

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ การจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล)
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
จำนวน 1 คัน ประจำปีงบประมาณ 2566

1. ความเป็นมา/เหตุผลความจำเป็น

ด้วยสำนักปลัดเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม มีความประสงค์จะจัดซื้อรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้ ดีเซล) ประจำปีงบประมาณ 2566 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน โดยได้รับอนุมัติให้กันเงินไว้เป็นรายจ่ายค้ำจ่าย (กรณีไม่ก่อหนี้ผูกพัน) โดยมีมติที่ประชุมสภาสมัยสามัญ สมัยที่ 3 ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2566 ในวันที่ 28 สิงหาคม 2566 ในหมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (ค่ารถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้ ดีเซล)) ตั้งไว้ 1,358,000.- บาท

2. วัตถุประสงค์

เพื่อส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติการกิจของสำนักงานเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและก่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติราชการของเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน สำหรับนำไปใช้เป็นพาหนะในการเดินทางไปติดต่อราชการ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานราชการอื่นๆ รวมถึงการเดินทางไปราชการในการประชุม สัมมนา ออกสำรวจหรือบริการประชาชน และใช้ในกิจการต่างๆ ของเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม

3. คุณลักษณะผู้ยื่นเสนอ

3.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบการที่มีคุณสมบัติตรงตามเงื่อนไขที่เทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อมกำหนด

3.2 ผู้ประสงค์นำเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อเป็นผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

3.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

3.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้นแล้ว

3.5 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกขึ้นบัญชีเป็นผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการจัดซื้อจัดจ้างของเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม

3.6 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องมีอาชีพจำหน่ายวัสดุดังกล่าวๆ ที่ใช้ในงานราชการ

3.7 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายชื่อรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

3.8 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างของรัฐ

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ/จัดจ้าง

จัดซื้อรถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้ ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน

4.1 รายละเอียดทั่วไป

4.1.1 รถโดยสารหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้) เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์

4.1.2 มีที่นั่ง 12 ที่นั่ง และมีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง เก้าอี้ทั้งหมดหันหน้าไปทางด้านหน้ารถ

4.1.3 มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบ

4.1.4 มีพนักงานสามารถปรับเอนได้แยกที่นั่ง

4.1.5 เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดที่ปัจจุบันมีจำหน่ายอยู่ในประเทศไทย และอุปกรณ์ต่างๆ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที และราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

4.2 ความต้องการ

4.2.1 (ตัวรถยนต์)

- มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน คือ
 1. ด้านคนขับ 1 บาน
 2. ด้านผู้โดยสารตอนหน้า 1 บาน
 3. ด้านข้างฝั่งซ้ายสำหรับผู้โดยสารตอนหลัง (ขึ้น-ลง) แบบเลื่อน 1 บาน
 4. ประตูท้ายรถเปิดพับขึ้นได้ 1 บาน
- ติดตั้งกระจกมองท้ายรถที่ประตูหลังหรือเสาหลังคา
- ตัวถังด้านข้างบนตอนบนมีช่องหน้าต่างตลอดความยาวของตัวถัง

4.2.2 ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 16 วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำและอินเตอร์คูลเลอร์
- ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์
- ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรลหรือแบบที่ดีกว่า
- ได้รับรองมาตรฐานไอเสียไม่ต่ำกว่า Euro 3 หรือมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(มอก.2155-2546)

4.2.3 ระบบส่งกำลัง (Transmission System)

- เป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ ตำแหน่งเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 ตำแหน่ง และตำแหน่งเกียร์ถอยหลัง 1 ตำแหน่ง

4.2.4 ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

- พวงมาลัยแบบแรคแอนด์พีนี้นพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง พวงมาลัยอยู่ด้านขวา
- พวงมาลัยสามารถปรับสูง-ต่ำและเข้าออกได้ ตามสรีระของผู้ขับขี่เพื่อความปลอดภัย

...3/2.5 ระบบเบรก

4.2.5 ระบบเบรก (B)

- ระบบเบรกล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสเบรก
- มีระบบป้องกันล้อล็อก
- มีระบบเสริมแรงเบรก
- มีระบบควบคุมการทรงตัว ช่วยควบคุมรถให้ทรงตัวอย่างมั่นคงขณะเข้าโค้งบนถนนเปียกชื้น
- มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี ช่วยควบคุมและป้องกันการเกิดอาการล้อหมุนฟรี ซึ่งเป็น

สาเหตุให้รถเสียการทรงตัว

- เบรกมือเป็นแบบกลไกบังคับที่ล้อหลัง

4.2.6 ระบบช่วงล่าง (Suspension System)

- ล้อหน้าเป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- ล้อหลังเป็นแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ
- หรือให้เป็นตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

4.2.7 ระบบล้อและยาง (Wheel & Tire System)

- ล้อขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว และยางเรเดียลขนาดไม่น้อยกว่า 235R16 ตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้บังคับรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา และมียางอะไหล่พร้อมกระโหลกพร้อมใช้งาน

4.2.8 ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

- มีสัญญาณไฟครบตามมาตรฐานขนส่ง
- แบตเตอรี่ขนาดและจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต ติดตั้งอย่างเหมาะสม
- มีมาตรสัญญาณ
- มีมาตรวัดระบบต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความเร็วของรถ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความร้อนของเครื่องยนต์ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และมาตรวัดความปลอดภัยอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.9 ระบบความปลอดภัย

- ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานจากโรงงานและกฎหมายกำหนด
- ถังลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 3 จุด ตามมาตรฐาน เพื่อความปลอดภัยของผู้ขับและผู้โดยสาร
- ติดตั้งอุปกรณ์สำหรับทุบกระจกในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า 2 จุด
- ติดตั้งไฟเบรกดวงที่ 3 พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน
- มีระบบแจ้งเตือนความเร็วที่ 100 กม./ชม. พร้อมสัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ
- โครงสร้างตัวถังนิรภัยคานเหล็กนิรภัยช่วยขับแรงกระแทก

4.2.10 มาตรฐานและอุปกรณ์

- ติดตั้งระบบเครื่องเสียง พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว
- ติดตั้งคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้นและกรุผนังโดยรอบ พร้อมที่วางแก้ว
- ติดฟิล์มกรองแสงรอบคัน

- กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงคุณภาพสูง มีประสิทธิภาพการป้องกันรังสี UV สำหรับกระจกหน้าต่างติดฟิล์มกรองแสงหน้าต่างเต็มบาน 60% รอบคันติดฟิล์ม 60%

4.2.11 สีรถ

- สีรถเป็นไปตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- พ่นตราสัญลักษณ์เทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม ด้านหน้าทั้ง 2 ข้าง

4.2.12 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ
- เครื่องมือประจำรถ ประกอบด้วย
 - แม่แรงยกรถพร้อมด้าม
 - ประแจถอดล้อ
 - ด้ามขันแม่แรง
 - ถังหรือกล่องใส่เครื่องมือ
- หนังสือคู่มือการใช้รถ
- มีหนังสือคู่มือบำรุงรักษาในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด
- อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) แนบท้ายสัญญา

5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

- จะต้องส่งมอบครุภัณฑ์ภายในเวลา 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา โดยมีหนังสือรับรองการส่งมอบรถยนต์ที่เสนอจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ โดยแนบหนังสือดังกล่าวมาพร้อมการยื่นเสนอราคา
- การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังพร้อมใช้งานได้ทันที และกรอบบำรุงทะเบียนในวันส่งมอบ
- ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งปวง

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ เทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม จะพิจารณาผู้ชนะการเสนอราคาโดยใช้เกณฑ์ราคา โดยพิจารณาราคารวม

7. วงเงินงบประมาณ

โดยได้รับอนุมัติให้กันเงินไว้เป็นรายจ่ายค่างจ่าย (กรณีไม่ก่อหนี้ผูกพัน) โดยมีมติที่ประชุมสภาสมัยสามัญ สมัยที่ 3 ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2566 ในวันที่ 28 สิงหาคม 2566 ในหมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (ค่ารถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (รถตู้ ดีเซล)) ภายในวงเงินงบประมาณ จำนวน 1,358,000.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบก ให้ถูกต้องตามประเภทรถและภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

8. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม จะชำระเงิน ตามสัญญาหลังจากที่ผู้ขาย ได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงานเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อมแล้วเท่านั้น

9. อัตราค่าปรับ คิดอัตราค่าปรับร้อยละ 0.20 ของการจัดซื้อฯ

10. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

10.1 รับประกันคุณภาพรถใหม่ 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร สุดแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานปกติ ผู้เสนอราคาต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า ภายใน 7 วัน เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือภัยธรรมชาติ


10.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง และมีที่ตั้งสำนักงานใหญ่พร้อมศูนย์บริการที่ได้รับรองมาตรฐานอยู่ในจังหวัดที่ทำการจัดซื้อ เพื่อสะดวกในการบริการหลังการขายพร้อมแนบหลักฐานในวันยื่นเอกสาร

10.3 ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการที่ได้รับรองมาตรฐานจากผู้ผลิตตามยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมีศูนย์บริการทั่วประเทศ พร้อมแนบหลักฐานรายชื่อศูนย์บริการทั่วประเทศในวันยื่นเสนอราคา


10.4 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ และราคารวมค่าจดทะเบียน ภาษีสรรพสามิต และค่าใช้จ่ายต่างๆ รวมทั้งค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนทั้งหมดแล้ว

10.5 รายละเอียดส่วนอื่นๆ ที่นอกเหนือจากนี้จะเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต ตามแคตตาล็อกของผู้ผลิต

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ (TOR)

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ
(นายสรวิชญ์ ญ นคร)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นางสาวสุรีย์พร อันทรินทร์)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ
(นายวีรพงษ์ เพ่งเล็งดี)

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ การจัดซื้อโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล)

ความเห็นของหัวหน้าหน่วยงาน

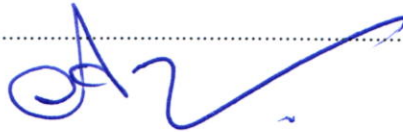


(นางสาววิธารณ์ ทิศกลาง)

หัวหน้าฝ่ายอำนวยการ รักษาการแทน

หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

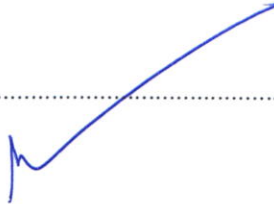
ความเห็นรองปลัดเทศบาล



(นายอำนาจ พิศนอก)

รองปลัดเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม

ความเห็นปลัดเทศบาล



(นายสมมิตร ขวัญกลาง)

ปลัดเทศบาลตำบลหนองไผ่ล้อม

ความเห็นและคำสั่งการของนายกเทศมนตรี

- (☒) อนุมัติ - (☐) ไม่อนุมัติ



(นางศุภานัน คงเกษมภิบาล)

นายกเทศมนตรีตำบลหนองไผ่ล้อม