

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ทำงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ : จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน

หน่วยงานเจ้าของโครงการ : งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด

องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู อำเภอบ้านกรวด จังหวัดบุรีรัมย์

๒. วงเงินงบประมาณ : ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๓. ราคาากลางคำนวณ ณ วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๑. เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

ที่อยู่ ๑๘/๙ ถนนภาคีอนุสนธิ์ ตำบลบางตลาด อำเภอเมืองสุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี
๘๕๐๐๐

๒. องค์การบริหารส่วนตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๑๐

๓. เทศบาลตำบลหนองแขวง

ที่อยู่ ๒๕๕ หมู่ที่ ๕ ตำบลหนองแขวง อำเภอสะพานทราย จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๑๑๗๐

๔. บริษัท สรณศิริ พลัส จำกัด

๖๒/๓๕ หมู่ที่ ๖ ม.บางใหญ่ชีตี ตำบลเสาธงหิน อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๔๐

๕. บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด

เลขที่ ๕๕/๑๙ หมู่ที่ ๑๔ ตำบลบางม่วง อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๔๐

๖. บริษัท ชยพล ทรัค แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด

เลขที่ ๒๔๔ หมู่ที่ ๓ ถนนนครอินทร์ ตำบลบางขุนกอง อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๓๐

๕. รายชื่อคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุงานและกำหนดราคากลาง
(ราคาอ้างอิง)

๖.๑ จำเอกทองสุข แยมประโคน ตำแหน่ง รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ประธานกรรมการ

๖.๒ นายชิษณุพงศ์ สวຍประโคน ตำแหน่ง นักวิชาการเกษตรปฏิบัติการ กรรมการ

๖.๓ นายธรรมรัตน์ ธรรมโกศล ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน กรรมการ

๖.๔ นายศรณรินทร์ สายบุตร ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ ปฏิบัติงาน กรรมการ

๖.๕ นายบันลือศักดิ์ คำเนตร ตำแหน่ง นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ กรรมการ/เลขานุการ

ร่างขอบเขตงาน (Terms of Reference : TOR)
จัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน
องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู อำเภอบ้านกรวด จังหวัดบุรีรัมย์

๑. ความเป็นมา

องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู มีความจำเป็นต้องจ่ายขาดเงินสะสมเพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน งบประมาณปี ๒๕๖๖ ตั้งไว้ ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท ปรากฏอยู่ในแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.๒๕๖๖-๒๕๗๐) เพิ่มเติม ครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ บัญชี ครุภัณฑ์ แผนงานการรักษาความสงบภายใน หมวดครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง อเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า บรรทุกน้ำความจุ ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ท้ารถกับเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแก่ราษฎรผู้ได้รับผลกระทบจากภัยต่างๆ และป้องกันภัยซึ่ง อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชุมชน

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอให้เป็นไปตามมาตรา ๖๔ แห่งพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร พัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ประกอบกับตามแบบประกาศเชิญชวนที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด และเพื่อไม่ให้ องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกูต้องเสียเปรียบ และเป็นประโยชน์ต่อทางราชการ จึงกำหนดคุณสมบัติเพิ่มเติม ดังนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางระบบอิเล็กทรอนิกส์
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่ใช่ผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อ แล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของราชการ
๓. ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องไม่ใช่ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู ณ วันเสนอราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคา อย่างเป็นธรรมในการเสนอราคาครั้งนี้
๔. ผู้ประสงค์เสนอราคาไม่ใช่ผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๕. ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา ซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา
๖. ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการในจังหวัดบุรีรัมย์และพื้นที่อื่น สามารถนำรถเข้ารับบริการได้ สะดวก พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งของศูนย์บริการในจังหวัดบุรีรัมย์ เป็นเอกสารประกอบการพิจารณาของ คณะกรรมการประกวดราคา
๗. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะดำเนินการจัดซื้อ

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้า สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแก่งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร

ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบ มาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย จากหน่วยงาน ราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบ และพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสาร รับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

ปั้มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานสากลและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ มาตรฐาน CE เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแคตตาล็อก และ หนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ ที่มีประสิทธิภาพในการทำงานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมา ก่อน

๕. คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

๑.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๖๐๐ มิลลิเมตร

๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๑.๔ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการในจังหวัดบุรีรัมย์และพื้นที่อื่น จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๐ แห่งทั่วประเทศ

๑.๕ ติดฟิล์มกรองแสงรอบคันไม่น้อยกว่า ๖๐% เฉพาะกระจกหน้าไม่น้อยกว่า ๔๐% สามารถป้องกันแสง UV ได้ รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑

๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที

๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมิดชิด

๖. ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

๑. ถังบรรจุน้ำแบบเหลี่ยมมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีที่มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อน ๑,๓๐๐ ชั่วโมง โดยเหล็กชุบสังกะสีที่นำมาผลิตต้องเป็นชนิดเดียวกันกับเหล็กชุบสังกะสีที่ผู้ผลิตนำไปทดสอบการกัดกร่อน จำนวน ๕ ตัวอย่าง พร้อมแนบเอกสารตัวอย่างผลการทดสอบ ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทยพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๒. ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่องเพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
๓. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
๔. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดกกันสนิม หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดกกลายกันสนิม
๕. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
๖. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้
๗. ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO: ๙๐๐๑ และ ISO: ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑. ถังบรรจุน้ำยาโฟม

๑. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต ถังสร้างด้วยสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร
๒. มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร
๓. มีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟมขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
๔. มีทางส่งน้ำยาโฟมเข้าระบบผสมโฟมพร้อมวาล์ว ปิด - เปิด แบบ สามารถควบคุมการทำงานได้ที่แผงควบคุมการทำงานระบบดับเพลิง
๕. มีท่อระบายอากาศ, ที่วัดระดับน้ำยาโฟมในถัง และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๖. ถังบรรจุน้ำยาโฟมผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒. ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- ๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร
- ๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- ๑.๕ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที
- ๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- ๑.๗ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานสากลและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย
 - ๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
 - ๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
 - ๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๓ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้วอยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
 ๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
 ๔. ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดยา ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
 ๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
 ๖. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด
 ๗. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO: ๙๐๐๑ และ ISO: ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๔. แท่นป็นฉีดยาดับเพลิง (WATER MONITOR)
๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
 ๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
 ๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
 ๔. แท่นป็นฉีดยาดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO: ๙๐๐๑ และ ISO: ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๕. ชุดสายดับเพลิง
๑. สายส่งน้ำ
 - ๑.๑ สายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๔ เส้น โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
 - ๑.๒ สายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๖ เส้น โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๔ เส้น
- ๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอนขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - ๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๓. ชุดตู้เก็บอุปกรณ์

๑. ตู้เก็บอุปกรณ์ ติดตั้งอยู่ส่วนหน้าของตู้รถดับเพลิง ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา เป็นประตูปิด - เปิดพร้อมกุญแจภายในตู้มีชั้นสำหรับเก็บอุปกรณ์
๒. ติดตั้งไฟส่องสว่างในเก็บอุปกรณ์ ๒ ดวง
๓. ตู้ควบคุมการดับเพลิงด้านท้าย ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ มีประตูปิด - เปิดพร้อมกุญแจ อยู่ด้านหลังตัวรถ ด้านหลังชุดตู้ ติดตั้งบันไดสำหรับขึ้นปฏิบัติงานบนชุดตู้รถดับเพลิง จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ด้านล่างบันไดมีที่เหยียบเพื่อความสะดวกในการขึ้นบันไดจากพื้น
๔. ด้านบนชุดตู้รถดับเพลิง มีทางเดินไปด้วยเหล็กถายกันลื่น
๕. ชุดตู้รถดับเพลิง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑. ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแฟงยาว
๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทางทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดีฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๔. เครื่องรับ-ส่งวิทยุ (แม่ข่าย ระบบ MANUAL) ทรานสมิเตอร์ระบบVHF/FM ชนิดเคลื่อนที่ขนาดกำลังส่ง ๑๐ วัตต์พร้อมอุปกรณ์ใช้งานประจำรถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ๑ เครื่อง
๕. เครื่องรับ-ส่งวิทยุ ทรานสมิเตอร์ระบบVHF/FM ชนิดเคลื่อนที่ขนาดกำลังส่ง ๕ วัตต์พร้อมอุปกรณ์ใช้งานประจำรถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ตัวเครื่อง /แท่นชาร์ต/แบตเตอรี่ ๑ ก้อน /เสา/สาย/เหล็กฝั่บ จำนวน ๕ เครื่อง
๖. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว หลอด LED ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง

๑๕. อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ(GPS)

๑. เป็นอุปกรณ์ติดตามข้อมูลแบบ IOT Platform คือการทำงานในระบบผ่าน Internet ร่วมกับอุปกรณ์เสริมที่ทำหน้าที่เป็นเซนเซอร์รับสัญญาณ ทำให้สามารถติดตามข้อมูลในแบบ รูปภาพ เสียง อุณหภูมิหรือติดตามสถานที่ต่างๆ แบบ Real Time ผ่านแอปพลิเคชันบนมือถือ หรือผ่านคอมพิวเตอร์ได้

๒. แบตเตอรี่ Li-ion ขนาดไม่น้อยกว่า ๓.๗ V ๑๒๐๐ mAh สามารถจ่ายไฟให้เครื่องไม่น้อยกว่า ๓ ชั่วโมงหลังถูกตัดกระแสไฟ
๓. ตัวอุปกรณ์เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ ISO:๑๔๐๐๑ และISO:๔๕๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๔. เงื่อนไขและการรับประกันผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารรับรองจากกรมขนส่งทางบกและแคตตาล็อกอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมาเพื่อประกอบการพิจารณาและผู้เสนอราคาต้องรับประกันการใช้งานตามปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๑๖. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
๓. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
๕. ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
๗. ชุดผจญเพลิงภายในอาคารมาตรฐาน EN ประกอบด้วย เสื่อ/กางเกง/หมวก/ชูต/ถุงมือ/รองเท้า จำนวน ๓ ชุด
๘. ชุดผจญเพลิงภายนอกอาคาร จำนวน ๓ ชุด ประกอบด้วย เสื่อ/กางเกง/หมวก/ชูต/ถุงมือ/รองเท้า จำนวน ๓ ชุด
๙. บันไดเลื่อนชักยัดได้ยาวไม่น้อยกว่า ๒๔ ฟุต ทำด้วยอลูมิเนียมจำนวน ๑ ชุด
๑๐. หัวฉีดน้ำด้ามปืน ปรับน้ำได้ ๓ ระดับ มีคันโยกเปิด-ปิดน้ำ จำนวน ๒ ชุด
๑๑. ข้อต่อทางแยกทางส่งน้ำดับเพลิง พร้อมประตุน้ำเปิด-ปิด ขนาด ๒.๕ นิ้วแยกทางส่งน้ำขนาด ๒.๕ นิ้ว ๒ ทางจำนวน ๑ ชุด
๑๒. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรื่อลูมิเนียม จำนวน ๑ ชุด
๑๓. ขวานดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ปอนด์ จำนวน ๑ อัน
๑๔. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง
๑๕. ถังดับเพลิงชนิด CO๒ ขนาด ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง
๑๖. ไฟฉายมือถือที่สามารถชาร์ตไฟได้ จำนวน ๑ ชุด
๑๗. ติดตั้งสายดับเพลิงกมล้อ HOSE REEL ยาว ๓๐ เมตรพร้อมหัวฉีดปรับฝอยชนิดทองเหลือง ๑ ชุด
๑๘. ชุดประแจแหวนประจำรถ ๑ ชุด
๑๙. ชุดลูกบล็อกรถประจำรถ ๑ ชุด
๒๐. กล่องเครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด
๒๑. แม่แรงไฮดรอลิกประจำรถ สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒๐ ตัน พร้อมด้าม ๑ ชุด
๒๒. กล่องติดรถยนต์บันทึกวีดีโอหน้า – หลัง ความคมชัดระดับ ๔ k พร้อมสายไฟครบชุด

๑๗. การพ่นสีและสติ๊กเกอร์

๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง(สีแดง) ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
๒. การพ่นสีภายในตัวถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้น
๓. ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๘. ตราหน่วยงาน

๑. กระดาษด้านหน้า ใช้สติ๊กเกอร์สะท้อนแสง สีขาว เขียนคำว่า “องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู” ขนาดข้อความตามความเหมาะสมและสวยงาม
๒. ด้านข้างของตัวรถบริเวณถังบรรจุน้ำ ทั้ง ๒ ด้าน พ่นสีขาว เขียนคำว่า “งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู” ขนาดข้อความตามความเหมาะสมและสวยงาม
๓. ด้านข้างประตูรถทั้ง ๒ บานพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู(โลโก้) และตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนดด้วยสีขาว

๑๙. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน การออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังสำหรับยานพาหนะประเภทรถบรรทุกน้ำ โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ในด้านการประกอบ ต่อตัวถังรถบรรทุกน้ำพร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
๓. ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน พร้อมแนบรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐานของรถยี่ห้อที่เสนอสำหรับตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและสามารถสืบค้นได้ง่ายจากอินเทอร์เน็ต และมีที่ตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัดบุรีรัมย์และจังหวัดอื่นๆ รวมกันจำนวนไม่น้อยกว่า ๒๐ แห่งทั่วประเทศ เพื่อความสะดวกในการเข้าบริการบำรุงรักษา พร้อมแจ้งชื่อศูนย์บริการ ที่ตั้ง เบอร์โทรศัพท์ ที่ให้บริการตรวจเช็ค บำรุงรักษารถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา
๔. ให้ผู้ยื่นเสนอราคา นำเอกสารชุดยื่นตัวจริงมาส่งให้คณะกรรมการพิจารณาภายในกำหนดวันที่ยื่นข้อเสนอทางระบบ ถ้าไม่นำส่งถือเป็นการสละสิทธิ์ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)
๕. ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารตัวรถบรรทุกน้ำ ที่มีวิศวกรเครื่องกลในการควบคุมการผลิตโดยต้องมีประสบการณ์ในการทำงานเป็นพนักงานประจำโรงงานผู้ผลิตไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี พร้อมแนบหลักฐานใบอนุญาตของวิศวกรเครื่องกล และหนังสือรับรองของโรงงานผู้ผลิตพร้อมเอกสารประกันสังคม

ย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๖ เดือน นับตั้งแต่วันประกาศพร้อมแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซอง

๖. กำหนดการส่งมอบพัสดุ

๑. ภายใน ๙๐ วัน นับแต่วันลงนามในสัญญา
๒. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
๓. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายจะต้องแนะนำวิธีการใช้และบำรุงรักษารถพร้อมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ให้กับเจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู ทราบ
๔. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันยาโพมเต็มถัง

๗. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุดในการพิจารณา

๘. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

จ่ายขาดเงินสะสม งบประมาณปี ๒๕๖๖ ปรากฏอยู่ในแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.๒๕๖๖-๒๕๗๐) เพิ่มเติมครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ บัญชีครุภัณฑ์ แผนงานการรักษาความสงบภายใน หมวดครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์, ตามมติที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู สมัยสามัญ สมัยที่ ๔ ครั้งที่ ๒ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๕ และมติที่ประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู สมัยสามัญ สมัยที่ ๒ ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๖๖ เพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๙. งานงานและการจ่ายเงิน

๑. ผู้ขายต้องส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อภายใน ๙๐ วัน นับแต่วันลงนามในสัญญา โดยให้ส่งมอบจำนวน ๑ งวดให้ครบถ้วน
๒. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนยานพาหนะ (รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์) พร้อมทั้งชำระค่าธรรมเนียมประกันภัยภาคบังคับบุคคลที่ ๓ (พ.ร.บ.) และค่าใช้จ่ายอื่นๆ
๓. เมื่อตรวจรับถูกต้องตามระเบียบกฎหมาย ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้กับผู้ขายให้ครบถ้วนภายในกำหนด ๑ งวด

๑๐. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๑. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพของสินค้า ส่วนประกอบและอะไหล่ทุกชนิด เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า ๑ ปี หากชำรุดเสียหายในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมให้ใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้รับแจ้งชำรุด

๑๒. ผู้รับผิดชอบโครงการ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู

จำเอก

(ทองสุข แยมประโคน)

ประธานกรรมการฯ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายชัชณพงศ์ สายประโคน)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายธรรมรัตน์ ธรรมโกศล)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายศรณรินทร์ สายบุตร)

(ลงชื่อ)



กรรมการ/เลขานุการ

(นายบันลือศักดิ์ คำเนตร)

(นายเสกสรร เพ็ญสุข)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสายตะกู

25 ก.ค. 2566