

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๕,๒๐๐,๐๐๐.-บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๕ เมษายน ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๕,๒๐๐,๐๐๐.-บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) ๑. จัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๕,๒๐๐,๐๐๐.-บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สืบราคาจากท้องตลาด
 - ๕.๑ บริษัท เจ้าพระยา ลีดดิ้ง จำกัด
 - ๕.๒ บริษัท เพชรแพรว มอเตอร์ จำกัด
 - ๕.๓ บริษัท เฟื่องทอง ๕๕ ทรานสปอร์ต จำกัด
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑ นายวุฒิพงษ์ บ้านโพธิ์	ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง	ประธานกรรมการ
๖.๒ นางสาวอรทัย สุรโคตร	ตำแหน่ง นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ	กรรมการ
๖.๒ นายชัยพร นวลคล้าย	ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน	กรรมการ



บริษัท เจ้าพระยา ลีดดิ้ง จำกัด

www.Chaophya.co.th

96/19 หมู่ 6 ถนน 345 ตำบลบางคูวัด อำเภอเมือง จังหวัดปทุมธานี 12000

โทร. 02-0061818 , 092-4638416 EMail : info@chaophya.co.th

ใบเสนอราคา

QUOTATION

เลขที่ No. : 79 / 2566

วันที่ Date : 19/04/2566

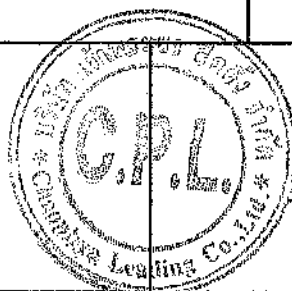
เรียน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสระแก้ว	ส่งของ (วัน)	180
จังหวัดสระแก้ว	ยื่นราคาภายใน(วัน)	60

ลำดับ Item	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ Unit	ราคา/หน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
1	รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ 2 เพลา มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุ ไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร พร้อมติดตั้งปั้มน้ำสามารถ สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตรต่อนาที ทำแรงดัน สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ชุดถังบรรจุ น้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับ มาตรฐาน มอก./ISO 9001 ตัวรถ และอุปกรณ์ทุกชนิด เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน	1	คัน	5,200,000.00	5,200,000.00

หมายเหตุ :	จำนวนเงิน	4,859,813.08
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	340,186.92
(ห้าล้านสองแสนบาทถ้วน)	รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	5,200,000.00

พนักงานขาย

ผู้อนุมัติ



รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลัง
แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า
12,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการ
รับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวง
อุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การ
บริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นของ
เสนอราคา(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิด
ประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1.
- 1.2. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มิลลิเมตร
- 1.3. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 10 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ
1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.5. รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่งทั่วประเทศ

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์
ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1. พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. ถังบรรจุน้ำ

10.1. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

10.2. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

10.3. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนเป็นลีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือโลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น

10.4. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนเป็นลีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

10.5. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิตซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันอื่น

ที่มีความน่าเชื่อถือพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทน
จำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

- 10.6. ถึงบรรทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 โดยแนบ
แคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงใน
วันยื่นของเสนอราคา

11. ระบบดับเพลิงประจำรถ

11.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- 11.1.1. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำ
สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูด (Self-Priming Pump)
และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊ม
สูบน้ำ
- 11.1.2. ตัวปั๊มทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ที่ขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำไม่
น้อยกว่า 4 นิ้ว
- 11.1.3. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า
215 มิลลิเมตร
- 11.1.4. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตร
ต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 11.1.5. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อ
ออกมาจากข้างเกียร์รถ (Side PTO.)
- 11.1.6. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- 11.1.7. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน มอก. หรือ
มาตรฐานอื่นที่มีความน่าเชื่อถือได้และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่
ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มี
ขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย
มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

11.2. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

- 11.2.1. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำเพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วย
- 11.2.1.1. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
- 11.2.1.2. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
- 11.2.1.3. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

11.3. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- 11.3.1. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- 11.3.2. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมติดตั้งบอลลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 11.3.3. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบบอลลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
- 11.3.4. ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดยน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบบอลลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลลวาล์วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 11.3.5. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด
- 11.3.6. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด
- 11.3.7. บอลลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.4. แทนป็นฉีดยน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

- 11.4.1. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- 11.4.2. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา
- 11.4.3. สามารถทนแรงดันน้ำได้สูง
- 11.4.4. แทนป็นฉีดยน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.5. ชุดสายดับเพลิง

- 11.5.1. สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น
 - 11.5.1.1. เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ภายนอกทอจากเส้นใยหรือยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำ

มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.5.2. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น

11.5.2.1. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

11.5.2.2. ตัวท่อดูดน้ำมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

11.6. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

11.6.1. หัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน

11.6.2. หัวฉีดชนิดปรับแรงดันเป็นลำเป็นฝอยขนาดทางเข้าน้ำ 1.5 นิ้ว พร้อมข้อต่ออลูมิเนียมขนาด 2.5 นิ้ว เป็นหัวฉีดดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ด้วยบอลวาล์วที่อยู่ภายในหัวฉีด ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกันสามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ 5 จังหวะ ไม่น้อยกว่า 30-60-95-125-150 แกลลอนต่อนาที (GPM) โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมแคตตาล็อกหรือรูปแบบแสดงคุณลักษณะ มาแสดงในวันเสนอราคา จำนวน 1 ชุด

11.6.3. หัวฉีดน้ำแรงดันสูงแบบหอกปลายแหลมพร้อมมือจับให้กระชับ 2 ตำแหน่ง แบบด้ามจับปืนและมีไกปืนสำหรับปิดและเปิด วัสดุทำด้วยเหล็กเหนียวแข็งแรงสามารถกระแทกเข้าไปในก้อนคอนกรีตหรือสิ่งกีดขวางเป็นต้น สามารถฉีดน้ำเป็นลำตรงและเป็นหมอกในจุดที่อัดแน่นได้ อัตราการไหลของน้ำไม่น้อยกว่า 55 ลิตรต่อนาที แรงดันไม่น้อยกว่า 7 บาร์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก./ISO 9001 พร้อมแนบแคตตาล็อกและเอกสารการรับรองในวันยื่นซองเสนอราคา จำนวน 1 ชุด

12. ระบบไฟสัญญาณฉุกเฉิน/ไฟส่องสว่าง/สัญญาณเสียง

- 12.1. ด้านบนหัวเตียงรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟลลิ่ง จำนวน 1 ดวง
- 12.2. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินทรงกลม จำนวน 2 ดวง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.3. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.4. ไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้จำนวน 2 ดวง

13. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 13.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 13.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 13.3. ข้อต่อรับน้ำดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว สำหรับต่อจากหัวประปาเข้ากับท่อดูด จำนวน 1 หัว
- 13.4. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 13.5. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 13.6. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 2 ชุด
- 13.7. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดได้ จำนวน 1 ชุด
- 13.8. ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม. จำนวน 1 ชุด
- 13.9. ชุดประแจแหวนข้างปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม. จำนวน 1 ชุด
- 13.10. คีมล็อก ประแจเลื่อนขนาดใหญ่ ค้อนปอนด์ขนาดใหญ่อย่างใดอย่างละ 1 ตัว

14. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 14.1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วถึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.2. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.3. ตัวอักษรและข้อความอื่นๆ ตามหน่วยงานกำหนด

15. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- ✕ 15.1. ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวโครงสร้างชุดตู้ถังบรรจุน้ำและคำนวณปริมาตรความจุ และมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญตาม พ.ร.บ. วิศวกร พ.ศ.2542 ลงนามรับรองแบบพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- 15.2. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรจุน้ำต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคาหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย
- 15.3. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับยานพาหนะประเภทรถน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน รง.1, รง.2, รง.3, หรือ รง.4 ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.4. ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกันพร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยี่ห้อที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน และสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่ง ทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษารถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา
- 15.5. ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบพัสดุดังกล่าวภายใน 180 วัน

CPL

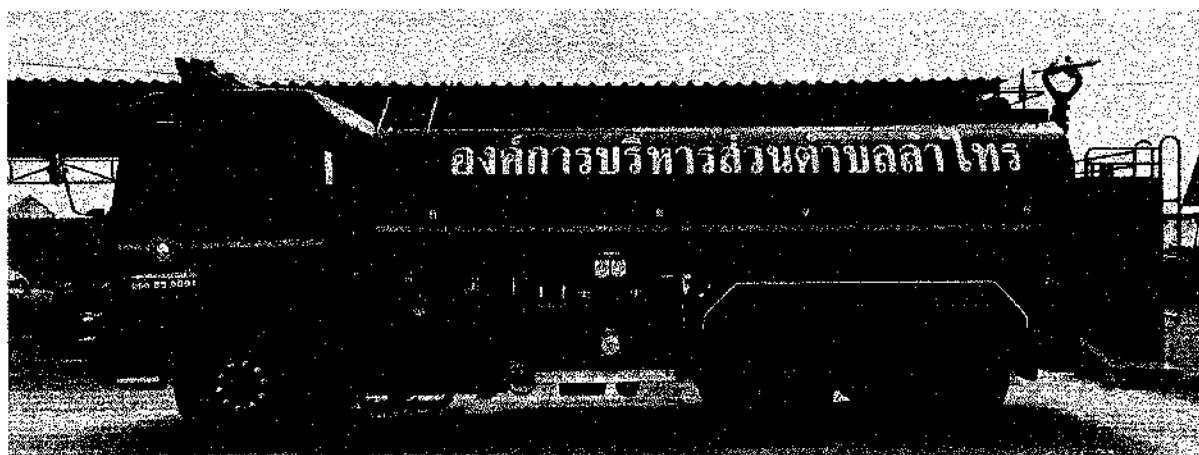
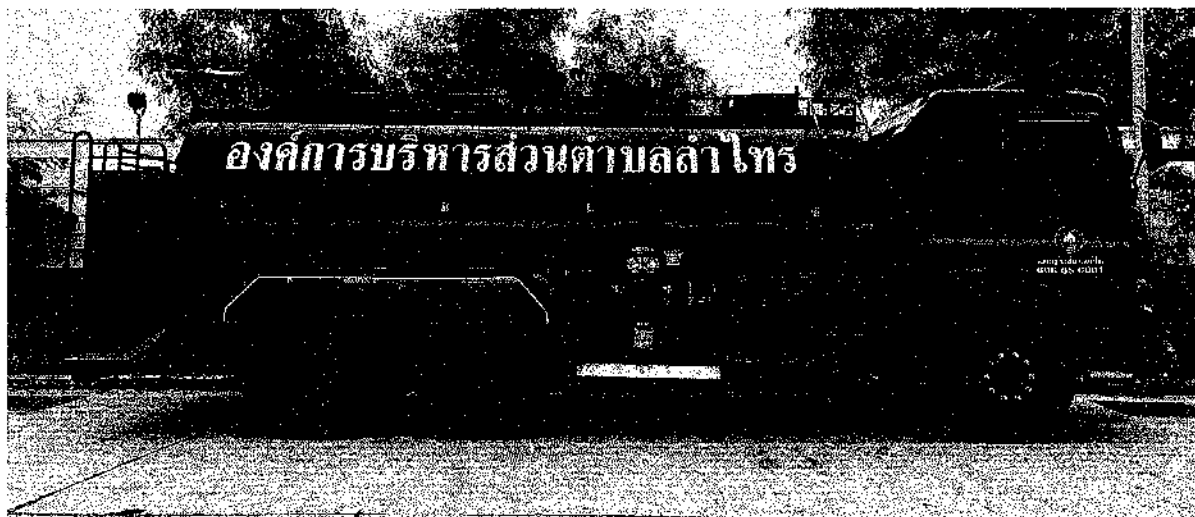
www.Chaophya.co.th

บริษัท เจ้าพระยา ลีดดิ้ง จำกัด

96/19 หมู่ 6 ถนน 345 ตำบลบางคูวัด อำเภอเมือง จังหวัดปทุมธานี 12000

โทร. 02-0061818 , 092-4638416 Email : info@chaophya.co.th

รถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร



บริษัท เพชรแพรว มอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

ใบเสนอราคา

เรื่อง เสนอราคารถยนต์บรรทุกน้ำ

ใบเสนอราคาเลขที่ 022/2566

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระแก้ว

วันที่ ..19..11..พฤษภาคม..2566...

บริษัท เพชร แพรว มอเตอร์ จำกัด ขอขอบคุณที่ได้สอบถามมา และมีความยินดีที่จะเสนอราคาดังต่อไปนี้					
ลำดับที่ ITEM	รายการ DESCRIPTION	จำนวน QUANTITY		หน่วยละ PRICE PER UNIT	จำนวนเงิน AMOUNT
1	รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายติดตั้งถังบรรทุกน้ำทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิตมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร พร้อมพ่นสีใหม่ และติดตั้งเกียร์ตามหน่วยงานกำหนด อุปกรณ์เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน	1	คัน	5,300,000.00	5,300,000.00
				รวมเงิน	4,953,271.03
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	346,728.97
				รวมเงินทั้งสิ้น	5,300,000.00

ตัวอักษร

(ห้าล้านสามแสนบาทถ้วน)

กำหนดวันส่งมอบ/รับของ Delivery within 120 วัน

กำหนดยื่นราคา This Quotation is valid for 60 วัน



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เพชรแพรวมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลคำผักกูด อำเภอรัตนบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

**คุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร**

ตัวรถยนต์

- ❖ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มิลลิเมตร
- ❖ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 10 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ❖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ❖ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการ จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่งทั่วประเทศ
- ❖ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551
- ❖ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- ❖ มีระบบการเผาไหม้แบบไคเร็คอินเจคชั่น
- ❖ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ❖ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
- ❖ พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง
- ❖ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
- ❖ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
- ❖ ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- ❖ มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- ❖ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

ถังบรรจุน้ำ

- ❖ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกั้นเป็นช่อง ๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะวิ่ง
- ❖ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

บริษัท เพชรแพรวมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

- ❖ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือโลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น
- ❖ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- ❖ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐาน ผู้ผลิตซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันอื่นที่มีความน่าเชื่อถือพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ❖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

ระบบดับเพลิงประจำรถ

- ❖ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
 - เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูด (Self-Priming Pump) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
 - ตัวปั๊มทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ที่ขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว
 - ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร
 - ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตรต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว
 - ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถ (Side PTO.)
 - สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
 - ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานอื่นที่มีความน่าเชื่อถือได้และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

บริษัท เพชรแพรวมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอัญญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

❖ **ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ**

- ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำเพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วย
 - สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
 - สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
 - สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

❖ **ระบบท่อน้ำดับเพลิง**

- มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
- ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด
- มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด
- บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

❖ **แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)**

- ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา
- สามารถทนแรงดันน้ำได้สูง
- แทนปืนฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

บริษัท เพชรเพชรมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอัญญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

❖ **ชุดสายดับเพลิง**

- สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ภายนอกทอจากเส้นใยหรือยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น
 - เป็นท่อยูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งานไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - ตัวท่อยูดน้ำมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

ชุดหัวฉีดดับเพลิง

- หัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- หัวฉีดชนิดปรับแรงดันเป็นลำเป็นฝอยขนาดทางเข้าน้ำ 1.5 นิ้ว พร้อมข้อต่อลูมินัมขนาด 2.5 นิ้ว เป็นหัวฉีดดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ด้วยบอวลวาล์วที่อยู่ภายในหัวฉีด ไขดัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำ ต้องใช้ตัวปรับแยกจากกันสามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ 5 จังหวะ ไม่น้อยกว่า 30-60-95-125-150 แกลลอนต่อนาที (GPM) โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมแคตตาล็อกหรือรูปแบบแสดงคุณลักษณะ มาแสดงในวันเสนอราคา จำนวน 1 ชุด
- หัวฉีดน้ำแรงดันสูงแบบหอกปลายแหลมพร้อมมือจับให้กระชับ 2 ตำแหน่ง แบบด้ามจับปืน และมีไกปืนสำหรับปิดและเปิด วัสดุทำด้วยเหล็กเหนียวแข็งแรงสามารถกระแทกเข้าไปในก้อนคอนกรีตหรือสิ่งกีดขวางเป็นต้น สามารถฉีดน้ำเป็นลำตรงและเป็นหมอกในจุดที่อัดแน่นได้ อัตราการไหลของน้ำไม่น้อยกว่า 55 ลิตรต่อนาที แรงดันไม่น้อยกว่า 7 บาร์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก./ISO 9001 พร้อมแนบแคตตาล็อกและเอกสารการรับรองในวันยื่นซองเสนอราคา จำนวน 1 ชุด

บริษัท เพชรแพรวมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอธัญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

ระบบไฟสัญญาณฉุกเฉิน

- ❖ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟลส จำนวน 1 ดวง
- ❖ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินทรงกลม จำนวน 2 ดวง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ❖ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ❖ ไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้จำนวน 2 ดวง

เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง

- ❖ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ❖ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- ❖ ข้อต่อรับน้ำดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว สำหรับต่อจากหัวประปาเข้ากับท่อดูด จำนวน 1 หัว
- ❖ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- ❖ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- ❖ ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 2 ชุด
- ❖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- ❖ ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม.จำนวน 1 ชุด
- ❖ ชุดประแจแหวนข้างปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม. จำนวน 1 ชุด
- ❖ คีมล็อก ประแจเลื่อนขนาดใหญ่ ค้อนปอนด์ขนาดใหญ่อย่างตืออย่างละ 1 ตัว

การพ่นสี

- ❖ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- ❖ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- ❖ ตัวอักษรและข้อความอื่น ๆ ตามหน่วยงานกำหนด

บริษัท เพชรเพชรมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอัญญบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542

เงื่อนไขอื่น ๆ

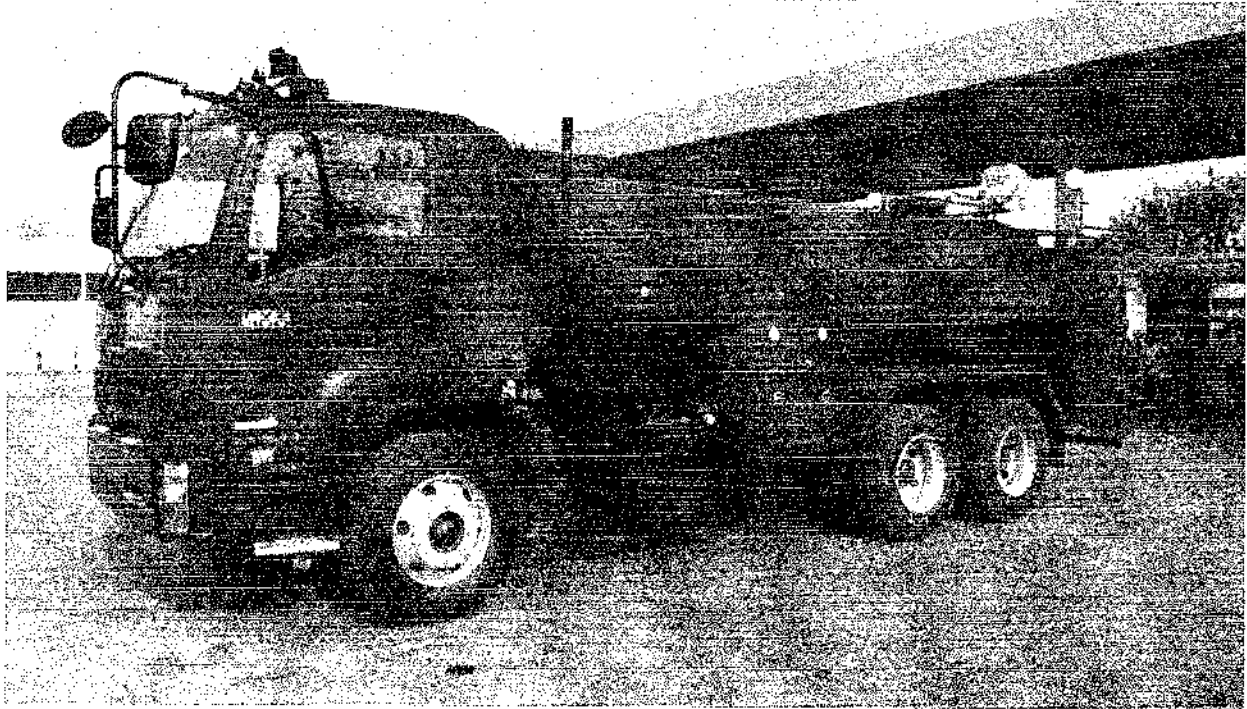
- ❖ ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำและคำนวณปริมาณความจุ พร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญตาม พ.ร.บ. วิศวกร พ.ศ.2542 ลงนามรับรองแบบพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ❖ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรจุน้ำต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย
- ❖ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับยานพาหนะประเภทรถน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน รง.1, รง.2, รง.3, หรือ รง.4 ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ❖ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกันพร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่ง ทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้ารับบริการ บำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษา รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา
- ❖ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบพัสดุดังกล่าวภายใน 180 วัน

บริษัท เพชรแพรวมอเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

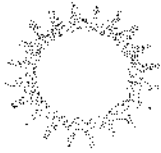
250/252 ม.1 ตำบลลำผักกูด อำเภอชัยบุรี จังหวัดปทุมธานี

โทร. 087-378-9415 มือถือ 081-922-2623 E-Mail : somjit2505@gmail.com

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0135558015542



หมายเหตุ รูปแบบเฉพาะตัวถัง



บริษัท เฟื่องทอง 55 ทรานสปอร์ต จำกัด

สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา

จังหวัดปทุมธานี 12150 โทร : 02-153-7101 , 092-371-6627

E-Mail : FT.limited2016@gmail.com www.fuangthong55transport.co.th

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0135556012180

ใบเสนอราคา/Quotation


เรื่อง เสนอราคา
เรียน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสระแก้ว
จังหวัด สระแก้ว

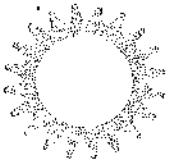
เลขที่ใบเสนอราคา : 038/2566

วันที่ 19/04/2566

ส่งมอบ 120 วัน ยื่นราคา 60 วัน

บริษัท ฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคาสินค้า ดังต่อไปนี้ :

ลำดับ NO.	รายการ Description	จำนวน quantity	ราคา Price/Unit	จำนวนเงิน Amount
1	รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเบบเนกประสงค์ตู้บรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ติดตั้งปั้มสูบน้ำ สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตรต่อนาที ติดตั้งบน ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อย กว่า 240 แรงม้า ผลิตกันชนเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน	1 คัน	5,400,000.00	5,400,000.00
หมายเหตุ :-			รวมเป็นเงิน subtotal	5,046,728.97
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% VAT 7%	353,271.03
(ห้าล้านสี่แสนบาทถ้วน)			รวมเป็นเงินทั้งสิ้น Grand Total	5,400,000.00
ผู้รับเอกสารใบเสนอราคา ลงนาม/ประทับตรา (ถ้ามี) วันที่ ____/____/____		ขอแสดงความนับถือ  บริษัท เฟื่องทอง 55 ทรานสปอร์ต จำกัด นายสุ นิมสา พนักงานขาย		



บริษัท เฟืองทอง 55 พลาสม่า จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร

รายละเอียดทั่วไป

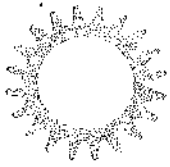
เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

1. ตัวรถยนต์

- หัวรถชนิดหน้าสั้นหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต ภายในห้องโดยสารติดตั้งเครื่องปรับอากาศน้ำยาแอร์ชนิด 134A วิทย์/CD สามารถโดยสารได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมคนขับ)
- เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง
- จำนวนล้อไม่น้อยกว่า 10 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2 เพลา ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มม.
- สามารถรับน้ำหนักขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
- ถังน้ำมันมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร
- เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
- ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 60 แอมแปร์ จำนวน 2 ลูก
- มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

2. ถังบรรจุน้ำ

- ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง



บริษัท เฟืองทอง 55 จำกัด

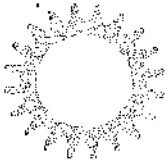
18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

- ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือโลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น
- มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐานผู้ผลิตซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันยานยนต์ หรือสถาบันอื่นที่มีความน่าเชื่อถือ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 โดยแนบ แคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

3. ระบบดับเพลิงประจำรถ

- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
 - เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูด (Self-Priming Pump) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
 - ตัวปั๊มทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ที่ขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว
 - ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร
 - ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ลิตรต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว
 - ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถ (Side PTO.)
 - สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
 - ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานอื่นที่มีความน่าเชื่อถือได้และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการ



บริษัท เฟืองทอง 55 ทราเวล จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

ทดสอบ พร้อมแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ

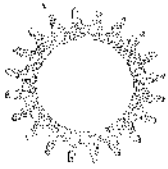
- ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำเพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วย
 - สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
 - สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
 - สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

- ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด
- มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว พร้อมติดตั้งบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
- ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบบอลวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด
- มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด
- บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

- ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า 10 องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา
- สามารถทนแรงดันน้ำได้สูง
- แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO : 9001 โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา



บริษัท เฟืองทอง 55 จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

- ชุดสายดับเพลิง

- สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น
 - เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ภายนอกทอจากเส้นใยหรือยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตก ระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและ หนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น
 - เป็นท่อยูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความ ยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - ตัวท่อยูดน้ำมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

- ชุดหัวฉีดดับเพลิง

- หัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- หัวฉีดชนิดปรับแรงดันเป็นลำเป็นฝอยขนาดทางเข้าน้ำ 1.5 นิ้ว พร้อมข้อต่อลูมิเนียม ขนาด 2.5 นิ้ว เป็นหัวฉีดดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้าม ปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด – ปิดน้ำ ด้วยบอกลาว์ที่อยู่ภายใน หัวฉีด ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหล ของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกันสามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ 5 จังหวะ ไม่น้อย กว่า 30-60-95-125-150 แกลลอนต่อนาที (GPM) โดยแนบเอกสารรับรองพร้อมแคตตาล็อกหรือรูปแบบแสดงคุณลักษณะ มาแสดงในวันเสนอราคา จำนวน 1 ชุด
- หัวฉีดน้ำแรงดันสูงแบบทอกลายแหลมพร้อมมือจับให้กระชับ 2 ตำแหน่ง แบบด้ามจับปืน และมีไกปืนสำหรับปิดและเปิด วัสดุทำด้วยเหล็กเหนียวแข็งแรงสามารถกระแทกเข้าไปใน ก้อนคอนกรีตหรือสิ่งกีดขวางเป็นต้น สามารถฉีดน้ำเป็นลำตรงและเป็นหมอกในจุดที่อัด แน่นได้ อัตราการไหลของน้ำไม่น้อยกว่า 55 ลิตรต่อนาที แรงดันไม่น้อยกว่า 7 บาร์ เป็น ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน มอก./ISO 9001 พร้อม แนบแคตตาล็อกและเอกสารการรับรองในวันยื่นเสนอราคา จำนวน 1 ชุด



บริษัท เฟืองทอง 55 จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

4. สัญญาณฉุกเฉินไฟ

- ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟงสั้น จำนวน 1 ดวง
- ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินทรงกลม จำนวน 2 ดวง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ไฟส่องสว่างขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้จำนวน 2 ดวง

5. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- ข้อต่อรับน้ำดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว สำหรับต่อจากหัวประปาเข้ากับท่อตุต จำนวน 1 หัว
- หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- ที่ขันข้อต่อท่อตุต จำนวน 2 ชุด
- ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันทีและสามารถปรับขนาดได้ จำนวน 1 ชุด
- ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม.จำนวน 1 ชุด
- ชุดประแจแหวนข้างปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ ขนาด 10-32 มม. จำนวน 1 ชุด
- คีมล็อก ประแจเลื่อนขนาดใหญ่ ค้อนปอนด์ขนาดใหญ่อย่างตืออย่างละ 1 ตัว

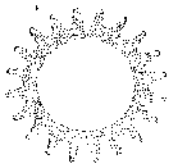
6. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วถึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- ตัวอักษรและข้อความอื่นๆ ตามหน่วยงานกำหนด

7. ข้อกำหนดอื่น ๆ



- ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวโครงสร้างชุดตู้ถังบรรจุน้ำและคำนวณปริมาตรความจุ พร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญตาม พ.ร.บ. วิศวกร พ.ศ.2542 ลงนามรับรอง



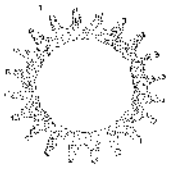
บริษัท เฟื่องทอง 55 ทรานสปอร์ต จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail:FT.limited2016@gmail.com

แบบพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

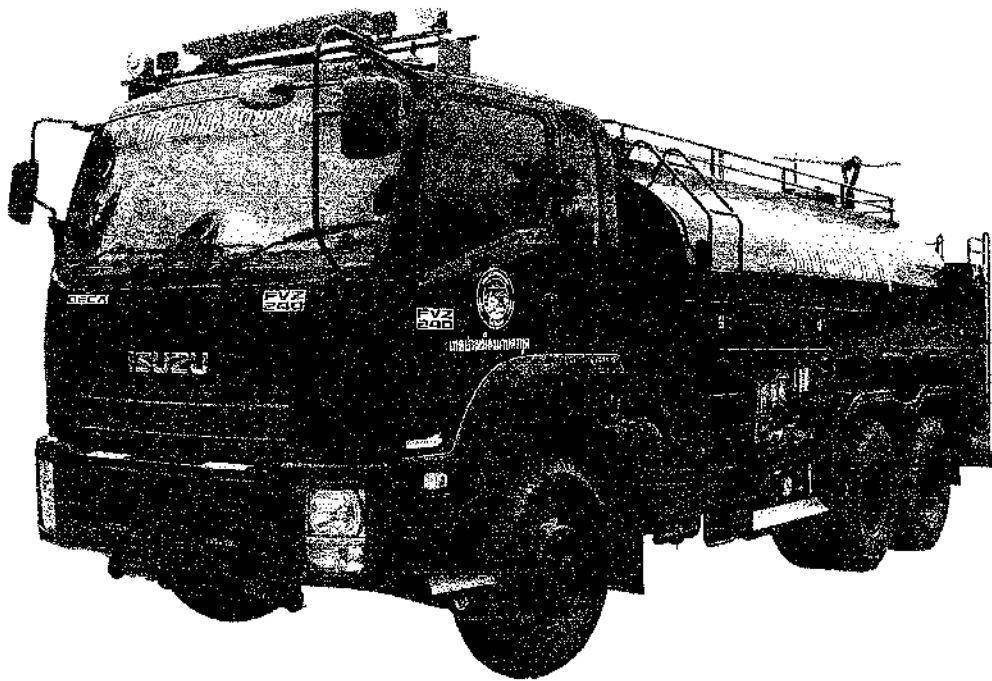
- ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:9001 จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย
- ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง สำหรับยานพาหนะประเภทรถน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน รง.1, รง.2, รง.3, หรือ รง.4 ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกันพร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการ มาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต จำนวนไม่น้อยกว่า 14 แห่ง ทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการ บำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษา รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบพัสดุดังกล่าวภายใน 180 วัน



บริษัท เฟืองทอง 55 ทรานสปอร์ต จำกัด

18/164 หมู่ที่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ 02-153-7101 , 092-371-6627 E-Mail: FT.limited2016@gmail.com



หมายเหตุ : รูปแบบอาจเปลี่ยนแปลงตามมาตรฐานผู้ผลิต