม หากมีความไม่ชัดเจนของเอกสารโดยผู้เสนอราคาจะต้องเข้ามาชี้แจง หรือส่งตัวแทนเข้ามาชี้แจง ถือเป็นสาระสำคัญในการพิจารณา

๓.๑๔ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาต้องจัดการฝึกอบรมแนะนำวิธีการใช้งานและการบำรุงรักษารวมถึงเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ของรถบรรทุกน้ำให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานจนเข้าใจเป็นอย่างดี เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ วันทำการ โดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ยื่นข้อเสนอทั้งสิ้น


.....
(นางชวลักษณ์ แก่นภักดี)
หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ


.....
(นายกิตติพัฒน์ ศรีบุญ)
นักวิชาการเกษตรชำนาญการ


.....
(นายสุริยา ผิวพรรณงาม)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2566

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8.2.2	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		927,000	71
	- แบบดับเบิลแค็บ		1,055,000	71
8.2.3	หลังการบรรทุกทุก ขนาด 1 ตัน	หลัง		
	- หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก		35,900	71
8.2.4	ขนาด 2 ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์			
	- แบบ 4 ล้อ		1,080,000	71
8.2.5	ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบ ไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์		1,092,000	71
8.2.6	ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์		1,405,000	72
8.2.7	ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบกระบะเหล็ก		2,190,000	72
	- แบบกระบะเทท่าย		2,234,000	72
	- แบบบรรทุกน้ำ		2,563,000	72
8.3	รถบรรทุกขยะ	คัน		
8.3.1	ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทท่าย		1,000,000	72

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
	8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบ			
	ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด			
	ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบเปิดข้างเทท้าย		2,235,000	73
	- แบบอัดท้าย		2,500,000	73
8.4	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ	คัน		
	ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด			
	ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		1,358,000	73
8.5	รถยนต์ตรวจการณ์	คัน		
	8.5.1 ปริมาตรกระบอกลูกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี			
	หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์			
	เครื่องยนต์เบนซิน			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,573,000	74
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,489,000	74
	8.5.2 ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี			
	หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์			
	เครื่องยนต์ดีเซล			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,492,000	74
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,664,000	74
8.6	รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ	คัน		
	ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด			
	ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		2,500,000	74 - 75
8.7	รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบอกลูกสูบ	คัน		
	ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด			
	ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์		1,302,000	75 - 76

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะเชิงเทคนิค
	<p>8.2.6 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 8,000 กิโลกรัม 2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ <p>8.2.7 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบกระเบเหล็ก <ol style="list-style-type: none"> (1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ 2) แบบกระเบเท้าย <ol style="list-style-type: none"> (1) ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา (2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (3) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ 3) แบบบรรทุกน้ำ <ol style="list-style-type: none"> (1) จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร (2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (3) เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์
8.3 รถบรรทุกขยะ	<p>8.3.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเท้าย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตู้บรรทุกมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร หรือ 4 ลูกบาศก์หลา 2) พื้นตัวถังทำด้วยแผ่นเหล็กอาบสังกะสี หนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร 3) มีบานเลื่อนขึ้น - ลงได้ข้างละ 2 บาน 4) มีประตูเปิด - ปิด ชนิดล็อกได้ 2 บาน 5) ยกเท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถควบคุมได้จากห้องโดยสาร 6) มีอุปกรณ์สัญญาณไฟ