

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร
องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย อำเภอเขาค้อ จังหวัดเพชรบูรณ์

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ตัวถังชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมทั้งพนักงานขับรถ) ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปร์ยบาร์ด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ และพรมถนน พร้อมติดตั้งท่อดูด - ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบรรเทาสาธารณภัยให้แก่ประชาชน มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีจำหน่ายทั่วไปตามท้องตลาดสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบบริการซ่อมบำรุงหรือบริการหลังการขาย โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

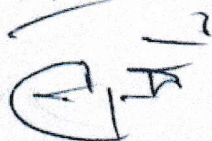
คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕ ติดตั้งเครื่องรับส่ง วิทยุสื่อสาร ชนิดติดตั้งในรถยนต์ ระบบ VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด เพาเวอร์ซัพพลาย ไมโครโฟน เสาอากาศ พร้อมคู่มือ
- ๑.๖ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง
- ๑.๗ ติดตั้งกล่องติดรถยนต์ ด้านหน้า และด้านหลัง
- ๑.๘ มีศูนย์บริการมาตรฐาน ภายใต้อุปกรณ์การค้าเดียวกันกับยี่ห้อ และภายในจังหวัดเพชรบูรณ์
- ๑.๙ มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิต หรือ ผู้จัดจำหน่าย หรือ ตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ มาแสดงในวันยื่นขอเสนอ
- ๑.๑๐ ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัยตามมาตรฐาน
- ๑.๑๑ อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS) เป็นผลิตภัณฑ์ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑, ISO และ ISO ๔๕๐๐๑ พร้อมแนบแคตตาล็อกและหนังสือรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า ยูโร ๕
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจกชันปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์



๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ ระบบส่งกำลังเป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีระบบถ่ายทอดกำลังสำหรับใช้ขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำ
ดับเพลิง

๓.๒ คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย

๓.๓ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ หรือระบบล็อก
(Lockable Tank cup)

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑ เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑ เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๘. ระบบล้อและยาง

๘.๑ ขนาดล้อและยางประจำรถ และยางอะไหล่ ตามมาตรฐานขนาดรถของผู้ผลิต โดยยางล้อเป็นยางใหม่
ไม่เกิน ๑ ปี หรือ ๖ เดือน ณ วันส่งมอบ

๙. สมรรถนะรถ

๙.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ
(GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

๑๐.๑ ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด
และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมแปร์

๑๐.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลต์

๑๐.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐.๖ มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๗ มีไฟส่องสว่างภายในแก่ง และตู้เก็บอุปกรณ์

๑๐.๘ มีเครื่องเล่นวิทยุ เครื่องปรับอากาศพร้อมติดตั้งฟิล์มกรองแสง

๑๐.๙ มีช่องเสียบ USB ช่องสายชาร์จแบตเตอรี่โทรศัพท์

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ถังบรรจุน้ำทรงรีมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี
มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกันกระแทก (Baffle plate) ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี
หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

๑๑.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๑.๓ มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ ไม่น้อยกว่า ๔ ขั้น และติดตั้งข้างซ้าย-ขวา ท้ายเก๋ง ไม่น้อยกว่า ๖ ขั้น

๑๑.๔ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๑๑.๕ มีตู้เก็บอุปกรณ์ด้านท้ายตัวรถ สามารถเปิด - ปิดได้ และมีตู้เก็บของด้านซ้าย-ขวา เหล็กชุบซิงค์ ๑,๗๐๐ ชั่วโมงที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ โรงงานผลิต ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมแนบเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรง

๑๑.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. ระบบสูบน้ำประจำรถ

๑๒.๑ เครื่องสูบน้ำ

๑๒.๑.๑ มีระบบสุญญากาศดูดน้ำได้ในตัว (Self-Priming)

๑๒.๑.๒ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ

๑๒.๑.๓ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๒.๑.๔ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร

๑๒.๑.๕ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๒.๑.๖ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลัง ซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) ไม่เกิน ๘๐๐ รอบ/นาที่ สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่

๑๒.๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อกเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๒ ระบบท่อน้ำ

๑๒.๒.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๒.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๒.๒.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๒.๔ มีแผงควบคุมการทำงานระบบน้ำเข้า-ออก ติดตั้งด้านข้างซ้าย ขวา

๑๒.๒.๕ ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๒.๖ มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๒.๒.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง

ระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารประกอบพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

๑๒.๓ แท่นป็นฉีดย้ำ (WATER MONITOR)

๑๒.๓.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๒.๓.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับจัดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๒.๓.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔.๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

๑๒.๓.๔ แท่นป็นฉีดย้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารประกอบพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา

๑๒.๔ ชุดสายส่งน้ำ

๑๒.๔.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๔.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อทองเหลือง ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester ๑๐๐%) ๓ ชั้นโดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๒.๔.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๒.๔.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๒.๔.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร พร้อมข้อต่อชนิดทองเหลือง ชุบโครเมียม

๑๒.๔.๒.๓ ข้อต่อทางแยกส่งน้ำดับเพลิงทองเหลือง แบบสวมเร็ว เข้า ๒.๕ นิ้ว ออก ๒.๕ นิ้ว

๑๒.๕ ชุดหัวฉีดน้ำ

๑๒.๕.๑ หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน ทำด้วยทองเหลือง ชุบโครเมียม

๑๒.๕.๒ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒.๕.๓ หัวฉีดน้ำดับเพลิงด้ามปืน เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL, FM, NFPA, ANSI, AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ใบดัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที (GPM) จำนวน ๑ ชุด โดยแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองที่มีอำนาจเต็มมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

๑๓.๑ ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงยาว ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๐ เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า ๑๕ เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิดประหยัดพลังงาน

๑๓.๒ ด้านท้ายตัวรถ ติดตั้งไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔ เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๒ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๔ ที่ขันข้อต่อท่อชุดจำนวน ๒ ชุด

๑๔.๕ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ชุดดับเพลิงภายนอก ทำจากผ้า FR COTTON ๓ ชั้น ตามมาตรฐาน สำหรับพนักงานประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยเสื้อผ้ากันไฟ กางเกง หมวก รองเท้า ถุงมือ ผ้าคลุมหัว

๑๔.๗ สายพ่วงแบตเตอรี่ ๑ ชุด

๑๔.๘ ชุดอุปกรณ์ลากจูงพร้อมตะขอเหล็ก จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๙ ขวานใช้ดับเพลิงชนิดด้ามทองเหลือง จำนวน ๑ ด้าม

๑๔.๑๐ เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อยกำหนด

๑๕.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๓ ตรา/เครื่องหมาย และข้อความในการพ่นสีตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย ขนาดกว้าง ยาวไม่น้อยกว่า ๒๕ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๘ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร พร้อมพ่นครุภัณฑ์ หรือตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อยกำหนด

๑๕.๔ แลปสะท้อนแสง ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถแลปสะท้อนแสง ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด

๑๖. คู่มือและอุปกรณ์ประจำรถเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ

- คู่มือการบำรุงรักษา

จำนวน ๑ ชุด

- คู่มือการใช้รถยนต์

จำนวน ๑ ชุด

- คู่มือชิ้นส่วน และการสั่งอะไหล่

จำนวน ๑ ชุด

๑๗. เงื่อนไขและการรับประกัน

๑๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิตการประกอบการ บริการซ่อมบำรุง โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างถังบรรจุน้ำ สำหรับยานพาหนะบรรทุกทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา พร้อมเอกสารรับรอง โดยตรงจากผู้ประกอบ/ผู้ผลิตข้างต้น

๑๗.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงปั๊มสูบน้ำและอุปกรณ์ส่วนควบภายในจังหวัดเพชรบูรณ์หรือ ติดกัน โรงงานได้ใบอนุญาต รง.๔ พร้อมแนบแผนที่ Google map และเอกสารรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๗.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นเอกสารและใบอนุญาตหนังสือรับรองมาตรฐานที่ยังไม่หมดอายุและสามารถตรวจสอบได้ไม่ใช่เอกสารปลอมตามที่หน่วยงานกำหนดและขณะที่เขายื่นเอกสารเสนอราคาหากผู้เสนอราคายื่นใ้เอกสารอื่นเป็นเท็จต่อหน่วยงานราชการที่จะจัดซื้อจะต้องถูกดำเนินการตามระเบียบและกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ถึงที่สุด

๑๗.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดแปลเอกสารที่แนบท้ายหรือเอกสารประกอบการเสนอราคาที่เป็นภาษาต่างประเทศ ที่มีข้อความไม่ชัดเจน เลอะเลือน ที่กำหนดไว้ในรายละเอียดต้องแปลความหมายเป็นภาษาไทย โดยมีผู้รับรองความถูกต้องการแปล เพื่อให้อ่านได้สะดวก และเข้าใจความหมายได้ชัดเจน

๑๗.๕ ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของปั๊มสูบน้ำ และปั๊มดับเพลิง เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือตามมาตรฐานกำหนด

๑๗.๖ ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของรถ และอุปกรณ์ส่วนควบเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือตามมาตรฐานกำหนดนับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่อง ในระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้แก้ไขโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๑๗.๗ เหตุผลในการนำเอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้หน่วยงานทราบถึงแหล่งผลิตของสินค้าและผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงและสั่งอะไหล่จากโรงงานผู้ผลิต โดยตรงที่อยู่ในช่วงรับประกันสินค้าและนอกเหนือการรับประกันสินค้า

๑๗.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย ภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมมีกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ เป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๗.๙ ผู้เสนอขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมเบื้องต้น ให้กับเจ้าหน้าที่ อบต.เข็กน้อย ณ.อบต.เข็กน้อย ในการฝึกอบรมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบของค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด

๑๘. การส่งมอบ

๑๘.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบ ภายใน ๙๐ วัน ตามสถานที่ ที่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย กำหนด นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถดักรับขยะด้านหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ
องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย อำเภอเขาค้อ จังหวัดเพชรบูรณ์

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถดักรับ - ขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง ๔ ล้อ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ (4WD) ขนาดล้อหน้าเล็ก - ล้อหลังใหญ่ ประกอบด้วยแขนตัก (Loader) ติดตั้งสำหรับตักหน้ารถ และแขนขุด (Backhoe) ติดตั้งสำหรับขุดอยู่ด้านหลังรถควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก โดยแขนขุดเป็นชนิดเลื่อนทำงานซ้าย - ขวาได้ (Side shift) การตักและการขุดควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถบังคับได้จากที่นั่งของคนขับ โดยพนักงานขับไม่ต้องลุกจากที่นั่ง โครงสร้างตัวรถ ขุดตักด้านหน้าและขุดขุดด้านหลังประกอบสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับเครื่องยนต์

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. เครื่องยนต์

๑.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ จำนวน ๔ สูบ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบ/นาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๑.๒ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔,๔๐๐ ซีซี

๑.๓ กำลังบิดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ นิวตัน - เมตร

๑.๔ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า EPA Tier ๓

๑.๕ ตัวรถและเครื่องยนต์จะต้องผลิตจากโรงงานในกลุ่มบริษัทเดียวกัน หรือเป็นเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกันกับตัวรถ เพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษาและสั่งซื้ออะไหล่

๑.๖ มีเหล็กนิรภัย (Safety Bar) ป้องกันกระบอกไฮดรอลิกตกเมื่อทำการยกบั้งที่ติดตั้งไว้ตำแหน่งสูงสุด เพื่อความสะดวกและปลอดภัยขณะเปิดฝากรอบเครื่องยนต์

๒. ระบบส่งกำลัง

๒.๑ ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

๒.๒ เฟลาอยู่ระหว่างกึ่งกลางเฟลาล้อ เพื่อการส่งกำลังที่สมดุล

๓. เกียร์

๓.๑ ระบบเกียร์แบบ Power Shuttle Transmission

๓.๒ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์

๓.๓ เข้าเกียร์โดยการเลือกเกียร์เดินหน้า - ถอยหลัง และสามารถเปลี่ยนระดับความเร็วโดยการโยกคันเกียร์ตามระดับความเร็ว

๓.๔ มีอัตราความเร็วเดินหน้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๖ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

๔.๑ ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic

๕. ระบบเบรก

๕.๑ เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒ มีเบรกมือ (Parking Brake)

๖. ล้อและยาง

๖.๑ ล้อเป็นล้อยางทั้ง ๔ ล้อ ขนาดล้อและยางประจำรถ และยางอะไหล่ ตามมาตรฐานขนาดรถของผู้ผลิต โดยยางล้อเป็นยางใหม่ ไม่เกิน ๑ ปี หรือ ๖ เดือน ณ วันส่งมอบ

๖.๒ ล้อหน้ามีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒.๕ - ๑๘ นิ้ว และล้อหลังมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖.๕ - ๒๘ นิ้ว

๗. ระบบไฮดรอลิก

๗.๑ ปัมไฮดรอลิกเป็นแบบชนิดเฟือง (Gear type) มีอัตราการจ่ายน้ำมันรวมสูงสุด (Maximum Flow) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๔๕ ลิตร/นาที และมีแรงดันทำงานสูงสุด (Maximum Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๑๐ บาร์

๘. ชุดตักหน้า (บั้งที่ตัก)

๘.๑ บั้งที่ตักเป็นแบบใช้งานทั่วไป (General Purpose) ติดตั้งอยู่บนนารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก

๘.๒ การควบคุมฟังก์ชันการทำงานของชุดตักสามารถควบคุมโดยใช้คันโยกเพียงชุดเดียว

๘.๓ ขนาดความกว้างสูงสุดของบั้งที่ตัก (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร โดยมีความจุของบั้งที่ตักไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร

๘.๔ ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งที่ขณะยกสูงสุด (Hinge Pin Height) ไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร

๘.๕ ระยะยกสูงสุด (Maximum Dump Height) ไม่น้อยกว่า ๒.๗๐ เมตร

๘.๖ น้ำหนักบรรทุกเมื่อยกสูงสุด (Lift Capacity To Maximum Height) ไม่น้อยกว่า ๓,๔๐๐ กิโลกรัม

๘.๗ แรงดันสูงสุดที่บั้งที่ (Maximum Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๖,๒๐๐ กิโลกรัม

๙. ชุดขุดหลัง (บั้งที่ขุด)

๙.๑ บั้งที่ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาที่ยันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

๙.๒ แขนขุดสามารถเลื่อนจากจุดกึ่งกลางไปด้านข้างได้ (Side Shift) และสามารถพับล็อกเก็บได้เมื่อไม่ใช้งาน

๙.๓ แขนบั้งที่ขุดควบคุมด้วยระบบคันโยก ๒ คัน เพื่อความง่ายต่อการควบคุมการทำงาน

๙.๔ ขนาดความกว้างสูงสุดของบั้งที่ขุด (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร โดยมีความจุของบั้งที่ขุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร

๙.๕ มีระยะขุดไกลสุดที่ระดับพื้นดิน (Maximum Digging Reach at Ground Level) ไม่น้อยกว่า ๕,๓๐๐ มิลลิเมตร

๙.๖ มีระยะขุดลึกได้ไม่น้อยกว่า ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร

๙.๗ มีระยะขุดสูงสุด (Maximum Digging Height) ไม่น้อยกว่า ๕.๔๐ เมตร

๙.๘ แรงขุดสูงสุดที่บั้งที่ ไม่น้อยกว่า ๕,๖๐๐ กิโลกรัม

๙.๑๐ มีน้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ห้องคนขับ

๑๐.๑ หลังคา กันแดด แบบ Rops Canopy ทำด้วยแผ่นเหล็กเชื่อมขึ้นรูปตามมาตรฐานของผู้ผลิต มีประตู ๒ ด้าน (ซ้าย - ขวา) หน้าต่างด้านข้างเปิดได้ หน้าต่างทุกบานทำจากกระจกนิรภัย และมีที่ปิดน้ำฝนทั้งด้านหน้า และด้านหลัง เบาะนั่งสามารถปรับนั่งควบคุมการทำงานได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ภายในห้องคนขับมีแสงสว่างเพียงพอที่จะสามารถปฏิบัติงานในเวลากลางคืนได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๒ โครงสร้างห้องคนขับต้องมีความแข็งแรงผ่านมาตรฐานความปลอดภัยกรณีพลิกคว่ำ และมาตรฐานความปลอดภัยกรณีวัสดุตกใส่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๓ แผงหน้าปัด ติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สามารถทำความเย็นได้เพียงพอ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑๐.๕ มีมาตรฐานความปลอดภัย ROPS/FOPS

๑๑.ระบบเท้าช้าง

๑๑.๑ มีเท้าช้างขาคล้ายแบบ (H-Type) ทำให้รถมั่นคงขณะชุดดิน ทำงานโดยระบบไฮดรอลิก

๑๒. น้ำหนักใช้งาน

๑๒.๑ มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๑๓.ระบบไฟฟ้า

๑๓.๑ ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์

๑๓.๒ ติดตั้งไฟส่องสว่างเพื่อเพิ่มความสะดวกในการทำงาน ด้านหน้า ๒ ดวง และด้านหลัง ๒ ดวง

๑๓.๓ สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔ มีสัญญาณไฟลูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก

๑๓.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๑ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือน ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิดและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อกและเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันเสนอราคา

๑๔.เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร

๑๔.๒ เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

๑๔.๓ มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์จแบตเตอรี่

๑๔.๔ มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๑๔.๕ มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๔.๖ แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๗ กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๘ ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๙ ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึง ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก

๑๔.๑๐ ไขควงปากแฉกขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๑ ไขควงปากแบนขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๒ คีมลือต ขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๓ ประแจสำหรับถอดไส้กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๔ ประแจเลื่อนขนาด ๑๘ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๕ ชุดประแจแหวน ชนิด ๑๔ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๖ ชุดประแจตัวที่ ชนิด ๑๐ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๑๗ คีมถ่างแหวน จำนวน ๑ อัน

๑๔.๑๘ มีหมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด

๑๔.๑๙ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๑ ถึง

๑๔.๒๐ กรวยจราจรขนาดไม่น้อยกว่า ๓๖x๓๖ ซม. คาดแถบสะท้อนแสง ๒ แถบ จำนวน ๑๐ ใบ

๑๔.๒๑ แผ่นรองขาเครน ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐x๖๐ จำนวน ๒ แผ่น ความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙๐ มม.

๑๔.๒๒ บั๊กกีชุดวางท่อน้ำ จำนวน ๑ ชุด ความหนาไม่น้อยกว่า ๒๐ ซม.

๑๔.๒๓ บั๊กกีชุดลอกร่องน้ำ จำนวน ๑ ชุด ความหนาไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.

๑๔.๒๔ มีกระจกมองข้างซ้าย - ขวา อย่างละ ๑ ใบ

๑๔.๒๕ มีอะไหล่ไส้กรองน้ำมันเครื่อง ไส้กรองน้ำมันดีเซล ไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก อย่างละ ๓ ลูก

๑๔.๒๖ ติดฟิล์มกรองแสง ขนาด ๖๐ % รอบตัวรถ

๑๔.๒๗ ซีดี หรือหนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

๑๔.๒๘ กล่องเครื่องมือ จำนวน ๑ ชุด สร้างด้วยเหล็กสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีได้รับการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๙๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๔๕๐๐๑ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๔.๓๐ ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีผิวเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมริศมนึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน

๑๕. อุปกรณ์ทำความสะอาดเอนกประสงค์ สำหรับทำความสะอาดพื้นถนนและชะล้างสิ่งสกปรก

๑๕.๑ ชุดปั๊มสูบลม - ส่งน้ำ ชนิดแรงดันสูง เป็นเครื่องยนต์เบนซินพร้อมอุปกรณ์ให้สำหรับงานล้างรถเช็ดดิน สิ่งสกปรกอื่นๆ ที่ติดมากับตัวรถ จำนวน ๑ ชุด

- ๑๕.๑.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำขนาดท่อชุด - ส่ง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว
- ๑๕.๑.๒ สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลิตร/นาที
- ๑๕.๑.๓ ส่งน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร และสูบน้ำได้ลึกสุดไม่น้อยกว่า ๒ เมตร
- ๑๕.๑.๔ ดันกำลังเป็นเครื่องยนต์ ขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า ๓ แรงม้า
- ๑๕.๑.๕ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ความจุไม่น้อยกว่า ๑ ลิตร

๑๕.๒ ถังสำรองน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร เป็นถังน้ำสำรองแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์ด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมีประเภทน้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineraoil No.๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), โซดาไฟ (Sodiumhydroxide), ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒ % และกำมะถัน (Suifuric Acid) ที่มีความเข้มข้นไม่เกิน ๒๐ % ได้โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึงตามแนวยาวแนวขวางและรอยต่อ และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ ตามมาตรฐาน DIN, EN, NFPA, FN หรือ ISO โดยถังที่ยังไม่ได้บรรจุ น้ำ มีน้ำหนักไม่เกิน ๑๘ กิโลกรัม แบบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตมาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูล

๑๕.๓ สายส่งน้ำข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ โดยชั้นในสุดของสายผลิตมีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๗๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า ๖๔๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๕.๔ ท่อชุดยางขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๕ ชุดถังน้ำบรรจุ

- ถังน้ำบรรจุมีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร แบบเคลื่อนย้ายได้ ตัวถังสร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่เกินสามปีไม่น้อยกว่า ๙๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

- มีเครื่องอัดฉีดแรงดันสูง ชนิดเครื่องยนต์เบนซิน พร้อมอุปกรณ์ใช้สำหรับล้างรถ เช็ดดินและสิ่งสกปรกอื่นที่ติดมากับรถ รวมถึงงานทำความสะอาดอื่นๆ เช่นล้างถนน ล้างพื้น เป็นต้น

๑๖. การขนส่งและคราบน้ำยาง

๑๖.๑ การขนส่งภายนอก และภายในเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒ ตัวอักษรต่าง ๆ ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อยกำหนด

๑๗. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๑๗.๑ รถดับก้นน้ำชุดหลังยี่ห้อที่เสนอราคา จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแนบแคตตาล็อกรายละเอียดรถดับก้นน้ำชุดหลังที่เป็นภาษาไทย และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง

๑๗.๒ แคตตาล็อก ของรถดับก้นน้ำชุดหลังที่เสนอต้องเป็นแคตตาล็อกจากโรงงานผู้ผลิตที่จัดทำตามมาตรฐานสากล ซึ่งมีไว้เพื่อแสดงข้อมูลทางเทคนิคของรถดับก้นน้ำชุดหลัง แคตตาล็อกต้องแปลเป็นภาษาไทยและสามารถสืบค้นหรือเรียกดูจากสื่อประชาสัมพันธ์อิเล็กทรอนิกส์พร้อมแนบกราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์และรายละเอียดต่างๆ ที่แสดงสมรรถนะของรถดับก้นน้ำชุดหลังและอุปกรณ์ประกอบคุณลักษณะเฉพาะ

๑๗.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงรักษาปั๊มไฮดรอลิค รถดักน้ำขุดหลัง และอุปกรณ์ส่วนควบ โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ภายในจังหวัดหรือจังหวัดติดกัน โดยมีหนังสือรับรอง ศูนย์บริการพร้อมแนบเอกสารจดทะเบียนพาณิชย์ประกอบการพิจารณา

๑๗.๔ ต้องรับประกันความเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติของรถ และอุปกรณ์ส่วนควบเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือตามมาตรฐานกำหนดนับจากวันที่ส่งมอบเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดบกพร่อง ในระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งให้แก้ไขโดยไม่คิด ค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๑๗.๕ เหตุผลในการนำเอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้หน่วยงานทราบถึงแหล่งผลิตของสินค้าและ ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงและสั่งอะไหล่จากโรงงาน ผู้ผลิตโดยตรงที่อยู่ในช่วงรับประกันสินค้าและนอกเหนือการรับประกันสินค้า

๑๗.๖ วันส่งมอบรถ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิง รวมถึงสารหล่อลื่นต่างๆ ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๑๗.๗ วันส่งมอบรถ ผู้ขายต้องมีน้ำมันไฮดรอลิค ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๘ ลิตร จำนวน ๒ ถัง และจาระบี ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๘ ลิตร จำนวน ๑ ถัง

๑๗.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย ภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมมี กรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ เป็นระยะเวลา ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ ประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ เป็นระยะไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๗.๙ ผู้เสนอขายจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมเบื้องต้น ให้กับเจ้าหน้าที่ อบต.เข็กน้อย ณ.อบต.เข็กน้อย ในการฝึกอบรมผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่อาจมีทั้งหมด

๑๘. การส่งมอบ

๑๘.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบ ภายใน ๙๐ วัน ตามสถานที่ ที่องค์การบริหารส่วนตำบลเข็กน้อย กำหนด นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

