

ร่างขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) รถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน

๑. ความเป็นมา

ด้วยเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ได้รับการจัดสรรตามพระราชบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ในการดำเนินจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) รถกระเช้าไฟฟ้า ขนาด ๗.๔ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ กิโลวัตต์ (แบบบรรทุกเทท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิคร่วมกระเช้าซ่อมไฟฟ้ายกสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร) จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๗๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ได้ดำเนินการจัดซื้อรถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน ติดตั้งเครนไฮดรอลิคร่วมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ขนาด ๗.๔ ตัน ๖ ล้อ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำมาใช้งานด้านการซ่อมบำรุงไฟฟ้าสาธารณะภายในเขตเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ และการตัดแต่งกิ่งไม้ตามถนนสาธารณะ ใช้ในการขนย้ายสิ่งของหรือยกวัสดุที่ไม่สามารถใช้แรงงานคนได้และเพื่อช่วยบรรเทาความเดือดร้อนด้านสาธารณภัยในทุก ๆ ด้าน ในเขตรับผิดชอบของเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ เดิมเทศบาลนาหนองไผ่ ใช้บันไดซ่อมบำรุงไฟฟ้าสาธารณะ ทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่และทรัพย์สินของราชการจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) รถกระเช้าไฟฟ้า ขนาด ๗.๔ ตัน ๖ ล้อ ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ กิโลวัตต์ (แบบบรรทุกเทท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิคร่วมกระเช้าซ่อมไฟฟ้ายกสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร) จำนวน ๑ คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานในเขตรับผิดชอบของเทศบาลตำบลนาหนองไผ่

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ที่ยื่นข้อเสนอต้องมีผลงานการจัดจำหน่ายรถเครนกระเช้าเอนกประสงค์ตามที่ได้ประกาศจัดซื้อในครั้งนี้ โดยเป็นผลงานที่เป็นคู่สัญญาโดยตรงกับหน่วยงานของรัฐ รัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานเอกชน ที่เทศบาลตำบลนาหนองไผ่เชื่อถือ

(นายทักษิณ แง่มไธ)
ผู้อำนวยการกองช่าง

(นางเฉลิมศรี บุญครอง)
เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอราคาในรูปแบบของ “กิจการร่วมค้า” ต้องมีคุณสมบัติ ดังนี้

(๑) กรณีที่กิจการร่วมค้าได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ กิจการร่วมค้าจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา และการเสนอราคาให้เสนอราคาในนาม “กิจการร่วมค้า” ส่วนคุณสมบัติด้านผลงานก่อสร้าง กิจการร่วมค้าดังกล่าวสามารถนำผลงานก่อสร้างของผู้เข้าร่วมค้ามาใช้แสดงเป็นผลงานก่อสร้างของกิจการร่วมค้าที่เข้าประกวดราคาได้

(๒) กรณีที่กิจการร่วมค้าไม่ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ นิติบุคคลแต่ละนิติบุคคลที่เข้าร่วมค้าทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา เว้นแต่ในกรณีที่กิจการร่วมค้าได้มีข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าเป็นลายลักษณ์อักษรกำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้รับผิดชอบหลักในการเข้าเสนอรากับหน่วยงานของรัฐ และแสดงหลักฐานดังกล่าวมาพร้อมการยื่นข้อเสนอประกวดราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ กิจการร่วมค้านั้นสามารถใช้ผลงานก่อสร้างของผู้เข้าร่วมค้าหลักรายเดียวกันเป็นผลงานก่อสร้างของกิจการร่วมค้าที่ยื่นเสนอราคาได้

ทั้งนี้ “กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่” หมายความว่า กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกิน ๓๐,๐๐๐ บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๔ เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ จะชำระเงินค่าพัสดุให้แก่ผู้เสนอราคาได้ เมื่อผู้เสนอราคาได้ส่งมอบพัสดุทั้งหมดพร้อมใบคู่มือจดทะเบียนให้กับเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้ว โดยครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมาย

๓.๑๕ ค่าปรับ

เมื่อครบกำหนดส่งมอบพัสดุ หากผู้เสนอราคาได้ ไม่ส่งมอบพัสดุให้แก่เทศบาลตำบลนาหนองไผ่ หรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้เสนอราคาได้จะต้องชำระค่าปรับให้แก่เทศบาลตำบลนาหนองไผ่เป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์บาท) ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบแต่ไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท

๓.๑๖ หลักเกณฑ์การใช้พัสดุประเภทวัสดุหรือครุภัณฑ์

กรณีผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุประเภทวัสดุหรือครุภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศ จะต้องได้รับการรับรองและออกแบบเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย (Made In Thailand) มูลค่าไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐ ของมูลค่าพัสดุที่จะใช้ในงานจ้างทั้งหมดตามสัญญา จะได้รับพิจารณาตามหนังสือกระทรวงการคลัง(ด่วนที่สุด) ที่ กค (กวจ)๐๔๐๕๐๕.๒/๗๘ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕

(นายทักษิณ แจ่มใส)
ผู้อำนวยการกองช่าง

(นางเฉลิมศรี บุญครอง)
เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

ของการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) รถกระเช้าไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน

๔. ลักษณะทั่วไป (General)

เป็นรถยนต์บรรทุกแบบเปิดข้างเทท้าย ชนิด ๖ ล้อ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งมีประตู ๒ บาน นั่งปฏิบัติงานได้ ๓ ที่นั่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งเครนไฮดรอลิคแบบพับเก็บได้ ขนาดความสูงเมื่อติดกระเช้าไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร ติดตั้งกระเบแบบเปิดข้างและท้ายยกเทได้ด้วยไฮดรอลิค ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์และตัวรถยนต์(Engine and Vehicle Systems)

๔.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ มีน้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า ๘,๕๐๐ กิโลกรัม เป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๔.๑.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ จำนวนแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ระบายความร้อนด้วยน้ำ และได้รับมาตรฐานไอเสียไม่น้อยกว่ายูโร ๕ และเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๓๐๔๖ - ๒๕๖๓ หรือสูงกว่า

๔.๑.๓ ระบบขับเคลื่อนมีเกียร์เดินหน้า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๔.๑.๔ ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิค หรือ ลมล้วนพร้อมเบรกมือ

๔.๑.๕ ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยขาลูกปืนหมุนรอบตัว

๔.๑.๖ ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๗.๕๐ ขอบ ๑๖ ผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั้น

๔.๑.๗ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๔.๑.๘ กรองอากาศเป็นแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

๕. ระบบส่งกำลัง (Powertrain)

๕.๑ คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว บังคับด้วยระบบไฮดรอลิคหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒ เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๖. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๖.๑ พวงมาลัยเป็นแบบขับเคลื่อนทางขาลูกปืนหมุนรอบตัว (Hydraulic Power Steering)

๖.๒ ส่วนประกอบอื่นๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบเบรก(Brake System)

๗.๑ ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิคพร้อมเบรกไอเสีย หรือเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๗.๒ มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในหัวเก๋ง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบไฟฟ้า(Electrical System)

ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ จำนวน ๒ ลูก มีไฟส่องสว่างและสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

๘.๑ ดวงไฟหน้ารถ

๘.๒ ดวงไฟหน้า-หลัง

๘.๓ ไฟสัญญาณเลี้ยว

๘.๔ ไฟสัญญาณหยุด

๘.๕ ไฟส่องป้าย

๘.๖ ไฟสัญญาณฉุกเฉิน

๘.๗ ไฟส่องถอยหลัง

๘.๘ ไฟส่องสว่างภายในหัวเก๋ง


(นายทักษิณ แจ่มใส)
ผู้อำนวยการกองช่าง


(นางเฉลิมศรี บุญครอง)
เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๙. ระบบช่วงล่าง (Suspension)

๙.๑ ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๐. มาตรวัดต่าง ๆ (Various Gauges)

๑๐.๑ วัดความเร็วเป็นระบบเมตริก

๑๐.๒ วัดระยะทางเป็นแบบเมตริก

๑๐.๓ วัดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง

๑๐.๔ วัดอุณหภูมิเครื่องยนต์

๑๐.๕ วัดไฟชาร์ตแบตเตอรี่

๑๐.๕ วัดความดันความมันหล่อลื่น

๑๐.๖ อุปกรณ์อื่น ๆ ที่บริษัทกำหนดให้มี ต้องเป็นแบบล่าสุดของบริษัท

๑๑. ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Drive System)

๑๑.๑ ตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๑๒. ระบบเครน (Hydraulic Crane System)

๑๒.๑ เครนเป็นแบบพับเก็บได้ (Folding Crane) รูปทรงแบบ ๖ เหลี่ยม (Hexagonal Design) เป็นเครนใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนมีความสามารถในการยกน้ำหนักตามระยะดังนี้

๑๒.๑.๑ ความสามารถในการรับน้ำหนักสูงสุดที่กระทำต่อกระบอกไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า ๕.๕ เมตริกตัน (Metric ton)

๑๒.๑.๒ ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๓.๐๐ เมตร วัดจากกึ่งกลางฐานเครน

๑๒.๑.๓ ไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๔.๐๐ เมตร วัดจากกึ่งกลางฐานเครน

๑๒.๑.๔ ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๕.๐๐ เมตร วัดจากกึ่งกลางฐานเครน

๑๒.๑.๕ ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๖.๐๐ เมตร วัดจากกึ่งกลางฐานเครน

๑๒.๑.๖ ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๗.๐๐ เมตร วัดจากกึ่งกลางฐานเครน

๑๒.๑.๗ หมุนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา

๑๒.๑.๘ แขนเครนยึดด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า ๓ ท่อน รวมบูม ระยะยกสูงสุดได้ในแนวตั้ง วัดจากพื้นดินถึงข้อเกี่ยวไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร เมื่อใส่กระเช้าซ่อมไฟฟ้ามีความสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร (วัดจากพื้นดินถึงปากกระเช้า)

๑๒.๒ ควบคุมการทำงานที่ฐานเครนด้วยระบบคันโยกวาล์ว (Control Valves)

๑๒.๓ มีระบบวาล์วป้องกันโหลดน้ำหนักเกินพิกัด (Equipped with Load Holding Valves for Safe Crane Operations) เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต (ไม่ใช่การติดตั้งเพิ่มเติมภายหลัง) ผู้เสนอราคาต้องแสดงรูปแบบการติดตั้งที่ตัวสินค้ามาแสดงในวันยื่นเสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณา

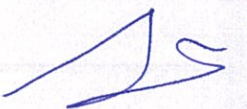
๑๒.๔ มีระบบเซฟตี้ตัดการทำงานของเครนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency Valves) เป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต (ไม่ใช่การติดตั้งเพิ่มเติมภายหลัง) ผู้เสนอราคาต้องแสดงรูปแบบการติดตั้งที่ตัวสินค้ามาแสดงในวันยื่นเสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณา

๑๒.๕ มีเครื่องนับชั่วโมงการทำงานแบบดิจิตอล (Digital Hour Counter) เพื่อสะดวกในการบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด โดยติดตั้งเป็นมาตรฐานตามรุ่นของเครนไฮดรอลิกจากโรงงานผู้ผลิต (ไม่ใช่การติดตั้งเพิ่มเติมภายหลัง) ผู้เสนอราคาต้องแสดงรูปแบบการติดตั้งที่เป็นภาพจริง เพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

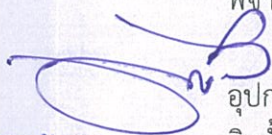

(นางเจลิสมศรี บุญครอง)

เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

จ.ส.อ.


(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย


นายทักษิณ แจ่มใส
ผู้อำนวยการกองช่าง

๑๒.๖ มีระบบค้ำยันเมื่อปฏิบัติงาน (Bracing System) แบบยึดออกด้วยระบบ Manual ค้ำยันด้วยระบบไฮดรอลิก ข้างละ ๑ ชุด ระยะยึดขณะปฏิบัติงานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร (วัดรวมทั้งด้านซ้ายและขวา)

๑๒.๗ สีของเครนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๒.๘ เครนได้รับการรับรองตามมาตรฐาน EN, DIN, ISO หรือมาตรฐานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

๑๒.๙ มีคู่มือการสั่งอะไหล่ (Spare Part Catalogue) เพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุงผู้เสนอราคาต้องแสดงตัวอย่างคู่มือการสั่งอะไหล่ เพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา และนำมาส่งมอบประกอบการตรวจรับ

๑๒.๑๐ มีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย(Service Center) ภายในประเทศไทยไม่น้อยกว่า ๕ แห่ง หรือไม่น้อยกว่า ๔ ภูมิภาค เพื่อความสะดวกในการรับบริการหลังการขายทั้งในระยะเวลาการรับประกันและสิ้นสุดระยะเวลาการรับประกันไปแล้วผู้เสนอราคาต้องแสดงรายชื่อศูนย์บริการ แผนที่ และเบอร์โทร มาแสดงในวันยื่นซองเพื่อประกอบการพิจารณา หากเป็นเครนไฮดรอลิกที่ผลิตภายในประเทศไทยจะต้องเป็นเครนที่ ผลิต ติดตั้ง จำหน่าย จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.) หรือใบอนุญาตให้ดำเนินการกิจการโรงงานในเขตเศรษฐกิจพิเศษ (นิคมอุตสาหกรรม) ในด้านการผลิตเครนไฮดรอลิกหรืออุปกรณ์ไฮดรอลิกโดยตรง และเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ :๒๐๑๕ หรือล่าสุด เป็นเครนใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายเครนไฮดรอลิกจากโรงงานผู้ผลิต หรือติดตั้งหรือจำหน่าย ภายในประเทศไทย โดยระบุหน่วยงานที่จะจำหน่ายอย่างชัดเจน รวมถึงต้องแสดง ใบประกอบกิจการโรงงาน หรือใบอนุญาตให้ดำเนินการกิจการโรงงานในเขตเศรษฐกิจพิเศษ(นิคมอุตสาหกรรม) และใบรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ :๒๐๑๕ หรือล่าสุดโดยนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

๑๒.๑๑ หากเป็นเครนไฮดรอลิกที่ผลิตภายในประเทศไทยจะต้องเป็นเครนที่ ผลิต ติดตั้ง จำหน่าย จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.) หรือใบอนุญาตให้ดำเนินการกิจการโรงงานในเขตเศรษฐกิจพิเศษ (นิคมอุตสาหกรรม) ในด้านการผลิตเครนไฮดรอลิกหรืออุปกรณ์ไฮดรอลิกโดยตรง และเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ :๒๐๑๕ หรือล่าสุด เป็นเครนใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายเครนไฮดรอลิกจากโรงงานผู้ผลิต หรือติดตั้งหรือจำหน่าย ภายในประเทศไทย โดยระบุหน่วยงานที่จะจำหน่ายอย่างชัดเจน รวมถึงต้องแสดง ใบประกอบกิจการโรงงาน หรือใบอนุญาตให้ดำเนินการกิจการโรงงานในเขตเศรษฐกิจพิเศษ(นิคมอุตสาหกรรม) และใบรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ :๒๐๑๕ หรือล่าสุดโดยนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

๑๒.๑๒ หากเป็นเครนไฮดรอลิกที่ผลิตจากต่างประเทศ ต้องเป็นเครนที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยจะต้องจำหน่าย ประกอบ และติดตั้ง จากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.) ด้านการประกอบหรือติดตั้งเครนไฮดรอลิกติดรถบรรทุกโดยตรง โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตจากต่างประเทศ หรือตัวแทนจำหน่าย ภายในประเทศไทยโดยระบุหน่วยงานที่จะจำหน่ายอย่างชัดเจน โดยนำเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่าย ใบรับรองมาตรฐาน ISO จากผู้ผลิต และใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.) จากตัวแทนจำหน่าย ภายในประเทศไทยมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

๑๓. กระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาส (Fiberglass Basket)

๑๓.๑ กระเช้าซ่อมไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาสแบบบุคคลเดี่ยวผลิตจากใยแก้วอย่างดีเคลือบด้วย

น้ำยาเรซินคุณภาพสูงสำหรับงานไฟเบอร์กลาสโดยตรง ผิวด้านนอกแบบเรียบ ด้านในแบบหยาบ หุ้มด้วยโครงกระเช้าสร้างจากเหล็กตามมาตรฐานผู้ผลิต

(นางเฉลิมศรี บุญครอง)

เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๑๓.๒ ติดตั้งที่ปลายแขนเครนไฮดรอลิก สามารถถอดออกได้เมื่อไม่ใช้งาน

๑๓.๓ มีระบบปรับสมดุลของกระเช้าและคานโยกสำหรับล้อกระเช้าให้คงที่ เมื่อทำงานบนที่สูง

๑๓.๔ กระเช้าไฟเบอร์กลาสติดตั้งอยู่บนโครงกระเช้าที่มีฉนวนกันไฟฟ้ารั่วลงเครนและตัวรถ

๑๓.๕ มีความสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า ๕๐.๐ KV หรือ ๕๐,๐๐๐ โวลต์ ๕๐ HZ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓๐ นาทีโดยไม่เกิดความเสียหายต่อกระเช้า โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการทดสอบ (Lab Test) ที่เป็นสถาบันหรือหน่วยงานของรัฐ หรือ รัฐวิสาหกิจ ในประเทศไทย ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตหรือจำหน่ายกระเช้าไฟฟ้าแบบไฟเบอร์กลาส จะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายกระเช้าซ่อมไฟฟ้า และ ผลทดสอบ(Test Report) มาแสดงในวันยื่นเอกสารประกอบการพิจารณา

๑๔. ตัวถังบรรทุก (Body)

๑๔.๑ เป็นแบบเปิดข้างเทท้ายขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓ ลูกบาศก์เมตร ทำจากเหล็กชั้นคุณภาพ ไม่ต่ำกว่า SS๔๐๐ ความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร

๑๔.๒ ด้านข้างกระบะ พับหรือป้อนเป็นลอนเพื่อเพิ่มความแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๓ มีประตูเปิดปิดได้ ข้างละ ๑ บาน ประตูท้ายเปิดปิดได้ ๑ บาน พร้อมระบบล็อก

๑๔.๔ ส่วนพื้นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตรทำจากเหล็กชั้นคุณภาพไม่ต่ำกว่า SS๔๐๐

๑๕. ระบบยกเทท้าย(Tailgate System)

๑๕.๑ ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิกติดตั้งได้ทั้งกระบะบรรทุกมีคันบังคับการยกเทอยู่ในห้องพนักงานขับรถ ทำงานด้วยระบบ พี.ที.โอ. (P.T.O) จากกำลังเครื่องยนต์ของรถยนต์ Power Transmission System

๑๕.๒ กระบอกไฮดรอลิกต้องมีความสามารถในการรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม โดยเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) เลขที่ ๙๗๕-๒๕๓๘ หรือ ผลิต หรือติดตั้งหรือจำหน่าย จากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นเอกสารประกอบการพิจารณา

๑๖. สายไฮดรอลิก (Hydraulic Hose)

๑๖.๑ สายไฮดรอลิกที่ใช้กับระบบไฮดรอลิกคัมเป็นแบบใช้งานหนัก (Heavy Duty) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (Diameter) ไม่น้อยกว่า ๑/๒ นิ้ว ติดตั้งเข้ากับกระบอกไฮดรอลิกด้วยระบบข้อต่อ และ Frare Nut ขนาดต่าง ๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต สายไฮดรอลิกสามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ PSI (ปอนด์/ตารางนิ้ว) โดยไม่เกิดการรั่วซึมหรือแตกระเบิดโดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาต้องแนบผลทดสอบตัวอย่างสายไฮดรอลิก (Test Report) และแคตตาล็อกสายไฮดรอลิกซึ่งเป็นข้อมูลที่ระบุในผลทดสอบ จากผู้ผลิตหรือจำหน่ายมาแสดงผ่านระบบจัดซื้อจัดจ้างในวันยื่นเสนอราคา

๑๗. ระบบไฟสัญญาณ (Signal Light System)

๑๗.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) ทรงกระบอกเหลืองบนหัวเก๋ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดหลอด LED โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๗.๒ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก บนหัวเก๋ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

(นางเฉลิมศรี บุญครอง)

จ.ส.อ.

เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

(วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

๑๘. สีรถยนต์ (Color)

๑๘.๑ สีรถยนต์ พ่นสีตามความต้องการของผู้ซื้อ การพ่นสีตัวถังบรรทุกพ่นด้วยสีเกาะเหล็กกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนอย่างดี หรือ สีระบบ ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสีจริง แคตตาล็อกสีจริง และใบรับรองผลทดสอบคุณภาพของสีจริง (Test Report) มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๘.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวอักษร “ชื่อเต็มของหน่วยงาน” และ “ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน” ที่ประตูรถทั้ง ๒ สองข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและข้อความเป็นไปตามระเบียบพัสดุฯ

๑๘.๓ ติดแถบวัสดุสะท้อน แสง (Reflective Material) ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตามกฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ.๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่จะต้องใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์กรมการขนส่งทางบก

๑๘.๔ ติดสติ๊กเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชื่อหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวเก๋ง

๑๙. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ (Car Tools and Equipment)

๑๙.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ (Maintenance Tools) จำนวน ๑ ชุด บรรจุอยู่ในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ (Wheels Removal Tools) จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๓ มียางอะไหล่ (Spare Tire) พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๔ แม่แรงไฮดรอลิก (Hydraulic Jack) พร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๕ กระจบออดจาร์บี จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๖ หมวกนิรภัย จำนวน ๓ ใบ (ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)

๑๙.๗ เสื้อสะท้อนแสง จำนวน ๓ ตัว

๑๙.๘ หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษาและรับบริการรถยนต์ (Maintenance & Service Manual Book) จำนวน ๑ ชุด

๑๙.๙ หนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาระบบรถบรรทุกเท้ายึดเครนและกระเช้าซ่อมไฟฟ้า (User Guide Book) จำนวน ๑ เล่ม

๒๐. ข้อกำหนดในการเสนอข้อมูลทางเทคนิคและหลักเกณฑ์การพิจารณา (Others)

๒๐.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี

กำหนดส่งมอบภายใน ๑๘๐ วัน ยื่นราคา ๑๘๐ วัน

๒๐.๒ จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

๒๐.๓ พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา ภายใต้เงื่อนไขที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ

๒๐.๔ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อก , ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องตามคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งเป็นแคตตาล็อก ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องที่ได้รับความยินยอมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยเนื้อหาในเอกสารดังกล่าวต้องตรงตามต้นฉบับ ไม่ผ่านการดัดแปลงหรือแก้ไข และมีอันมีเจตนาเพื่อทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอ

จ.ส.อ.

(วิทยา คังดงเค็ง)

(นายพิภพ ชื่นใจ)

ผู้อำนวยการกองช่าง

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ราคาในครั้งนี้ หากมีข้อสงสัยทางคณะกรรมการพิจารณาของสงวนสิทธิ์ในการขอตรวจสอบเอกสารต้นฉบับกับทางสถาบันผู้ทดสอบรับรอง และ ผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

๒๐.๕ หากตรวจสอบแล้วพบว่าการปลอมแปลงเอกสาร เพื่อให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาหรือสร้างความเข้าใจผิดให้แก่คณะกรรมการพิจารณา เพื่อหวังผลในการเป็นผู้ชนะการเสนอราคาในครั้งนี้ ทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตดังกล่าวให้เป็นผู้ทำงานโดยอาศัยความตามพระราชบัญญัติหรือระเบียบที่เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

๑. ระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๑๙๔ ที่ระบุว่า ในกรณีมีเหตุอันควรสงสัยปรากฏในภายหลังว่า ผู้ยื่นเสนอรายใดรายหนึ่งหรือหลายรายไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมหรือกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ เป็นต้น

๒. ตามหนังสือคณะกรรมการอุทธรณ์และข้อร้องเรียน ที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ ว ๙๗๓ ลงวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕ เรื่องแนวทางการแจ้งเป็นผู้ทำงานตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๑๐๙ ข้อความตามหนังสือเวียนข้อ ๑.๓ ที่ระบุว่า เมื่อปรากฏว่าผู้ยื่นเสนอหรือคู่สัญญาของหน่วยงานของรัฐกระทำการอันมีลักษณะเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมหรือกระทำการโดยไม่สุจริต หรือ แสดงเอกสารอันเป็นเท็จ

โดยทางคณะกรรมการพิจารณาจะดำเนินการเอาผิดทางอาญาและแจ้งผู้ที่ทำการทุจริตให้เป็นผู้ทำงานตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องต่อไป

๒๑. เงื่อนไขการรับประกัน (Warranty)

๒๑.๑ รับประกันหัวรถยนต์ เครื่องยนต์ และระบบที่เกี่ยวข้องตามมาตรฐานที่ศูนย์บริการกำหนด ตามระยะทาง และจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์สิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่ (โดยผู้ซื้อต้องออกค่าใช้จ่ายในตัวเอง)

๒๑.๒ รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี ฉีกขาด ครacks หรือ อุบัติเหตุทุกกรณี

๒๒. วงเงินในการจัดซื้อ

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๘ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์หมวดครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๒,๗๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน) เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน (แบบบรรทุกเทท้ายติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าสูงไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร)

๒๓. สถานที่ติดต่อ

สำนักงานเทศบาลตำบลนาหนองไผ่ อำเภอชุมพลบุรี จังหวัดสุรินทร์ ๓๒๑๙๐
โทรศัพท์ ๐๔๔-๕๙๖๑๑๑

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายทักษิณ แจ่มใส)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางเฉลิมศรี บุญครอง)

เจ้าพนักงานประชาสัมพันธ์ปฏิบัติงาน

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(จ.ส.อ.วิทยา คังดงเค็ง)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติงาน