



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักช่าง ส่วนการโยธา ฝ่ายช่างสุขาภิบาล โทร ๐-๓๖๖๗-๙๖๕๗ ต่อ ๑

ที่ สป ๕๑๐๐๕.๒/๓๖๓๖

วันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานขอความเห็นชอบร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อและกำหนดราคากลาง โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๒ รายการ

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ข้อเท็จจริง

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ ๑๒๘๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗ เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลางสำหรับประกวดราคาซื้อจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๒ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) นั้น

เรื่องเดิม

บัดนี้ คณะกรรมการฯ ได้ร่วมพิจารณาจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อและกำหนดราคากลาง โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๒ รายการ ได้แก่ จัดซื้อรถขุดดินตะขำ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน และจัดซื้อรถตักกล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

ข้อเสนอแนะ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อและกำหนดราคากลาง และโปรดลงนามแจ้งกองพัสดุและทรัพย์สินที่นำเรียนเสนอมาพร้อมนี้ เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

(ลงชื่อ)

ประธานกรรมการ

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายทศพล พรรคนาวิน)

วิศวกรโยธาชำนาญการ

(เห็นชอบ)

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายชนกฤต อัทธะสัมปณณะ)

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

- เพื่อโปรดพิจารณาให้ทราบเห็นชอบ

(นางสาวนิภา ประชีพฉาย)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

(นายสุรศักดิ์ สมภักดี)

ผู้อำนวยการสำนักช่าง

(นางทิตยาพร เพชรประดับ)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน ๒ รายการ ได้แก่ จัดซื้อรถขุดดินตะขบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน และจัดซื้อรถดักล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร
 - รถขุดดินตะขบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
งบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔,๗๓๓,๐๐๐ (สี่ล้านเจ็ดแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)
 - รถดักล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
งบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔,๕๕๒,๘๕๐ (สี่ล้านห้าแสนห้าหมื่นสองพันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๗
 - รถขุดดินตะขบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
ราคาคันละ ๔,๗๓๓,๐๐๐ บาท (สี่ล้านเจ็ดแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)
 - รถดักล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
ราคาคันละ ๔,๕๕๒,๘๕๐ (สี่ล้านห้าแสนห้าหมื่นสองพันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - รถขุดดินตะขบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า
 - ราคาตามมาตรฐานครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๖
 - หน่วยงานเอกชน
 - บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด
 - บริษัท เอ็มดี ทาร์ค เอ็นจิเนียริง จำกัด
 - บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด
 - รถดักล้อยางขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า
 - บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด
 - บริษัท เอ็มดี ทาร์ค เอ็นจิเนียริง จำกัด
 - บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด
๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นางสาวรัตน์ สุขมะดัน	ตำแหน่ง ผู้อำนวยการส่วนโยธา	ประธานกรรมการ
๖.๒ นายทศพล พรรัตนาวิน	ตำแหน่ง วิศวกรโยธาชำนาญการ	กรรมการ
๖.๓ นายสุพจน์ แก้วมีศรี	ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน	กรรมการ

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อและกำหนดราคากลาง
จัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง

รถขุดดินตะขাপ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คันและรถดักกล้วย ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

.....

๑. ความเป็นมา

ด้วย องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี อำเภอเมือง จังหวัดสระบุรี มีความประสงค์จะดำเนินการโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง

- รถขุดดินตะขाप ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ ๔,๗๓๓,๐๐๐ บาท (สี่ล้านเจ็ดแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)

- รถดักกล้วย ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน วงเงินงบประมาณ ๔,๕๕๒,๘๕๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนห้าหมื่นสองพันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะได้ดำเนินการตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ จึงขอกำหนดรายละเอียดสาระสำคัญของคุณลักษณะของงานซื้อดังกล่าว

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบริหารจัดการ ศูนย์กำจัดขยะแบบครบวงจรจากขยะมูลฝอยชุมชน

๒.๒ เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักรกล (รถดัก) เดิมที่ชำรุดบ่อยครั้ง

๒.๓ เพื่อสร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้แก่หน่วยงานและจังหวัดสระบุรีในการบริหารจัดการขยะมูลฝอยขยะอันตราย และโครงการที่เกี่ยวข้อง

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของหน่วยงานภาครัฐและได้แจ้งเวียนชื่อในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่เป็นผู้ทำงาน เป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย


๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ณ วัน ประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้


(นางสาวรัตน์ สุขะตัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา


(นายทศพล พรรคนาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ


(นายสุทนต์ แก้วมิกศรี) / ๓.๙ ไม่เป็น...
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e -GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

๔.๑ รถขุดดินตะขาบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

(๑.) คุณลักษณะทั่วไป

(๑.๑) เป็นรถขุดไฮดรอลิคดินตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ

(๑.๒) บั๊งกี้และความสามารถ

(๑.๒.๑) มีบั๊งกี้พร้อมฟันและ Side cutter

(๑.๒.๒) ขนาด ๑๕๐ แรงม้า ความจุบั๊งกี้ไม่น้อยกว่า ๐.๙๐ ลูกบาศก์เมตร

(๑.๒.๓) มีระยะขุดไกลสุด (Digging Radius) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร

(๑.๒.๔) มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า ๖.๕๐ เมตร

(๑.๒.๕) มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร

(๑.๒.๖) มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า ๘ รอบต่อนาที

(๑.๓) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ

(๑.๔) ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้

(๑.๕) ระบบเครื่องล่าง

(๑.๕.๑) ดินตะขาบตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๑.๕.๒) แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร

(๑.๕.๓) ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า ๒,๑๐๐ มิลลิเมตร

(๑.๖) น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๑๙,๕๐๐ กิโลกรัม

(๑.๗) แรงฉุดลาก (Drawbar pull) ไม่น้อยกว่า ๑๗,๐๐๐ กิโลกรัม

(๑.๘) ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

(๑.๙) หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap With Safety Glass

(๑.๑๐) อุปกรณ์ประกอบและมาตรวัดต่างๆ

(๑.๑๐.๑) มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์

(๑.๑๐.๒) เกจ์บอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

(๑.๑๐.๓) เกจ์บอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

(๑.๑๐.๔) เกจ์บอกความดันน้ำมันไฮดรอลิค

(๑.๑๐.๕) เกจ์บอกไฟชาร์จหรือสัญญาณไฟชาร์จ

(๑.๑๐.๖) หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับจำนวน ๒ ชุด

(๑.๑๐.๗) กระบอกอัดจาระบีจำนวน ๑ ชุด

(นางสรวิรัตน์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายทศพล ทรรคนาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

/(๑.๑๐.๘) แม่แรง...
(นายสุพงษ์ แก้วมิตร)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(๑.๑๐.๘) แม่แรงไฮดรอลิค ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ ชุด
(๑.๑๐.๙) ใส่กรองอากาศ จำนวน ๒ ชุด
(๑.๑๐.๑๐) ใส่กรองทุกระบบ อย่างละ ๖ ชุด
(๑.๑๐.๑๑) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน ๑ ชุด
(๑.๑๐.๑๒) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด

(๑.๑๐.๑๓) เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
(๑.๑๐.๑๓.๑) ประแจแหวน ๑๒ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด
(๑.๑๐.๑๓.๒) ไส้ควงปากแฉกขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
(๑.๑๐.๑๓.๓) ไส้ควงปากแบนขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
(๑.๑๐.๑๓.๔) คีมล็อกขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
(๑.๑๐.๑๓.๕) ประแจเลื่อนขนาด ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
(๑.๑๐.๑๓.๖) เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

(๑.๑๐.๑๔) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
(๑.๑๐.๑๕) หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) คู่มือการซ่อม (Shop Manual)
(๑.๑๐.๑๖) กล่องเครื่องมือ จำนวน ๑ ชุด สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๒.) คุณลักษณะเฉพาะเครื่องยนต์

(๒.๑) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีเทอร์โบชาร์จ และอินเตอร์คูลเลอร์
(๒.๒) ดึงตะขาทตามมาตรฐานผู้ผลิต
(๒.๓) เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า EPA Tier ๓ หรือ EU Stage ๓
(๒.๔) ตัวรถและเครื่องยนต์จะผลิตจากโรงงานในกลุ่มบริษัทเดียวกันหรือเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษาและสั่งซื้ออะไหล่
(๒.๕) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลิตร
(๒.๖) ที่อัดจารบีบำรุงรักษาระบบไฮดรอลิคแบบอัตโนมัติ ตามเวลาที่กำหนด โดยตั้งเวลาเพื่ออัดจารบีตามจุดต่างๆที่กำหนดไว้ เป็นระบบปิดเพื่อป้องกันสิ่งปนเปื้อนจากภายนอกถึงบรรจุจารบี ต้องบรรจุจารบีได้ไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม มีตำแหน่งอัดจารบี กระบอกหรือระบบไฮดรอลิคต่างๆ ไม่น้อยกว่า ๔ จุด เพื่อความสมบูรณ์ในการบำรุงรักษาและยืดอายุการใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โรงงานที่ประกอบหรือติดตั้งต้องได้มาตรฐาน (รง.๔) หรือมาตรฐานที่อุตสาหกรรมรับรองได้มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

(๓) ห้องพนักงานขับ

(๓.๑.) หลังคา กันแดดเป็นแบบห้องแกงมีกระจกนิรภัย (All Weather Steel Cab with Safety Glass) และมีที่ปัดน้ำฝน และติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากผู้ผลิต

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายทศพล พชรภานวิ
วิศวกรโยธาชำนาญการ

(นายสุพจน์ แก้วมิตร)
นายช่างเครื่องกลชำนาญการ

/(๓.๒.) มีเครื่อง...

(๓.๒.) มีเครื่องเล่นวิทยุ FM/AM หรือมาตรฐานแบบอื่นที่ดีกว่า พร้อมลำโพงติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ

(๓.๓) ติดตั้งฟิล์มกรองแสงขนาดความเข้มตามที่กฎหมายกำหนด

(๓.๔.) ติดตั้งวิทยุรับ - ส่ง VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ จำนวน ๑ เครื่อง และแบบมือถือ ๒ เครื่อง

(๔) น้ำหนักใช้งาน

มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๑๙,๕๐๐ กิโลกรัม

(๕) ระบบไฟฟ้า

(๕.๑.) ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

(๕.๒) มีอัลเทอเนเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์

(๕.๓) มีแบตเตอรี่จำนวน ๒ ลูก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ แอมป์ชั่วโมง

(๕.๔) มีไฟส่องสว่างเพื่อเพิ่มความสะดวกในการทำงานเวลากลางคืนที่ด้านหน้า จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ดวง และที่แขนชุด (Boom) จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง สัญญาณไฟ หรือสัญญาณเตือนต่างๆตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๕.๕) ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๑ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือน ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบ ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบและปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองราคา

(๖) อุปกรณ์ทำความสะอาดนอกประสงค์ สำหรับทำความสะอาดงานพื้นถนนและชะล้างสิ่งสกปรก ประกอบด้วย

(๖.๑) มีเครื่องอัดฉีดแรงดันสูง พร้อมอุปกรณ์ใช้สำหรับงานล้างรถ เศษดิน สิ่งสกปรกอื่นๆ ที่ติดมากับรถ รวมถึงงานทำความสะอาดอื่นๆ เช่น ล้างถนน ล้างพื้น เป็นต้น

(๖.๒) ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิดผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และโซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ทนความเข้มข้น ไม่เกิน ๑๒%, โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA, หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

(๗) การพ่นสีและตราหน่วยงาน

(๗.๑) การพ่นสีภายนอกและภายในเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๗.๒) ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

(๘) ข้อกำหนดอื่นๆ

(๘.๑) ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายของรถชุดดินตะขวยี่ห้อที่เสนอราคาหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้มีอำนาจจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายดังกล่าวข้างต้น

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการสวนการโยธา

(นายทศพล พรรคนาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

/(๘.๒) ผู้เสนอ...

(๘.๒) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดแคตตาล็อกรถชุดตีนตะขาและกราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์จากผู้ผลิตมาประกอบการพิจารณา

(๘.๓) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารรับรองจากผู้ผลิตว่าเครื่องยนต์ดีเซลผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษ EPA Tier ๓ หรือ EU State ๓ มาประกอบการพิจารณา

(๘.๔) ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงโดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียงไม่เกิน ๑๕๐ กิโลเมตร โดยแผนที่แสดงระยะทางจาก Google map พร้อมเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

(๘.๕) เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทยหรือประกอบภายในประเทศไทย โดยยื่นเอกสารรับรองการผลิตหรือประกอบรถชุดตีนตะขา ยี่ห้อ รุ่น ที่ยื่นเสนอราคา ซึ่งรับรองโดยโรงงานที่ได้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ผลิตหรือประกอบรถชุดตีนตะขา ดังกล่าว ในวันที่ยื่นข้อเสนอ

๔.๒ รถดักกล้วย ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

(๑.) คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถดักกล้วยอเนกประสงค์ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า น้ำหนักขณะปฏิบัติงาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๘,๑๔๐ กิโลกรัม ติดตั้งแขนไฮดรอลิกชนิดยืดเข้า - ออกได้แบบเทเลสโคปิก ที่บริเวณด้านข้างของห้องคนขับและสามารถหมุนแขนไฮดรอลิกในแนวราบทั้งซ้าย - ขวา ติดตั้งบั้งที่ปลายแขน ห้องคนขับสามารถมองเห็นได้รอบทิศทางพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

(๒.) เครื่องยนต์

(๒.๑) เครื่องยนต์ดีเซลมีขนาดไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ๔ สูบ ระบบเทอร์โบชาร์จและระบายความร้อนด้วยน้ำหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๒.๒) เครื่องยนต์มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า

(๒.๓) แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๕๐ นิวตัน - เมตร

(๒.๔) เครื่องยนต์ต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน Stage IIIA หรือเทียบเท่า

(๓.) ห้องคนขับ

(๓.๑) หลังคาแบบทรงสูงสามารถมองเห็นได้ไกล ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย ROPS พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

(๓.๒) พวงมาลัยพร้อมก้านบังคับควบคุมการทำงาน (Joy Stick) ในห้องคนขับ

(๓.๓) โคมไฟส่องสว่างด้านหน้า ๒ ดวง

(๓.๔) กระจกมองหลังและมองข้างซ้าย - ขวา

(๓.๕) มีที่ปัดน้ำฝนกระจกหน้า

(๓.๖) มีเบาะนั่งสามารถปรับระดับได้

(๔.) ระบบขับเคลื่อน

(๔.๑) ขับเคลื่อน ๔ ล้อ ด้วยระบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๔.๒) ระบบส่งกำลังด้วยระบบเกียร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๔.๓) ทำความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๘ กิโลเมตรต่อชั่วโมง

(๔.๔) ล้อยางแบบเต็มลม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๕.) ระบบเบรก

(๕.๑) เป็นระบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๕.๒) เบรกมือ (Parking Brake)

(นางสาวรัชต์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายทศพล พรรคนาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

(นายสุทนต์ แก้วมศรี)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

/๗. ระบบ...

(๖.) ระบบบังคับเลี้ยว เป็นระบบบังคับเลี้ยวตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๗.) ระบบไฟฟ้า

(๗.๑) แบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๘๐ แอมป์ - ชั่วโมง

(๗.๒) มีไฟถอยหลัง ไฟหมอก และสัญญาณเตือนขณะถอยหลัง

(๗.๓) ติดตั้งไฟฉุกเฉิน เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓.๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒.๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ ๑๒ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓ - ๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

(๘.) ระบบไฮดรอลิก

(๘.๑) มีระบบไฮดรอลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๘.๒) แรงดันใช้งานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ บาร์

(๘.๓) ถังน้ำมันไฮดรอลิกมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร

(๙.) ประสิทธิภาพชุดแขนยึดแบบเทเลสโคปิก

(๙.๑) ชุดแขนยึดแบบ ๒ ท่อน สามารถยืดเข้า-ออก ได้แบบเทเลสโคปิก ติดตั้งบริเวณด้านข้างของห้องคนขับ

(๙.๒) น้ำหนักยกหรือยก (Lifting Weight) ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม

(๙.๓) ความสูงในการยก (Lifting Height) ไม่น้อยกว่า ๗.๖ เมตร

(๙.๔) ระยะยืดแขนบูมด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๔.๒๓ เมตร

(๑๐.) ขนาดและมิติ

(๑๐.๑) หลังคาห้องคนขับ สูงไม่น้อยกว่า ๒.๕๙ เมตร

(๑๐.๒) ระยะความกว้างตัวรถไม่น้อยกว่า ๒.๓๕ เมตร

(๑๐.๓) ระยะความสูงจากพื้นถึงใต้ท้องรถไม่น้อยกว่า ๐.๔๕ เมตร

(๑๐.๔) มีน้ำหนักขณะปฏิบัติงาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๘,๑๔๐ กิโลกรัม

(๑๑.) บั๊กกี้ตัก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

(๑๒.) เครื่องมือและอุปกรณ์ติดตั้งสำหรับใช้งาน ชุดงาสำหรับยกของยาวไม่น้อยกว่า ๑.๒ เมตร

จำนวน ๑ ชุด

(๑๓.) อุปกรณ์ทำความสะอาดเอนกประสงค์ สำหรับทำความสะอาดงานพื้นถนนและชะล้างสิ่งสกปรก ประกอบด้วย

(๑๓.๑) มีเครื่องอัดฉีดแรงดันสูง พร้อมอุปกรณ์ใช้สำหรับงานล้างรถ เศษดิน สิ่งสกปรกอื่น ๆ ที่ติดมากับรถ รวมถึงงานทำความสะอาดอื่น ๆ เช่น ล้างถนน ล้างพื้น เป็นต้น

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายทศพล พรรคนาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

(นายสุทนต์ แก้วมศรี)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

/ไซตาไฟ...

(๑๓.๒) ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมัน ธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ

โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้น ไม่เกิน ๑๒%, โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่อ อุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นของ เสนอราคา

(๑๓.๓) ถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร มีความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๗๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทน จำหน่ายจาก โรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

(๑๔.) ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงโดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน (รง.๔) ภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียงไม่เกิน ๑๕๐ กิโลเมตร โดยแผนที่แสดงระยะทาง จาก Google map พร้อมเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบไม่เกิน ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ องค์การบริหารส่วน จังหวัดสระบุรี หรือตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรีกำหนด ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้ไว้ต่อองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

๗. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

- รถชุดดินตะขาบ ขนาด ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

วงเงินงบประมาณ ๔,๗๓๓,๐๐๐ บาท (สี่ล้านเจ็ดแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน) ตามบัญชีราคา มาตรฐานครุภัณฑ์

- รถดักกล้วย ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๔ แรงม้า จำนวน ๑ คัน

วงเงินงบประมาณ ๔,๕๕๒,๘๕๐ บาท (สี่ล้านห้าแสนห้าหมื่นสองพันแปดร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ตามราคาสืบจากผู้ประกอบการ

๘. งวดงานและการจ่ายเงิน

จ่ายเป็น ๑ งวดงาน (งวดสุดท้าย) ของราคาพัสดุ

๙. อัตราค่าปรับ

ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้รับมอบ

กร

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(นายทศพล ทรศบาวิน)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

/๑๐. การกำหนด...
(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

การประกันคุณภาพ บริการตรวจสภาพระยะแรกฟรี ๒,๐๐๐ กม. หรือภายใน ๒ เดือน
ประกันความชำรุดบกพร่อง ๑ ปี

หมายเหตุ

ผู้สนใจ สามารถพิจารณาขอซื้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ เกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ของงานนี้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยไปรษณีย์ตอบรับด่วนพิเศษ (EMS) ส่งไปที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด
สระบุรี โดยระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลขโทรศัพท์ ที่สามารถติดต่อได้

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายทศพล พรรคनावิน)

วิศวกรโยธาชำนาญการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายสุพจน์ แก้วมีศรี)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน