

ขอบเขตของงาน (Term Of Reference : TOR)

ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อแบบดับเบิลแคว้ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน

๑.ความเป็นมา

ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ.๒๕๖๙ สำนักปลัด แผนงานรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตั้งงบประมาณไว้ ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท เพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อแบบดับเบิลแคว้ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ สำหรับใช้ในราชการเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

๒.วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อรถยนต์ส่วนกลาง สำหรับใช้ในราชการของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน ประเภทรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ ๔ ประตู

๓.คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้อำนวยการในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ามายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะ เป็นผู้ไม่แสดงบัญชี รายรับ รายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับ รายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด
- ๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญา ต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาพิจารณาจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช.กำหนด

๔.รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังหรือเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ เป็นกระบะสำเร็จรูปห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๔.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว แบบมีเทอร์โบและอินเตอร์คูลเลอร์

๔.๓ ระบบการจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีดไดเร็กอินเจ็คชั่นแบบคอมมอนเรล

๔.๔ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร

๔.๕ ระบบเกียร์เดินหน้า-ถอยหลัง แบบธรรมดา (กระปุก) หรืออัตโนมัติตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๖ ระบบพวงมาลัยขวา และเป็นพวงมาลัยพาวเวอร์ ปรับระดับสูง-ต่ำได้

๔.๗ กระบอกปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า ทั้ง ๔ ด้าน พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

๔.๘ กระบอกมองข้างปรับไฟฟ้าตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๙ มีวิทยุ AM/FM/Mp๓/USB/Bluetooth พร้อมลำโพง

๔.๑๐ ติดตั้งชุดกันสาดประตูทั้ง ๔ บาน

๔.๑๑ เบาะนั่งเป็นเบาะหนังทั้งหมด เบาะหน้าปรับเลื่อนเอนนอนได้ ปรับระดับสูง-ต่ำได้

๔.๑๒ มีหนังสือคู่มือประจำรถ

๔.๑๓ ยางอะไหล่พร้อมกระโหลก ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๔ แม่แรงพร้อมด้ามขนาดมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๕ มีประแจถอดล้อพร้อมเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๑๖ ติดฟิล์มกรองแสงชนิดที่ได้มาตรฐานติดรอบคัน

๔.๑๗ มียางปูพื้นภายในเก๋ง จำนวน ๔ ผืน และกรอบป้ายทะเบียนหน้า - หลัง จำนวน ๑ คู่

๔.๑๘ พ่นสีกันสนิม

๔.๑๙ มีกันชนหลัง

๔.๒๐ ติดตั้งไลน์เนอร์ที่กระบะหลังที่เป็นของใหม่

๔.๒๑ ยางและล้อขนาดล้อไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ขนาดยางตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์

๔.๒๒ บริษัทที่เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยมีหนังสือแต่งตั้ง

จากบริษัทผู้ผลิต

๔.๒๓ มีหนังสือยืนยันการส่งมอบจากบริษัทผู้ผลิต

๕.เงื่อนไขและรับประกัน

๕.๑ การรับประกันผู้ขายจะต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถอุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๕.๒ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๕.๓ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๕.๔ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงปริมาณเต็มถึงในวันส่งมอบ

๕.๕ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแค็ตตาล็อกของสินค้ารุ่นเสนอราคาพร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

๕.๗ ราคาเสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน ค่าขนส่ง ค่าภาษี
ค่าอุปกรณ์ประกอบประจํารถและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๕.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันกับกรมขนส่ง
ทางบกภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือจดทะเบียนและต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการ
จดทะเบียนทั้งหมด พร้อมประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตาม พรบ.คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถเป็นระยะเวลาไม่น้อย
กว่า ๑ ปี

๕.๙ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้วให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๑๐ เอกสารใดหากมีข้อความภาษาต่างประเทศต้องแปลเป็นภาษาไทยประกอบ

๖.งวดงาน

๖.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลาตามกำหนดสัญญา ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนาม
ในสัญญา ณ สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน โดยให้ส่งมอบ จำนวน ๑ งวด ให้ครบถ้วน และเมื่อตรวจรับถูกต้อง
ตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

๖.๒ เทศบาลตำบลเกาะพะงันจะชำระค่าครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุก (ดีเซล)
โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้และการบำรุงรักษาพร้อมได้ส่งมอบรถ
และคู่มือจดทะเบียนโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่เทศบาลตำบลเกาะพะงันเป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๖.๓ พันธสัญญาลักษณะของเทศบาลตำบลเกาะพะงัน หมายเลขครุภัณฑ์และข้อความ“ใช้ในราชการ
เท่านั้น”ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยให้พ่นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัด ให้ใช้สีอื่นแทนที่ประตุ
ด้านนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (บริเวณกลางประตู)

๖.๔ ติดสติ๊กเกอร์ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน ขนาดตัวหนังสือสูง ๑๒ เซนติเมตร บริเวณกระจก
ด้านหน้า รถม้านบน

๗.อัตราค่าปรับ

คิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ

๘.หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาครั้งนี้เทศบาลตำบลเกาะพะงันจะใช้เกณฑ์ราคา
ประกอบเกณฑ์คุณภาพโดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๘.๑ เกณฑ์ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๐

๘.๒ เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ โดยมีหลักเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์คุณภาพ
ตามเอกสารที่แนบ

๙.วงเงินงบประมาณ ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน)

๑๐.ราคากลาง

เป็นเงิน ๑,๑๗๒,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาทถ้วน) ตามบัญชีราคามาตรฐาน
ครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณประจำเดือน ธันวาคม ๒๕๖๘

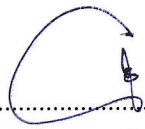
๑๑.หน่วยงานรับผิดชอบ

สำนักปลัดเทศบาล สำนักงานเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

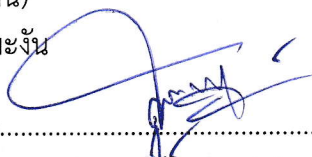
๑๒.มีการรับฟังความคิดเห็นร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะของพัสดุที่จะซื้อพร้อมกับร่างประกาศและร่างเอกสารซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จากผู้ประกอบการก่อน

๑๓.รายละเอียดเพิ่มเติม

ผู้สนใจสามารถติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ เทศบาลตำบลเกาะพะงัน อำเภอเกาะพะงัน จังหวัดสุราษฎร์ธานี โทร ๐๗๗-๓๗๗-๐๖๒ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(นายชำนาญ จันทรชุกลิน)
ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน


ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางสาวปิยะรัตน์ ชุสร)
หัวหน้าสำนักปลัด


ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุรียัน บุญญา)
หัวหน้าฝ่ายการโยธา


ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายชยา อินทเชื้อ)
หัวหน้าฝ่ายปกครอง


ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายอนุชิต แซ่ภู)
เจ้าพนักงานป้องกันฯ



การจัดทำร่างขอบเขตงาน ในส่วนการจัดทำเกณฑ์ราคาประกอบเกณฑ์คุณภาพ

๑. การกำหนดสัดส่วนของน้ำหนัก ในการให้คะแนนระหว่างเกณฑ์ราคา และเกณฑ์คุณภาพ

เพื่อใช้ในการประเมินการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ คือ

๑.๑) เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐

๑.๒) เกณฑ์คุณภาพ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐

๒. เกณฑ์คุณภาพตามข้อ ๑.๒ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ ประกอบด้วย

๒.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐ ประกอบด้วย

- เทคนิคด้านความปลอดภัย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

- เทคนิคด้านพลังกำลังเครื่องยนต์ กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

๒.๒ ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการเพื่อบริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานีกำหนด

น้ำหนักร้อยละ ๓๐

๓. เกณฑ์ราคา กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐ ให้คะแนนดังนี้

ที่	เสนอราคา	คะแนน
๑.	เสนอราคาต่ำสุด	๑๐๐ คะแนน
๒.	เสนอราคาต่ำ โดยสูงกว่าราคาต่ำสุด ๐.๐๑ - ๒๐ %	๙๐ คะแนน
๓.	เสนอราคาต่ำ โดยสูงกว่าราคาต่ำสุด ๒๐.๐๑ % ขึ้นไป	๘๐ คะแนน

๔. เกณฑ์คุณภาพกำหนดน้ำหนักร้อยละ ๗๐ ประกอบด้วย ข้อเสนอด้านเทคนิค ร้อยละ ๔๐ และ

ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี ร้อยละ ๓๐ ให้คะแนนดังนี้

๔.๑ ข้อเสนอด้านเทคนิค กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๔๐

- เทคนิคด้านความปลอดภัย กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

8

ข้อ	เทคนิคด้านความปลอดภัย	เงื่อนไข
๑.	มีระบบเบรก โดยมีระบบเบรก ดิสเบรก หน้าหลังทั้ง ๔ ล้อ เพื่อให้ประสิทธิภาพการหยุดรถที่ดีกว่า ทนความร้อนสูงได้ดี ลดอาการเบรกแตก (Brake Fade) และตอบสนองรวดเร็ว	- ยืน ๗ ข้อ ๑๐๐ คะแนน - ยืน ๖ ข้อ ๙๐ คะแนน
๒.	มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS – Anti Lock Braking System) เพื่อป้องกันล้อล็อกตาย และเมื่อเบรกกะทันหัน ทำให้ยังคงควบคุมทิศทางรถได้	- ยืน ๕ ข้อ ๘๐ คะแนน - ยืน ๔ ข้อ ๗๐ คะแนน
๓.	มีระบบควบคุมเสถียรภาพการทรงตัว (ESC / ESP / VSC) เพื่อช่วยป้องกันการลื่นไถล หรือเสียหลักเมื่อเข้าโค้ง หรือหักหลบกะทันหัน	
๔.	มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี (TRC – Traction Control System) เพื่อช่วยควบคุมไม่ให้ล้อหมุนฟรี ขณะออกตัว หรือเร่งความเร็วบนพื้นลื่น	
๕.	มีระบบเบรกฉุกเฉินอัตโนมัติ (AEB - Automatic Emergency Braking) เพื่อให้สามารถสั่งเบรกได้ทันที หากผู้ขับขี่ตอบสนองไม่ทัน เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดความรุนแรงของการปะทะ	
๖.	มีถุงลมนิรภัย (SRS Air bags) เพื่อติดตั้งตามจุดสำคัญ ทั้งด้านหน้าและด้านข้างเพื่อลดแรงกระแทกขณะเกิดอุบัติเหตุ	
๗.	มีตัวถังนิรภัย (Safety Body) เพื่อให้มีโครงสร้างหลักของรถยนต์ที่ถูกออกแบบมาเพื่อปกป้องผู้โดยสาร เมื่อเกิดการชน โดยใช้หลักการวิศวกรรมเพื่อควบคุมการยุบตัว และกระจายแรงกระแทก	

- เทคนิคด้านพลังกำลังของเครื่องยนต์

แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด (Torque) เพื่อให้มีความสามารถในการออกตัว การเร่งแซงและการบรรทุกหนักที่ดี

กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๒๐

	เทคนิคด้านพลังกำลังของเครื่องยนต์แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด	คะแนน
๑.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๑	๑๐๐
๒.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๒	๙๐
๓.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๓	๘๐
๔.	แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ ๔	๗๐

๔.๒ ข้อเสนอจำนวนศูนย์บริการ บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี
กำหนดน้ำหนักร้อยละ ๓๐

	เสนอจำนวนศูนย์บริการ บริการหลังการขายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี	คะแนน
๑.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๑	๑๐๐
๒.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๒	๙๐
๓.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๓	๘๐
๔.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๔	๗๐
๕.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๕	๖๐
๖.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๖	๕๐
๗.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๗	๔๐
๘.	ศูนย์บริการ บริการหลังการขายมากที่สุด อันดับ ๘	๓๐

วิธีประเมินหรือการให้คะแนน

พิจารณาให้คะแนนจากเอกสารที่ผู้ยื่นข้อเสนอยื่นมา

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายชำนาญ จันทร์ชุกลิน)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางสาวปิยะรัตน์ ชูศรี)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายชยา อินทเชื้อ)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุริยัน บุญญา)

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายอนุชิต แซ่ภู)

๘๓

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่ายการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ: โครงการจัดซื้อรถยนต์ บรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแด้บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ: เทศบาลตำบลเกาะพะงัน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร : ๑,๑๓๒,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๙ เป็นเงิน ๑,๑๓๒,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นสองพันบาท)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : บัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๓
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๖.๑ นายชำนาญ จันทรชุกสิน
 - ๖.๒ นางสาวปิยะรัตน์ ชูศรี
 - ๖.๓ นายสุริยัน บุญญา
 - ๖.๔ นายชยา อินทเชื้อ
 - ๖.๕ นายอนุชิต แซ่ภู

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายชำนาญ จันทรชุกสิน)

ปลัดเทศบาลตำบลเกาะพะงัน

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวปิยะรัตน์ ชูศรี)

หัวหน้าสำนักปลัด

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายสุริยัน บุญญา)

หัวหน้าฝ่ายโยธา

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชยา อินทเชื้อ)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอนุชิต แซ่ภู)

เจ้าพนักงานป้องกัน

๐๘